Testplan

Für das studentische Projekt Sichere Eisenbahnsteuerung

Datum 08.04.2010

Quelle ProVista

Autoren Norman Nieß

Kai Dziembala

Version 0.4

Status zum Review freigegeben

Testplan Historie

1 Historie

Version	Datum	Autor	Bemerkung
0.1	25.03.2010	Kai Dziembala Norman Nieß	Erstellung der Kapitel 1 - 5
0.2	08.04.2010	Kai Dziembala Norman Nieß	Komplettüberarbeitung auf Grund fehlerhafter Arbeit (Erstellung der Kapitel 1 - 7)
0.3	13.04.2010	Kai Dziembala Norman Nieß	Erstellung der Kapitel 7 - 14
0.4	15.04.2002	Kai Dziembala Norman Nieß	Überarbeitung der Testziele und Testreihenfolge (Kapitel 9 + 12)

2 Inhaltsverzeichnis

1 Historie	2
2 Inhaltsverzeichnis	3
3 Einleitung	4
3.1 Referenzierte Dokumente	
4 Planungsdaten	5
4.1 Verantwortlichkeiten	5
4.2 Zeitliche Planung	5
5 Strukturplan	6
5.1 Zu testende Hardware-Komponenten:	6
5.2 Zu testende Software-Module:	6
6 Hardware-Konfiguration	7
7 Software-Konfiguration	8
8 Randbedingungen	9
9 Testziele	10
10 Testverfahren	11
11 Testbeginn	12
12 Testreihenfolge	13
13 Testende	14
14 Testdaten	15

Testplan Einleitung

3 Einleitung

In diesem Dokument wird die Testplanung für das Hochschulprojekt 'Sichere Eisenbahnsteuerung' beschrieben. Es wird darauf eingegangen in welcher Reihenfolge die einzelnen Module in dem Gesamtsystem getestet werden. Dies dient der Definition eines vollständigen Testablaufs, damit die sichere Funktion der Eisenbahnsteuerung gewährleistet ist. Zu dem wird hier die Grundlage der Testspezifikation gebildet.

3.1 Referenzierte Dokumente

Hardware-Design, Dokumente: $02_Design \rightarrow 02.01_Subsystemdesign \rightarrow Hardware-Design$ Software-Design, Dokumente: $02_Design \rightarrow 02.01_Subsystemdesign \rightarrow Software-Design$ Pflichtenheft, Dokumente: $01_Anforderungsanalyse \rightarrow 01.00_Pflichtenheft \rightarrow Pflichtenheft$

4 Planungsdaten

4.1 Verantwortlichkeiten

Für die Testdurchführung sind alle Projektmitglieder verantwortlich.

4.2 Zeitliche Planung

Zeitpunkt	Tätigkeit
25.03.2010	Beginn der Testplanung.
15.04.2010	Beginn der Testspezifikation.
Ende Mai	Beginn der Tests

Tabelle 1: Zeitplanung der Tests

5 Strukturplan

Der Gesamtsystemtest wird in einen Test der Hardware-Komponenten und einen Test der Software-Module unterteilt.

5.1 Zu testende Hardware-Komponenten:

- 1. Aufbau des Schienennetz
- 2. Loks (manuelle fahrt) → testet zugleich:
 - 3. Stromversorgung (Transformator)
 - 4. Multimaus
 - 5. Verstärker
 - 6. Weichen
 - 7. Entkoppler
- 8. Not-Aus-Relais
- 9. Hall-Sensoren
- 10. Verkabelung der S88-Rückmeldemodule
- 11. Stromversorgung und Verkabelung der Mikrocontroller
- 12. Verkabelung RS232/XpressNet-Adapter

5.2 Zu testende Software-Module:

- Fahrprogramm 1
- Fahrprogramm 2
- Leitzentrale
- Befehlsvalidierung
- Ergebnisvalidierung
- S88-Treiber
- SSC-Treiber
- RS232-Treiber
- Not-Aus-Treiber
- Betriebsmittelverwaltung
- Auditing System
- Software Watchdog

6 Hardware-Konfiguration

Die Hardware auf der die Tests durchgeführt werden, entspricht der späteren produktiven Hardware. Hierbei handelt es sich sowohl um die Mikrocontroller, die Sensoren, das Gleissystem, wie auch die Züge. Genauere Informationen bezüglich der verwendeten Hardware ist im Hardwaredesign Dokument zu finden.

Als Testwerkzeuge dienen ein Multimeter und der Logikanalysator "Agilent Logic Wave". Gegebenenfalls ist eine einstellbare Spannungsversorgung zum Test der Not-Aus-Relais notwendig.

7 Software-Konfiguration

Die zu testenden Software-Module entsprechen den später im Real-Einsatz verwendeten und sind im Software-Design Dokument beschrieben.

Dabei dient die Programmierumgebung "Keil μ Vision4" und der Logikanalysator "Agilent Logic Wave" als Testwerkzeuge.

8 Randbedingungen

Unter dem besonderen Gesichtspunkt der Sicherheit der Eisenbahnsteuerung, müssen sämtliche Softwaremodule einen Black-Box Test bestehen. Die Tests der Module der Sicherheitsschicht, sowie der Treiberschicht, müssen zusätzlich eine 100%ige Code-Abdeckung aufweisen.

Die gesamten Software-Tests werden automatisiert durchgeführt. Somit sind diverse Testmodule zu programmieren.

Die Hardware-Komponenten werden manuell mit Hilfe von Checklisten getestet.

Testplan Testziele

9 Testziele

In dem Projekt "Sichere Eisenbahnsteuerung" im Sommersemester 2010 gibt es zwei Haupttestziele, die aus dem Pflichtenheft entnommen sind:

- 1) Das Gesamtsystem erfüllt die entsprechende Fahraufgabe korrekt und ordnungsgemäß.
- 2) An einen angeschlossen Rechner werden die Auditing-Logs, die während der Fahraufgabe entstehen, komplett und korrekt ausgegeben.

Das erste Testziel lässt sich wie folgt unterteilen:

Hardwarekomponenten

- o Sind die Weichen verstellbar?
- Liefern die Sensoren korrekte Daten?
- Werden die Komponenten mit Spannung versorgt (leuchten die Kontroll-LEDs)?
- Sind die Komponenten korrekt verkabelt?

Ist das Streckennetz korrekt aufgebaut? Anwendungsschicht

- Fährt die Bahn in die richtige Richtung?
- Werden die Fahrprogramme korrekt ausgeführt?
- Reagiert die Software angemessen auf Signale der Hall-Sensoren?
- Arbeitet die Gleisfreiheitsprüfung korrekt/ werden Kollisionen vermieden?
- Wird das Verlieren von Wagons ermittelt?
 - Voraussetzung: Gesamtanzahl und Startposition der Wagons bekannt

Sicherheitsschicht

- Reagiert die Software angemessen auf Signale der Hardware?
- Stimmt die Anzahl der Wagons hinter dem Triebwagon nach Koppelvorgang?
- Arbeitet die Gleisfreiheitsprüfung korrekt/ werden Kollisionen verhindert?
- Reagiert der Software-Watchdog korrekt bei Zeitüberschreitung?

Treiberschicht/ Schnittstellen

- Werden die Signale der Hall-Sensoren korrekt eingelesen und verarbeitet?
- Erfolgt die Kommunikation zwischen den Mikrocontrollern ordnungsgemäß?
- Werden Streckenbefehle fehlerfrei auf XPressNet-Befehle umgesetzt?
- Werden Not-Aus-Signale korrekt ausgeführt?

Testplan Testverfahren

10 Testverfahren

Als Testverfahren wird das Blackbox-Testverfahren angewendet. Die Module der Sicherheitsschicht und der Treiberschicht müssen aufgrund der Sicherheitsaspekte eine 100%ige Code-überprüfung aufweisen. Daher ist in diesen Fällen ein zusätzliches Vorgehen nach dem White-Box-Testverfahren gefordert.

Die Testreihenfolge der Module soll weitestgehend nach dem Buttom-Up-Verfahren erfolgen, wobei die Modulreihenfolge so gewählt wurde, dass möglichst wenig Testtreiber verwendet werden müssen.

Testplan Testbeginn

11 Testbeginn

Für den Test der Hardware-Komponenten müssen folgende Bedingungen erfüllt sein:

- · das Gleissystem vollständig aufgebaut,
- sämtliche Hardware-Komponenten verkabelt,
- Stromversorgung vorhanden

Um mit dem Test der Software-Module beginnen zu können, müssen die automatisierten Testprogramme erstellt sein.

12 Testreihenfolge

Im ersten Schritt werden die Hardwarekomponenten getestet. Dabei wird wie folgt vorgegangen:

- 1. Aufbau des Schienennetz
- Not-Aus-Relais
- 3. Loks (manuelle fahrt) → testet zugleich:
 - 3.1. Stromversorgung (Transformator)
 - 3.2. Multimaus
 - 3.3. Verstärker
 - 3.4. Weichen
 - 3.5. Entkoppler
- 4. Hall-Sensoren
- 5. Verkabelung der S88-Rückmeldemodule
- 6. Stromversorgung und Verkabelung der Mikrocontroller
- 7. Verkabelung RS232/XpressNet-Adapter

Die automatisierten Tests werden in nachstehender Reihenfolge durchgeführt:

- 1. Betriebsmittelverwaltung
- 2. Not-Aus-Treiber
- 3. S88-Treiber
- 4. SSC-Treiber
- 5. RS232-Treiber
- 6. Software Watchdog
- 7. Auditing-System
- 8. Befehlsvalidierung
- 9. Ergebnisvalidierung
- 10. Fahrprogramm 1
- 11. Fahrprogramm 2
- 12. Leitzentrale

Testplan Testende

13 Testende

Der Gesamttest ist erfolgreich verlaufen und damit abgeschlossen, wenn die beiden definierten Haupttestziele positiv erfüllt sind.

Somit werden die entsprechenden Fahraufgaben ordnungsgemäß und korrekt ausgeführt. Des Weiteren sind die währenden der Fahrt entstandenen Auditing-Logs auf einem Rechner einzusehen.

Testplan Testdaten

14 Testdaten

Die Testdaten und Testresultate werden im entsprechenden Ordner 'Dokumente \rightarrow Testdaten' abgelegt.