

Schweißung außerhalb des Biegebereiches

Schweißung innerhalb des Biegebereiches

Schweißung innerhalb des Biegebereiches

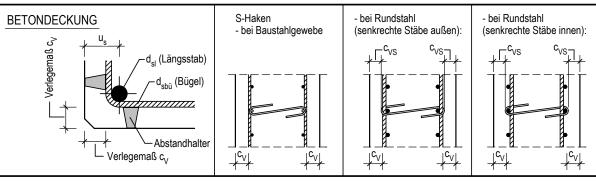
Schweißung auf der Außenseite der Biegung

für a <4 ds

20 ds

Für a _4 ds

Werte nach Tabelle
TAB 1



BAUSTOFFE			Beton F	estigke	eitsklas	se			Beto	nstahl		ondeckui nmaß c _\		Feu	chtiak	eitskla	asse
Bauteil	C 25/30	C 30/37	C 35/45	C 40/50	C 45/55	C 50/60	LP	WU	BSt	BSt 500M (A)		oben	seitlich			WA	
			Х						Х		25	25	25	Х			
												•					

ı		əhrt			l	Beweh	rungs	korros	sion							Beto	nang	riff				
		unbewehrt	Ka	arbona	ntisieru	ing		hlorid eerwa			hlorid eerwa	e isser)	(mit/	Fro ohne		ittel)	che	m. An	griff	Ve	rschle	iß
	Expositionsklasse	X0	XC1	XC2	XC3	XC4	XD1	XD2	XD3	XS1	XS2	XS3	XF1	XF2	XF3	XF4	XA1	XA2	XA3	XM1	XM2	XM3
			Х					-														
	•																					
					-		-															

03-210

Biegemaße gelten von Außenkante zu Außenkante Stahl.

1 Betonstabstahl - Positionen Mindestbiegerollendurchmesser D_{min} nach DIN EN 1992-1-1/NA, Tabelle NA.8.1DEa

1 Betonstahlmatten - Positionen Alle Maße und Schnittlängen sind vor der Ausführung zu prüfen!!

6.92

<u>-RFLACHEN</u>	Sichtbeton glatt	Einfüllseite	Feingeglätt	tet Sond	erstruktur	Alle Kanter fasen		
								_
Fertigteil - Position	Stück	Länge	Breite	Höhe	Volum	ien (m³)	Gewicht (to.)	l

0.30

0.20

1.05

0.42

www.plan-er.de

15.04.2020	С	Lang	Hüllwellrohr verschoben
17.02.2020	В	Weigel	Dorn nach Statik geändert
27.01.2020	Α	Lang	Prüffreigabe
Datum	Index	Name	Änderung



planung im gleichgewicht

			Τ
Datum	18.12.2019	Bauvorhaben/Bauteil	Auftr. Nr
Gez.	Lang	Sand- und Baustoffwerke Neumarkt GmbH & Co.KG	
stat.Pos	R-02	Neubau einer Ausstellungshalle, und Containerhalle mit Büro	819-19
		Druckriegel Pos. 03-210	
Maßstab	1:25	Bradkinggori 66. 66 216	Plan. Nr / Index / Status
Planschlü	ssel	FT XX 03-210 C F	