# 시뮬레이션 연동을 통한 CPS 기반 최적 초동대응방안 결정 아키텍처

#### **Contents**

01 작품의 배경 및 목적

02 해결방법

03 작품 설명

04 결론 및 기대 효과

05 참고문헌

### 작품의 배경 및 목적

기계의 IoT 적용이 확대될수록, 안정적인 제조환경 구축 위해서는 무인 상황에서의 돌발 상황의 대처에 대한 연구가 시급

- 시뮬레이션을 이용한 의사결정 구조에 대한 논의 지속
- 사전에 정의되지 못한 문제가 발생할 때 단순한 정지만으로는 큰 손실이 발생하는 환경이 존재.
- IoT 장비 도입 활성화에 따른 부분적 무인 생산시스템에 대한 관심의 증대
- 스마트공장에서, 정의되지 못한 문제 발생 시, 대처 방안의 부재
- 단순 일시정지보다 합리적인 조치를 결정하는 아키텍처가 필요

돌발 상황을 가장 처음 대면하는 주체는 "시스템"! 인간의 위기대처능력을 제조시스템이 모방하게 할 방법이 없을까?

#### 해결방법

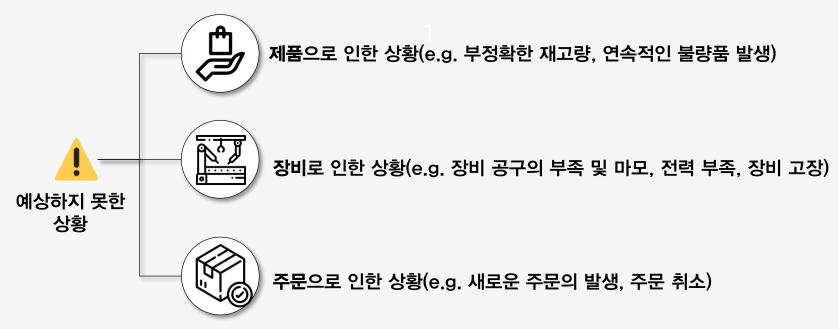
- ✓ 예상하지 못한 급박한 상황이 발생했을 때, 모델 구성 데이터베이스의 데이터를 활용하여
  새로운 형태의 시뮬레이션 모델을 실시간으로 생성
- ✓ 시뮬레이션을 이용해 최적의 대처 방안을 결정 후 생산시스템에 조치
- ✓ 작업자의 개입 없이도 장비 스스로의 판단 하에 최적의 조치사항을 실시간으로 적용

작업자 없이도, 단순한 긴급정지를 넘어서 현재 상황 정보를 바탕으로 스스로 대처방법을 고르는 시스템!

#### 해결방법

예상하지 못한 상황이란, 시뮬레이션 개발 단계에서 사전에 정의되지 못한 상태 및 행동을 의미.

- □ 일반적으로 시뮬레이션은 사전에 모든 상태와 행동을 정의하고 각 상태에 따른 발생 가능한 행동과 다음으로 나타날 수 있는 상태로 전이를 일으키며 수행(예상한 상황).
- □ 사전에 상태와 행동이 정의되어 있지 않으면 오류를 일으키며 사용자의 추가 작업 요구.

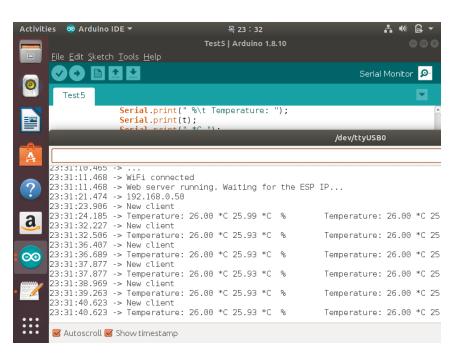


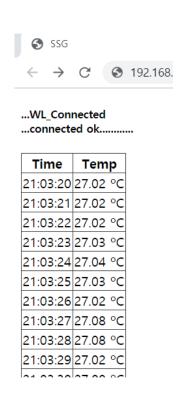
(1) 시뮬레이션을 적극적으로 활용한 CPS 기반의 스마트 팩토리 (사출 금형 공장 모델)



동영상 1. 스마트 팩토리 모델

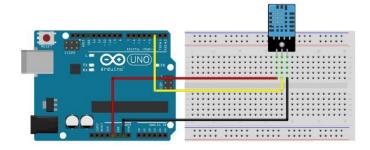
- 갑비싼 장비, 혹은 PLC를 사용하지 않고 아두이노를 활용하는 현장
- 측정되는 실시간 온도를 온라인 상에 구현하여 무인 작업장 운영 중
- MySQL Server 데이터베이스에 실시간으로 저장





아두이노 데이터 수집 화면

대쉬보드를 온라인 상에 구현

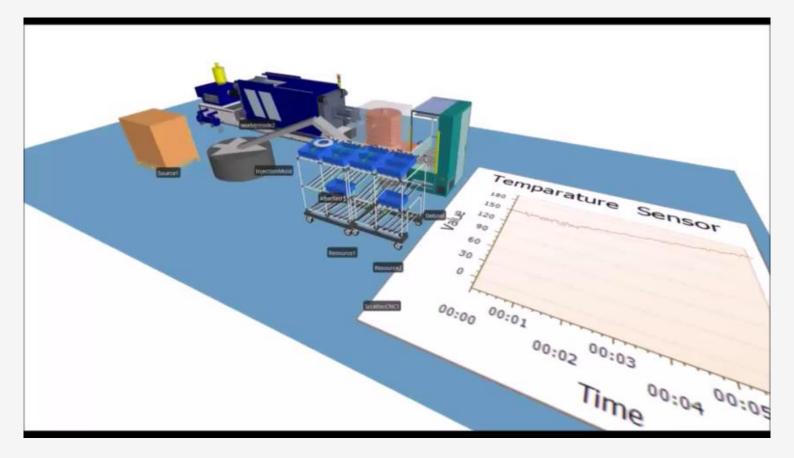


아두이노 구성도



MySQL서버에 실시간 연동

- (2) 인간 없이 예열 작업을 수행중인 사출기
- (3) 상한선 이상의 온도 값이 검출
- (4) 바로 정지명령을 내리면 막대한 손실이 발생, 가동을 지속해도 막대한 손실 발생



동영상 2. 공정 타켓팅 모델 ( Main Model )

(5) 디지털 트윈은 실행 가능한 대처 방안에 대해 시뮬레이션을 생성

(6) 시뮬레이션의 판단 하에 최적의 방안을 결정

(7) 결정된 조치사항을 사출기 및 공장 전체에 수행

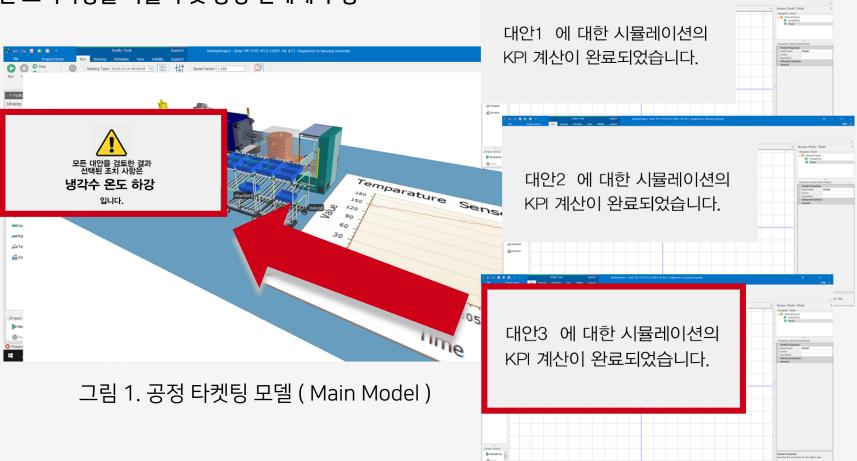


그림 2. 대안 시뮬레이션 모델 ( Sub Model )

## 결론 및 기대효과

 비싼 솔루션 없이도 현재 가진 장비만으로 무인 상황에서의 초동대응의 실현

스마트공장 도입기에 있는 중소기업 • 초기대처뿐 아니라 여러가지 환경 정보를 조합하여 무인 환경에서 실시간 으로 반응하는 통합적 솔루션으로 확장 가능

안정적인 CPS를 운영중 <u>인 제조공</u>정

- DB의 변경만으로
  다양한 공장에 적용 가능
- 빠른 의사 결정이 가능 하며 합리적으로 대안 도출

데이터 기반 합리적 대응체계를 구축

## 참고문헌

- [1] Young Jun Son, Richard A. Wysk, "Automatic simulation model generation for simulation-based, real-time shop floor control," Computers in Industry, vol. 45, Issue 3, pp 291-308, 2001.
- [2] Ali Yalcin, Ravi Kalyan Namballa, An object-oriented simulation framework for real-time control of automated flexible manufacturing systems, Computers & industry engineering, vol. 48, Issue 1, pp 111-127, 2005.
- [3] John. W. Fowler, Oliver Rose, Grand Challenges in Modeling and Simulation Complex Manufacturing Systems, The Society for Modeling and Simulation International, vol. 80, Issue 9, pp 469-476, 2004.
- [4] J.S.Smith, S.B. Joshi & R.G. Qiu, Message based Part State Graphs(MPSG): A formal Model for shop-floor control implementation, International Journal of Production Research, vol. 41, no. 8, pp 1739-1746, 2003.
- [5] Branislav Bako, Pavol Bozek, Trend in Simulation and Planning of Manufacturing Companies (2016), International Conference on Manufacturing Engineering and Materials (ICMEM2016), vol. 149, pp 571-575, 2016.
- [6] Richard Fujimoto, Parallel and Distributed Simulation, Proceedings of the 2015 Winter Simulation Conference, 2015.
- [7] Richard Fujimoto, Asad Wagar Malik and Alfred J. Park, Parallel and Distributed Simulation in the Cloud, SCS M&S Magazine, 2010.
- [8] S Robinson, Conceptual modelling for simulation Part 1: definition and requirements, Journal of the Operational Research Society, vol. 59, Issue 3, pp 278-290, 2008.
- [9] S Robinson, Conceptual modelling for simulation Part 2: a framework for conceptual modelling, Journal of the Operational Research Society, vol. 59, Issue 3, pp 291-304, 2008.
- [10] Scott Miler, Dennis Pegden, Introduction to Manufacturing Simulation, Proceeding of the 2000 Winter Simulation Conference, 2000.
- [11] Gabriele D'Angelo, Stefano Ferretti, Moreno Marzolla, Fault tolerant adaptive parallel and distributed simulation through functional replication, Simulation Modelling Practice and Theory, 2018.