

Операция	$t_{ум.i}$	Кв	$t_{ум.i}^{кв}$	%рм	Кол. РМ	№р м	Загрузка РМ		Пор. Об. РМ.	График работы						
							%	мин		60	120	180	240	300	360	420
фрезерная	4,8	1,0	4,8	0,7	1	1	66,0	316	1+3 (1)							
шлифоваль ная	9,2	1,2	7,6	1,1	2	2	100	480	2 (2)							
						3	12	3+1 (1)								
слесарная	9,0	1,0	9,0	1,3	2	4	100	58	4 (3)							
						5	33	5+6 (4)								
токарная	4,4	1,0	4,4	0,7	1	6	65,0	312	6+5 (4)							
фрезерная	6,0	1,1	5,5	0,8	1	7	80,0	384	7+11 (5)							
слесарная	5,6	1,0	5,6	0,8	1	8	82,0	394	8 (6)							
сверлильна я	7,0	1,0	7,0	1,0	1	9	100, 0	480	9 (7)							
токарная	8,0	1,0	8,0	1,2	2	10	100	480 86	10 (8)							
						11	18	11+7 (5)								