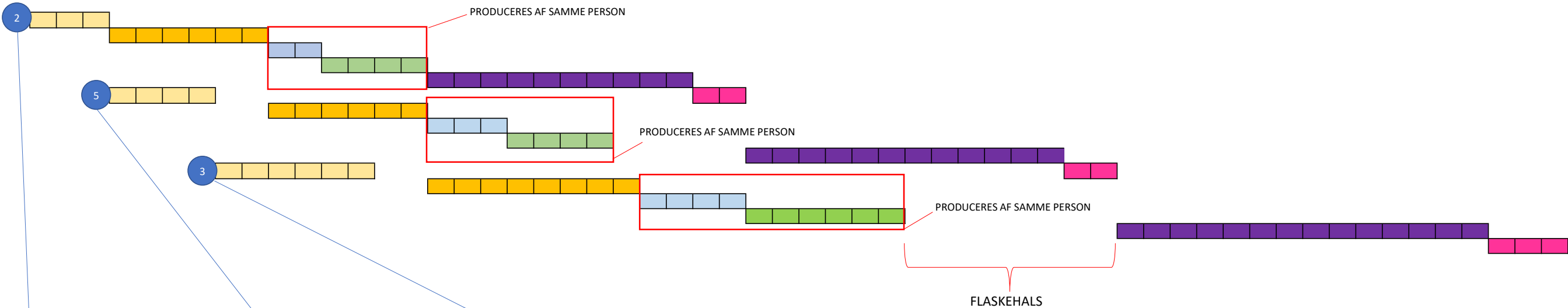


Tidsplan for produktion af træelementer



- Træelement - 2
1. Save plader/tømmer
Tid: 1,5 time
 2. Samle ramme
Tid: 3 timer
 3. Dampspærre/Påforing
Tid: 1 time
 4. Isolering/plader
Tid: 2 timer
 5. Isolering/Klemliste/Vindspærre
Tid: 5 timer
 6. Facadebeklædning
Tid: 1 time
- Rotationsskift:
Tid: min. 15 min pr samleplads.
15*6=90 minutter = 1,5 time
Pauser:
Tid: 1 time
- I alt: 15,5 timer

- Træelement - 5
1. Save plader/tømmer
Tid: 2 timer
 2. Samle ramme
Tid: 3 timer
 3. Dampspærre/Påforing
Tid: 1,5 time
 4. Isolering/plader
Tid: 2 timer
 5. Isolering/Klemliste/Vindspærre
Tid: 6 timer
 6. Facadebeklædning
Tid: 1 time
- Rotationsskift:
Tid: min. 15 min pr samleplads.
15*6=90 minutter = 1,5 time
Pauser:
Tid: 1 time
- I alt: 18 timer

- Træelement - 3
1. Save plader/tømmer
Tid: 3 timer
 2. Samle ramme
Tid: 4 timer
 3. Dampspærre/Påforing
Tid: 2 time
 4. Isolering/plader
Tid: 3 timer
 5. Isolering/Klemliste/Vindspærre
Tid: 7 timer
 6. Facadebeklædning
Tid: 1,5 time
- Rotationsskift:
Tid: min. 15 min pr samleplads.
15*6=90 minutter = 1,5 time
Pauser:
Tid: 1 time
- I alt: 23 timer

- Saveplads
- Samleplads 1
- Samleplads 2
- Samleplads 3
- Samleplads 4
- Samleplads 5

PRODUKTION 1	
V_BD_01	18t
V_BD_02	18t
V_BD_03	18t
V_BD_13	18t
V_BD_14	18t
90t	

PRODUKTION 2	
V_BD_04	18t
V_BD_05	18t
V_BD_06	18t
V_BD_07	18t
V_BD_08	18t
90t	

PRODUKTION 3	
V_BD_08	18t
V_BD_09	18t
V_BD_10	18t
V_BD_11	18t
V_BD_12	18t
90t	

NOTE:

Det er et udkast på produktion af vores elementer men ikke i den rigtige rækkefølger da først burde der produceres elementer far læs nr 1 : V_BD_13, V_BD_14, V_BD_1, V_BD_2, V_BD_3