



AHORRO ABSOLUTO

CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE

mirage®

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL





GOLD FIN

Capa protectora color oro en serpentín condensador, prolonga la vida útil del equipo.



CONSTRUCCIÓN REFORZADA

Serpentín evaporador de mayor peso y densidad, condensador de doble etapa con circuito de sub-enfriado, favoreciendo al efecto neto de enfriamiento.



ACABADO DE LUJO

Terminado en blanco brillante, emblema cromado, hidden display.



EXTRA FILTER

Green filter de alta densidad + carbón activado.

ESPECIFICACIONES

MARCA



MODELO		1 TON-115 V	1 TON	1.5 TONS	2 TONS
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	115 - 1 - 60	230 - 1 - 60		
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	12,000	12,000	18,000	24,000
POTENCIA CONSUMIDA	W	950	1 000	1 600	2 000
CONSUMO DE CORRIENTE	A	8,5	4.5	7.7	9.6
TIPO DE REFRIGERANTE		R22			
COMPRESOR TIPO		Rotativo			
FLUJO DE AIRE	m3/h	520	520	700	1020
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	28	28	30	39
DIÁMETROS DE TUBERÍA	pulgadas	1/4 - 1/2	1/4 - 1/2	1/4 - 1/2	3/8 - 5/8
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR (WXHxD)					
SIN EMPAQUE	mm	802 x 297 x 189	802 x 297 x 189	965 x 319 x 215	1080 x 335 x 226
CON EMPAQUE	mm	875 x 375 x 285	875 x 375 x 285	1045 x 405 x 305	1155 x 415 x 315
PESO	Kg	7.4 / 9.2	7.5 / 9.5	11.8 / 15.5	13.2 / 16.8
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR (WXHxD)					
SIN EMPAQUE	mm	770 x 555 x 300	770 x 555 x 300	742 x 555 x 322	1048 x 810 x 455
CON EMPAQUE	mm	900 x 585 x 345	900 x 585 x 345	900 x 585 x 345	1090 x 865 x 500
PESO	Kg	29.5 / 32.5	26.4 / 31.4	32.3 / 34.7	56.5 / 62.0

Disponible en: 1 (220 V y 110 V), 1.5 y 2 tons.

Versiónes: Sólo frío y con calefacción.

