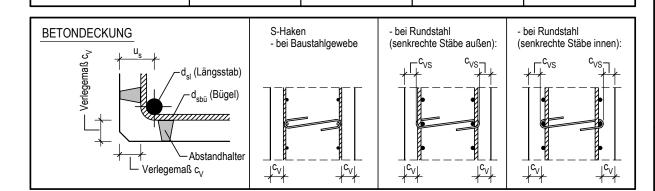


							B	500A	
					Pos.	Anz.	Ø	Länge	Bem.:
	M	lattensumme	enliste		1	3	20	0.35	
Pos.	Anz.	Bez/Typ	Breite	Länge	2	4	16	4.88	
1	1	Q257A	1.16	3.16	3	4	12	1.87	
2	2	Q335A	1.41	4.91	4	2	10	3.15	
3	5	R188A	2.30	0.80	5	2	10	1.71	
Gesa	ımtgewi	cht 111.95	1 kg		Gesar	ntgewicht	46.075 k	g	

Pos.	Stck	Bezeichnung
1080	2	gekröpfter Kugelkopftransportanker 4,0to; Zulagebewehrung nach Herstellerangaben
4061	1	Philipp Power Duo-Schiene h=70mm, L=0.75m
4062	3	Philipp Power Duo-Schiene h=70mm, L=1.25m
SE03	6	Verbundnadeln VN-04-220-A4
SE04	2	SPA-2-05-220
SE05	1	SPA-1-05-220

D min2 +	Haken, Wink Schlaufen, B		Schrägstäbe oder andere gebogene Stäbe (D _{min 2})				
+ ds	Stabdurchn	nesser ds	Mindestwerte der Betondeckung rechtwinklig zur Biegeebene				
	<20mm	_20mm	>100mm >7 ds	>50mm >3 ds	_50mm _3 ds		
Normalbeton	4 ds	7 ds	10 ds	15 ds	20 ds		
Leichtbeton nach DIN EN 1992-1-1, 11.8.11	6 ds	10,5 ds	15 ds	22,5 ds	30 ds		

TAB 2. Mindestwerte o bei einr	ler Biegerollendurchme naligen Biegen (DIN E	sser d _{br} für nach dem N 1992-1-1/NA, Tabell	Schweißen gebogene e NA.8.1b)	Bewehrung	
+ <u>a</u> + ids	Vorwiegend ruh	ende Einwirkungen	Nicht vorwiegend ru	hende Einwirkungen	
as D min	Schweißung außerhalb des Biegebereiches	Schweißung innerhalb des Biegebereiches	Schweißung auf der Außenseite der Biegung	Schweißung auf der Innenseite der Biegung	
für a <4 ds	20 ds	20 ds	100 ds	500 dc	
für a _4 ds	Werte nach Tabelle TAB 1	20 us	100 ds	500 ds	



BAUSTOFFE			Beton F	estigke	eitsklas	se			Reto	nstahl		ondecku nmaß c _\		Fall	chtigk	oitekl	2000
Bauteil	C 25/30	C 30/37	C 35/45	C 40/50	C 45/55	C 50/60	LP	WU	BSt	BSt 500M (A)	unten	oben	seitlich			WA	
Tragschale			Х						Х	Х	25	25	25		Х		
Vorsatzschale			Х						Х	Х	35	35	35		Х		
					٠	٠					٠	٠					
	vehrt			Bewe	ehrungs	skorros	ion					Betonan	griff				

	shrt				Bewel	rungs	korros	sion							Beto	onangi	riff						
	unbewehrt	Ka	arbona	atisieru	ıng		hlorid eerwa			hlorid eerwa	e isser)	(mit/	Fro ohne		ittel)	che	m. An	griff	Ve	rschle	iß		
Expositionsklasse	Х0	XC1	XC2	XC3	XC4	XD1	XD2	XD3	XS1	XS2	XS3	XF1	XF2	XF3	XF4	XA1	XA2	XA3	XM1	XM2	XM3		
Tragschale			Х																				
Vorsatzschale					Х							Х											

					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	٠	•	· ·		•	L
																				_
BEWEHR	UNG				ъ.	•								21.1						
					Bieg	jemaß	e geite	en vor	Aulse	nkant	e zu A	uiseni	cante :	Stani.						
(1) Be	tonstabstahl	- Positi	onen		Mino	destbie	egeroll	endur	chmes	ser D	_{min} na	ch DIN	I EN 1	992-1	-1/NA	, Tabe	lle NA	.8.1DI	Ea	
1 Be	tonstahlmatt	en - Po	sitione	n	Alle	Maße	und S	chnitt	änger	sind	vor de	r Aust	ührun	g zu p	rüfen	!!				

		▼	\\\ \	7	Kanter fasen	
Fertigteil - Position	Stück	Länge	Breite	Höhe	Volumen (m ³)	Gewicht (to
10-002	1 1	4.96	1.46	0.20	1.75	4.38

09.08.2021	b	wd	Plan überarbeitet	
30.03.2020	а	AH	Freigabe Prüfingenieur	
Datum	Index	Name	Änderung	

		KLEBL GmbH 92318 Neumarkt i. d. OPf. G Tel. (0 91 81) 9 00-0	Gößweinstraße 2
		martin schütz planung im gleichgewicht	Martin Schütz GmbH Platenstraβe 45 91054 Erlangen Tel. 09131-917 22-10 www.plan-er.de
Datum	21.01.2020	Bauvorhaben/Bauteil	Auftr. Nr
Gez.	Hübner	Sand- und Baustoffwerke Neumarkt GmbH & Co.KG	
stat.Pos	20	Neubau einer Ausstellungshalle, und Containerhalle mit Büro	819-19
Maßstab	1:25	Sandwichwand Pos. 10-002	Plan. Nr / Index / Status

FT_XX_10-002_b_F

Plan. Nr / Index / Status