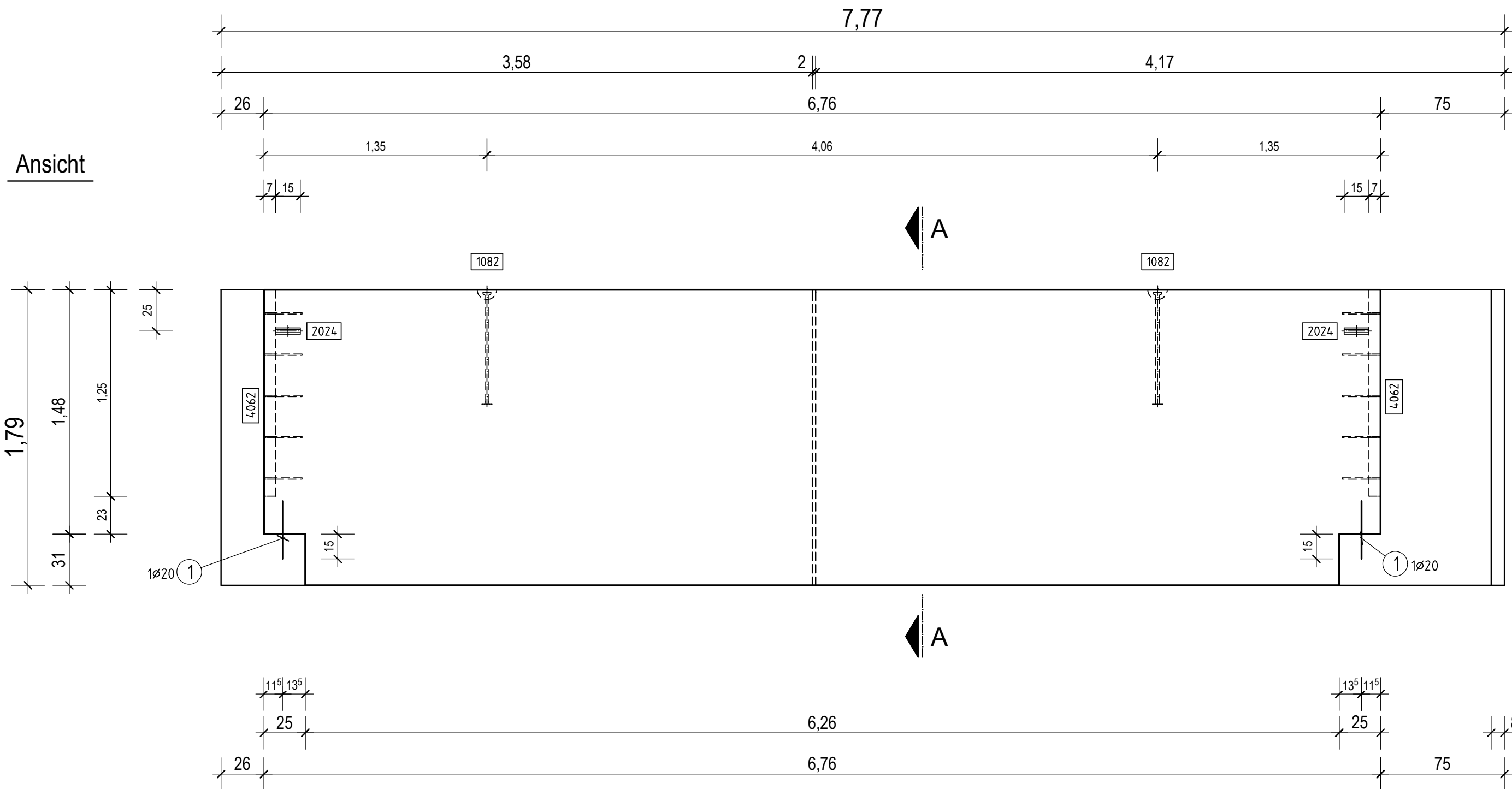
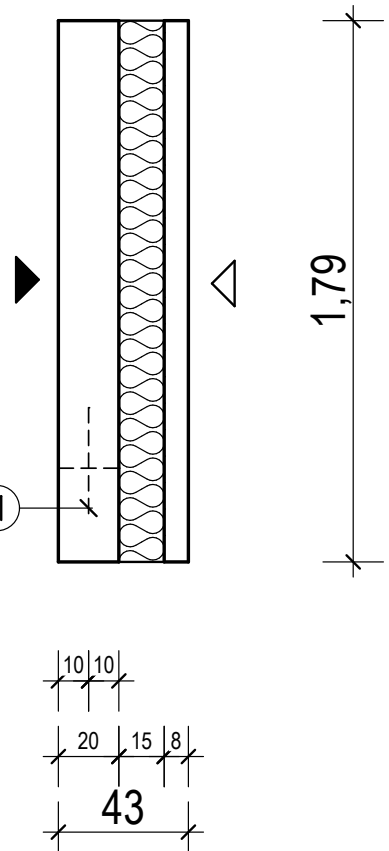


Sandwichwand Pos. 10-214 1 Stück

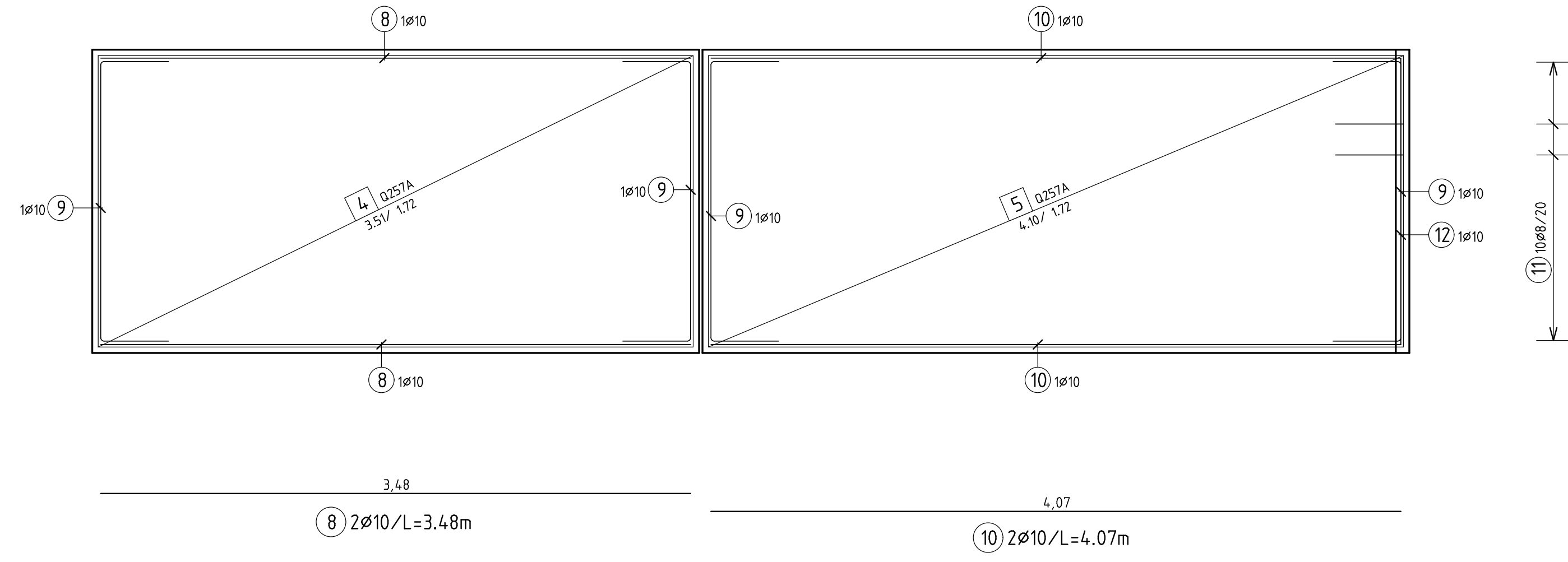
Ansicht



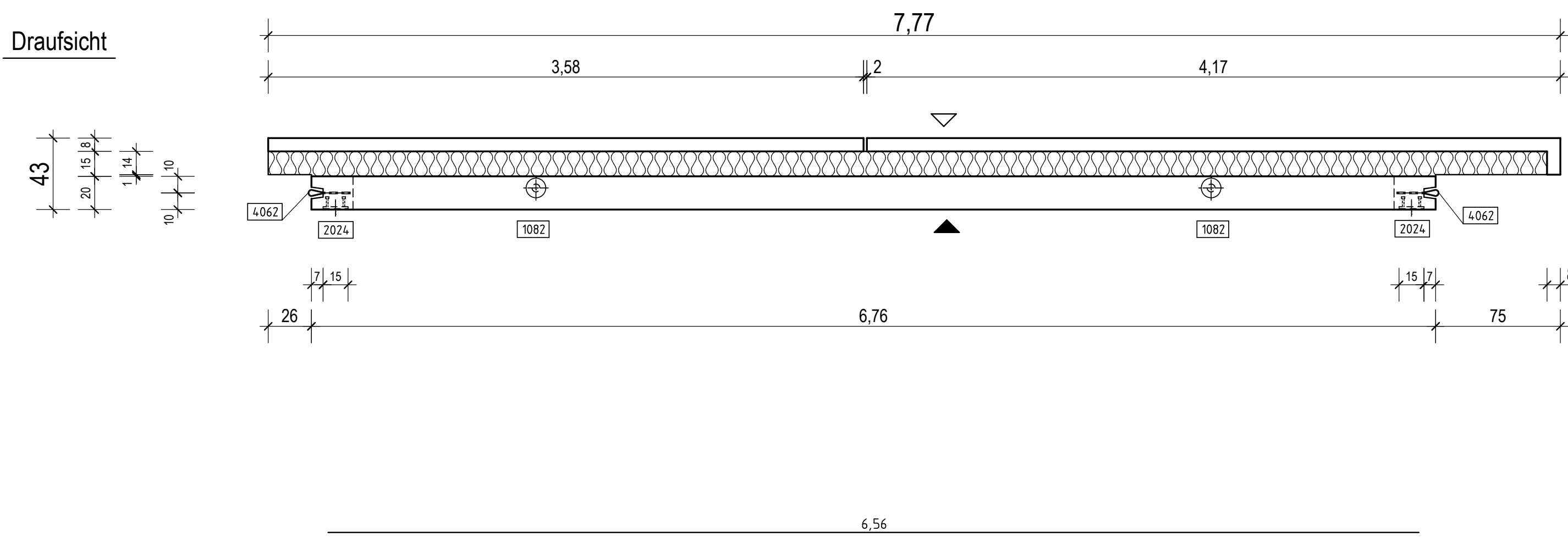
Schnitt A-A



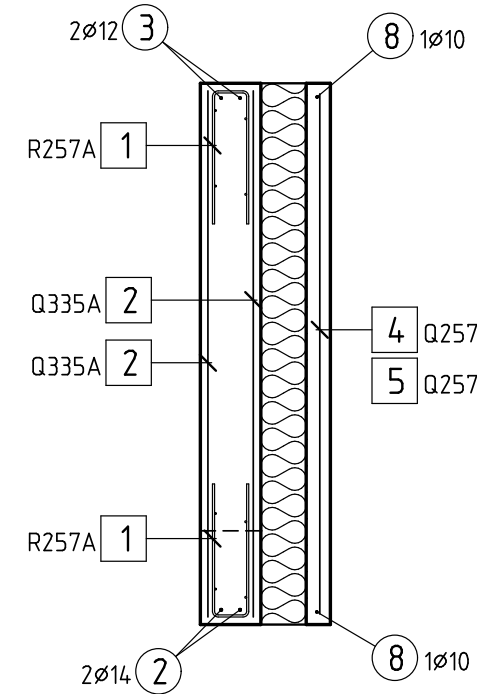
Vorsatzschale Bewehrung



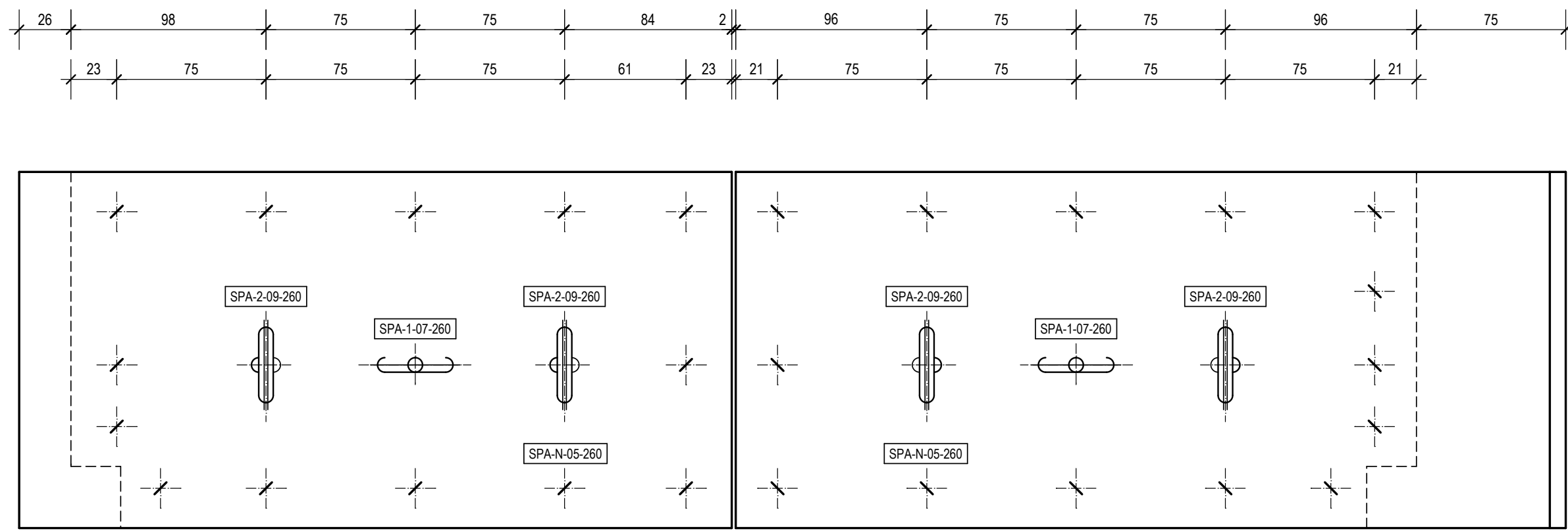
Draufsicht



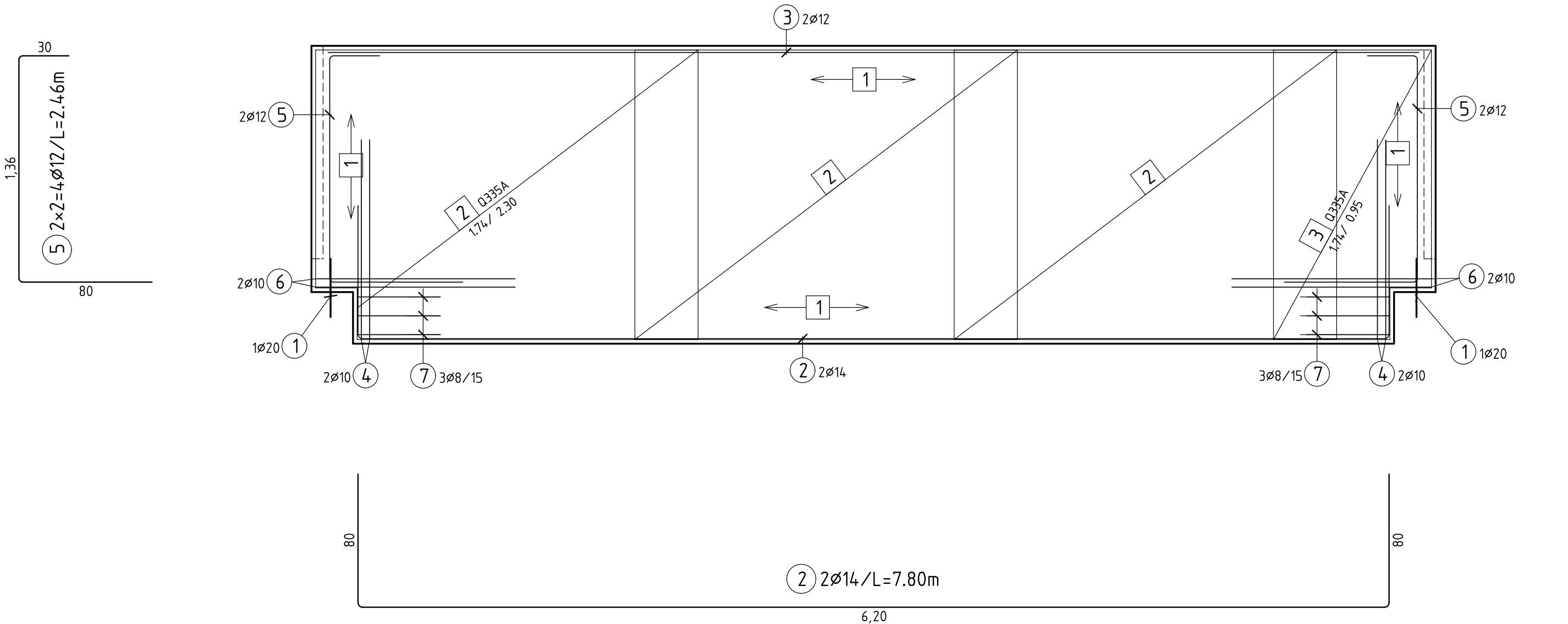
Schnitt A-A Bewehrung



Vorsatzschale Verankerung



Tragschale Bewehrung



B500A				
Pos.	Anz.	ø	Länge	Bem.:
1	2	20	0.35	
2	2	14	7.80	
3	2	12	6.56	
4	4	10	2.52	
5	4	12	2.46	
6	4	10	2.50	
7	6	8	1.10	
8	2	10	3.48	
9	4	10	2.45	
10	2	10	4.07	
11	10	8	0.54	
12	1	10	1.69	
13	1	10	0.70	
14	1	10	0.70	

Mattensummenliste				
Pos.	Anz.	Bez/Typ	Breite	Länge
1	7	R257A	2.30	1.00
2	6	Q335A	2.30	1.74
3	2	Q335A	0.95	1.74
4	1	Q257A	1.72	3.51
5	1	Q257A	1.72	4.10

Gesamtgewicht 249.037 kg

Mattensummenliste				
Pos.	Anz.	Bez/Typ	Breite	Länge
1	7	R257A	2.30	1.00
2	6	Q335A	2.30	1.74
3	2	Q335A	0.95	1.74
4	1	Q257A	1.72	3.51
5	1	Q257A	1.72	4.10

Gesamtgewicht 80.059 kg

Pos.	Stk	Bezeichnung
1082	2	geknoteter Kugelformtransportanker 7 St; Zulagebewehrung nach Herstellerangaben
2024	2	geknoteter 38/77 L=15cm verzinkt
4082	2	Philipp Power Duo-Schiene h=70mm, L=1.25m
SPA-1-07-260	2	Halten Traganker SPA-1-07-260-A4
SPA-2-09-260	4	Halten Traganker SPA-2-09-260-A4
SPA-N-05-260	27	Halten Nadeln SPA-N-05-260-A4

TAB 1. Mindestwerte der Biegerollendurchmesser bei einmaligem Biegen (DIN EN 1992-1-1/NA, Tabelle NA.8.1a)					
	Haken, Winkelhaken, Schläfen, Biegel (D <sub>min</sub> )		Schrittweite oder andere gebogene Stäbe (D <sub>min</sub> )		
	Stabdurchmesser d <sub>s</sub>		Mindestwerte der Betondeckung rechtwinklig zur Biegeebene		
			<20mm	>10mm	>50mm
Normalbeton	20mm		>7 d <sub>s</sub>	>3 d <sub>s</sub>	>3 d <sub>s</sub>
	4 d <sub>s</sub>	7 d <sub>s</sub>	10 d <sub>s</sub>	15 d <sub>s</sub>	21 d <sub>s</sub>
Leichtbeton nach DIN EN 1992-1-1, 11.8.11	10,5 d <sub>s</sub>		15 d <sub>s</sub>	22,5 d <sub>s</sub>	30 d <sub>s</sub>

TAB 2. Mindestwerte der Biegerollendurchmesser d <sub>b</sub> für nach dem Schweißen gebogene Bewehrung bei einmaligen Biegen (DIN EN 1992-1-1/NA, Tabelle NA.8.1b)				
D <sub>min</sub>	Vorwiegend ruhende Einwirkungen	Nicht vorwiegend ruhende Einwirkungen		
		Schweißung außerhalb des Biegebereiches	Schweißung innerhalb des Biegebereiches	Schweißung auf der Innenseite der Biegung
für a < 4 ds	20 ds	20 ds	100 ds	500 ds
für a ≥ 4 ds	Werte nach Tabelle TAB 1	20 ds	100 ds	500 ds

BETONDECKUNG				
Verlegetiefe c <sub>ve</sub>	Verlegetiefe c <sub>ve</sub>	Verlegetiefe c <sub>ve</sub>	Verlegetiefe c <sub>ve</sub>	Verlegetiefe c <sub>ve</sub>

BAUSTOFFE				
Bauteil	C 20/25	C 30/37	C 35/45	C 40/50

Bewehrungskorrosion				
Expositionsklasse	XC1	XC2	XC3	XC4

BEWEHRUNG				
Expositionsklasse	XC1	XC2	XC3	XC4

OBERFLÄCHEN				
Fertigteil - Position	Stück	Länge	Breite	Höhe

Fertigteil - Position				
10-214	Stück	Länge	Breite	Höhe

Fertigteil - Position				
10-214	Stück	Länge	Breite	Höhe

Fertigteil - Position				
10-214	Stück	Länge	Breite	Höhe

Fertigteil - Position				
10-214	Stück	Länge	Breite	Höhe

Fertigteil - Position				
10-214	Stück	Länge	Breite	Höhe

Fertigteil - Position				
10-214	Stück	Länge	Breite	Höhe

Fertigteil - Position				
10-214	Stück	Länge	Breite	Höhe