

# PARTICLE SIZE DISTRIBUTION

## FEPA-P GRIT SIZE

Grit design ation	sieve 1			sieve 2			sieve 3			sieve 4			sieve 5			pan
	Aperture size		Residue on sieve	Residue under Mess												
	mm	μm	Mess fraction %	fraction %												
P12	3.35	-	0	2.36	-	1	2	-	14±4	1.7	-	61±9	1.4	-	92	8
P16	2.36	-	0	1.7	-	3	1.4	-	26±6	1.18	-	75±9	1	-	96	4
P20	1.7	-	0	1.18	-	7	1	-	42±8	-	850	86±6	-	710	96	4
P24	1.4	-	0	1	-	1	-	850	14±4	-	710	61±9	-	600	92	8
P30	1.18	-	0	-	850	1	-	710	14±4	-	600	61±9	-	500	92	8
P36	1	-	0	-	710	1	-	600	14±4	-	500	61±9	-	425	92	8
P40	-	710	0	-	500	7	-	425	42±8	-	355	86±6	-	300	96	4
P50	-	600	0	-	425	3	-	355	26±6	-	300	75±9	-	250	96	4
P60	-	500	0	-	355	1	-	300	14±4	-	250	61±9	-	212	92	8
P80	-	355	0	-	250	3	-	212	26±6	-	180	75±9	-	150	96	4
P100	-	300	0	-	212	1	-	180	14±4	-	150	61±9	-	125	92	8
P120	-	212	0	-	150	7	-	125	42±8	-	106	86±9	-	90	96	4
P150	-	180	0	-	125	3	-	106	26±6	-	90	75±9	-	75	96	4
P180	-	150	0	-	106	2	-	90	15±5	-	75	62±12	-	63	90	10
P220	-	125	0	-	90	2	-	75	15±5	-	63	62±12	-	53	90	10

## FEPA-P POWDER DISTRIBUTION

Particle Size	D3 ( μm)	D50 ( μm)	D94 ( μm)
P240	76.0 Max.	58-62	45 min.
P280	68.0 Max.	52-55	40 min.
P320	62.0 Max.	43-45	34 min.
P360	56.0 Max.	38-40	25.5 min.
P400	50.0 Max.	32-34	23 min.
P500	42.0 Max.	28-30	20.5 min.
P600	39.0 Max.	22.5-24.5	16 min.
P800	32.0 Max.	18.5-20.5	13.5 min.
P1000	28.0 Max.	13.8-15.8	11 min.
P1200	23.0 Max.	11-12.8	9 min.
P1500	17.0 Max.	9.5-10.5	6.8 min.
P2000	14.0 Max.	7.4-8.4	5.5 min.
P2500	11.0 Max.	6.0-7.0	4.5 min.
P3000	8.0 Max.	5.0-6.0	3.5 min.
P4000	7.0 Max.	3.5-4.5	2.5 min.
P5000	5.5 Max.	2.6-3.4	1.5 min.