

DEPTO. DE PROTECCION y COMUNICACIÓN

Coordinación de Pruebas y Mediciones

Pruebas al Transformador T-3

Subestación: Llano Sánchez

Fecha de Prueba: 20-Octubre-2013

Prueba Realizada por: Ing. Julio Ruiz

Informe Realizado por: Ing. Julio Ruíz C.

Fecha: 23-Octubre-2013



Capacitancia y FP del Tanque



Número de prueba LLSANT3-1

Fecha

20-Oct-13

Subestación

Llano Sanchez

Equipo

Fabricante

ILIIN

Año de Fabricacion 2011

Realizado por

Voltaje de Prueba

Julio Ruíz

10kV

Clima

Soleado

Temp. Ambiente

33°C

Humedad Relativa

56%

Temp Aceite

47°C

FC a 20°C

0.83

Prueba	Descripcion del Circuito	Corriente (mA)	Perdidas (W)	FP Medido	FP Corregido a 20°C	Capacitancia (pF)	Evaluación
CH+CHL	GST-GND	50.104	1.092	0.220	0.184	13290.3	Aceptable
СН	GST-GRD	24.155	0.661	0.270	0.225	6407.1	Aceptable
CHL	UST	25.937	0.458	0.180	0.150	6879.9	Aceptable
CL+CHL	GST-GND	55.292	1.011	0.180	0.150	14666.6	Aceptable
CL	GST-GRD	29.338	0.584	0.200	0.167	7782.1	Aceptable

Resultado de la Prueba

- Prueba buena
- O Prueba regular
- O Prueba deficiente

TANQUE NUCLEO

Según la norma IEEE Std 62-1995 establece que :

Para transformadores nuevos el FP debe ser menor de 0.5 %

Para transformadores de 15 años el FP debe ser menor de 1.5 %

Equipo de prueba

M4100 DOBLE

Observación Primera prueba que se realiza en el primer mantenimiento. Se tomará de referencia.



Prueba de Resistencia de Aislamiento



Número de Prueba LLSANT3-3

Pruebas.Fecha

20-Oct-13

Subestación

Llano Sanchez

NombreEquipo

ipo T3

Realizado por

Julio Ruíz

Temp. Ambiente

Humedad Relativa

79%

Temp. Aceite

47°C

Factor de Corrección 6.402

Tipo

Conservador

Voltaje de prueba

5000VDC

Tiempo (min)	Va	lores de cam (GΩ)	іро	Valores corregidos a 20°C (GΩ)			
	HX VS Y	HX VS T	Y VS T	HX VS Y	HX VS T	Y VS T	
0.5	59.10	22.50	0.53	378.34	144.04	3.41	
1	76.80	25.70	0.62	491.65	164.52	3.95	
2	109.00	25.80	0.83	697.79	165.16	5.29	
3	129.00	32.20	0.95	825.82	206.13	6.11	
4	140.00	32.80	1.05	896.24	209.98	6.72	
5	149.00	30.90	1.12	953.85	197.81	7.17	
6	151.00	32.50	1.20	966.66	208.06	7.68	
7	156.00	30.20	1.27	998.67	193.33	8.13	
8	161.00	27.80	1.33	1030.67	177.97	8.51	
9	166.00	31.00	1.42	1062.68	198.45	9.09	
10	172.00	31.50	1.56	1101.09	201.65	9.99	
Resultado (de la prueba		I.P	2.24	1.23	2.53	
Prueba buena		I.A.	1.30	1.14	1.16		
O Prueba regular			Evaluación	Bueno	Cuestionable	Bueno	

Prueba deficiente

Referencia segu ANSI/IEEE C57-	
I.P.	Evaluación
Menos de 1.0	Malo
de 1.0 a 1.1	Pobre
de 1.1 a 1.25	Cuestionable
de 1.25 a 2.0	Regular
arriba de 2.0	Bueno



Tiempo (min)

Equipo de prueba 1-5000 MEGGER AZUL

Observación

Primera prueba que se realiza en el primer mantenimiento. Se tomará de referencia para futuras pruebas.



Prueba de Corriente de Excitación



Número de Prueba

LLSANT3-2

Temp. Aceite

47°C

Pruebas.Fecha

20-Oct-13

Humedad Relativa

56%

Subestación

Llano Sanchez

Temp. Ambiente

33°C

Equipo

T3

Clima

Soleado

Realizado por

Julio Ruíz

Tap fijo 4 Tap móvil NO

Prueba	Descripción del Circuito	Voltaje (kV)	Corriente (mA)	Pérdidas (W)	
H1-H0	UST-R	10.02	14.959	149.120	
H2-H0 UST-R		10.02	10.016	96.147	
H3-H0	UST-R	10.02	14.744	147.220	

Criterio de Evaluación: Comparación entre las 2 corrientes mas altas.

Para corrientes de exitación menores de 50mA:

La diferencia entre ambas corrientes debe ser menor de 10%.

Para corrientes de exitación mayores a 50mA:

La diferencia entre ambas corrientes deberá ser menor de 5%

Prueba regularPrueba deficiente

Prueba buena

Resultado de la prueba

2

"Transformer Diagnostics" Vol. 3-31 Facilities Instructions, Standards, and Techniques."

Equipo utilizado M4100 D	aipo utilizudo	141-17	·	DUL	LL
--------------------------	----------------	--------	---	-----	----

Observaciones

Primera prueba que se realiza de este tipo. Se tomará de referencia.



Prueba de Resistencia DC del Devanado



Número de prueba l	LLSANT3-	4
--------------------	----------	---

Fecha de prueba

20-Oct-13

Humedad Relativa

74%

Subestación

Llano Sanchez

Temp. Ambiente

29°C

Equipo

T3

Temp. Aceite

46°C

Realizado por

Julio Ruíz

Temperatura Devanado H

49°C

Tap móvil 0

Temperatura Devanado X

48°C

Tap fijo

Temperatura Devanado Y

48°C

Temp. de Referencia

○ 20ºC ● 75ºC ○ 85ºC

Posición (Bobinas)	Lectura (Ω)	Corrección	Referencia (Ω)	Variación
H1-H0	0.692 0.755			
H2-H0	0.693	0.757		
H3-H0	0.692	0.755		
X1-X0	0.371	0.406		
X2-X0	0.370	0.405		
X3-X0	0.358	0.392		
Y1-Y11	0.523	0.573		

Resultado de la Prueba

- Prueba buena
- O Prueba regular
- O Prueba deficiente

Según la norma IEEE Std 62-1995 se recomienda la comparación con otras fases, otros transf. iguales o con mediciones anteriores bajo condiciones de campo.

La variación bajo condiciones de campo no debe exceder el 5%. Según la Compañía DOBLE, debido a la inestabilidad de obtener lecturas precisas debido a la temperatura, se permite una desviación del 2% entre la prueba de campo y de fábrica.

Equipo de prueba

830280 Multiamp

Observacion

Primera prueba que se realiza de este tipo. Se tomará de referencia para futuras pruebas.



Relación de Vueltas (TTR) 17 pasos



Número de prueba LLSANT3-5

Fecha de prueba

20-Oct-13

Subestación

Llano Sanchez

Equipo

T3

Realizado por

Julio Ruíz

Tap Primario

Voltaje (V)

115000

-			
Conf	ugu	raci	on

○ Д-Ү

 \bigcirc Y- \triangle \bigcirc \triangle - \triangle /Y-Y

Voltaje	Тар	Teórico	±0.	.5%	H1H0/X1X0	Error	H2H0/X2X0	Error	H3H0/X3X0	Error
241500	1	2.100	2.090	2.111		2000				
238630	2	2.075	2.065	2.085						
235750	3	2.050	2.040	2.060						
232880	4	2.025	2.015	2.035						
230000	5	2.000	1.990	2.010						
227130	6	1.975	1.965	1.985						
224250	7	1.950	1.940	1.960	1.951	0.03%	1.949	-0.03%	1.950	0.01%
221380	8	1.925	1.915	1.935						
218500	9	1.900	1.891	1.910						
215630	10	1.875	1.866	1.884						
212750	11	1.850	1.841	1.859						
209880	12	1.825	1.816	1.834						
207000	13	1.800	1.791	1.809						
204130	14	1.775	1.766	1.784						
201250	15	1.750	1.741	1.759						
198380	16	1.725	1.716	1.734						
195500	17	1.700	1.692	1.709						

Resultado de la prueba	
Prueba buena	
O Prueba regular	
O Prueba deficiente	

Valores dentro ±0.5% de error son aceptables según la norma IEEE Std 62-1995.

Equipo de prueba ATRT-03A VANGUARD

Observaciones

Primera prueba que se realiza de este equipo. Se tomará de referencia. Sólo tiene 5 pasos del lado de alto voltaje (tap sin carga).



Prueba de Alarmas y Disparos



Número de prueba LLSANT3-6

Clima

Soleado

Fecha

20-Oct-13

Temp. Ambiente

29°C

Subestación

Llano Sanchez

Humedad Relativa 74%

Equipo

T3

Realizada por

Julio Ruíz

VALORI	ES DE AJU	JSTE ENC	ONTRAD	OS PARA	LAS ALA	RMAS Y DISPAROS (°C)
Termómetro	Etapa 1	Etapa 2	Bomba	Alarma	Disparo	Observaciones
Aceite				95	195	
Bobina de Alta	75	85		95	105	
Bobina de Media	75	85		95	105	
Bobina de Baja						

VALORES DE PRUEBA PARA LAS ALARMAS Y DISPAROS (°C)								
Termómetro	Etapa 1	Etapa 2	Bomba	Alarma	Disparo	Observaciones		
Aceite						No sale nada ni hace nada		
Bobina de Alta	78	88				Sólo arranque de abanicos, más nada		
Bobina de Media	76	88				Sólo arranque de abanicos, más nada		
Bobina de Baja						no tiene este dispositivo		

Protección	Alarma	Disparo	Observaciones			
Sobrepresión repentina en el transformador						
Buchholz del transformador		✓	ver nota			
Bajo nivel de aceite						
Alto nivel de aceite						
Bajo nivel de aceite en el Tap Changer						
Valvula de seguridad de presión		•	ver nota			
Falta AC						
Falta DC						
Bulbo y foso de sonda	no se revis	saron				
Protecciones del Tap Changer	Fase A		Fase B		Fase C	
	Alarma	Disparo	Alarma	Disparo	Alarma	Disparo
Sobrepresión repentina del Tap Changer						
Flujo inverso del Tap Changer (Buccholz)						
Observa	ciones					

Resultado de la Prueba	
O Prueba buena	
O Prueba regular	
Prueba deficiente	

En el gabinete de control en el transformador no sale ninguna alarma ni disparo. La válvula de seguridad de presión y el buchholz se ve el disparo solo cuando se bloquean los interruptores asociados a la barra. En la casa control no se ha implementado ninguna señal de

En la casa control no se ha implementado ninguna señal de disparo ni alarma.

No se realizaron las siguientes pruebas: 1- Cap. y F.P. de bushings (C1 y C2) por tener conectado el monitoreo de bushings en el tap