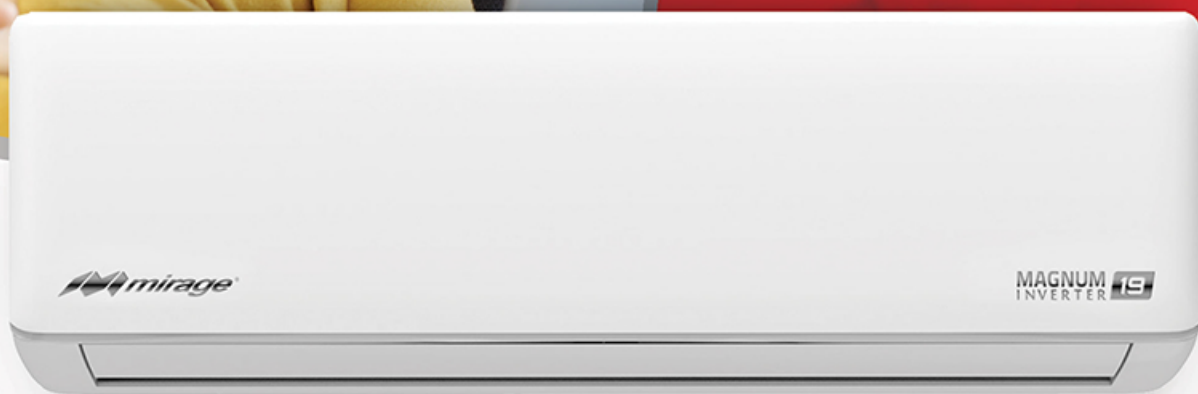




MAGNUM
INVERTER **19**



AHORRO ABSOLUTO

CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE

mirage[®]

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética,
bajo costo operativo, menor impacto ambiental.



SOFT STAR

El compresor arranca en forma lenta sin registrar un consumo de energía abruptamente. Elimina cobros por demanda máxima.



ACABADO DE LUJO

Terminado en blanco brillante, emblema cromado, hidden display.



MEMORY KEY

Almacena tu configuración y accede a ella sólo presionando una tecla.



WIFI COMPATIBLE

Instalando la interface WIFI, puede ser controlado desde tu móvil.



GOLD FIN

Capa protectora color oro en serpentín condensador, prolonga la vida útil del equipo.

ESPECIFICACIONES

MARCA



MODELO		1 TON	1.5 TON
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	12,000	18,000
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	Btu/h	12,500	18,500
CONSUMO ENERGÉTICO MÁXIMO	W	1,000	1,600
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)	Btu/h	19	19
TIPO DE REFRIGERANTE		R410a	R410a
COMPRESOR TIPO		Rotativo de velocidad variable	
FLUJO DE AIRE	m3/h	500	1,100
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	26	31
DIÁMETROS DE TUBERÍA	pulgadas	1/4 - 1/2	1/4 - 1/2
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR (WXHxD)			
SIN EMPAQUE	mm	802x297x189	965x319x215
CON EMPAQUE	mm	875x375x285	1045x405x305
PESO	Kg	8.5/11	12/14
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR (WXHxD)			
SIN EMPAQUE	mm	770x555x300	770x555x300
CON EMPAQUE	mm	900x585x345	900x615x348
PESO	Kg	25/27	30/34

Disponible en: 1 (220 V) y 1.5 tons.

Versiónes: Sólo frío.

