

ЛАБОРАТОРНАЯ РАБОТА

«Анализ состояния использования нормируемых оборотных средств»

2.1. ЦЕЛЬ РАБОТЫ

1. Освоение методики анализа факторов, влияющих на использование нормируемых оборотных средств (НОС) предприятия, на основе изучения их фактического состояния в процессе моделирования производственных запасов.
2. Выявление резервов и разработка мероприятий по улучшению состояния использования НОС.

2.2. ОБЩИЕ ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ, МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ И ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЛАБОРАТОРНОЙ РАБОТЫ

Частично основные экономические категории и понятия к лабораторной работе даны в табл.2.1.

Улучшение использования оборотных средств выражается в сокращении длительности их одного полного оборота. Это позволяет при неизменной величине запасов оборотных средств получить дополнительное количество продукции или высвободить оборотные средства для нужд народного хозяйства.

Ускорение оборачиваемости оборотных средств достигается за счет: сокращения длительности производственного цикла изготовления изделий в результате механизации и автоматизации техпроцессов изготовления изделий, внедрения новой техники и прогрессивной технологии, совершенствования конструкций производимой продукции, повышения уровня специализации и кооперирования производства, устранения потерь рабочего времени и других мероприятий;

уменьшения производственных запасов на складах предприятия в результате разработки более экономичных конструкции изготавливаемой продукции, рациональной организации материально-технического снабжения путем выбора приемлемой его формы, использование отходов, более дешевого вида транспорта для перевозки товарно-материальных ценностей, выбор более близкого поставщика и других мероприятий;

ускорения реализации готовой продукции в результате выполнения заказов по прямым связям, наличие договоров на ее поставку, повышения качества изделий и совершенствования ассортимента производимой продукции и других мероприятий.

Для предотвращения чрезмерного роста оборотных средств, не обусловленного увеличением объема выпуска продукции, большая их часть (примерно 85%) нормируется. Главной составляющей нормирующих оборотных средств являются производственные запасы (примерно 60%). Поэтому при анализе использования оборотных средств большое значение

имеет исследование уровня использования нормируемых оборотных средств, а в них – анализ состояния производственных запасов.

Производственные запасы, как и другие запасы нормируемых оборотных средств, не являются величиной постоянной. Они изменяются в каждый данный момент времени, так как зависят от изменения объема производственной программы, номенклатуры и ассортимента, изготавливаемой продукции и потребляемого материала, условия снабжения и сбыта. Поэтому в основе анализа состояния производственных запасов, как и всех нормируемых оборотных средств, лежат среднегодовые их запасы.

Существующие теория и практика определения среднегодовой величины нормируемых оборотных средств предполагают проведение ежемесячных инвентаризаций их фактического состояния на начало каждого месяца. Результаты этих инвентаризаций за 12 месяцев служат основой для исчисления среднегодовой величины нормируемых оборотных средств.

В данной лабораторной работе на ПК моделируется процесс инвентаризаций только для расчета фактической среднегодовой стоимости производственных запасов. Фактические среднегодовые значения других составляющих нормируемых оборотных средств (незавершенное производство и полуфабрикаты собственного изготовления, готовая продукция, находящаяся на складе предприятия) как и нормативная среднегодовая величина всех нормируемых оборотных средств задаются в исходных данных (табл. 2.3-2.7).

Процесс инвентаризации сводится к наблюдению производимых ПК на начало каждого месяца регистраций отклонений фактической среднегодовой стоимости элементов производственных запасов от их норматива. Величина этих отклонений фиксируется в процентах (со знаком плюс-увеличение или минус-уменьшение) как по каждому элементу производственных запасов в отдельности, так и по всей их совокупности в целом (табл. 2.16).

Анализ состояния использования нормируемых оборотных средств должен производиться отдельно по всем составляющим их элементам (производственным запасам, незавершенному производству и полуфабрикатам собственного изготовления, готовой продукции, находящейся на складе предприятия) с учетом тех факторов, которые являются определяющими для каждого из них.

Данная лабораторная работа предполагает детальное изучение и анализ по факторам лишь изменений в состоянии использования производственных запасов и прежде всего запасов основных и вспомогательных материалов, покупных полуфабрикатов и комплектующих изделий с последующим переходом к анализу влияния этих изменений на состояние использования всех нормируемых оборотных средств предприятия.

Выполнение лабораторной работы по анализу состояния использования нормируемых оборотных средств предусматривает два этапа:

Первый этап.

Определение:

- фактических среднегодовых производственных запасов на основе результатов моделирования их состояния на ПК;
- общей фактической суммы всех нормируемых оборотных средств предприятия;
- фактической структуры всех элементов нормируемых оборотных средств.

Второй этап.

Анализ состояния использования производственных запасов и всех нормируемых оборотных средств предприятия и разработка мероприятий, способствующих уменьшению в них потребности.

Основные формулы для расчёта и анализа использования производственных запасов предприятия приведены в табл.2.2.

Для анализа факторов, оказавших влияние на изменение состояния производственных запасов предприятия, применяется индексный метод. Сущность этого метода заключается в оценке действия одного из факторов при неизменном уровне действия других факторов.

Таблица 2.1

Основные экономические категории и понятия для оборотных средств и их элементов

Экономические категории и понятия	Определение	Состав элементов и методика расчета
1	2	3
Оборотные средства	Совокупность денежных средств, вложенных в оборотные производственные фонды и фонды обращения в целях осуществления непрерывности процесса производства и реализации продукции	Оборотные производственные фонды и фонды обращения
Оборотные производственные фонды	Та часть средств производства, материально-вещественным содержанием которых являются те предметы труда, которые функционируют в течение одного производственного цикла; целиком потребляются в каждом производственном цикле; не сохраняют в процессе производства свою натуральную форму; полностью переносят свою стоимость на готовый продукт и целиком ее возмещают после каждого производственного цикла	Производственные запасы, незаконченная продукция и расходы будущих периодов
Производственные запасы	Предметы труда, которые еще не вступили в производственный процесс и находятся на предприятии в виде производственных запасов	Запасы: сырья, основных материалов, покупных полуфабрикатов и комплектующих изделий; вспомогательных материалов; топлива; тары и тарных материалов; запасных частей; малоценных и быстроизнашивающихся предметов (инструмента и инвентаря стоимостью менее 30 мин. з/п за единицу или сроком службы менее одного года)

1	2	3
Незаконченная продукция	Предметы труда, которые уже вступили в производственный процесс, но не закончены обработкой	Незавершенное производство основных цехов и полуфабрикаты собственного производства
Фонды обращения	Совокупность всех средств, функционирующих в сфере обращения	Готовая продукция, находящаяся на складе; продукция отгруженная, но неоплаченная потребителем; денежные средства предприятия, находящиеся в кассе, на счетах в банке и в стадии расчетов
Нормируемые оборотные средства	Оборотные средства, на которые в плановом порядке устанавливается норматив запаса, повышение которого, как правило, приводит к замедлению оборачиваемости оборотных средств	Оборотные производственные фонды и готовая продукция на складе предприятия-изготовителя
Ненормируемые оборотные средства	Оборотные средства, по которым не устанавливается норматив запаса	Денежные средства, расчеты по товарам, отгруженным покупателям и дебиторская задолженность
Структура оборотных средств	Выраженное в процентах соотношения между стоимостью элементов, входящих в оборотные средства и всей стоимостью оборотных средств	Оборотные производственные фонды и фонды обращения
Структура оборотных производственных фондов	Выраженное в процентах соотношение между стоимостью элементов, входящих в оборотные производственные фонды и всей стоимостью оборотных производственных фондов	Производственные запасы, незаконченная продукция и расходы будущих периодов
Структура фондов обращения	Выражение в процентах соотношения между стоимостью элементов, входящих в фонды обращения и всей стоимостью фондов обращения	Денежные средства, готовая продукция на складах предприятия, товары отгруженные, дебиторская задолженность

1	2	3
Структура нормируемых оборотных средств	Выражение в процентах соотношения между стоимостью элементов, входящих в нормируемые оборотные средства и общей стоимостью нормируемых оборотных средств	Производственные запасы, незавершенное производство и полуфабрикаты собственного изготовления, готовая продукция на складах предприятия
Коэффициент оборачиваемости оборотных средств	Количество полных оборотов оборотных средств за год (или объем реализованной продукции РП, приходящейся на 1 рубль оборотных средств)	Объем реализованной продукции (РП) и среднегодовая стоимость оборотных средств ($ОС_c$) $K_{об} = РП / ОС_c \quad (20)$
Длительность одного полного оборота оборотных средств	Период времени в днях с момента приобретения производственных запасов до поступления денег за реализованную продукцию на расчетный счет	Длительность календарного периода ($T=360$ дней) и коэффициент оборачиваемости оборотных средств $D_{об} = T / K_{об} = T \cdot ОС_c / РП \quad (21)$
Размер высвобожденных (или привлеченных) оборотных средств за год	Количество фактически высвобожденных (или привлеченных) оборотных средств в стоимостном выражении за год в результате ускорения (или замедления) их оборачиваемости в сравнении с плановыми данными или отчетными данными за предшествующие периоды	$\Delta ОС = \frac{РП_2 (D_{ов2} - D_{об1})}{T_2} \quad (22)$ <p>РП₂ - объем реализованной продукции за отчетный год, р./год; D_{об2}, D_{об1} - длительность одного полного оборота оборотных средств соответственно в отчетный и плановый (отчет за предыдущий год) период, дн.</p>

Таблица 2.2

Основные формулы для расчета и анализа изменений в состоянии использования нормируемых оборотных средств

Элементы расчета	Расчетные формулы	Обозначения
1	2	3
Среднегодовые производственные запасы по i-му элементу за отчетный период $OC_{пzi}^o$ тыс. р.	$OC_{пzi}^o = \left(\frac{\sum_{j=1}^n \eta_{ij}}{\sum_{j=1}^n m_{ij} 100} + I \right) OC_{пzi}^H, \quad (23)$	<p>n - количество месяцев, в которых зафиксированы отклонения элементов производственных запасов от норматива $j=1 \div I2$;</p> <p>η_{ij} - фактическое значение отклонения j-го месяца от норматива по i-му элементу производственных запасов, %;</p> <p>m_{ij} - число зафиксированных в процессе наблюдений фактических отклонений j-го месяца от норматива по i-му элементу производственных запасов;</p> <p>$OC_{пzi}^o$ - плановый среднегодовой норматив производственных запасов по i-му элементу, тыс. р.</p>
Доля (удельный вес) основных и вспомогательных материалов, покупных полуфабрикатов и комплектующих изделий в среднегодовых производственных запасах за отчетный период (фактически) $y_M^{пзо}$ и по нормативу (плану) $y_M^{пзн}$	$y_M^{пзо} = \frac{OC_M^o}{OC_{пз}^o},$ $y_M^{пзн} = \frac{OC_M^H}{OC_{пз}^H} \quad (24)$	<p>OC_M^o, OC_M^H - фактическая стоимость основных и вспомогательных материалов, покупных полуфабрикатов и комплектующих изделий в среднегодовых производственных запасах за отчетный период и по нормативу (плану), тыс. р.</p>

1	2	3
Доля (удельный вес) производственных запасов в среднегодовых запасах всех нормируемых оборотных средств предприятия за отчетный период $y_{пз}^{осо}$ по нормативу $y_{пз}^{осн}$	$y_{пз}^{осо} = \frac{OC_{пз}^o}{OC_H^o}, \quad (25)$ $y_{пз}^{осн} = \frac{OC_{пз}^H}{OC_H^H}$	
Доля (удельный вес) незавершенного производства и полуфабрикатов собственного изготовления в среднегодовых запасах всех нормируемых оборотных средств предприятия за отчетный период $y_{нзп}^{осо}$ и по нормативу $y_{нзп}^{осн}$	$y_{нзп}^{осо} = \frac{OC_{нзп}^o}{OC_H^o}, \quad (26)$ $y_{нзп}^{осн} = \frac{OC_{нзп}^H}{OC_H^H}$	
Доля (удельный вес) готовой продукции, находящейся на складе предприятия за отчетный период $y_{гп}^{осо}$ и по нормативу $y_{гп}^{осн}$	$y_{гп}^{осо} = \frac{OC_{гп}^o}{OC_H^o}, \quad (27)$ $y_{гп}^{осн} = \frac{OC_{гп}^H}{OC_H^H}$	
Факторы, оказывающие влияние на изменение среднегодовых производственных запасов в соответствующем периоде	$OC_{пз} = \frac{РП \cdot y_{пз}^{ос}}{K_{об} (y_{пз}^{ос} + y_{нзп}^{ос} + y_{гп}^{ос})}, \quad (28)$	

Продолжение табл. 2.2

1	2	3
<p>Величина фактических изменений в среднегодовых производственных запасах в отчетном году по сравнению с их нормативом (планом) за счет:</p> <p>1. Изменения объема реализуемой продукции $\Delta OC_{ПЗ}^{рп}$, тыс. р.</p>	$\Delta OC_{ПЗ}^{рп} = \frac{(РП^0 - РП^H) \cdot y_{ПЗ}^{осн}}{K_{об}^H (y_{ПЗ}^{осн} + y_{НЗП}^{осн} + y_{ГП}^{осн})}, (29)$	<p>$РП^0$, $РП^H$ - фактический объем реализуемой продукции в отчетном периоде и по нормативу (плану), тыс. р.;</p> <p>$K_{об}^H$ - коэффициент оборачиваемости нормируемых оборотных средств по нормативу (плану)</p>
<p>2. Изменения коэффициента оборачиваемости нормируемых оборотных средств $\Delta OC_{ПЗ}^{коб}$, тыс. р.</p>	$\Delta OC_{ПЗ}^{коб} = \frac{РП^0 \cdot y_{ПЗ}^{осн}}{K_{об}^0 (y_{ПЗ}^{осн} + y_{НЗП}^{осн} + y_{ГП}^{осн})} - \frac{РП^0 \cdot y_{ПЗ}^{осн}}{K_{об}^H (y_{ПЗ}^{осн} + y_{НЗП}^{осн} + y_{ГП}^{осн})}, (30)$	<p>$K_{об}^0$ - фактический коэффициент оборачиваемости оборотных средств за отчетный год</p>
<p>3. Изменения удельного веса (доли) среднегодовых производственных запасов в среднегодовых запасах всех нормируемых оборотных средств предприятия $\Delta OC_{ПЗ}^{упз}$, тыс. р.</p>	$\Delta OC_{ПЗ}^{упз} = \frac{РП^0 \cdot y_{ПЗ}^{осо}}{K_{об}^0 (y_{ПЗ}^{осо} + y_{НЗП}^{осо} + y_{ГП}^{осн})} - \frac{РП^0 \cdot y_{ПЗ}^{осн}}{K_{об}^0 (y_{ПЗ}^{осн} + y_{НЗП}^{осн} + y_{ГП}^{осн})}, (31)$	

Окончание табл. 2.2

1	2	3
<p>4. Изменение удельного веса (доли) среднегодовых запасов незавершенного производства и полуфабрикатов собственного изготовления в среднегодовых запасах всех нормируемых оборотных средств предприятия</p> <p>$\Delta OC_{ПЗ}^{унзп}$, тыс. р.</p>	$\Delta OC_{ПЗ}^{унзп} = \frac{РП^0 y_{ПЗ}^{осо}}{K_{об}^0 (y_{ПЗ}^{осо} + y_{нзп}^{осо} + y_{гп}^{осн})} - \frac{РП^0 y_{ПЗ}^{осо}}{K_{об}^0 (y_{ПЗ}^{осо} + y_{нзп}^{осн} + y_{гп}^{осн})}, \quad (32)$	
<p>5. Изменение удельного веса (доли) готовой продукции, находящихся на складе предприятия, в среднегодовых запасах всех нормируемых оборотных средств $\Delta OC_{ПЗ}^{угп}$, тыс. р.</p>	$\Delta OC_{ПЗ}^{угп} = \frac{РП^0 y_{ПЗ}^{осо}}{K_{об}^0 (y_{ПЗ}^{осо} + y_{нзп}^{осн} + y_{гп}^{осн})} - \frac{РП^0 y_{ПЗ}^{осо}}{K_{об}^0 (y_{ПЗ}^{осо} + y_{нзп}^{осо} + y_{гп}^{осн})}, \quad (33)$	

Таблица 2.3

Исходные данные по нормируемым оборотным средствам по плану за отчетный год (тыс. р.)

Варианты	Норматив (среднегодовой) по плану за отчетный год											
	Элементы производственных запасов									среднегодовые запасы незавершенного производства и полуфабрикатов собственного изготовления	среднегодовые запасы готовой продукции на складах	итоговые запасы нормируемых оборотных средств
	основные материалы	покупные полуфабрикаты	итоговые материалы и полуфабрикаты	вспомогательные материалы	топливо	тара	запасные части	инструменты и другие малоценные и быстроизнашивающиеся предметы (МБП)	все производственные запасы			
1	94,0	389,0	483,0	3,2	1,5	2,5	3,0	96,0	589,2	315,6	88,2	993,0
2	14,0	48,3	62,3	2,0	0,9	1,8	0,45	12,0	79,45	42,65	13,18	135,58
3	13,0	41,7	54,7	1,4	0,15	0,16	0,35	20,0	76,76	41,84	9,33	127,93
4	6,6	37,3	43,8	0,2	0,1	0,05	0,25	9,5	53,9	28,2	6,5	88,6
5	7,7	43,62	51,12	0,25	0,15	0,2	0,15	10,5	62,57	32,13	10,9	105,6
6	9,8	47,6	57,4	1,7	0,2	0,25	0,4	15,0	74,95	39,85	8,0	122,8
7	101,2	442,0	543,2	3,0	1,6	1,5	2,3	100,0	651,6	342,1	94,5	1088,2
8	96,0	391,0	487,0	2,5	1,5	1,4	2,5	102,0	596,9	298,12	83,8	978,8
9	98,0	397,0	495,0	3,5	1,2	2,2	3,5	100,0	605,4	295,9	75,2	976,5
10	93,0	397,0	490,0	3,0	1,5	2,5	4,0	90,0	591,0	293,92	84,0	968,9
11	72,0	434,0	506,0	3,0	1,2	1,5	2,5	105,0	619,2	372,8	93,8	1040,8
12	11,0	47,0	58,0	1,4	0,17	0,2	0,33	14,5	74,6	41,4	8,8	124,8
13	89,9	392,0	481,9	2,5	2,2	2,4	3,0	95,0	587,0	293,0	86,8	966,8

Таблица 2.4

Исходные данные по нормируемым оборотным средствам по отчету за предыдущий год (тыс. р.)

Варианты	Среднегодовая величина по отчету за предыдущий год											
	Элементы производственных запасов								всего производственных запасов	среднегодовые запасы незавершенного производства и полуфабрикатов собственного изготовления	среднегодовые запасы продукции на складах	итого запасы нормируемых оборотных средств
	основные материалы	покупные полуфабрикаты	итого основные материалы и покупные полуфабрикаты	вспомогательные материалы	топливо	тарара	запасные части	инструменты и др. малоценные и быстроизнашивающиеся предметы (МБП)				
14	99,0	420,0	519,0	2,5	1,0	2,0	3,5	120,0	648,0	334,0	89,0	1071,0
15	9,4	52,0	61,4	1,85	0,85	1,75	0,55	11,0	77,4	34,2	10,1	121,7
16	6,0	47,5	53,5	1,22	0,08	0,2	0,8	25,3	81,1	43,3	9,5	133,9
17	3,5	40,12	43,62	0,19	0,09	0,08	0,29	9,98	54,25	22,3	6,25	82,8
18	6,8	44,0	50,8	0,15	0,07	0,25	0,13	16,5	67,9	32,6	11,0	111,5
19	10,1	46,0	56,1	1,8	0,2	0,25	0,35	10,9	69,6	34,2	8,7	112,5
20	97,5	465,0	562,5	2,45	0,8	2,0	2,05	140,0	709,8	373,2	95,2	1178,2
21	94,0	396,0	490,0	2,6	1,4	1,7	2,8	100,0	598,5	286,5	83,9	968,9
22	100,0	411,0	511,0	4,0	1,5	2,7	3,6	107,0	629,8	303,2	85,4	1018,4
23	96,0	392,5	488,5	3,2	1,2	2,0	4,2	92,0	591,1	290,9	84,2	966,2
24	72,8	441,0	513,8	3,5	0,95	2,2	2,85	100,0	623,3	309,7	94,0	1027,0
25	9,9	45,0	54,9	1,6	0,25	0,27	0,38	13,8	71,2	37,0	8,6	116,8
26	90,1	390,0	480,1	2,4	2,0	2,6	3,2	97,0	587,3	274,0	87,0	948,3

Исходные данные
Технико-экономические показатели (тыс. р.)

Варианты	Объем реализуемой продукции			Фактические среднегодовые запасы незавершенного производства и полуфабрикаты собственного изготовления в отчетном году	Фактические среднегодовые запасы готовой продукции, находящейся на складе предприятия в отчетном году
	Отчетный год		Предыдущий год		
	план (норматив)	фактически	фактически		
1	3186,0	3192,0	3180,0	316,0	90,0
2	378,0	380,0	375,0	43,2	14,0
3	292,0	298,0	285,0	42,95	9,8
4	169,0	172,0	164,0	31,2	7,5
5	275,0	277,0	270,0	32,2	11,0
6	232,0	236,0	228,0	43,0	8,6
7	1950,0	1970,0	1850,0	349,4	92,0
8	2000,0	2020,0	1870,0	319,0	82,0
9	1950,0	1970,0	1900,0	325,0	74,0
10	1920,0	1940,0	1880,0	320,0	88,0
11	2000,0	2020,0	1950,0	318,5	94,6
12	700,0	720,0	680,0	42,6	9,0
13	1800,0	1820,0	1780,0	312,6	88,0

Таблица 2.6

Исходные данные
Структура нормируемых оборотных средств
(норматив по плану отчетного года), %

Варианты	Производственные запасы		Нормируемые оборотные средства			
	всего	в том числе	всего	в том числе		
		основные и вспомогательные материалы, покупные полуфабрикаты		производственные запасы	незавершенное производство и полуфабрикаты собственного изготовления	готовая продукция, находящаяся на складе
1	100,0	82,52	100,0	59,34	31,78	8,88
2	100,0	80,93	100,0	58,60	31,46	9,94
3	100,0	73,08	100,0	60,00	32,71	7,28
4	100,0	81,63	100,0	60,84	31,82	7,34
5	100,0	82,36	100,0	59,18	30,48	10,34
6	100,0	78,85	100,0	60,03	32,45	6,52
7	100,0	83,82	100,0	59,88	31,44	8,68
8	100,0	82,01	100,0	60,98	30,46	8,56
9	100,0	82,34	100,0	62,00	30,30	7,70
10	100,0	83,42	100,0	61,00	30,33	9,67
11	100,0	83,20	100,0	59,50	31,49	9,01
12	100,0	79,35	100,0	59,78	33,17	7,05
13	100,0	82,52	100,0	60,72	30,3	8,98

Таблица 2.7

Исходные данные
Структура нормируемых оборотных средств (отчет за предыдущий год), %

Варианты	Производственные запасы		Нормируемые оборотные средства			
	всего	в том числе	всего	в том числе		
		основные и вспомогательные материалы, покупные полуфабрикаты		производственные запасы	незавершенное производство и полуфабрикаты собственного изготовления	готовая продукция, находящаяся на складе
1	100,0	80,48	100,0	60,50	31,19	8,31
2	100,0	81,72	100,0	63,60	28,40	8,00
3	100,0	67,47	100,0	60,57	32,34	7,09
4	100,0	80,76	100,0	65,52	26,83	7,65
5	100,0	75,04	100,0	60,90	29,23	9,87
6	100,0	83,19	100,0	60,03	32,48	7,49
7	100,0	79,59	100,0	60,24	31,68	8,68
8	100,0	82,31	100,0	61,77	29,57	8,66
9	100,0	81,77	100,0	61,86	29,76	8,38
10	100,0	83,18	100,0	61,20	30,33	8,47
11	100,0	82,99	100,0	60,69	30,29	9,02
12	100,0	79,62	100,0	60,96	31,68	7,36
13	100,0	82,16	100,0	61,93	28,90	9,17

Исходные данные для выполнения лабораторной работы (ручной вариант)
Таблица 2.8

Варианты 1, 6, 11

Инвентаризационная ведомость фактического состояния
элементов производственных запасов на начало месяца

Период наблюдения	Зафиксированные отклонения фактической среднегодовой стоимости произведенных запасов от норматива на начало месяца, %						
	основны е материа лы	покупн ые полуфаб рикаты	вспомо гатель ные матери алы	топл иво	тара	запас ные части	инст руме нт МБП
на 1.01.04	+20	0	+20	+20	0	0	0
на 1.02.04	0	-10	+25	+25	-10	0	-10
на 1.03.04	-20	+20	+35	+35	+35	-20	-20
на 1.04.04	-25	-10	+40	+40	+40	0	0
на 1.05.04	+25	+25	+25	+25	+25	0	-10
на 1.06.04	+40	+20	+40	+40	0	-25	+40
на 1.07.04	0	+20	-25	+40	+40	+40	0
на 1.08.04	+35	-20	-20	+25	+40	+35	-20
на 1.09.04	+45	+30	0	-15	-15	-15	+30
на 1.10.04	-5	+20	+20	-5	+20	-5	+20
на 1.11.04	-5	-5	+20	-5	-5	-5	+20
на 1.12.04	-5	+20	+20	0	0	-5	+20
на 1.01.05	+40	-20	0	+40	0	+40	0
Общая величина зафиксированных отклонений от норматива за год, %	+145	+90	+200	+265	+170	+40	+70

Таблица 2.9

Варианты № 2, 7, 12
Инвентаризационная ведомость фактического состояния
элементов производственных запасов на начало месяца

Период наблюдения	Зафиксированные отклонения среднегодовой стоимости производственных запасов от норматива на начало месяца, %						
	основны е материа лы	покупн ые полуфаб рикаты	вспомо гатель ные матери алы	топл иво	тара	запас ные части	инст- румен ты и други е МБП
на 1.01.04	0	+20	0	0	+20	-5	0
на 1.02.04	+20	-25	-10	+25	0	-10	-10
на 1.03.04	-20	-20	+35	0	0	+35	0
на 1.04.04	+40	0	+40	+40	-35	0	+40
на 1.05.04	-25	0	-10	-25	+25	0	0
на 1.06.04	0	-25	+40	-25	-25	0	0
на 1.07.04	+40	-25	-25	+40	+40	+40	+40
на 1.08.04	-20	0	-20	-15	+35	-20	-20
на 1.09.04	+30	+30	+30	0	-15	-15	-15
на 1.10.04	0	0	0	0	-5	+20	+20
на 1.11.04	-5	+20	+20	+20	-5	0	+20
на 1.12.04	-5	+20	-5	+20	-5	+20	+20
на 1.01.05	-25	+40	-25	-25	-25	0	-25
Общая величина зафиксированных отклонений за год, %	+25	+35	+70	+55	+5	+65	+70

Таблица 2.10

Варианты № 3, 8, 13
Инвентаризационная ведомость фактического состояния
элементов производственных запасов на начало месяца

Период наблюдения	Зафиксированные отклонения среднегодовой стоимости производственных запасов от норматива на начало месяца, %						
	основны е материа лы	покупн ые полуфаб рикаты	вспомо гатель ные матери алы	топл иво	тара	запас ные части	инст- румен ты и други е МБП
на 1.01.04	0	+20	0	0	20	-5	0
на 1.02.04	+25	+25	-10	+25	0	-10	-10
на 1.03.04	-20	-20	+35	0	-20	+35	-20
на 1.04.04	-25	0	-25	+40	-25	0	+40
на 1.05.04	+25	0	-10	+40	+25	0	0
на 1.06.04	0	0	+40	-25	-25	0	0
на 1.07.04	+40	-25	-25	+40	+40	+40	+40
на 1.08.04	-20	0	-20	-20	+35	-20	-20
на 1.09.04	+30	+30	+30	-15	-15	-15	-15
на 1.10.04	+20	+20	+20	0	+20	+20	+20
на 1.11.04	-5	-5	+20	+20	-5	0	+20
на 1.12.04	-5	-5	+20	-5	+20	+20	+20
на 1.01.05	-25	+40	-30	-25	-25	0	-25
Общая величина зафиксированных отклонений за год, %	+40	+80	+45	+75	+45	+65	+50

Таблица 2.11

Варианты № 4, 9, 14
Инвентаризационная ведомость фактического состояния
элементов производственных запасов на начало месяца

Период наблюдения	Зафиксированные отклонения среднегодовой стоимости производственных запасов от норматива на начало месяца, %						
	основны е материа лы	покупн ые полуфаб рикаты	вспомо гатель ные матери алы	топл иво	тара	запас ные части	инст- румен ты и други е МБП
на 1.01.04	0	+20	0	0	+20	-5	0
на 1.02.04	+25	+25	-10	+25	0	-10	-10
на 1.03.04	-20	-20	+35	0	0	+35	+35
на 1.04.04	-25	-25	-25	+40	-20	0	+40
на 1.05.04	+25	0	+25	+25	+25	0	0
на 1.06.04	0	0	0	-25	+40	0	0
на 1.07.04	+40	-25	0	+40	+40	+40	+40
на 1.08.04	-20	0	-20	-20	-20	-20	-20
на 1.09.04	+30	+30	-15	-15	-15	+30	-15
на 1.10.04	-5	+20	-5	-5	-5	+20	+20
на 1.11.04	+20	+20	+20	+20	-5	+20	+20
на 1.12.04	+20	+20	+20	+20	-5	-5	+20
на 1.01.05	-25	+40	-25	-25	-25	-25	-25
Общая величина зафиксированных отклонений за год, %	+65	+105	0	+80	+30	+100	+105

Таблица 2.12

Варианты № 5, 10, 15
Инвентаризационная ведомость фактического состояния
элементов производственных запасов на начало месяца

Период наблюдения	Зафиксированные отклонения среднегодовой стоимости производственных запасов от норматива на начало месяца, %						
	основны е материа лы	покупн ые полуфаб рикаты	вспомо гатель ные матери алы	топл иво	тара	запас ные части	инст- румен ты и други е МБП
на 1.01.04	0	+20	0	0	+20	-5	0
на 1.02.04	+25	+25	-10	+25	0	-10	-10
на 1.03.04	-20	-20	+35	0	-20	+35	-20
на 1.04.04	-25	-25	-25	+40	-25	0	+40
на 1.05.04	+25	0	-10	+25	+25	0	0
на 1.06.04	0	-25	-25	-25	-25	0	0
на 1.07.04	+40	-25	+40	+40	+40	+40	+40
на 1.08.04	-20	0	+30	-20	+35	-20	-20
на 1.09.04	+30	+30	0	0	-15	-15	-15
на 1.10.04	-5	+20	+20	0	+20	+20	+20
на 1.11.04	+20	+20	-5	-5	-5	0	+20
на 1.12.04	-5	+20	-5	-5	+20	+20	+20
на 1.01.05	-25	+40	-25	+40	-25	0	-25
Общая величина зафиксированных отклонений за год, %	+40	+80	+20	+115	+45	+65	+50

Таблица 2.13

Расчет фактических отклонений в среднегодовых запасах
нормируемых оборотных средств предприятия, тыс. р.

Элементы нормируемых оборотных средств	Норматив по плану отчетного года	Фактические среднегодовые запасы		Отклонения (+ увеличение, - снижение) от	
		отчетного года*	предыду щего года*	нормати ва*	предыду щего года*
1. Производственные запасы, всего в том числе:	72,0	79,3	70,0	+7,3	+9,3
1.1 Основные материалы	7,7	8,7	6,3	+1,0	+2,4
1.2 Покупные полуфабрикаты	52,5	57,7	52,0	+5,2	+5,7
Итого основные материалы и полуфабрикаты	60,2	66,4	58,3	+6,2	+8,1
1.3 Вспомогательные материалы	1,0	1,2	0,86	+0,2	+0,34
1.4 Топливо	0,24	0,3	0,18	+0,06	+0,12
1.5 Тара	0,38	0,45	0,36	+0,07	+0,09
1.6 Запасные части	0,48	0,5	0,54	+0,02	-0,04
1.7 Инструменты и др. МБП	9,70	10,45	9,76	+0,75	+0,69
2. Незавершенное производство и полуфабрикаты собственного изготовления	37,2	36,4	39,0	-0,8	-2,8
3. Готовая продукция на складе	10,8	14,3	9,8	+3,5	+4,5
Итого нормируемые оборотные средства	120,0	130,0	118,8	+10,0	+11,2

*Заполняется одна из граф в зависимости от выбранного варианта. Для вариантов с 1 по 13 заполняются графы 3, 5 (отчетный год), а для вариантов с 14 по 26 – графы 4, 6 (предыдущий год).

Таблица 2, 14

Изменения в структуре нормируемых оборотных средств, %

Элементы нормируемых оборотных средств	Норматив по плану отчетного года	Фактически за		Отклонение (+ увеличение - уменьшение) от	
		отчетный год*	предыдущий год*	норматива*	предыдущего года*
Производственные запасы, всего в том числе:	100,0	100,0	100,0		
основные и вспомогательные материалы, покупные полуфабрикаты	85,0	85,25	84,54	+0,25	+0,75
Нормируемые оборотные средства, всего в том числе:	100,0	100,0	100,0		
производственные запасы	60,0	61,0	58,92	+1,0	+2,08
незавершенное производство и полуфабрикаты собственного изготовления	31,0	28,0	32,83	-3,0	-4,83
готовая продукция, находящаяся на складе предприятия	9,0	11,0	8,25	+2,0	+2,75

*Для вариантов с 1 по 13 заполняются графы 3 и 5, а для вариантов с 14 по 26 – графы 4 и 6.

2.3. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ ЛАБОРАТОРНОЙ РАБОТЫ С ПОМОЩЬЮ МИКРОКАЛЬКУЛЯТОРА (РУЧНОЙ ВАРИАНТ)

2.3.1. Ознакомиться с методическими указаниями, получить у преподавателя вариант задания (табл. 2.3 – 2.12) и выписать все исходные данные к нему.

2.3.2. Для подготовки к выполнению лабораторной работы на ПК и закрепления теоретического материала необходимо вручную (с помощью микрокалькулятора) по заданному варианту определить ряд показателей.

2.3.2.1. Используя исходные данные, приведённые в табл. 2.8 – 2.12, рассчитать (по формуле 20) фактическую среднегодовую стоимость каждого элемента производственных запасов в отдельности и фактическую

среднегодовую стоимость всех производительных запасов по предприятию в целом.

Например, по нормативу (табл. 2.3) стоимость основных материалов в среднегодовых производственных запасах составляет $OC_{OM}^H = 7,7$ тыс. р. Зафиксированная величина отклонений фактической стоимости основных материалов от норматива составила 145% (табл. 2.8). Зафиксированы отклонения по 11 из 13 месяцев наблюдения (в трех периодах наблюдения на начало месяца стоят 0, т.е. не было отклонений в отчетном периоде по сравнению с нормативным - плановым).

Тогда фактическая среднегодовая стоимость основных материалов составит

$$OC_{OM}^O = \left(\frac{\sum_{j=1}^n \eta_{ij}}{\sum_{j=1}^n m_{ij} 100} + 1 \right) OC_{OM}^H = \left(\frac{145}{11 \cdot 100} + 1 \right) 7,7 = 8,7 \text{ тыс. р.}$$

Аналогично расчеты проводятся по всем элементам производственных запасов, а затем определяется фактическая среднегодовая стоимость всех производственных запасов как сумма фактической среднегодовой стоимости элементов, входящих в производственные запасы. Результаты расчетов сведены в табл. 2.13.

2.3.2.2. Затем рассчитываются за отчетный год фактические среднегодовые запасы всех нормируемых оборотных средств по предприятию в целом, используя исходные данные табл. 2.5.

В нашем примере фактические среднегодовые запасы всех нормируемых оборотных средств по предприятию в целом составят 130 тыс. р. (табл. 2.8).

$$OC_H^O = OC_{ПЗ}^O + OC_{НЗП}^O + OC_{ГП}^O = 79,3 + 36,4 + 14,3 = 130 \text{ тыс. р.}$$

2.3.2.3. Определяются фактические отклонения в среднегодовой стоимости производственных запасов по сравнению с нормативом (или предыдущим годом) как по каждому элементу нормирующих средств в отдельности, так и по всей их совокупности в целом (результаты занесены в соответствующие строки табл. 2.13).

2.3.2.4. Рассчитываются за отчетный год фактические значения:

- удельного веса (доли) материалов (основных, вспомогательных и покупных полуфабрикатов) в среднегодовых производственных запасах $У_M^{ПЗО}$ (формула 24);

- удельного веса (доли) среднегодовых производственных запасов в среднегодовых запасах всех нормируемых оборотных средств предприятия $u_{пз}^{oco}$ (формула 25);

- удельного веса (доли) незавершенного производства и полуфабрикатов собственного изготовления в среднегодовых запасах всех нормируемых оборотных средств предприятия $u_{нзп}^{oco}$ (формула 26);

- удельного веса (доли) готовой продукции, находящейся на складе предприятия, в среднегодовых запасах всех нормируемых оборотных средств (формула 27).

В нашем примере результаты расчетов занесены в табл. 2.14. Они произведены по данным табл. 2.13.

2.3.2.5. Производится расчет фактических отклонений в структуре элементов нормируемых оборотных средств по сравнению с их нормативным уровнем (или уровнем предыдущего года). Результаты занесены в соответствующие строки табл. 2.14.

2.3.2.6. Исследуются причины выявления отклонений в стоимости и структуре нормируемых оборотных средств.

В нашем примере, что видно из табл. 2.13 и 2.14, фактические среднегодовые запасы всех нормируемых оборотных средств предприятия больше их норматива (плана) на 10 тыс. р. Это изменение произошло в основном за счет:

- увеличения на 7,3 тыс. р. производственных запасов и прежде всего, основных и вспомогательных материалов, покупных полуфабрикатов и комплектующих изделий, которые увеличились на 6,4 тыс. р.

- увеличение на 3,5 тыс. р. готовой продукции, находящейся на складе предприятия;

- изменились (увеличились) и удельные веса всех составляющих элементов нормируемых оборотных средств: увеличился удельный вес основных и вспомогательных материалов, покупных полуфабрикатов в среднегодовых производственных запасах на 0,25 %; удельный вес производственных запасов в среднегодовых запасах всех нормируемых оборотных средств на 1 %; удельный вес готовой продукции, находящейся на складе предприятия в среднегодовых запасах всех нормируемых оборотных средств на 2 %;

- уменьшился удельный вес незавершенного производства и полуфабрикатов собственного изготовления в среднегодовых запасах всех нормируемых оборотных средств.

2.3.2.7. По формуле 20 рассчитывается коэффициент оборачиваемости нормируемых оборотных средств по плану (нормативу) и отчету.

2.3.2.8. Производится расчет влияния отдельных факторов на изменение фактической среднегодовой стоимости производственных запасов по формулам 29 – 33. Пример оформления расчетов приведен в табл. 2.15.

Таблица 2.15

Количественная оценка действия факторов, повлиявших на изменение в отчетном году среднегодовой стоимости производственных запасов

Элементы расчета	Методика расчета	Результаты, тыс. р.
1	2	3
Факторы, влияющие на изменение среднегодовой стоимости производственных запасов (основных и вспомогательных материалов, покупных полуфабрикатов), всего в том числе:	$\Delta OC_{пз} = \frac{РП^o \cdot y_{пз}^{осо}}{K_{об}^o (y_{пз}^{ос} + y_{нзп}^{ос} + y_{гп}^{ос})}$	$\Delta OC_{пз} = \frac{247 \cdot 0,61}{1,9(0,61 + 0,28 + 0,11)} - \frac{240 \cdot 0,6}{2(0,6 + 0,31 + 0,09)} = 79,3 - 72,0 = +7,3$
1. Влияние изменения объема реализованной продукции $\Delta OC_{пз}^{рп}$, тыс. р.	$\Delta OC_{пз}^{рп} = \frac{(РП^o - РП^н) y_{пз}^{осн}}{K_{об}^н (y_{пз}^{осн} + y_{нзп}^{осн} + y_{гп}^{осн})}$	$\Delta OC_{пз}^{рп} = \frac{(247 - 240)0,60}{2(0,60 + 0,31 + 0,09)} = 74,1 - 72 = +2,1$
2. Влияние изменения коэффициента оборачиваемости оборотных средств $\Delta OC_{пз}^{коб}$, тыс. р.	$\Delta OC_{пз}^{коб} = \frac{РП^o \cdot y_{пз}^{осн}}{K_{об}^o (y_{пз}^{осн} + y_{нзп}^{осн} + y_{гп}^{осн})} - \frac{РП^o \cdot y_{пз}^{осн}}{K_{об}^н (y_{пз}^{осн} + y_{нзп}^{осн} + y_{гп}^{осн})}$	$\Delta OC_{пз}^{коб} = \frac{247 \cdot 0,6}{1,9(0,60 + 0,31 + 0,09)} - \frac{247 \cdot 0,6}{2,0(0,6 + 0,31 + 0,09)} = 78,0 - 74,1 = +3,9$
3. Влияние изменения удельного веса среднегодовых производственных запасов $\Delta OC_{пз}^{упз}$, тыс. р.	$\Delta OC_{пз}^{упз} = \frac{РП^o \cdot y_{пз}^{осо}}{K_{об}^o (y_{пз}^{осо} + y_{нзп}^{осн} + y_{гп}^{осн})} - \frac{РП^o \cdot y_{пз}^{осн}}{K_{об}^o (y_{пз}^{осн} + y_{нзп}^{осн} + y_{гп}^{осн})}$	$\Delta OC_{пз}^{упз} = \frac{247 \cdot 0,61}{1,9(0,61 + 0,31 + 0,09)} - \frac{247 \cdot 0,60}{1,9(0,60 + 0,31 + 0,09)} = 78,515 - 78,0 = +0,515$

Окончание табл. 2.15

1	2	3
4. Влияние изменения удельного веса среднегодовых запасов незавершенного производства и полуфабрикатов собственного изготовления $\Delta OC_{ПЗ}^{УНЗП}$, тыс. р.	$\Delta OC_{ПЗ}^{УНЗП} = \frac{РП^0 \cdot y_{ПЗ}^{осо}}{K_{об}^0 (y_{ПЗ}^{осо} + y_{НЗП}^{осо} + y_{ГП}^{осн})} - \frac{РП^0 \cdot y_{ПЗ}^{осо}}{K_{об}^0 (y_{ПЗ}^{осо} + y_{НЗП}^{осн} + y_{ГП}^{осн})}$	$\Delta OC_{ПЗ}^{УНЗП} = \frac{247 \cdot 0,61}{1,9(0,61 + 0,28 + 0,09)} - \frac{247 \cdot 0,61}{1,9(0,61 + 0,31 + 0,09)} = 80,918 - 78,515 = +2,403$
5. Влияние изменения удельного веса среднегодовых запасов готовой продукции, находящейся на складе предприятия $\Delta OC_{ПЗ}^{УГП}$, тыс. р.	$\Delta OC_{ПЗ}^{УГП} = \frac{РП^0 \cdot y_{ПЗ}^{осо}}{K_{об}^0 (y_{ПЗ}^{осо} + y_{НЗП}^{осо} + y_{ГП}^{осо})} - \frac{РП^0 \cdot y_{ПЗ}^{осо}}{K_{об}^0 (y_{ПЗ}^{осо} + y_{НЗП}^{осо} + y_{ГП}^{осн})}$	$\Delta OC_{ПЗ}^{УГП} = \frac{247 \cdot 0,61}{1,9(0,61 + 0,28 + 0,11)} - \frac{247 \cdot 0,61}{1,9(0,61 + 0,28 + 0,09)} = 79,3 - 80,918 = -1,618$

2.4. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ ЛАБОРАТОРНОЙ РАБОТЫ НА ПК

1. После того, как на экране появится название лабораторной работы и сообщение «номер группы», «студент», «номер варианта», нужно указать свою группу, фамилию и номер заданного варианта лабораторной работы.

2. Далее начинается контрольный опрос по теоретическим и методическим вопросам для допуска к выполнению лабораторной работы. Об этом свидетельствует появившееся на экране сообщение: «Вопросы по допуску к выполнению лабораторной работы».

В процессе опроса каждому студенту задаются различные вопросы. Их количество и последовательность по каждому варианту лабораторной работы определяется случайным образом. На каждый заданный вопрос выдается 4 различных варианта ответов. Студент должен выбрать номер правильного ответа.

После каждого ответа на экране появляется сообщение о правильности вашего ответа. Для получения допуска к выполнению лабораторной работы студент может дать лишь три неправильных ответа, при этом важно правильно ответить на первые четыре заданных вопроса. В противном случае контрольный опрос по допуску к выполнению лабораторной работы начинается снова.

3. После завершения контрольного опроса по допуску к выполнению лабораторной работы на экран выводится таблица исходных данных по указанному вами варианту.

4. Далее ПК выдает сообщение “Внимание! Начинается моделирование регистрации отклонений фактических запасов”. На экране появляется табл. 2.16, в которой ПК на начало каждого месяца года моделирует и регистрирует в процентах изменения отклонений фактической среднегодовой стоимости производственных запасов от норматива как по каждому элементу производственных запасов в отдельности, так и по всей их совокупности в целом.

5. После завершения процесса моделирования изменений фактической среднегодовой стоимости производственных запасов, ПК переходит к продолжению опроса по ходу выполнения лабораторной работы, а именно, как рассчитываются фактическая среднегодовая стоимость соответствующего элемента производственных запасов, фактические отклонения в среднегодовых запасах нормируемых оборотных средств.

6. После сообщения о правильности ответов на заданные выше вопросы выводится таблица результатов расчета фактических отклонений и среднегодовой стоимости нормируемых оборотных средств предприятия по форме табл. 2.13.

7. Далее ПК задаются вопросы по расчетам:
коэффициент оборачиваемости оборотных средств;

удельного веса материалов в среднегодовой стоимости производственных запасов;

удельного веса производственных запасов незавершенного производства и готовой продукции, находящейся на складе предприятия, в среднегодовой стоимости нормируемых оборотных средств предприятия;

отклонений по элементам в структуре нормируемых оборотных средств предприятия;

коэффициента оборачиваемости и длительности одного оборота нормируемых оборотных средств и другие вопросы.

Таблица 2.16

Период наблюдения	Зафиксированные отклонения среднегодовой стоимости производственных запасов от норматива на начало месяца, %						
	основны е материа лы	покупн ые полуфаб рикаты	вспомо гатель ные матери алы	топл иво	тара	запас ные части	инстр умент ы и други е МБП
на 1.01.04	0	+20	0	0	+20	-5	0
на 1.02.04	+25	+25	-10	+25	0	-10	-10
на 1.03.04	-20	-20	+35	0	-20	+35	-20
на 1.04.04	-25	-25	-25	+40	-25	0	+40
на 1.05.04	+25	0	-10	+25	+25	0	0
на 1.06.04	0	-25	-25	-25	-25	0	0
на 1.07.04	+40	-25	+40	+40	+40	+40	+40
на 1.08.04	-20	0	+30	-20	+35	-20	-20
на 1.09.04	+30	+30	0	0	-15	-15	-15
на 1.10.04	-5	+20	+20	0	+20	+20	+20
на 1.11.04	+20	+20	-5	-5	-5	0	+20
на 1.12.04	-5	+20	-5	-5	+20	+20	+20
на 1.01.05	-25	+40	-25	+40	-25	0	-25
Общая величина зафиксированных отклонений за год, %	+40	+80	+20	+115	+45	+65	+50

8. После сообщений о правильности ответов на все заданные вопросы по ходу выполнения лабораторной работы на экране выводятся результаты расчетов изменений в структуре нормируемых оборотных средств по форме табл. 2.14 и сводная таблица количественной оценки действия факторов,

повлиявших в отчетном периоде на изменение среднегодовой стоимости производственных запасов (по форме табл. 2.17), общее количество заданных вопросов и количество неправильных вопросов, а также вопросов, по которым даны неправильные ответы.

Таблица 2.17

Элементы расчета	Результаты расчета, тыс. р.
Факторы, влияющие на изменение среднегодовых производственных запасов (основных и вспомогательных материалов, покупных полуфабрикатов) $\Delta OC_{пз}$, всего в том числе	+7,3
1. Влияние изменения объема реализованной продукции $\Delta OC_{рп}/пз$	+2,1
2. Влияние изменения коэффициента оборачиваемости оборотных средств $\Delta OC_{коб}/пз$	+3,9
3. Влияние изменения удельного веса среднегодовых производственных запасов $\Delta OC_{упз}/пз$	+0,515
4. Влияние изменения удельного веса среднегодовых запасов незавершенного производства и полуфабрикатов собственного изготовления $\Delta OC_{унзп}/пз$	+2,403
5. Влияние изменения удельного веса среднегодовых запасов готовой продукции, находящейся на складе предприятия $\Delta OC_{угп}/пз$	-1,618

9. На основании приведенных расчетов разработать предложения по сокращению потребности в производственных запасах и улучшению использования всех нормируемых оборотных средств предприятия.

2.5. ОТЧЕТ ПО ЛАБОРАТОРНОЙ РАБОТЕ

Отчет по лабораторной работе при ручном ее выполнении должен включать:

1. Исходные данные для проведения анализа состояния использования нормируемых оборотных средств.
2. Инвентаризационную ведомость фактических производственных запасов предприятия на начало каждого месяца.
3. Расчет среднегодовых производственных запасов и всех нормируемых оборотных средств и их отклонений от норматива или предыдущего года. Расчет показателей использования нормируемых оборотных средств: коэффициента оборачиваемости и длительности одного оборота.

4. Расчет фактической структуры нормируемых оборотных средств и ее изменение по сравнению с нормативом (или предыдущим годом).

5. Дается оценка влияния действия отдельных факторов на изменение среднегодовых производственных запасов и всех нормируемых оборотных средств предприятия.

6. Дается анализ и оценка изменений показателей использования нормируемых оборотных средств: коэффициента оборачиваемости и длительности одного оборота.

7. Приводятся мероприятия по сокращению потребности в производственных запасах и повышению уровня использования всех нормируемых оборотных средств (коэффициента оборачиваемости и длительности одного оборота).

При выполнении лабораторной работы на ПК прилагается:

1. Сводная таблица количественной оценки действия факторов, повлиявших на изменение стоимости производственных запасов;

2. Дается анализ и оценка влияния отдельных факторов на изменение стоимости производственных запасов;

3. Дается анализ и оценка изменений показателей использования нормируемых оборотных средств: коэффициента оборачиваемости и длительности одного оборота.

4. Мероприятия по сокращения потребности в производственных запасах и повышению уровня использования всех нормируемых оборотных средств (коэффициента оборачиваемости и длительности одного оборота);

5. Приводятся правильные ответы на вопросы, по которым ранее были даны неправильные ответы.

2.6. КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ

1. Понятие, состав и классификация оборотных средств по месту и роли в процессе кругооборота, оборотных производственных фондов, производственных запасов и фондов обращения.

2. Структура оборотных средств, оборотных производственных фондов, производственных запасов и факторы, влияющие на их изменение.

3. Понятие, состав, классификация и структура нормируемых оборотных средств.

4. Показатели использования оборотных средств.

5. Факторы, влияющие на изменение потребности в производственных запасах и нормируемых оборотных средствах.

6. Методика расчета факторов, влияющих на изменение потребности в производственных запасах и нормируемых оборотных средствах.

7. Пути улучшения использования оборотных средств.

Учебное издание

Составитель Старова Людмила Ивановна

ЭКОНОМИКА ПРЕДПРИЯТИЯ ОТРАСЛИ

Лабораторные работы по одноименному курсу
для студентов неэкономических специальностей БГУИР
дневной формы обучения

Часть 1. Основные фонды и оборотные средства

Редактор

Корректор Е.Н. Батурчик

Компьютерная верстка

Подписано в печать

Бумага

Усл. печ. л.

Заказ

Печать

Уч.-изд. л.

Формат 60x84 1/16

Гарнитура

Тираж 200 экз.

Издатель и полиграфическое исполнение:

Учреждение образования

"Белорусский государственный университет информатики и радиоэлектроники"

Лицензия ЛП № 156 от 05.02.2001.

Лицензия ЛП № 509 от 03.08.2001.

220013, Минск, П. Бровки, 6.