#### main

September 19, 2023

### 1 Importação das bibliotecas utilizadas na Analise

## 2 Conjunto de dados fornecidos pela empresa ACME

# 3 Pré-processamento dos dados

3.1 Agrupando os dados de projetos que utilizaram a técnica ad-hoc e a técnica axadefeito no mesmo dataframe

```
[3]:
                                      Tempo Inspeçao (horas)
        Projeto
                   Porte
                             Técnica
                                                               Defeitos
     0
              1 Pequeno
                                ACME
                                                          0.0
                                                                      0
     1
              2 Pequeno
                                ACME
                                                          0.0
                                                                      0
                          AXADEFEITO
     2
              3 Pequeno
                                                          0.0
                                                                      0
              4 Pequeno
     3
                                                          0.0
                                                                      0
                          AXADEFEITO
```

4	5	Méd	io	ACME		4.0	0
	Esforço	(h/h)	Tamanho	(Kloc)	Produtividade	(kloc/mês)	
C	)	5.25		7		5.333333	
1	-	7.50		10		5.333333	
2	2	7.50		10		5.333333	
3	3	8.00		7		3.500000	
4	Į	39.25		51		5.197452	

### 3.2 Extraindo apenas projetos que realizaram Inspeção

```
[4]: projetos_utilizaveis = projetos.loc[projetos['Tempo Inspeçao (horas)'] > 0].
```

Como não tem como associar a participação dos desenvolvedores nos projetos que estão usado a técnica axadefeito, então não seria possivel comparar grupos de devs similares usando técnicas distintas

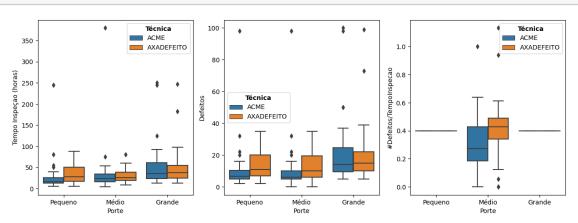
# 3.3 Criação da coluna '#Defeitos/TempoInspecao' e separação das colunas de interesse

```
[5]: projetos_utilizaveis.loc[:,'#Defeitos/TempoInspecao'] =
□ projetos_utilizaveis['Defeitos'].div(
    projetos_utilizaveis['Tempo Inspeçao (horas)'])

colunas_de_interesse = [
    'Tempo Inspeçao (horas)', 'Defeitos',
    '#Defeitos/TempoInspecao'
]
```

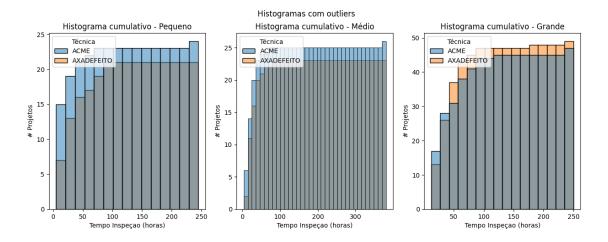
# 4 Análise descritiva em função do porte e das técnicas

## [6]: plot\_boxplot(projetos\_utilizaveis,colunas\_de\_interesse)



Na coluna '#Defeitos/TempoInspecao' temos que projetos de Pequeno e Grande porte obtiveram desempenho iguais ao alternar apenas a técnica de inspeção. Mas, em projetos de médio há índicios de que a técnica Axadefeito tenha desempenhado melhor que a inspeção ad-hoc da empresa ACME

[7]: dist\_cumulativa(projetos\_utilizaveis)



Através do histograma cumulativo temos que apesar de ambas as técnicas possuirem um desempenho similar, temos que o tempo de inspeção é menor em projetos de pequeno e médio porte ao utilizar a técnica Axadefeito

# 5 Testes de Hipotéses

### 5.1 Identificação do tamanho das amostras

```
[8]: porte_tecnica_group = projetos_utilizaveis.groupby(by=['Porte','Técnica'])
```

```
[9]: porte_tecnica_group['Projeto'].count().to_frame()
```

[9]:			Projeto
	Porte	Técnica	
	Grande	ACME	47
		AXADEFEITO	49
	Médio	ACME	26
		AXADEFEITO	23
	Pequeno	ACME	24
		AXADEFEITO	21

5.2 Teste de Shapiro-Wilk para identificar se as amostras possuem distribuição normal

```
[10]: idx_list, dict_tests = teste_shapiro(porte_tecnica_group,colunas_de_interesse)
```

5.2.1 Utilização de alfa = 0.05 para determinar se será possivel rejeitar a hipotése nula do teste de shapiro-wilk

```
[11]: results = avaliacao_teste_shapiro(idx_list,dict_tests,alfa=0.05)
      results
Γ11]:
                                          Tempo Inspeçao (horas)-Shapiro
              ACME
                            (0.6524451971054077, 2.7145226066949135e-09)
      Grande
              AXADEFEITO
                            (0.660088300704956, 2.1773671754488078e-09)
                           (0.38274580240249634, 2.0139641065952674e-09)
     Médio
              ACME
                               (0.8943251967430115, 0.01934642158448696)
              AXADEFEITO
                            (0.48917537927627563, 4.433870515185845e-08)
     Pequeno ACME
                              (0.8885175585746765, 0.02108931913971901)
              AXADEFEITO
                                                        Defeitos-Shapiro
                           (0.6524451971054077, 2.7145226066949135e-09)
     Grande
             ACME
                            (0.660088300704956, 2.1773671754488078e-09)
              AXADEFEITO
                           (0.49988752603530884, 2.4935355114052982e-08)
     Médio
              ACME
                               (0.9019625186920166, 0.02775290608406067)
              AXADEFEITO
                            (0.48917537927627563, 4.433870515185845e-08)
     Pequeno ACME
              AXADEFEITO
                               (0.8885175585746765, 0.02108931913971901)
                                     #Defeitos/TempoInspecao-Shapiro
                                                          (1.0, 1.0)
     Grande
             ACME
              AXADEFEITO
                                                           (1.0, 1.0)
     Médio
              ACME
                           (0.9260732531547546, 0.06251519173383713)
                          (0.892756998538971, 0.017979398369789124)
              AXADEFEITO
     Pequeno ACME
                                                          (1.0, 1.0)
              AXADEFEITO
                                                          (1.0, 1.0)
                         Tempo Inspeçao (horas)-ShapiroResultado
     Grande
             ACME
                                                     HO rejeitada
              AXADEFEITO
                                                     HO rejeitada
                                                     HO rejeitada
     Médio
              ACME
              AXADEFEITO
                                                     HO rejeitada
     Pequeno ACME
                                                     HO rejeitada
              AXADEFEITO
                                                     HO rejeitada
                         Defeitos-ShapiroResultado
     Grande
              ACME
                                       HO rejeitada
                                       HO rejeitada
              AXADEFEITO
                                       HO rejeitada
     Médio
              ACME
```

```
AXADEFEITO
                                       HO rejeitada
      Pequeno ACME
                                       HO rejeitada
              AXADEFEITO
                                       HO rejeitada
                         #Defeitos/TempoInspecao-ShapiroResultado
      Grande
              ACME
                                         HO não pode ser rejeitada
              AXADEFEITO
                                         HO não pode ser rejeitada
                                         HO não pode ser rejeitada
      Médio
              ACME
                                                      HO rejeitada
              AXADEFEITO
      Pequeno ACME
                                         HO não pode ser rejeitada
                                         HO não pode ser rejeitada
              AXADEFEITO
[12]: results[['#Defeitos/TempoInspecao-ShapiroResultado',
       'Defeitos-ShapiroResultado',
       'Tempo Inspeçao (horas)-ShapiroResultado']]
[12]:
                         #Defeitos/TempoInspecao-ShapiroResultado \
      Grande
              ACME
                                         HO não pode ser rejeitada
                                         HO não pode ser rejeitada
              AXADEFEITO
                                         HO não pode ser rejeitada
      Médio
              ACMF.
              AXADEFEITO
                                                      HO rejeitada
      Pequeno ACME
                                         HO não pode ser rejeitada
              AXADEFEITO
                                         HO não pode ser rejeitada
                         Defeitos-ShapiroResultado
      Grande
              ACME
                                       HO rejeitada
                                       HO rejeitada
              AXADEFEITO
      Médio
              ACME
                                       HO rejeitada
                                       HO rejeitada
              AXADEFEITO
                                       HO rejeitada
      Pequeno ACME
              AXADEFEITO
                                       HO rejeitada
                         Tempo Inspeçao (horas)-ShapiroResultado
              ACME
                                                     HO rejeitada
      Grande
                                                     HO rejeitada
              AXADEFEITO
      Médio
              ACME
                                                     HO rejeitada
              AXADEFEITO
                                                     HO rejeitada
      Pequeno ACME
                                                     HO rejeitada
              AXADEFEITO
                                                     HO rejeitada
```

Temos então as colunas 'Defeitos' e 'Tempo Inspeção (horas)' em todos os agrupamentos feitos possuem distribuição normal. E na coluna '#Defeitos/TempoInsepeção' apenas a amostra que apresenta dados de projetos de porte Médio com a técnica Axadefeito possui distribuição normal

# 5.2.2 Utilização do teste de levene para identificar a homocedasticidade dos dados de tempo de Inspeção

Foram realizado 2 testes, um teste para identificar homocedasticidade entre amostras que possuem o mesmo porte e outro teste para identificar homocedasticidade entre amostras que possuem mesma técnica

Em nenhum dos agrupamentos foi possivel rejeitar a hipotese nula do teste de levene, então para realizar os testes de hipotese desse estudo precisaremos recorrer a metódos não-paramétricos

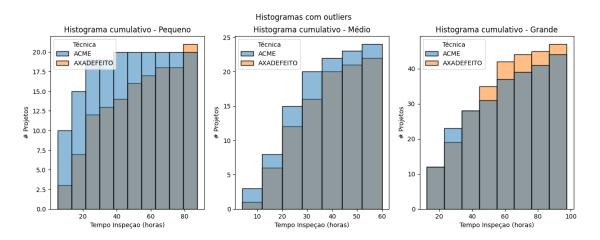
#### 5.2.3 Teste de Mann-Whitney U

```
teste_mannwhitneyu(porte_tecnica_group,colunas_de_interesse)
[14]:
                     Tempo Inspeçao (horas)
                                                                   Defeitos
      Grande
               (1131.5, 0.8862362086249319)
                                               (1131.5, 0.8862362086249319)
      Médio
                (268.0, 0.5408252698113492)
                                               (220.5, 0.11714995579089353)
               (170.5, 0.06450566991909974)
                                               (170.5, 0.06450566991909974)
      Pequeno
                    #Defeitos/TempoInspecao
      Grande
                               (1151.5, 1.0)
      Médio
               (216.5, 0.10021982428903646)
      Pequeno
                                (252.0, 1.0)
```

Ao utilizar o teste de Mann-Whitney para testar amostras de mesmo porte e técnicas de diferente, nas colunas de interesse ('Tempo Inspeçao (horas)', 'Defeitos' e '#Defeitos/TempoInspecao') para o valor de alfa = 0.05, não seria possivel rejeitar a hipotése nula do teste de Mann-Whitney, assim não seria possivel afirmar que uma técnica é mais eficiente que outra. Contudo, para alfa = 0.10, seria possivel concluir que o a média de tempo de inspeção e a média da quantidade de defeitos encontrados por projeto de pequeno é distinta, contudo não como avaliar diferença de eficiência entre as técnicas em projetos de pequeno porte

## 6 Remoção dos outliers

[16]: dist\_cumulativa(df\_so\_ti)



```
[17]: df_so_dti.groupby(by=['Porte','Técnica'])['Projeto'].count().to_frame()
```

```
[17]:
                            Projeto
      Porte
               Técnica
      Grande
               ACME
                                 47
               AXADEFEITO
                                 49
      Médio
               ACME
                                 25
               AXADEFEITO
                                 18
      Pequeno ACME
                                 24
               AXADEFEITO
                                 21
```

```
[18]: df_so_ti.groupby(by=['Porte','Técnica'])['Projeto'].count().to_frame()
```

[18]:			Projeto
	Porte	Técnica	
	Grande	ACME	44
		AXADEFEITO	47
	Médio	ACME	24
		AXADEFEITO	22
	Pequeno	ACME	20
	_	AXADEFETTO	21

```
[19]: porte_tecnica_group_so_dti = df_so_dti.groupby(by=['Porte','Técnica'])
     porte_tecnica_group_so_ti = df_so_ti.groupby(by=['Porte','Técnica'])
[20]: idx_list_dti, dict_tests_dti =
       steste_shapiro(porte_tecnica_group_so_dti,colunas_de_interesse)
     idx_list_ti, dict_tests_ti =
       avaliacao_teste_shapiro(idx_list_dti,dict_tests_dti,alfa=0.05)
[21]:
                                       Tempo Inspeçao (horas)-Shapiro \
                         (0.6524451971054077, 2.7145226066949135e-09)
     Grande
            ACME
             AXADEFEITO
                          (0.660088300704956, 2.1773671754488078e-09)
             ACME
                         (0.3897770047187805, 3.5934659692316018e-09)
     Médio
                           (0.8613283038139343, 0.012844356708228588)
             AXADEFEITO
     Pequeno ACME
                         (0.48917537927627563, 4.433870515185845e-08)
                            (0.8885175585746765, 0.02108931913971901)
             AXADEFEITO
                                                      Defeitos-Shapiro
     Grande
             ACME
                          (0.6524451971054077, 2.7145226066949135e-09)
             AXADEFEITO
                           (0.660088300704956, 2.1773671754488078e-09)
             ACME
                         (0.47317975759506226, 2.0549297374827802e-08)
     Médio
                            (0.8904672861099243, 0.039311230182647705)
             AXADEFEITO
     Pequeno ACME
                          (0.48917537927627563, 4.433870515185845e-08)
                             (0.8885175585746765, 0.02108931913971901)
             AXADEFEITO
                                  #Defeitos/TempoInspecao-Shapiro
     Grande
            ACME
                                                       (1.0, 1.0)
             AXADEFEITO
                                                       (1.0, 1.0)
                         (0.9806638360023499, 0.8979429006576538)
     Médio
             ACME
             AXADEFEITO
                         (0.9235175848007202, 0.1492086797952652)
     Pequeno ACME
                                                       (1.0, 1.0)
                                                       (1.0, 1.0)
             AXADEFEITO
                        Tempo Inspeçao (horas)-ShapiroResultado
             ACME
     Grande
                                                   HO rejeitada
             AXADEFEITO
                                                   HO rejeitada
     Médio
             ACME
                                                   HO rejeitada
                                                   HO rejeitada
             AXADEFEITO
     Pequeno ACME
                                                   HO rejeitada
                                                   HO rejeitada
             AXADEFEITO
                        Defeitos-ShapiroResultado
     Grande
            ACME
                                     HO rejeitada
                                     HO rejeitada
             AXADEFEITO
                                     HO rejeitada
     Médio
             ACME
             AXADEFEITO
                                     HO rejeitada
```

```
Pequeno ACME
                                       HO rejeitada
              AXADEFEITO
                                       HO rejeitada
                         #Defeitos/TempoInspecao-ShapiroResultado
     Grande
              ACME
                                         HO não pode ser rejeitada
                                         HO não pode ser rejeitada
              AXADEFEITO
              ACMF.
                                         HO não pode ser rejeitada
     Médio
              AXADEFEITO
                                         HO não pode ser rejeitada
                                         HO não pode ser rejeitada
     Pequeno ACME
                                         HO não pode ser rejeitada
              AXADEFEITO
      avaliacao_teste_shapiro(idx_list_ti,dict_tests_ti,alfa=0.05)
[22]:
[22]:
                                         Tempo Inspeçao (horas)-Shapiro \
                           (0.8856297731399536, 0.00040518378955312073)
      Grande
             ACME
                            (0.9379268288612366, 0.014882960356771946)
              AXADEFEITO
                              (0.9717548489570618, 0.7103837132453918)
     Médio
              ACME
                              (0.9514228701591492, 0.3369480073451996)
              AXADEFEITO
                              (0.9132116436958313, 0.07340069115161896)
     Pequeno ACME
                              (0.8885175585746765, 0.02108931913971901)
              AXADEFEITO
                                                       Defeitos-Shapiro
     Grande
              ACME
                          (0.8856297731399536, 0.00040518378955312073)
              AXADEFEITO
                            (0.9379268288612366, 0.014882960356771946)
     Médio
              ACME
                             (0.8784918785095215, 0.007750254590064287)
              AXADEFEITO
                            (0.9113417267799377, 0.050425175577402115)
                              (0.9132116436958313, 0.07340069115161896)
     Pequeno ACME
              AXADEFEITO
                              (0.8885175585746765, 0.02108931913971901)
                                      #Defeitos/TempoInspecao-Shapiro
     Grande
             ACME
                                                            (1.0, 1.0)
                                                            (1.0, 1.0)
              AXADEFEITO
                           (0.9257597923278809, 0.07839958369731903)
     Médio
              ACME
                          (0.9001866579055786, 0.029982300475239754)
              AXADEFEITO
     Pequeno ACME
                                                            (1.0, 1.0)
              AXADEFEITO
                                                            (1.0, 1.0)
                         Tempo Inspeçao (horas)-ShapiroResultado
     Grande
              ACME
                                                     HO rejeitada
              AXADEFEITO
                                                     HO rejeitada
              ACME
     Médio
                                        HO não pode ser rejeitada
              AXADEFEITO
                                        HO não pode ser rejeitada
     Pequeno ACME
                                        HO não pode ser rejeitada
              AXADEFEITO
                                                     HO rejeitada
                          Defeitos-ShapiroResultado
             ACME
                                        HO rejeitada
     Grande
```

```
Médio
              ACME
                                        HO rejeitada
              AXADEFEITO
                          HO não pode ser rejeitada
                           HO não pode ser rejeitada
      Pequeno ACME
              AXADEFEITO
                                        HO rejeitada
                          #Defeitos/TempoInspecao-ShapiroResultado
      Grande
              ACME
                                         HO não pode ser rejeitada
              AXADEFEITO
                                         HO não pode ser rejeitada
                                         HO não pode ser rejeitada
      Médio
              ACME
              AXADEFEITO
                                                       HO rejeitada
      Pequeno ACME
                                         HO não pode ser rejeitada
              AXADEFEITO
                                         HO não pode ser rejeitada
[23]: teste levene(df so dti)
[23]: {'ACME': LeveneResult(statistic=0.15707037856770403, pvalue=0.854870149286194),
       'AXADEFEITO': LeveneResult(statistic=0.7757275327469797,
      pvalue=0.4636000472187636),
       'Grande': LeveneResult(statistic=0.42505093706928343,
      pvalue=0.5160184105552446),
       'Médio': LeveneResult(statistic=0.5845306750091859, pvalue=0.4489200921050053),
       'Pequeno': LeveneResult(statistic=0.003000457046364036,
      pvalue=0.9565702982310833)}
[24]: teste levene(df so ti)
[24]: {'ACME': LeveneResult(statistic=7.231611499696145, pvalue=0.001257902279199466),
       'AXADEFEITO': LeveneResult(statistic=3.010319974741589,
      pvalue=0.054436091986716825),
       'Grande': LeveneResult(statistic=0.39058826550763565,
      pvalue=0.5335894331631206),
       'Médio': LeveneResult(statistic=0.01509376322597679,
      pvalue=0.9027800554873622),
       'Pequeno': LeveneResult(statistic=9.97373606517994,
      pvalue=0.0030618950185192914)}
     Olhando os dados de Tempo de Inspeção, temos que as amostras de projetos de pequeno porte tem
     homocedasticidade, contudo projetos de pequeno porte que usam a técnica ACME não apresentam
     uma distribuição normal. E apesar dos projetos que usam a Técnica da ACME apresentam homo-
     cedasticidade, projetos de pequeno e é médio porte que usam a técnica da ACME não apresentam
     distribuição normal. Com isso, usaremos apenas testes de hipotése não parametricos
[25]:
     teste_mannwhitneyu(porte_tecnica_group_so_dti,colunas_de_interesse)
```

HO rejeitada

AXADEFEITO

[25]:

Grande

Defeitos

(1131.5, 0.8862362086249319)

Tempo Inspeçao (horas)

(1131.5, 0.8862362086249319)

```
Médio (197.0, 0.4979980256337464) (130.0, 0.019562203780744775)
Pequeno (170.5, 0.06450566991909974) (170.5, 0.06450566991909974)

#Defeitos/TempoInspecao
Grande (1151.5, 1.0)
Médio (123.5, 0.012848128493903628)
Pequeno (252.0, 1.0)
```

Ao remover outliers presentes na coluna '#Defeitos/TempoInspecao', temos que em projetos de Médio porte há evidência que é possivel rejeitar a hipotése nula de que a média da eficiência de ambas as técnicas de inspeção são iguais

```
[26]:
     teste_mannwhitneyu(porte_tecnica_group_so_ti,colunas_de_interesse)
[26]:
                     Tempo Inspeçao (horas)
                                                                   Defeitos
      Grande
                 (987.5, 0.714536105014925)
                                                (987.5, 0.714536105014925)
      Médio
               (223.0, 0.37263058123841597)
                                              (177.0, 0.05634967397818717)
               (99.5, 0.003966149721504965)
                                               (99.5, 0.003966149721504965)
     Pequeno
                   #Defeitos/TempoInspecao
      Grande
                              (1034.0, 1.0)
     Médio
               (194.5, 0.1289290535989367)
                               (210.0, 1.0)
     Pequeno
```

Ao remover outlier presentes na coluna 'Tempo Inspecao (horas)', temos que em projetos de pequeno porte há evidência que é possivel rejeitar a hipotése nula de que a média de tempo gasto com inspeção de ambas as técnicas de inspeção são iguais