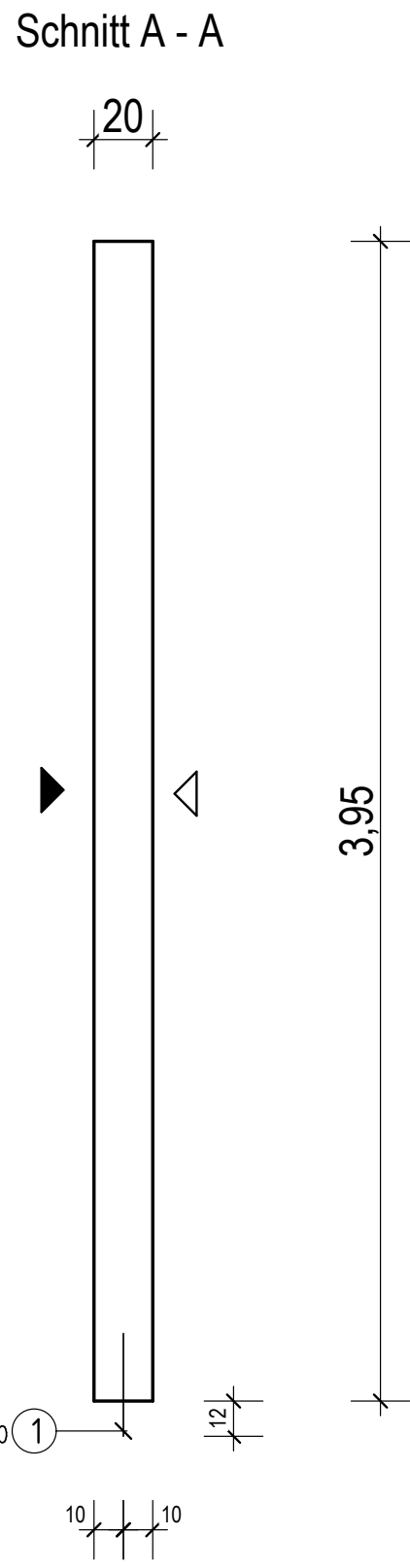
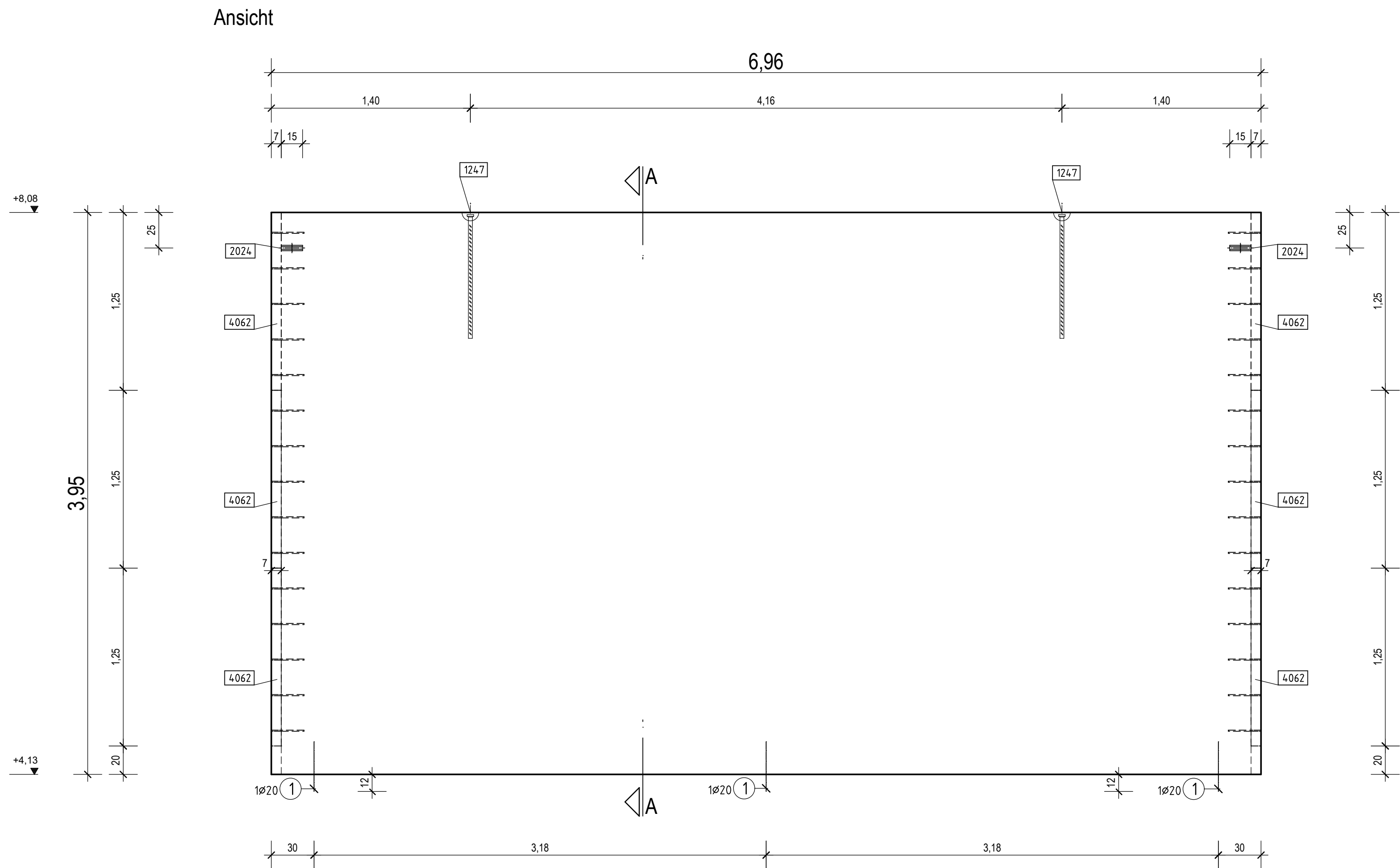
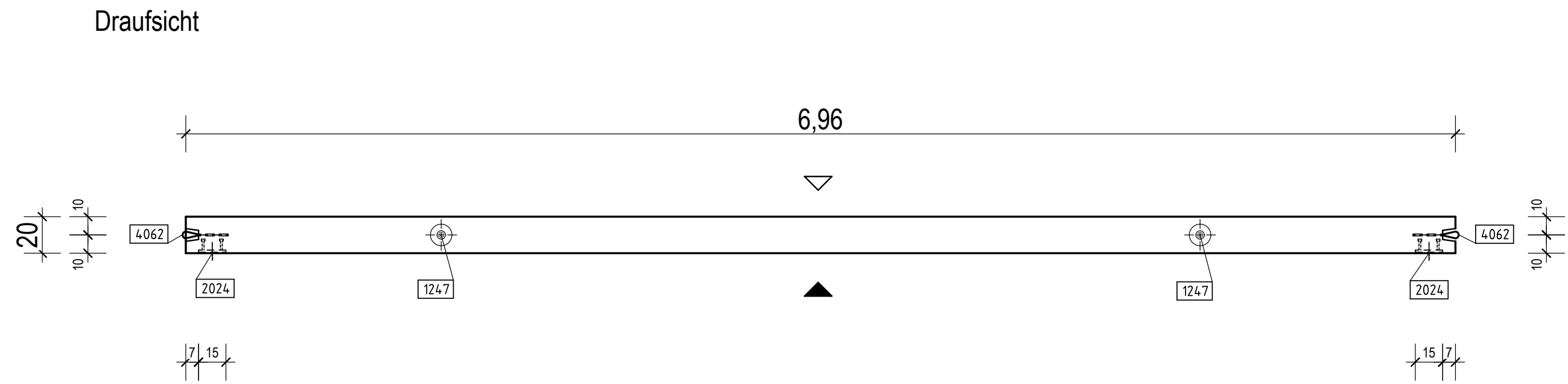


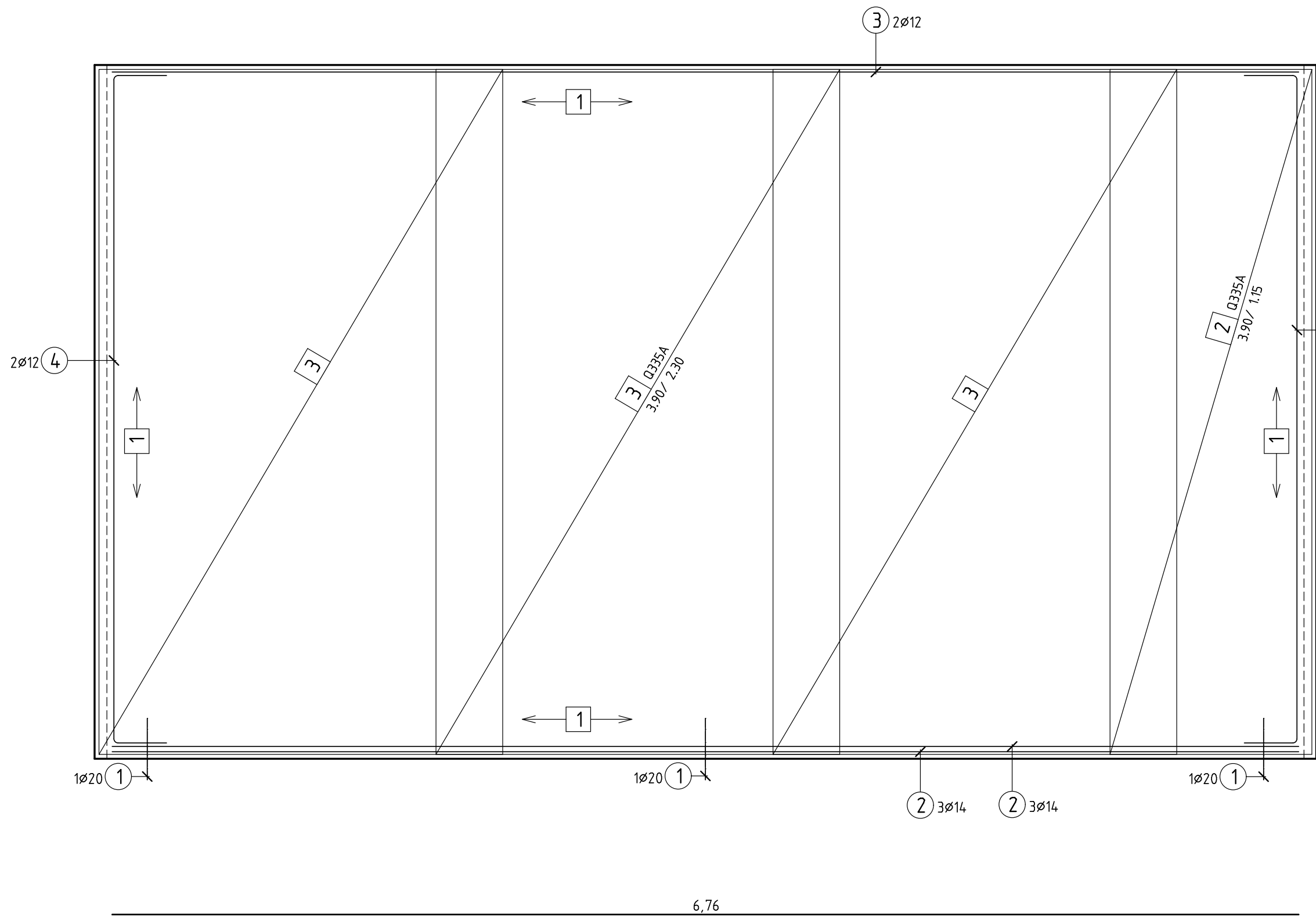
Wandplatte Pos. 09-245 1 Stück



1 3x 12x7/L=0.35m

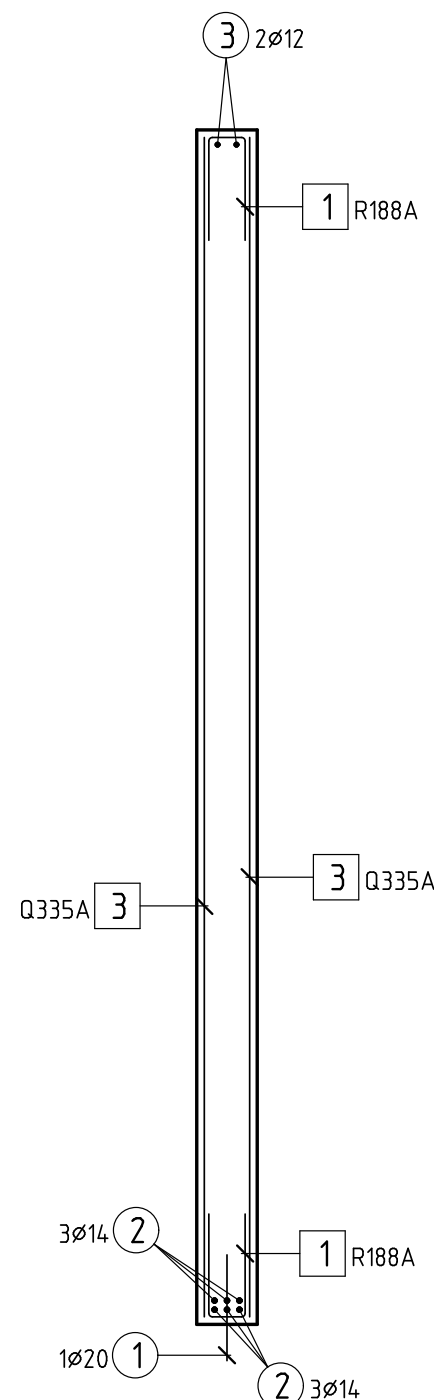


Ansicht Bewehrung



2 2x3=6x14/L=6.76m
3 2x12/L=6.76m

Schnitt A - A
Bewehrung



1 9x R188A L=0.80/2.30m

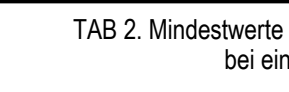
3 6x Q335A L=3.90/2.30m
2 2x Q335A L=3.90/1.15m

2 2x2=4x12/L=4.40m

| Mattennummerliste | | | | BS500A | | | | Bem.: |
|--------------------------|------|--------|--------|-------------------------|---|---|----|-------|
| Pos. | Anz. | BezTyp | Breite | Länge | 1 | 3 | 20 | |
| 1 | 9 | R188A | 2.30 | 0.80 | 2 | 6 | 14 | |
| 2 | 2 | Q335A | 1.15 | 3.90 | 3 | 2 | 12 | |
| 3 | 6 | Q335A | 2.30 | 3.90 | 4 | 4 | 12 | |
| Gesamtgewicht 378.052 kg | | | | Gesamtgewicht 79.306 kg | | | | |

| Pos. | Stk. | Bezeichnung |
|-------|------|---|
| 12x7 | 2 | Kugelschweißstabanker 875-106, Zulagabewehrung nach Herstellerangaben |
| 12x20 | 2 | Kugelschweißstabanker 875-106, Zulagabewehrung nach Herstellerangaben |
| 40x2 | 6 | Philip Power Duo-Schleife h=70mm, L=1.25m |

| TAB 1. Mindestwerte der Biegeprofildurchmesser bei einmaligem Biegen (DIN EN 1992-1-1/NA, Tabelle NA.8.1a) | | | | | | | | |
|--|--|---|--|---|------------|----------|------------|----------|
| D_{min} | | Haken, Winkelhaken, Schlaufen, Biegel (D_{min}) | | Schligestärke oder andere gebogene Stäbe (D_{min}) | | | | |
| | | Stabdurchmesser d_s | | Mindestwerte der Betondeckung rechtwinklig zur Biegeebene | | | | |
| | | | | <20mm | >20mm | >50mm | >50mm | |
| | | Normalbeton | | 4 d_s | 7 d_s | 10 d_s | 15 d_s | 20 d_s |
| | | Leichtbeton | | 6 d_s | 10,5 d_s | 15 d_s | 22,5 d_s | 30 d_s |
| nach DIN EN 1992-1-1, 11.8.11 | | | | | | | | |

| TAB 2. Mindestwerte der Biegeprofildurchmesser d_s für nach dem Schweißen gebogene Bewehrung bei einmaligen Biegen (DIN EN 1992-1-1/NA, Tabelle NA.8.1b) | | | | |
|--|---|---|---|---|
|  | Vorwiegend ruhende Einwirkungen | | Nicht vorwiegend ruhende Einwirkungen | |
| | Schweißung außerhalb des Biegebereiches | Schweißung innerhalb des Biegebereiches | Schweißung auf der Außenseite der Biegung | Schweißung auf der Innenseite der Biegung |
| | für $a \leq 4 d_s$ | 20 d_s | 20 d_s | 100 d_s |
| für $a > 4 d_s$ | Werte nach Tabelle TAB 1 | 20 d_s | 100 d_s | 500 d_s |

| BETONDECKUNG | | | |
|-----------------------|-------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Verlegetiefe c_{ve} | Stützen - bei Baugrubengewebe | - bei Rundstahl (außen) | - bei Rundstahl (innen) |
| c_{ve} | c_{ve} | c_{ve} | c_{ve} |

| BAUSTOFFE | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Bezeichnung | Bezeichnung | Bezeichnung | Bezeichnung |
| C 25/20 | C 30/27 | C 35/25 | C 40/30 |
| X | X | X | X |

| BEWEHRUNG | | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Expositionsklasse | Expositionsklasse | Expositionsklasse | Expositionsklasse |
| X1 | X2 | X3 | X4 |

| OBERFLÄCHEN | | | |
|-------------|----------|----------|----------|
| Struktur | Struktur | Struktur | Struktur |
| 1 | 2 | 3 | 4 |

| 09-245 | | | |
|--------|-------|------|------|
| 1 | 6.96 | 3.95 | 0.20 |
| 5.50 | 13.75 | | |

| KLEBL | | | |
|-------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 5 | 6 | 7 | 8 |

| martin schütz | | | |
|---------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 5 | 6 | 7 | 8 |

| FT_XX_09-245_a_F | | | |
|------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 5 | 6 | 7 | 8 |