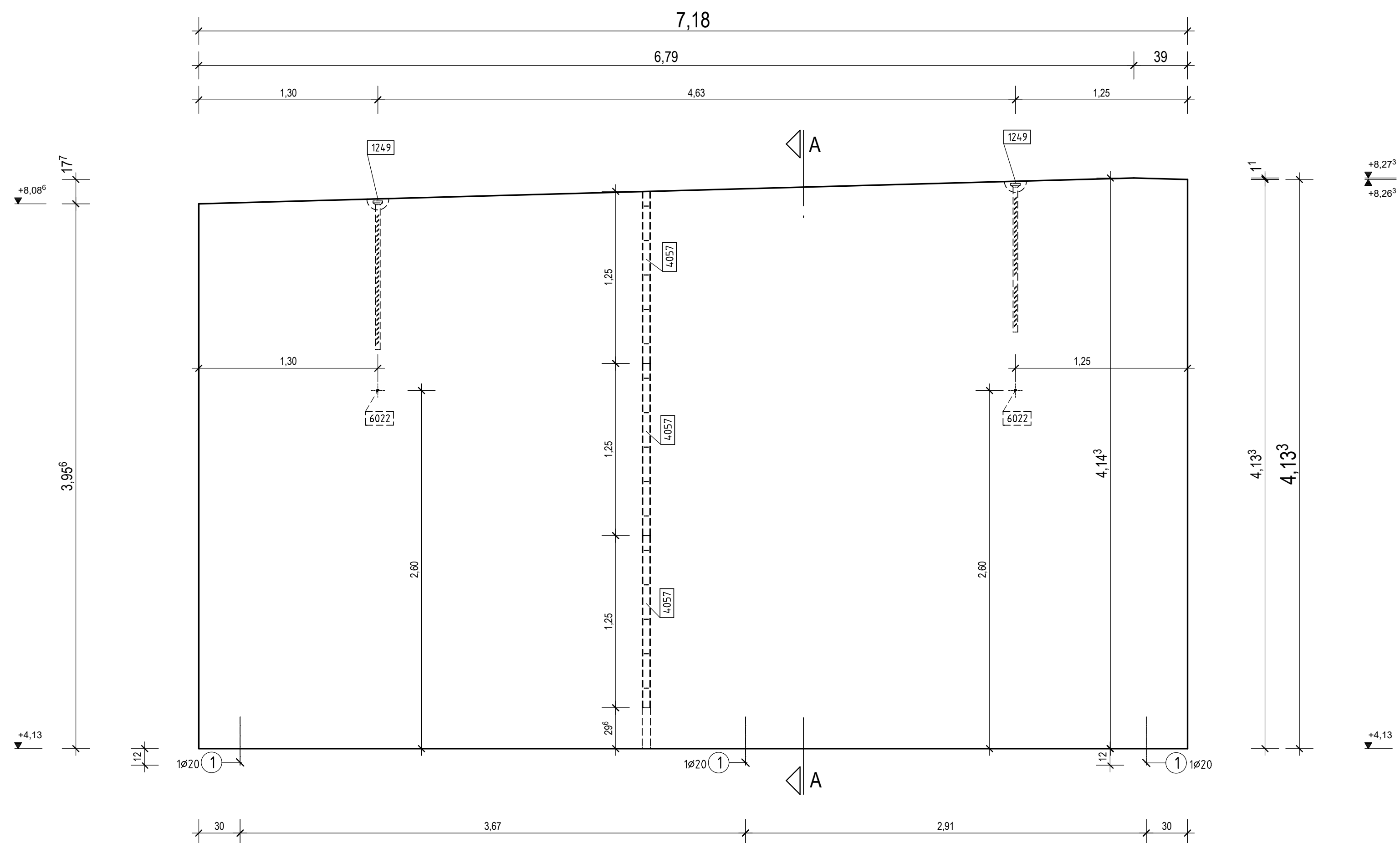
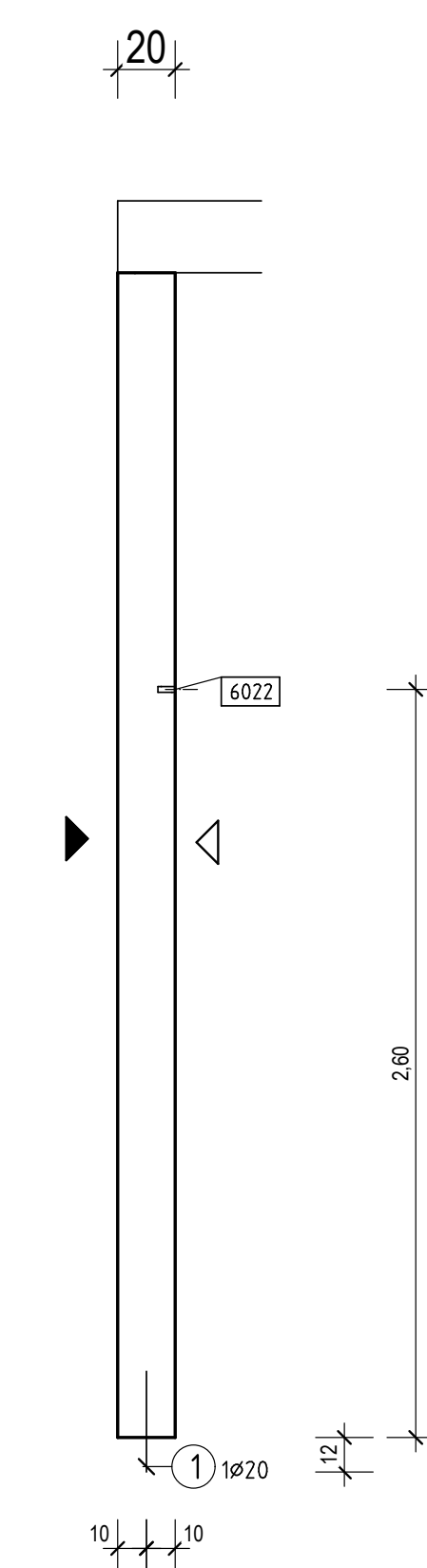


1 Stück

Ansicht

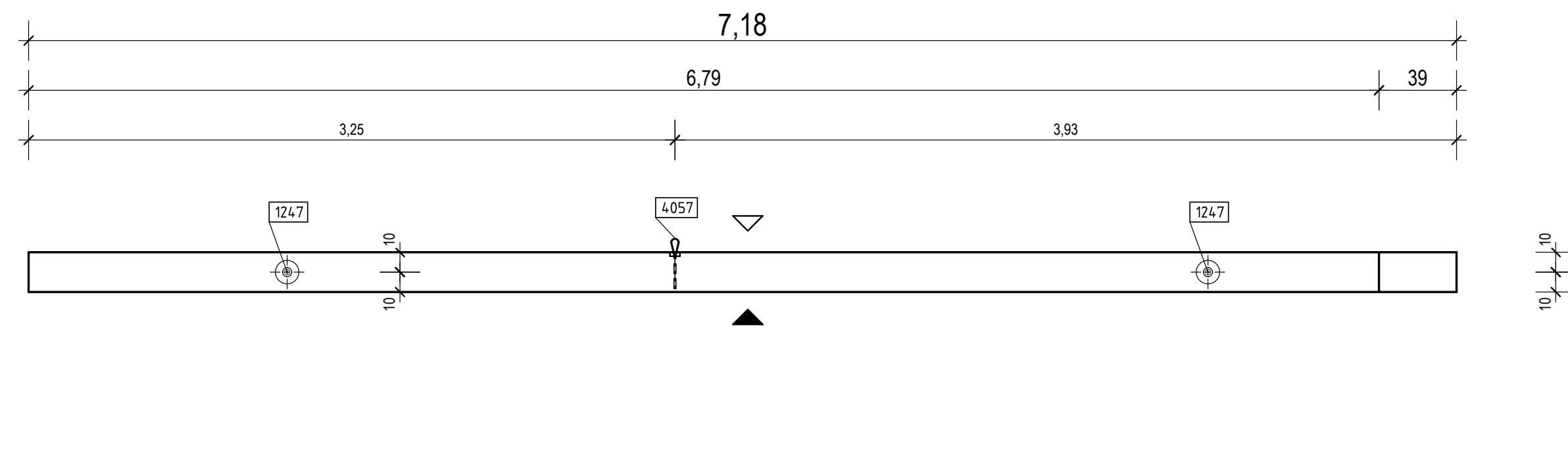


Schnitt A - A

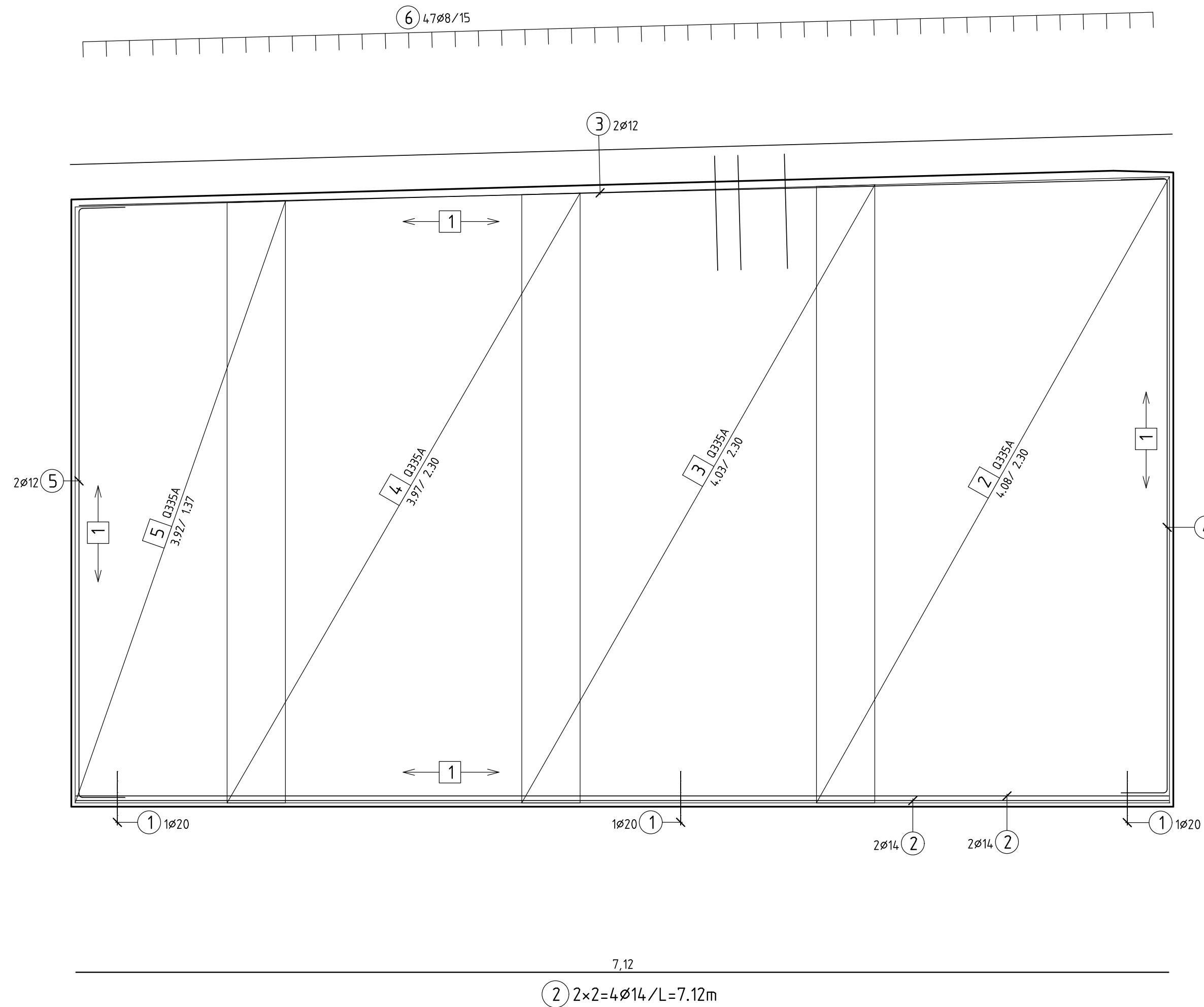


①  $3 \times 1 = 3 \phi 20 / L = 0.35m$

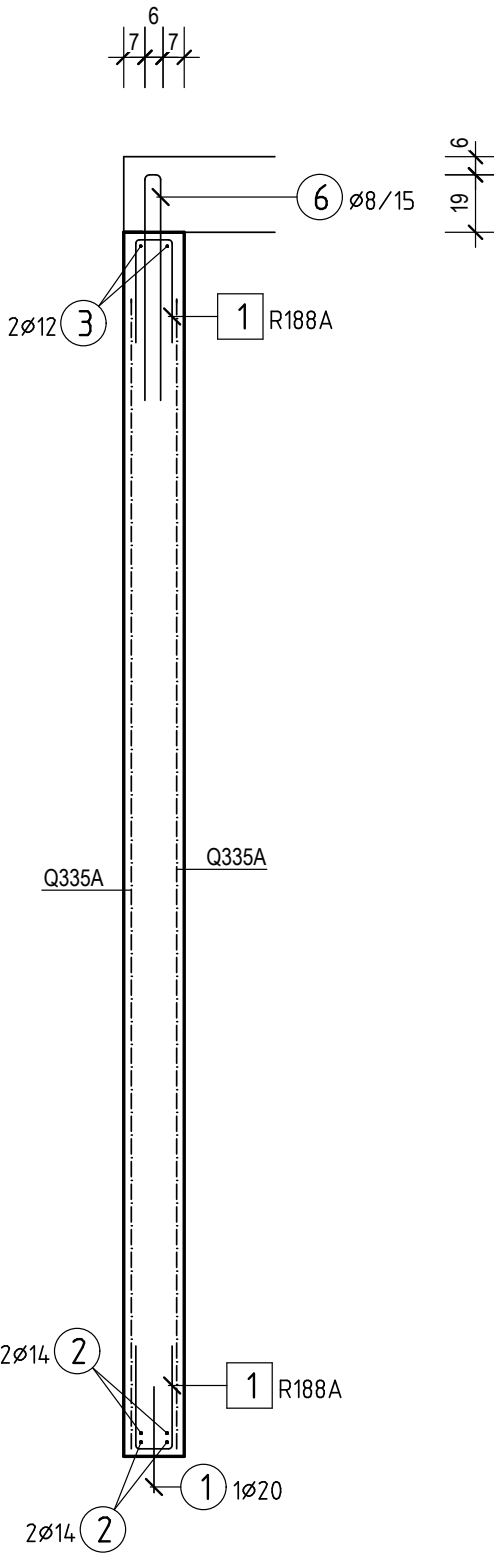
Draufsicht



Ansicht Bewehrung



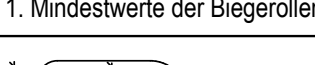
Schnitt A - A  
Bewehrung



1 9x P188A 1-080/230m

Mattennummerierte					BS00A				
Pos.	Anz.	BestTyp	Breite	Länge	1	Anz.	a	Länge	Bem.:
1	9	R188A	2,30	0,80	2	4	14	0,35	
2	2	O335A	2,30	4,08	3	2	12	7,08	
3	2	O335A	2,30	4,03	4	2	12	4,60	
4	2	O335A	2,30	3,97	5	2	12	4,44	
5	2	O335A	1,37	3,92	6	47	8	1,56	
Gesamtgewicht 396,983 kg					Gesamtgewicht 94,645 kg				

Pos.	Stk	Bezeichnung
1249	2	Kugelskopf-Stabanker 1080-150x; Zulagebewehrung nach Herstellerangaben
4057	3	Philipp Power Duo-Schiene b=20mm, L=1,25m
6022	2	Gewindhülse M16

	Haken, Winkelhaken, Schlitzen, Scharfen ( $D_{\min}$ )		Schlinghöhe oder andere geometrische Größe ( $D_{\min}$ )			
	Stabdurchmesser d/s		Mindestwerte der Bederückung rechtwinklig zur Biegeachse			
	<20mm	20mm	>10mm 27,5%	>50mm 27,5%	>100mm 27,5%	>500mm 30mm
Normablen  Leichterben <small>nach DIN EN 1992-1-1, 11.8.1</small>	4 ds	7 ds	10 ds	15 ds	15 ds	20 ds
	6 ds	10,5 ds	15 ds	22,5 ds	30 ds	

TAB 2. Mindestwerte der Biegeallendurchmesser $d_B$ für nach dem Schweißen gebogene Bewehrung bei einseitigen Biegen (DIN EN 1992-1-1NA, Tabelle NA.8.1b)				
	Vorwiegend ruhende Einwirkungen		Nicht vorwiegend ruhende Einwirkungen	
	Schweißung außerhalb des Biegebereiches	Schweißung innerhalb des Biegebereiches	Schweißung auf der Außenseite der Biegung	Schweißung auf der Innenseite der Biegung
	für $a \leq d_s$	20 ds	20 ds	100 ds
für $a \geq d_s$	Werte nach Tabelle TAB 1			

**BETONDECKUNG**





S-Haken  
- bei Baustahlbewehrung

- bei Rundstahl (pernische Stäbe außen)

- bei Rundstahl (pernische Stäbe innen)


[illegible][illegible]

BEWEHRUNG	
① Betonstahl - Positionen	Biegemasse gehen von Außerkannte zu Außerkannte Stahl. Mindestbiegeoladdurchmesser $D_{\text{min}}$ nach DIN EN 1992-1-1NA, Tabelle NA.8.1DEa
① Betonstahlnuten - Positionen	Alle Maße und Schrittängen sind vor der Ausführung zu prüfen !!

OBERFLÄCHEN					
Sichbeton glatt		Einfüllseile		Feingeglättet	
				Sonderstruktur	
					Alle Kanten fassen

Fertigteil - Position	Stück	Länge	Breite	Höhe	Volumen (m³)	Gewicht (kg)
09-131	1	7.18	4.143	0.20	5.79	14.48

	05	.	.
	04	.	.
	03	.	.
24.06.2021	02	wd	Wand geändert, wegen geänderter Treppenaufgang
30.03.2020	01	AH	Freigabe Prüflingeneur
Datum	Index	Name	Änderung

 **KLEBL** KLEBL GmbH  
92318 Neumarkt i. d. OPf. Gößweinstraße 2  
Tel. (0 91 81) 9 00-0

**martin schütz**  
planung im gleichgewicht

Martin Schütz GmbH  
Platenstraße 45  
91054 Erlangen  
Tel. 09131-917 22-10  
[www.plan-er.de](http://www.plan-er.de)

Datum	04.02.2020	Bauvorhaben/Bauteil	Auftr. Nr.
Gaz.	Hübner	Sand- und Baustoffwerke Neumarkt GmbH & Co.KG	

stat.Pos	W-02	neue(n) einer Ausstellungsmaße, und Consignermatte mit euro	819-19
Maßstab	1:25		Wandplatte Pos. 09-131
Planschlüssel	FT_XX_09-131_b_F		Plan, Nr / Index / Status