### 行业应用







# Epson SureColor F9380 大幅面喷墨打印机

SureColor F9380

双 PrecisionCoreTM TFP 微压电

产品尺寸图

尺寸/重量 尺寸

高浓度黑色

青色

洋红色

黄色

6000ml/6 袋 / 箱

6000ml/6 袋 / 箱

6000ml/6 袋 / 箱

6000ml/6 袋 / 箱

打印头清洗装置

维护工具包

废墨瓶

清洗棒

清洁布

USB 线、用户指南

电气规格

耗材

包装箱清单

主要部件技术参数	打印头	打印头(智能墨滴变换技术)	
	喷嘴设置	每种颜色 1440 个喷嘴	
	打印方向	双向打印\单向打印	
	本机最高分辨率	720x1440 dpi	
墨水系统	墨水	爱普生"活的色彩 DS" 热转印墨水	
	颜色	青色、洋红色、黄色、 高浓度黑色	
	墨水容量	3000ml/色	
打印速度	360x720dpi 1 pass	108.6 平方米 / 小时	
	720x720dpi 2 pass	60 平方米 / 小时	
	720x720dpi 3 pass	44.1 平方米 / 小时	
	720x720dpi 4 pass	29.9 平方米 / 小时	
介质	介质幅宽	300-1626mm (64in.)	
	卷纸尺寸	卷纸最大外径 250mm	
	本机可承载最大 卷纸重量	45kg	
	本机可容纳最大 纸张厚度	1 mm	
接口	USB 2.0, 100/1000MB 以太网		
语言	ESC/P raster		
内存	主机	512MB	
	网络	128MB	
环境条件	温度	运行: 15° C - 35° C (20° C - 30° C 推荐)	
	湿度	运行: 20% - 80% (40% - 60% 推荐)	
	墨水保存温度	15℃ -25℃	
	墨水运输温度	5℃ -35℃	

爱普生(中国)有限公司

北京市朝阳区建国路81号华贸中心1号楼4层

爱普生(中国)有限公司在法律许可的范围内对以上内容有解释权。

官方网站: www.epson.com.cn 官方微信/微博: 爱普生中国

图片仅供参考,外观以实物为准。本说明若有任何细节之更改,恕不另行通知。

服务导购热线: 400-810-9977 爱普生官方天猫旗舰店: epson.tmall.com





打印机、支架、介质供给 / 收卷系统、废墨瓶、电源线、



长: 2620mm 宽: 934mm

高: 1332mm 重: 290kg

AC 100-120V 或 200-240V 50-60Hz

运行: 570W

待机: 340W

睡眠: 14W

C13T742X80

C13T742280

C13T742380

C13T742480

C13S210064

C13S210052

C13T724000

C13S090013

C13S090016

爱普生官方微博

爱普生官方网站 爱普生官方微信



# 精准快 打出彩

爱普生墨仓式专业数码印花机 SureColor F9380

- ■喷头保护装置及清洁装置减少宕机
- 双喷头技术: 108.6平方米/小时\* 360x720dpi ■ 爱普生精准墨点技术:无颗粒感、无打印横纹
- 全新介质供给系统提高走纸精度

- Epson Edge Print软件操作便捷
- ■可下载Epson专业的色彩曲线,减轻用户的色彩管理工作

Epson Edge Print软件

**Epson Control Dashboard** 

色彩特性文件及打印参数的设置。

Epson Edge Print: 爱普生第一款自己开发的RIP软件。界面友

好,使用简单。使用爱普生先进的图像处理技术,既能保证高质

Epson Control Dashboard为用户提供了EMX文件下载,介质设 置,喷嘴检测,喷头清洗,固件更新以及打印机状态监控等实用功

EMX文件是爱普生制作的打印机综合配置文件,其中包含了ICC

| THE | STREET | STRE

能。帮助用户实现更高的打印品质,以及更简单的打印机管理。

量的打印精度,同时也实现了多台机器间输出颜色的一致性。

### 更紧凑的结构

爱普生重新设计了打印机的硬件结构,令其可以方便的适合打印 工作或者运输状态。

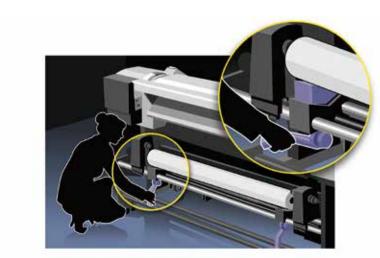


### LED照明系统

通过新增加的LED照明系统,配合视野更加开阔的透明前盖,可 以清晰地观察打印过程,可以随时确认打印状态。



爱普生的先进的介质安装系统,可以通过提升机构,轻松安装过





重的介质。

## Epson SureColor F9380 大幅面喷墨打印机

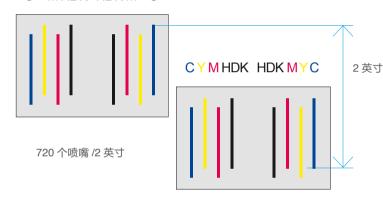


爱普生全新数码印花机Epson SureColor F9380是爱普生公司针对 数码印花市场推出的一款高品质双喷头输出设备。它在前代产品 Epson SureColor F9280数码印花机的品质基础上,进一步强化了 产品高品质、高速度、稳定性、易用性的优势,同时根据市场的需 要而进行了创新设计。它的出现,将对现有数码印花机市场造成有 力的冲击,重新树立专业而高品质的产品标准,为用户提供更加全 面优质的数码印花解决方案。

#### 双喷头结构

Epson SureColor F9380 装配了双 PrecisionCore™ TFP 微压电 TFP 喷头,双四色布局,等效于装配了 2 英寸宽喷头。

#### CYMHDK HDKMYC



输出720x720dpi打印精度,2pass模式下,产能高达60平方米/小时;3pass模式下,产能也可达到44平方米/小时;满足生产型用户对于产

更高的产能意味着用户缩短了生产周期,加快了资金流动。

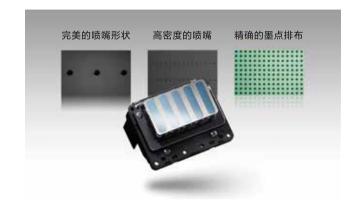
#### 更多打印精度设置满足不同用户需求

	输出速度 (平方米/小时)	Pass	分辨率
	108.6	1 pass draft	360x720dpi
	93.3	1 pass	360x720dpi
	57.9	2 pass	360x720dpi
	60.1	2 pass Speed	720x720dpi
Epson SureColor F9380	52.8	2 pass	720x720dpi
	44.1	3 pass	720x720dpi
	29.9	4 pass	720x720dpi
	25.4	4 pass High Quality	720x720dpi
	20.7	6 pass	720x1440dpi
	17.5	6 pass High Quality	720x1440dpi

### 爱普生PrecisionCore™ TFP微压电喷头

#### ■ 高密度、高品质的喷嘴阵列

Epson SureColor F 系列大幅面打印机继续使用成熟的爱普生 PrecisionCore™ TFP微压电喷头。每个喷头拥有长达 1 英寸的 喷嘴排列,每列喷嘴数量高达360个,结合微压电喷头喷嘴高频率 喷射的特点, 爱普生带给用户的是高速输出的体验。



#### ■ 墨水与喷头之间的相互优化

爱普生PrecisionCore™ TFP微压电喷头全部由爱普生工厂设计、 生产,爱普生原厂墨水和喷头的设计参数完全按双方的性能优化, 实现完美的结合。



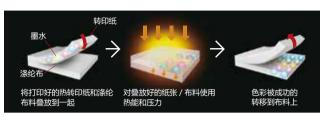
#### ■ 减少气流对精准墨滴定位的影响

喷头保护装置可以调整打印喷头表面和介质表面狭缝间的气流,将 湍流转移出喷嘴阵列区域,减少湍流对于墨滴定位精度的影响。



### 爱普生"活的色彩DS"热转印墨水

爱普生"活的色彩DS"热转印墨水是专门为数码印花行业开发的 墨水,其秉承热转印墨水具有独特的特性,在温度和压力的控制 下从转印介质表面直接由固态升华为气态,植入到涤纶布料的纤 维中后再凝华成固态,实现色料的转移,并牢固地与纤维溶为一体。



根据用户需求,标配高浓度黑色墨水。高浓度黑色墨水是爱普生"活 的色彩 DS"热转印墨水产品线中的新产品。爱普生重新研发黑色 墨水的染料配方,使其拥有更高的黑密度值,可以呈现更深沉的黑 色,特别适合服装中深色调专色展现。同时,即使是在背光布艺灯 箱等软广告应用中, 也不会损失暗色调区域的黑密度。



虽然增加了黑色墨水的色彩浓度,但是,由于其是爱普生专门针对 Epson SureColor F 系列打印机研发的墨水产品,所以针对打印 机硬件的墨路系统、喷头结构等物理因素进行各项指标的优化,拥 有更优异的流畅性,避免了打印过程中的断墨现象。

爱普生"活的色彩DS"热转印墨水的安全性同样达到了优秀的水 平,获得了国际知名的OEKO-TEX® 100和ECO PASSPORT 两项安全技术认证。其中,OEKO-TEX® 100对爱普生"活的色 彩DS"热转印墨水的承印物的色牢度、气味及其上的有害物质残 留指标检测结果达到了一类产品标准(婴儿用品);可应用于除皮 质衣物外,一切用来制作婴儿及两岁以下儿童服装的织物与原材 料。而ECO PASSPORT则认证"活的色彩DS"热转印墨水本身 不会对自然生态安全造成损害。



#### 爱普生精准墨点技术

爱普生精准墨点技术是爱普生通过多年来在图像处理技术方面努 力研发的结果,它整合了爱普生色彩对照表、半色调技术和爱普 生微羽化技术一共三项完全不同的技术。



### ■ 半色调技术

爱普生半色调技术将决定在喷墨中使用大中小墨滴的比例(即 VSDT技术)以及墨滴的离散排布算法。最终,可精确将连续色 调的图像进行数字化,减少画面的颗粒感。



#### ■ LUT 色彩对照表

基于爱普生的色彩对照表技术,将原始文件中的每像素色彩信息 转换成多组各个颜色的墨水用量比例,再从中择优选择一组墨水 组合使用。爱普生色彩对照表技术可以完全展现墨水的的打印色 域,并且令过渡区域更加平滑和保证色彩的一致性。



#### ■ 微羽化技术

爱普生微羽化技术降低打印横纹现象,应用在了所有的打印模式 上。是依靠一个算法故意分散墨点的排布,来弥补进纸误差,消除 打印横纹现象。 分散墨点的程度在高质量打印模式中更大,高质 量模式下, 打印横纹现象效果最不明显。



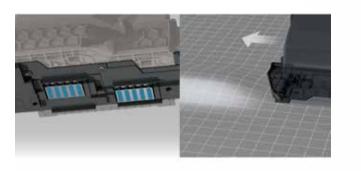
高稳定性

### 喷头保护装置

喷头清洁装置

保持喷头的清洁。

喷头保护装置可以有效地避免打印头和起皱的介质表面发生刮 擦,从而避免打印头的物理损伤和用户的宕机时间。



爱普生设计了新的喷头清洁装置,可以高效率的清洁喷头表面,

#### ■ 先进的张力自动控制

新的张力控制系统可以提供稳定的张力控制,进纸电机和进纸器 电机协调工作,减少由于剩余介质重量、纸轴芯形状、是否使用 自动收纸器等原因而造成的张力不均,进而导致的走纸误差。

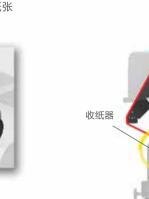
全新的介质供给系统可以根据介质的厚薄,进行精确的控制,防

止走纸偏移和起皱的情况发生。



### ■ 新框架架构

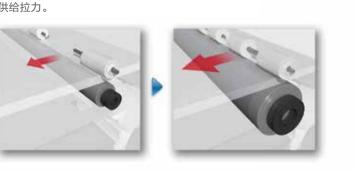
打印机使用了全新的框架结构,保证了进纸器主轴、进纸主轴、 收纸器主轴的平行,同时稳定的框架结构也避免了由于地面不平 而造成的打印机框架扭曲。



### 爱普生全新介质供给系统

#### ■ 增强的介质供给

爱普生设计了全新的搓纸轮,直径更大,可以提供更强大的纸张



SC-F9280 SC-F9380

