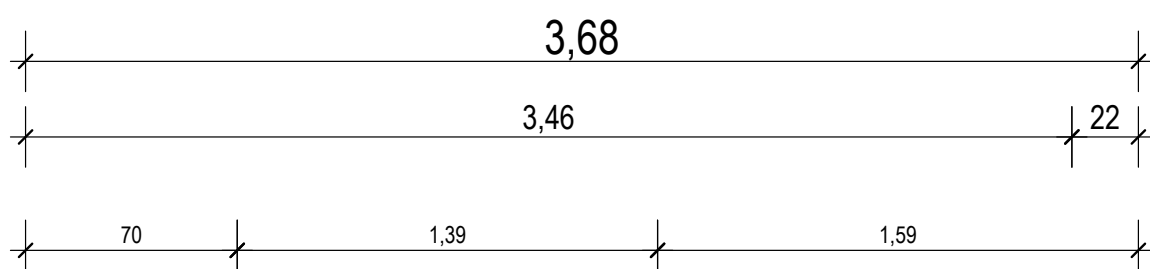
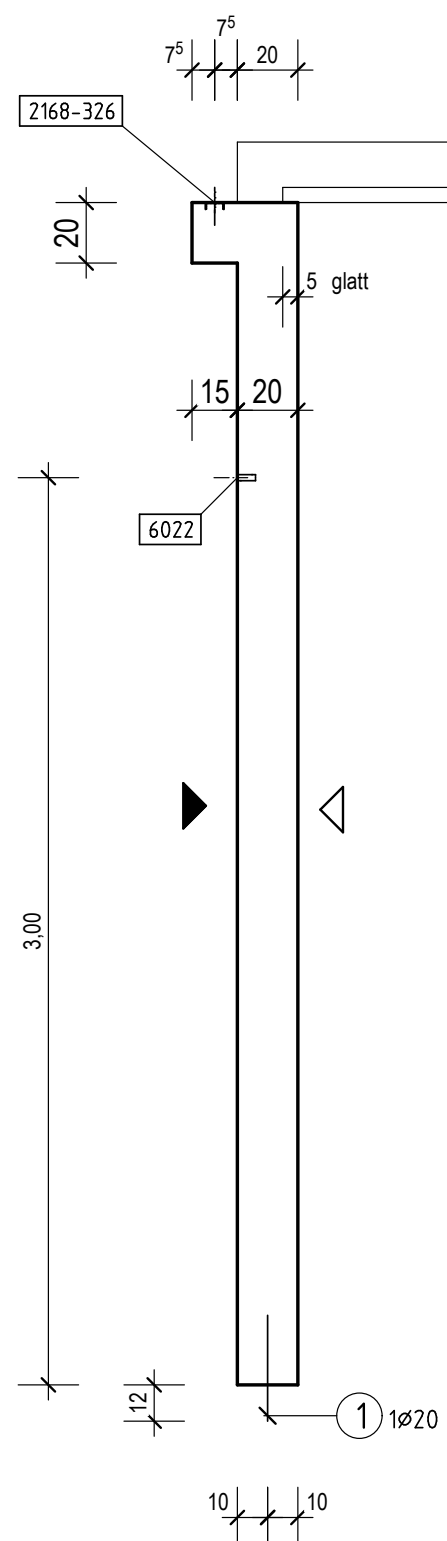


1 Stück

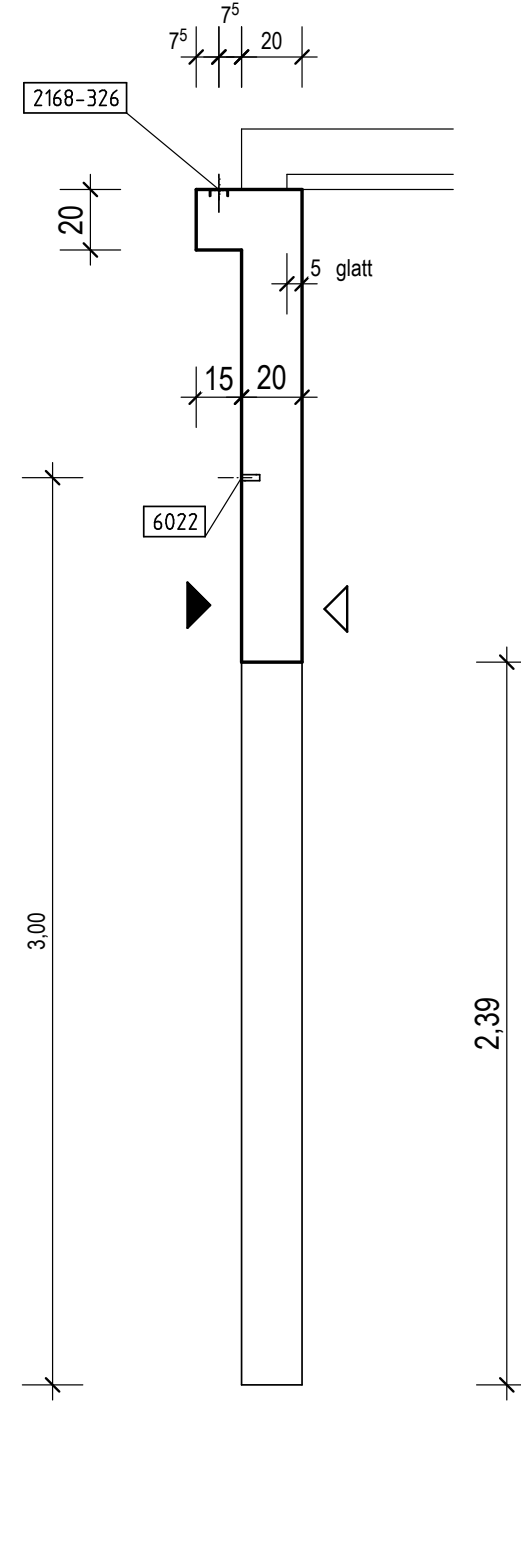
Ansicht



Schnitt A-A

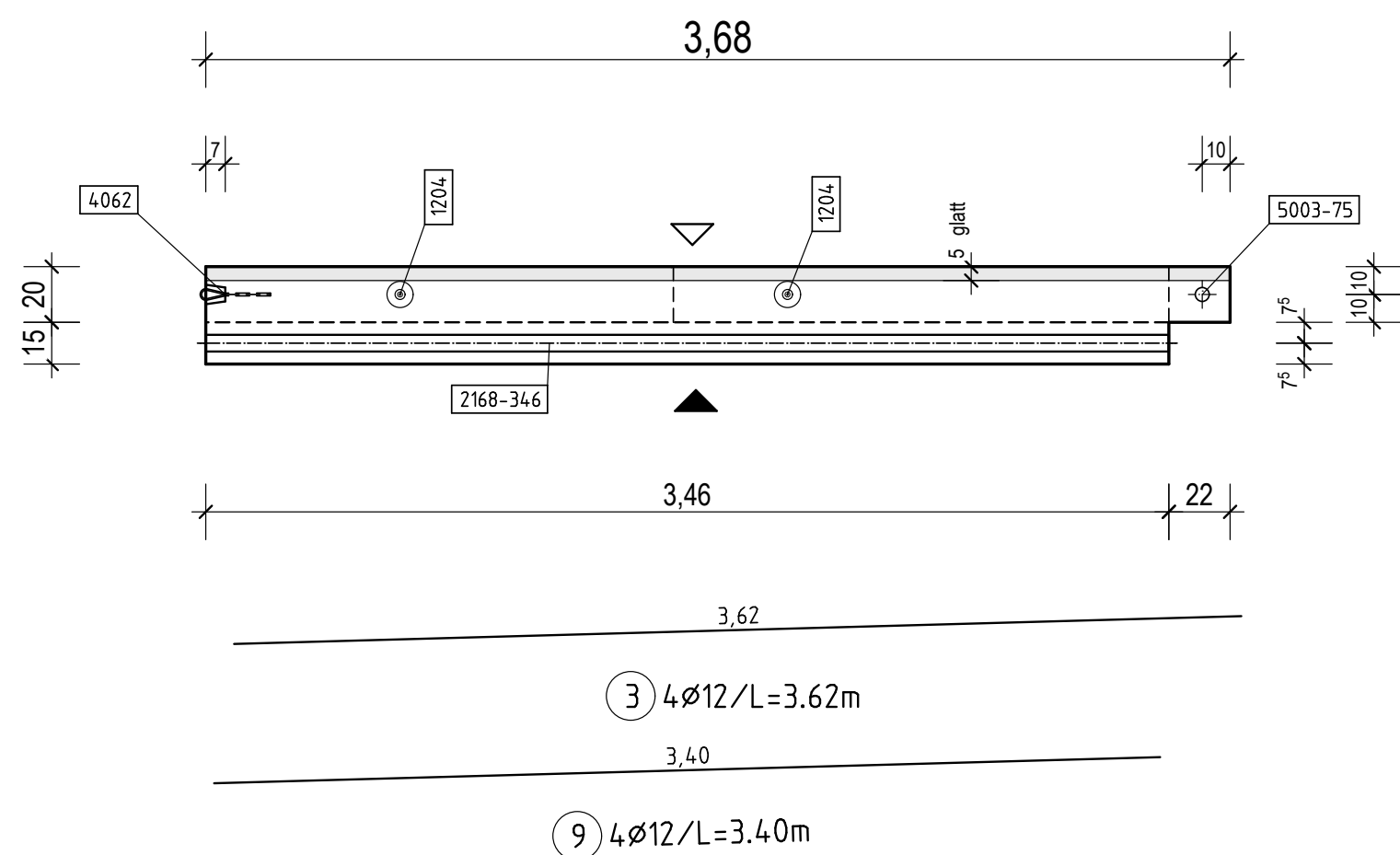


Schnitt B-B

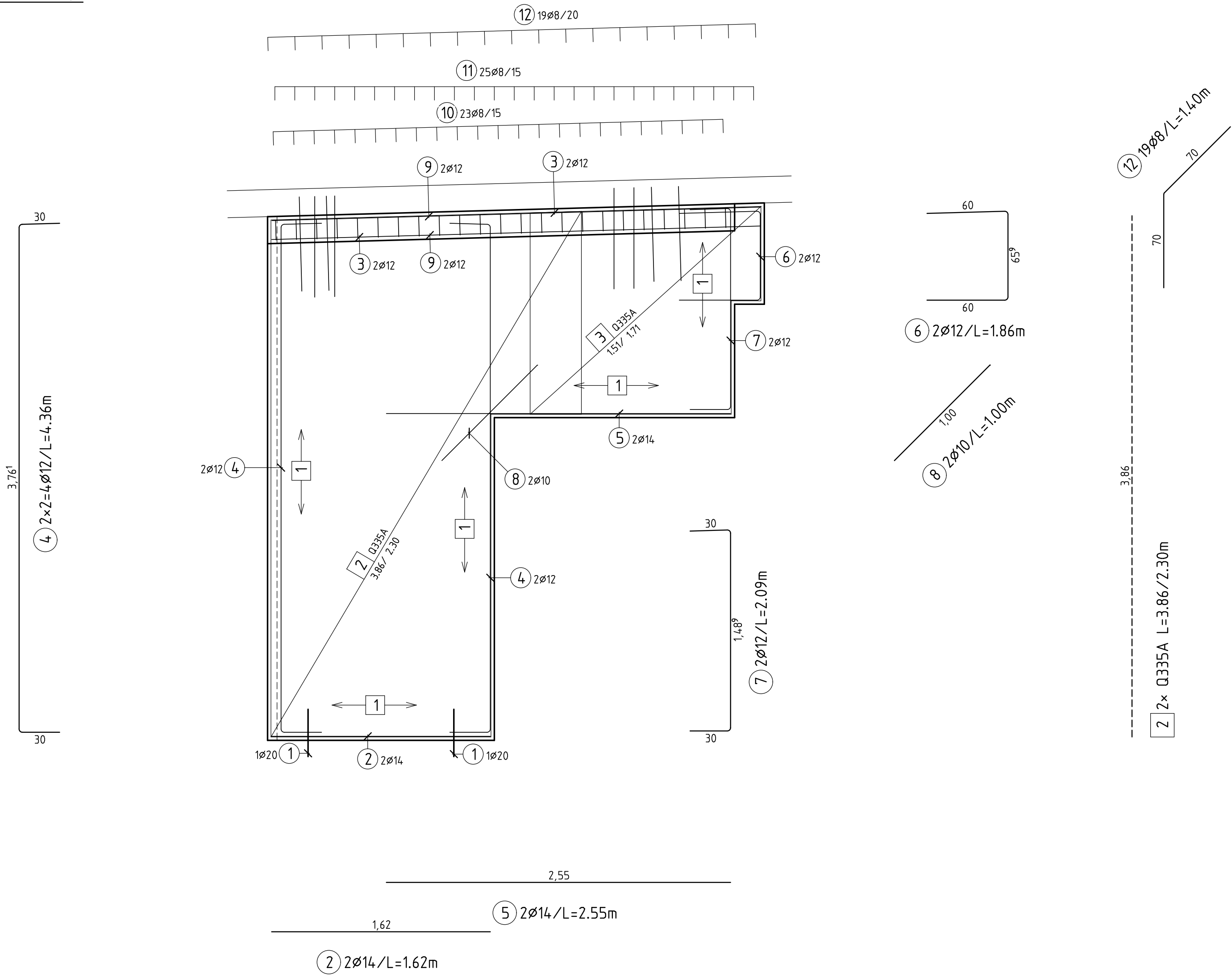


				B500A				
				Pos.	Anz.	ø	Länge	Bem.:
				1	2	20	0,35	
				2	2	14	1,62	
				3	4	12	3,62	
				4	2	12	1,36	
				5	2	14	2,55	
				6	2	12	1,86	
				7	2	12	2,09	
				8	2	10	1,00	
				9	4	12	3,40	
				10	23	8	1,61	
				11	25	8	1,61	
				12	19	8	1,40	
Gesamtgewicht 157,695 kg				Gesamtgewicht 101,524 kg				
Pos.	Stk	Bezeichnung						
1204	2	DEHA-Kupferk/Stabanker 4,0-0510, Zulagebezeichnung gemäß Herstellerangaben						
2168-381	1	HTU-Spanner 50x223, L=1460mm, Typ und Anz. ver.						
4402	3	Philips Power One-Schraube In/Trimm, M12, 25mm						
5003-75	1	Hülsebohrer D=50mm L=75mm						
6022	2	Gewindestülpe M16						

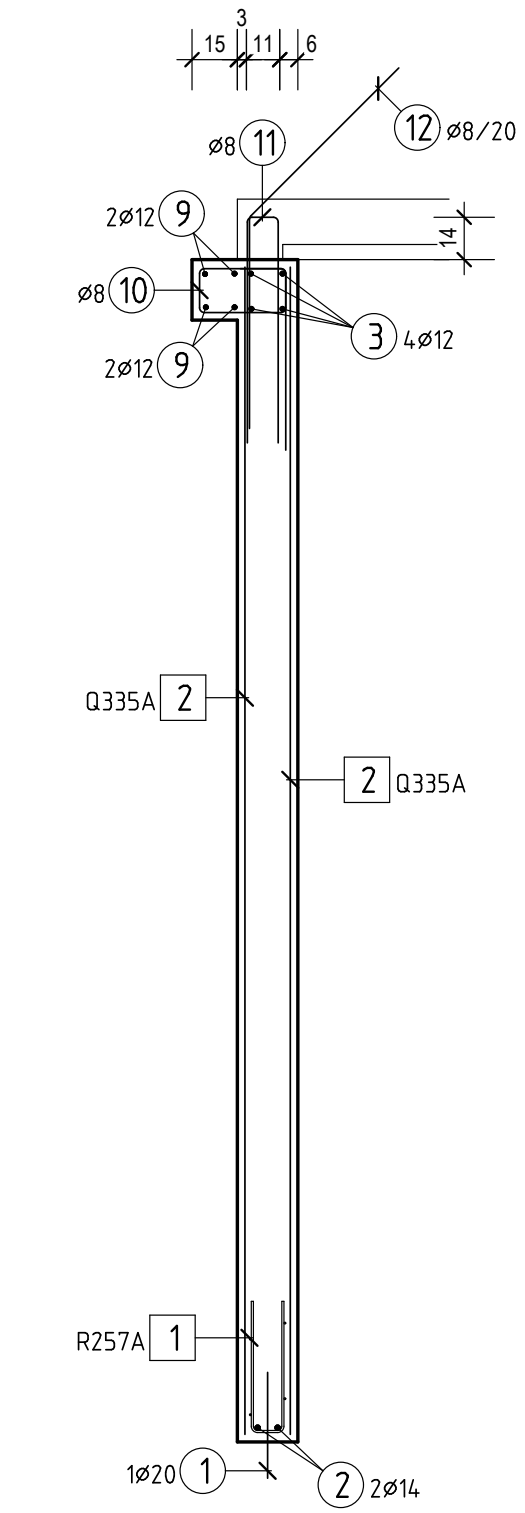
Draufsicht



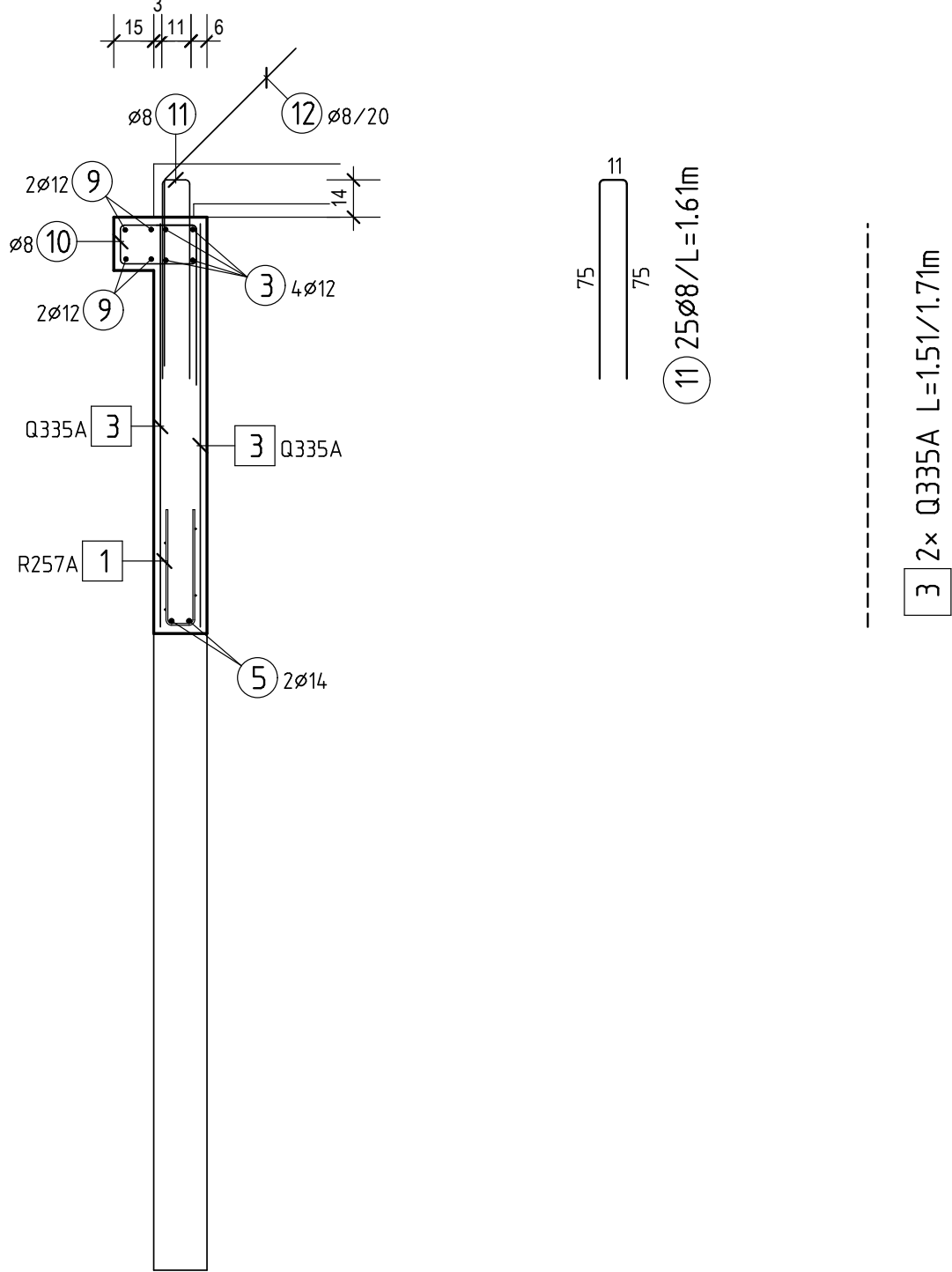
Ansicht  
Bewehrung



Schnitt A-A  
Bewehrung




Schnitt B-B  
Bewehrung



TAB 1 Mindestwerte der Biegeeroberflächendrucker bei einmaligem Biegen (DIN EN 1992-1-1NA, Tabelle NA.8.1a)					
	Haken, Wirtkähnen, Schrägen, Biegel ( $D_{\text{min}}$ )		Stabträger oder andere getragene Stäbe ( $D_{\text{min}}$ )		
	Stabdurchmesser $d_s$		Mindestwerte der Betondeckung rechtwinklig zur Biegeebene		
Normalbeton	<20 mm	20 mm	>100 mm ≥ 7 ds	>50 mm ≥ 3 ds	>50 mm ≥ 3 ds
	4 ds	7 ds	10 ds	15 ds	20 ds
Leichtbeton	6 ds	10,5 ds	15 ds	22,5 ds	30 ds






TAB 2. Mindestwerte der Biegerolldurchmesser  $d_{br}$  für nach dem Schweißen gebogene Bewehrung bei einmaligen Biegen (DIN EN 1992-1-1/NA, Tabelle NA.8.1b)

	Vorwiegend ruhende Erwartungen		Nicht vorwiegend ruhende Erwartungen	
	Schweißung außerhalb des Biegebereiches	Schweißung innerhalb des Biegebereiches	Schweißung auf der Außenseite der Biegung	Schweißung auf der Innenseite der Biegung
für $a < 4 ds$	20 ds			
für $a \geq 4 ds$	Werte nach Tabelle TAB 1	20 ds	100 ds	500 ds

BETONDECKUNG			
<p>Verlegetiefe <math>c_s</math></p> <p><math>l_s</math> (Längslage)</p> <p><math>l_b</math> (Bügel)</p> <p>Abstandhalter</p> <p><math>l_a</math></p>	<p>S-lagen bei Bauschalengerüst</p> <p><math>c_s</math> <math>l_s</math> <math>l_b</math></p>	<p>bei Rundstahl (senkrechte Stäbe außen)</p> <p><math>c_s</math> <math>l_s</math> <math>l_b</math></p>	<p>bei Rundstahl (senkrechte Stäbe innen)</p> <p><math>c_s</math> <math>l_s</math> <math>l_b</math></p>

[illegible]

BEWEHRUNG	
① Betonstahl - Positionen	Biege Maße gelten von Außenkante zu Außenkante Stahl. Mindestbiegerollendurchmesser $D_{min}$ nach DIN EN 1992-1-1/NA, Tabelle NA.8.1DEA
② Betonstahlmatten - Positionen	Alle Maße und Schnittflächen sind vor der Ausführung zu prüfen !!

OBERFLÄCHEN		Schichtben glatt	Einfüllschale	Fingerglatte	Sonderstruktur	Alle Kanten feilen
						
Fertigf. - Position	Stück	Länge	Breite	Höhe	Volumen (m³)	Gewicht (kg.)
09-251	1	3.68	3.98	0.20	2.00	5.00

 <b>KLEBL</b>		KLEBL GmbH 92318 Neumarkt i. d. OPf. Goldwiesstraße 2 Tel. (0 91 81) 9 00-0	
		 martin schütz planung   gleichgewicht	
		Martin Schütz GmbH Plattenstraße 45 91054 Erlangen Tel. 09131-877 22-0 <a href="http://www.plan-e.de">www.plan-e.de</a>	
Datum	06.02.2020	Bauvorhaben/Bauteil	Aufl. Nr.
Gez.	Lang	Sand- und Baustoffwerke Neumarkt GmbH & Co KG Neubau einer Ausstellungshalle, und Containerhalle mit Büro	819-19
stat. Pos.	-		
Maßstab	1:25		
Planschüssel		FT_XX_09-251_A_F	Plan. Nr. / Index / Status