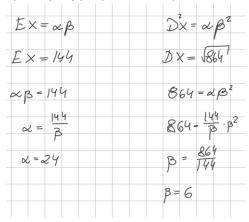
## Zad.

- Czas X (w tygodniach) zdatności myszki komputerowej ma rozkład gamma z wartościa oczekiwana 144 i odchyleniem standardowym √864.
- a) Obliczyć P(X > 144),
- b) Obliczyć kwartyle czasu zdatności myszki,
- Sporządzić krzywą gęstości i wykres dystrybuanty czasu zdatności myszki komputerowej.
- d) Jaki procent myszek utraci zdatność w okresie gwarancyjnym trwającym 2 lata?
- e) Jaka jest najbardziej prawdopodobna liczba myszek spośród 100 sprzedanych, które utracą zdatność w okresie gwarancyjnym?

Na początku obliczam parametry korzystając z podstawowych wzorów.

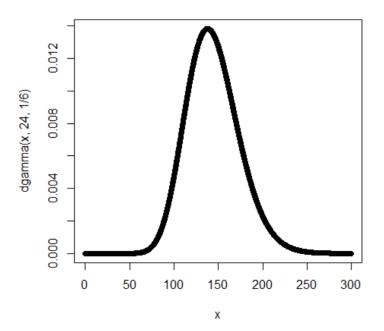


a)P(X>144)=1-P(X<=144)="mamy rozkład ciągły"= 1-P(X<144)

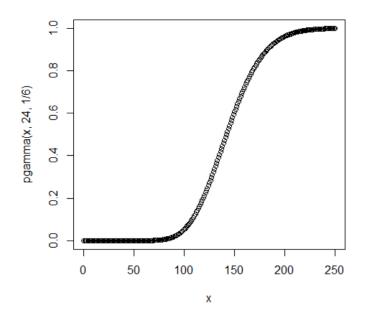
b) Kwartyle obliczone w programie.

```
[1] 0 [1] 0.05 [1] 0.55 [1] 145.7003 [1] 99.29423 [1] 10.6 [1] 0.1 [1] 149.5202 [1] 107.8474 [1] 149.5202 [1] 0.15 [1] 0.75 [1] 118.8615 [1] 157.8483 [1] 0.25 [1] 0.75 [1] 123.2383 [1] 162.5891 [1] 0.3 [1] 0.8 [1] 127.2604 [1] 167.9777 [1] 0.35 [1] 0.85 [1] 131.0656 [1] 174.4056 [1] 0.4 [1] 0.9 [1] 134.7463 [1] 182.7198 [1] 0.45 [1] 0.95 [1] 138.3728 [1] 195.5123 [1] 0.5 [1] 1 18.8728 [1] 195.5123 [1] 0.5 [1] 1 142.005 [1] Inf
```

Kwartyl pierwszy: 123,24. Kwartyl drugi: 142,005. Kwartyl trzeci:162,59.



Wykres 1. Krzywa gęstości zdatności myszki komputerowej.



Wykres 2. Dystrybuanta czasu zdatności myszki komputerowej.

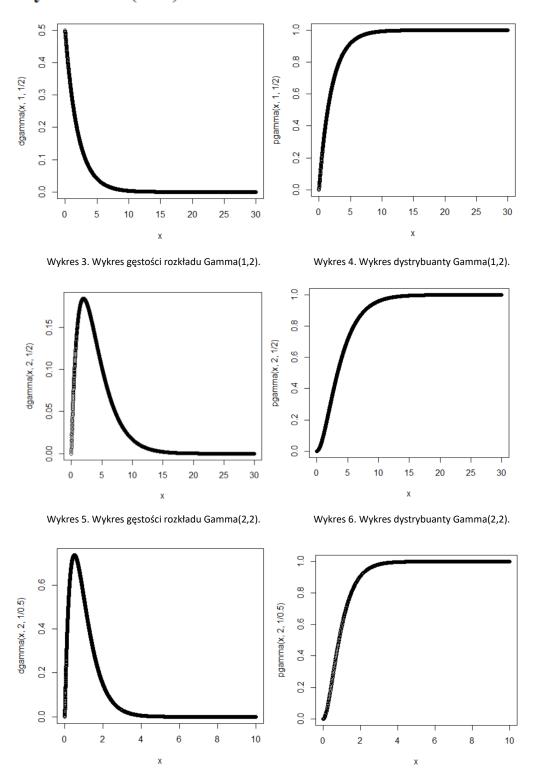
d) Obliczam najpierw, że dwa lata to 104 tygodnie i następnie wyliczam prawdopodobieństwo.

```
> 2*52 > pgamma (104,24,1/6)
[1] 104 [1] 0.07459003 WYNIK: 7.5%
```

e) Mnożę obliczone prawdopodobieństwo z d). Zakładając, że myszki możemy mieć tylko w całości.

```
> 100*pgamma(104,24,1/6)
[1] 7.459003 WYNIK:7
```

# 6. Przykład 2.24 (K.A).



Wykres 7. Wykres gęstości rozkładu Gamma(2,0.5).

Wykres 8. Wykres dystrybuanty Gamma(2,0.5).

## 10. Przykład projektu zaliczeniowego cz. 1

Długość X (w [mm]) detalu produkowanego na pewnym automacie jest zmienną losową o gęstości prawdopodobieństwa

$$f_X(x) = \frac{1}{\sigma\sqrt{2\pi}} \exp\left(\frac{-x^2 + 40x - 400}{0.08}\right), x \in \mathbb{R}$$

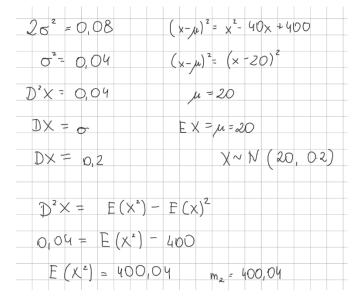
- Rozpoznać rozkład długości detalu i jego parametry, wyznaczyć drugi moment zwykły długości detalu, sporządzić krzywą gęstości i dystrybuantę.
- Obliczyć prawd. zdarzeń: |X − 19,98| ≥ 0,02, |X − EX| < DX.</li>
- 3. Dla jakiej wartości stałej b zachodzi równość  $P(x_{0.05} < X < b) = 0.90$ ?
- Wyznaczyć kwartyle długości detalu oraz obliczyć gęstości dla nich.
- Wyznaczyć przedział, w którym mieści się 95% produkowanych detali po złomowaniu 5% detali o największej odchyłce długości od wymiaru przeciętnego.
- Co wynika z faktu, że łączna długość 180 wyprodukowanych detali będzie mniejsza od 358[cm]?
- Detal spełnia normę długości, jeśli jego długość mieści się w dopuszczalnym przedziale (19,6; 20,4) [mm]. W celu sprawdzenia dokładności produkcji zmierzona zostanie długość 180 losowo wybranych detali.
- a) Wprowadzić zmienną losową opisującą wynik sprawdzania normy długości badanej partii detali. Podać jej rozkład i sporządzić wykresy PMF i CDF.
- Obliczyć prawd. zdarzenia, że w badanej partii detali, co najmniej 175 z nich spełni normę długości.
- Wyznaczyć wartość oczekiwaną, odchylenie standardowe oraz modę liczby detali, które spełnią normę długości i prawdopodobieństwo dla mody.

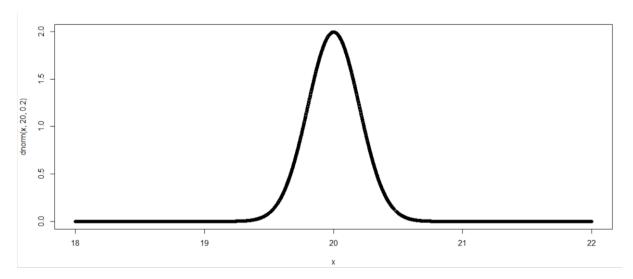
### Odpowiedzi:

1. Mamy doczynienia z rozkładem normalnym.

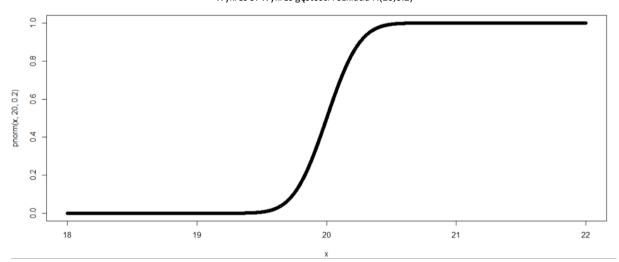
PDF: 
$$f_{\mathcal{N}}(x|\mu,\sigma) = \frac{1}{\sigma\sqrt{2\pi}} \exp\left(-\frac{(x-\mu)^2}{2\sigma^2}\right), x \in \mathbb{R}$$

Korzystając z powyższego wzoru możemy wyznaczyć parametry.





Wykres 9. Wykres gęstości rozkładu N(20,0.2)



Wykres 10. Wykres dystrybuanty N(20,0.2).

2. 
$$|X - 19.98| \ge 0.02$$
  
 $1 - P(19.96 < X < 20) = 1 - [F(20) - F(19.96)]$   
 $> 1 - pnorm(20, 20, 0.2) + pnorm(19.96, 20, 0.2)$   
[1] 0.9207403 WYNIK:92.07%  
 $|X - 20| < 0.02$   
 $P(19.8 < X < 20.2) = F(20.2) - F(19.8)$   
 $> pnorm(20.2, 20, 0.2) - pnorm(19.8, 20, 0.2)$   
[1] 0.6826895 WYNIK: 68.27%

3. Najpierw obliczam  $x_{0,5}$  następnie obliczam dystrybuantę dla tej wartości by móc skorzystać z wzoru: P(a < X < b) = F(b) - F(a). Następnie szukam argumentu x, dla znanej wartości dystrybuanty.

4. Za pomocą funkcji w R obliczam kwartyle oraz ich gęstości.

```
> x=0.25
> k=qnorm(x,20,0.2)
> print("kwartyl pierwszy")
[1] "kwartyl pierwszy"
> qnorm(x,20,0.2)
[1] 19.8651
> print("gęstość")
[1] "gestość"
> dnorm(k, 20, 0.2)
[1] 1.588883
> x=0.5
> k=qnorm(x,20,0.2)
> print("kwartyl drugi")
[1] "kwartyl drugi"
> qnorm(x,20,0.2)
[1] 20
> print("gestość")
[1] "gęstość"
> dnorm(k, 20, 0.2)
[1] 1.994711
> x=0.75
> k=qnorm(x,20,0.2)
> print("kwartyl trzeci")
[1] "kwartyl trzeci"
> qnorm(x,20,0.2)
[1] 20.1349
> print("gestość")
[1] "gęstość"
> dnorm(k, 20, 0.2)
[1] 1.588883
```

5. Rozkład normalny jest symetryczny. Z tej właściości możemy wynioskować, że chcą uzyskać 95% musimy usunąć z lewgo i prawego końca po 2.5%. czyli szukamy wartości w których uzyskamy prawdopobieństwo 0.975 oraz 0.025.

```
<- 0.025
> 1
    <- 0.975
> p
> x1 <- 0
 x2 <- 0
> while(p>=pnorm(x1,20,0.2)){
+ x1=x1+0.00001
+ }
> #Prawy koniec
> print(x1)
[1] 20.392
> while(l>=pnorm(x2,20,0.2)){
+ x2=x2+0.00001
> #Lewy koniec
> print(x2)
[1] 19.60801
                                WYNIK: (19.60801; 20.392)
```

6. Na początek sprawdzę średnią tych elementów.

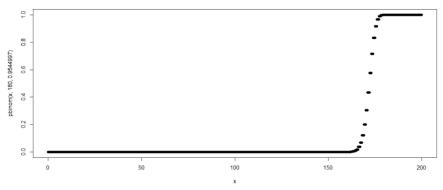
```
> 3580/180
[1] 19.88889
```

Według naszego rozkładu normą jest przedział (19.8; 20.2). Więc średnia tych elementów należy do tego przedziału. Możemy wywnioskować, że jeżeli długość będzie mniejsza niż 3564mm to nie będzie się zgadzało z naszym rozkładem, bądź po prostu bardzo pechowo wybraliśmy elementy, które miały większe odchylenie niż podaje rozkład.

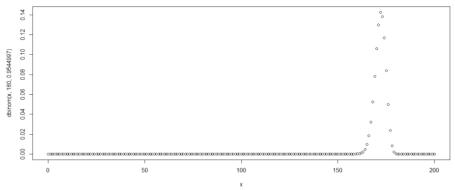
```
7. (19.6; 20.4)
a)
n=180
p=
> pnorm(20.4, 20, 0.2) -pnorm(19.6, 20, 0.2)
[1] 0.9544997
```

Zakładamy, że jeżeli długość przedziału mieści się w przedziale jako sukces o prawdopodobieństwie p=0.9544997

Mając ilość n oraz parametr p to możemy wywnioskować, że mamy rozkład dwumianowy.



Wykres 11. Wykres dystrybuanty B(180; 0.9544997)



Wykres 12. Wykres gęstości B(180; 0.9544997).

b)  $P(X \ge 175) = 1 - P(X < 175) = 1 - F(175)$ 

## > 1-pbinom(175,180,0.9544997)

# [1] 0.08426515

**WYNIK: 8,4%** 

c)  $X \sim B(180, 0.9544997)$ 

- > #wartość oczekiwana
- > n<-180
- > p<-0.9544997
- > EX<-n\*p
- > EX
- [1] 171.8099

# > #odchylenie standardowe

> DX<- sqrt(n\*p\*(1-p)) > #moda

> DX

> floor(p\*(n+1)) [1] 2.795962

[1] 172

#### Zad

- Waga netto X [tony] towarów wysyłanych w kontenerach określonych wymiarów jest normalną zm. 1. o nieznanych parametrach. Wiadomo, że 65% kontenerów wykazuje wagę netto ponad 4,9 ton, a 25% kontenerów wagę netto mniejszą niż 4,2 tony.
- Wyznacz nieznane parametry rozkładu wagi netto towarów wysyłanych w tych kontenerach.
- Oblicz procent kontenerów, które mają wagę w przedziale od 4 do 5 ton?

Odpowiedzi:

$$X \sim N(\mu, \sigma)$$

P(X>4.9)=0.65 P(X<4.2)=0.25

Dokonujemy standaryzacji do N(0,1)

$$\begin{cases} 1 - P\left(X < \frac{4.9 - \mu}{\sigma}\right) = 0.65 \\ P\left(X < \frac{4.2 - \mu}{\sigma}\right) = 0.25 \end{cases}$$

$$\begin{cases} \Phi\left(\frac{4.9 - \mu}{\sigma}\right) = 0.35 = \Phi(-0.38) \\ \Phi\left(\frac{4.2 - \mu}{\sigma}\right) = 0.25 = \Phi(-0.67) \end{cases}$$

$$\begin{cases} \frac{4.9 - \mu}{\sigma} = -0.38 \\ \frac{4.2 - \mu}{\sigma} = -0.67 \end{cases}$$

$$\mu = \frac{1687}{290}, \qquad \sigma = \frac{70}{29}$$

```
x<- seq(-1,1,0.01)
   for( i in x) {
                       [1] 0.2482522 [1] 0.3402003
   print(i)
                       [1] -0.67
   print(pnorm(i,0,1))
                                            [1] -0.38
                       [1] 0.2514289 [1] 0.3519727
                       f11 _0 66
                                            F11 0 27
> 1687/290
[1] 5.817241
> 70/29
[1] 2.413793
                          X \sim N(5.82, 2.41)
b) P (4<X<5) =?
  P(4<X<5)=F(5)-F(4)
   > pnorm(5,5.82,2.41)-pnorm(4,5.82,2.41)
   [1] 0.141766
                                                WYNIK: 14,18%
```