

INDEVA INDUSTRIES	CÓDIGO	ID-DOC-FT-07
	FECHA DE EMISIÓN	JULIO 2023
INNOVACIÓN Y DESARROLLO	REVISIÓN	01
FICHA TÉCNICA		
EMPANIZADOR PAN NATURAL	PÁGINA	1 de 8
LINEA INSTITUCIONAL		

### 1. NOMBRE DEL PRODUCTO

#### **EMPANIZADOR PAN NATURAL LINEA INSTITUCIONAL**

#### 2. DESCRIPCIÓN

Producto que resulta de hornear una masa elaborada con harina, azúcar, sal y levadura; que es posteriormente tostado y molido.

#### 3. CARACTERÍSTICAS GENERALES

#### Denominación genérica:

Pan molido

#### Sabores:

NA

#### **Presentaciones:**

- 210 g
  - 1 kg
  - 8 kg
  - 20 kg

#### Elaborado por:

INDEVA INDUSTRIES 18 MARZO 309, NUEVA VALLADOLID CP. 58190, MORELIA, MICHOACÁN

#### Distribuido por:

MANGO BUSINESS CENTER 18 MARZO 309, NUEVA VALLADOLID CP. 58190, MORELIA, MICHOACÁN

#### 4. INGREDIENTES

Harina de trigo (GLUTEN), azucares añadidos (azúcar), levadura (Saccharomyces cerevisiae, monoestearato de sorbitán), sal yodada y propionato de calcio.

#### 5. INSTRUCCIONES DE USO

- 1. Cubrir la pieza de alimento con leche o huevo.
- 2. Sobre un plato extendido colocar el pan molido y presionar el alimento para obtener una mejor adherencia.
- 3. Freír hasta dorar.

### 6. USO PREVISTO Y RECOMENDACIONES

Consumidor potencial: De 3 años en adelante

Grupo vulnerable: No apto para personas alérgicas al gluten.

Aplicaciones: Se utiliza para rebozar, con un resultado crujiente. Para rebozar y freír. Utilizar como aglutinante.



INDEVA INDUSTRIES	CÓDIGO	ID-DOC-FT-07
	FECHA DE EMISIÓN	JULIO 2023
INNOVACIÓN Y DESARROLLO	REVISIÓN	01
FICHA TÉCNICA		
<b>EMPANIZADOR PAN NATURAL</b>	PÁGINA	2 de 8
LINEA INSTITUCIONAL		

# 7. ESPECIFICACIONES

# 7.1. Sensoriales

**COLOR:** Característico.

**OLOR:** Tostado, pan. No debe presentar olores extraños.

**SABOR:** Característico, tostado, salado.

**ASPECTO:** Molido, harinoso. **CONSISTENCIA:** Característica.

# 7.2. Fisicoquímicas

PARÁMETRO	RANGO DE TOLERANCIA	MÉTODO DE REFERENCIA
Humedad	Máx. 15 %	NOM-247-SSA1-2008
рН	6.0 a 8.0	NA
Cenizas	Máx. 5.0 %	NA
Proteínas	Min. 5.0 %	NA
Fibra cruda	Máx. 5.0 %	NA
Extracto etéreo	Min. 15.0 %	NA
Plomo (Pb)	Máx. 0.5 mg/kg	NOM-247-SSA1-2008
Cadmio (Cd)	Máx. 0.1 mg/kg	NOM-247-SSA1-2008

# 7.3. Microbiológicas

PARÁMETRO	RANGO DE TOLERANCIA	MÉTODO DE REFERENCIA
Mesofílicos aerobios	Máx. 10 000 UFC/g	NOM-247-SSA1-2008
Hongos	Máx. 300 UFC/g	NOM-247-SSA1-2008
Coliformes totales	Máx. 30 UFC/g	NOM-247-SSA1-2008
Staphyloccoccus aureus	Máx. 100 UFC/g	NOM-247-SSA1-2008
Salmonella spp en 25 g	Negativo	NOM-247-SSA1-2008

### 7.4. Contaminantes

PARÁMETRO	RANGO DE TOLERANCIA	MÉTODO DE REFERENCIA
Aflatoxinas	20 μg/kg	NOM-247-SSA1-2008
Materia extraña	No más de 50 fragmentos de insectos, no más de un pelo de roedor y estar exentos de excretas, en 50 g de producto.	NOM-247-SSA1-2008



INDEVA INDUSTRIES	CÓDIGO	ID-DOC-FT-07
INDEVA INDUSTRIES	FECHA DE EMISIÓN	JULIO 2023
INNOVACIÓN Y DESARROLLO	REVISIÓN	01
FICHA TÉCNICA		
<b>EMPANIZADOR PAN NATURAL</b>	PÁGINA	3 de 8
LINEA INSTITUCIONAL		

# 8. INFORMACIÓN NUTRIMENTAL

8.1 Presentación 210 g

DECLARACIÓN NUTRIMENTAL		
Tamaño de la Porción: 100 g		
Porciones por envase: 2.1		
	Por 100 g	
Contenido energético	280 kcal (1180 kJ)	
Proteínas	9 g	
Grasas totales	1 g	
Grasas saturadas	0 g	
Grasas trans	0 mg	
Hidratos de carbono disponibles	58 g	
Azúcares	2 g	
Azúcares añadidos	2 g	
Fibra dietética	2 g	
Sodio	440 mg	
Contenido energético por envase	580 kcal (2470 kJ)	

8.2 Presentación 1 kg

DECLARACIÓN NUTRIMENTAL		
Tamaño de la Porción: 100 g		
Porciones por envase: 10		
	Por 100 g	
Contenido energético	280 kcal (1180 kJ)	
Proteínas	9 g	
Grasas totales	1 g	
Grasas saturadas	0 g	
Grasas trans	0 mg	
Hidratos de carbono disponibles	58 g	
Azúcares	2 g	
Azúcares añadidos	2 g	
Fibra dietética	2 g	
Sodio	440 mg	
Contenido energético por envase	2770 kcal (11760 kJ)	



INDEVA INDUSTRIES	CÓDIGO	ID-DOC-FT-07
	FECHA DE EMISIÓN	JULIO 2023
INNOVACIÓN Y DESARROLLO	REVISIÓN	01
FICHA TÉCNICA		
<b>EMPANIZADOR PAN NATURAL</b>	PÁGINA	4 de 8
LINEA INSTITUCIONAL		

8.3. Presentación 8 kg

DECLARACIÓN NUT	RIMENTAL
Tamaño de la Porción: 100 g Porciones por envase: 80	
	Por 100 g
Contenido energético	280 kcal (1180 kJ)
Proteínas	9 g
Grasas totales	1 g
Grasas saturadas	0 g
Grasas trans	0 mg
Hidratos de carbono disponibles	58 g
Azúcares	2 g
Azúcares añadidos	2 g
Fibra dietética	2 g
Sodio	440 mg
Contenido energético por envase	22160 kcal (94080 kJ)

8.3 Presentación 20 kg

DECLARACIÓN NUTI	RIMENTAL
Tamaño de la Porción: 100 g	
Porciones por envase: 200	
	Por 100 g
Contenido energético	280 kcal (1180 kJ)
Proteínas	9 g
Grasas totales	1 g
Grasas saturadas	0 g
Grasas trans	0 mg
Hidratos de carbono disponibles	58 g
Azúcares	2 g
Azúcares añadidos	2 g
Fibra dietética	2 g
Sodio	440 mg
Contenido energético por envase	55400 kcal (235200 kJ)

Sellos que aplican (NOM-051-SCFI/SSAI-2010): Exceso calorías, Exceso sodio.



INDEVA INDUSTRIES	CÓDIGO	ID-DOC-FT-07
	FECHA DE EMISIÓN	JULIO 2023
INNOVACIÓN Y DESARROLLO	REVISIÓN	01
FICHA TÉCNICA EMPANIZADOR PAN NATURAL	PÁGINA	5 de 8
LINEA INSTITUCIONAL	T AGINA	5 46 5

# 9. ALÉRGENOS Y SENSITIVOS

NOMBRE	PRESENTE EN EL PRODUCTO	PRESENTE EN LA MISMA LINEA DE PRODUCCIÓN (TRAZAS)	PRESENTE EN PLANTA (NO EN EL PRODUCTO)
Cacahuates			Χ
Nueces (almendras, avellanas, piñón, castañas, pistaches, macadamias, etc.)			X
Huevo y sus derivados		X	Χ
Leche y sus derivados			Χ
Pescados			
Mariscos crustáceos			
Soya y sus derivados		X	X
Gluten (trigo, cebada, avena, etc.)	X	X	
Sulfitos			
Chocolate		X	X
Ajonjolí		X	X
Apio			X
Amarillo 5 (tartrazina)			
Glutamato monosódico		X	X
BHT			
TBHQ			
Levaduras	X	X	
Maíz o derivados de maíz			X
Conservadores	X	X	

# 10. EMPAQUE

# PRESENTACIÓN 210 g

### **Empaque primario:**

- Bolsa de polipropileno (10.5 x 25 cm)
- 210 g por bolsa.
- Código de barras: 7503022493667

# **Empaque secundario/display:**

NA

### Empaque terciario/máster:

- Caja de cartón corrugado (35.5 x 29.5 x 28.2 cm)
- 60 unidades por caja máster
- Código de barras: NA

# PRESENTACIÓN 1 kg

# **Empaque primario:**

- Bolsa de polipropileno (20 x 32 cm)
- 1 kg por bolsa.
- Código de barras: 7503022493513

# **Empaque secundario/display:**

• NA

# Empaque terciario/máster:



INDEVA INDUSTRIES	CÓDIGO	ID-DOC-FT-07
INDEVA INDUSTRIES	FECHA DE EMISIÓN	JULIO 2023
INNOVACIÓN Y DESARROLLO	REVISIÓN	01
FICHA TÉCNICA		
<b>EMPANIZADOR PAN NATURAL</b>	PÁGINA	6 de 8
LINEA INSTITUCIONAL		

- Caja de cartón corrugado (35.5 x 29.5 x 28.2 cm)
- 12 unidades por caja máster
- Código de barras: NA

#### PRESENTACIÓN 8 kg

### **Empaque primario:**

- Bolsa de polipropileno (50 x 70 cm)
- 8 kg por bolsa.
- Código de barras: NA

### Empaque secundario/display:

NA

#### Empaque terciario/máster:

- Caja de cartón corrugado (32.4 x 20.5 x 29.2 cm)
- 1 unidad por caja máster
- Código de barras: 7503022XXXXXX

## PRESENTACIÓN 20 kg

#### **Empaque primario:**

- Saco Kraft (10.8 x 37.5 x 70 cm)
- 20 kg por bolsa.
- Código de barras: 7503022XXXXXX

## **Empaque secundario/display:**

NA

# Empaque terciario/máster:

NA

### 11. ACONDICIONAMIENTO ANTES DE SU USO

No consumir si el empaque primario se encuentra dañado.

## 12. MANEJO Y ALMACENAMIENTO

#### Recomendación de estiva:

PRESENTACIONES DE 210 g, 1 y 8 kg: Se recomienda un máximo de 3 camas, con 12 masters por cama.

PRESENTACIONES DE 20 kg: Se recomienda un máximo de 5 camas, con 5 bultos por cama. Se recomienda almacenar el producto con envoltura bien cerrada, en un lugar fresco y seco, a una temperatura menor a 35°C. Libre de polvo, protegido de la intemperie y sin exposición directa a la radiación solar.

# PRESENTACIÓN 210 g

TABLA DE MEDIDAS				
Código de barras	Producto	Piezas	Tamaño (Largo x Ancho x Alto)	Peso
7503022493667	Por unidad	1	10.5 x 3 x 25 cm	210 g
NA	Por máster	60	35.5 x 29.5 x 28.2 cm	13.3 kg
NA	Por tarima Máster(s)/cama: 12 Cama(s)/tarima: 3	2160	1.2 x 1.05 x 1.305 m	503.8 kg



INDEVA INDUSTRIES	CÓDIGO	ID-DOC-FT-07
INDEVA INDUSTRIES	FECHA DE EMISIÓN	JULIO 2023
INNOVACIÓN Y DESARROLLO	INNOVACIÓN Y DESARROLLO REVISIÓN	
FICHA TÉCNICA		
<b>EMPANIZADOR PAN NATURAL</b>	PÁGINA	7 de 8
LINEA INSTITUCIONAL		

PRESENTACIÓN 1 kg

TABLA DE MEDIDAS					
Código de barras	Producto	Piezas	Tamaño (Largo x Ancho x Alto)	Peso	
7503022493513	Por unidad	1	20 x 4 x 32 cm	1 kg	
NA	Por máster	12	35.5 x 29.5 x 28.2 cm	12.7 kg	
NA	Por tarima Máster(s)/cama: 12 Cama(s)/tarima: 3	432	1.2 x 1.05 x 1.305 m	482.2 kg	

PRESENTACIÓN 8 kg

TABLA DE MEDIDAS				
Código de barras	Producto	Piezas	Tamaño (Largo x Ancho x Alto)	Peso
7503022XXXXXX	Por unidad	1	20 x 4 x 32 cm	8.025 kg
NA	Por máster	1	32.4 x 20.5 x 29.2 cm	8.725 kg
NA	Por tarima Máster(s)/cama: 12 Cama(s)/tarima: 3	36	1.2 x 1.05 x 1.305 m	339.1 kg

# PRESENTACIÓN 20 kg

TABLA DE MEDIDAS				
Código de barras	Producto	Piezas	Tamaño (Largo x Ancho x Alto)	Peso
7503022XXXXXX	Por unidad	1	10.8 x 36 x 63 cm	20.22 kg
NA	Por tarima Bulto(s)/cama: 5 Cama(s)/tarima: 5	25	1.2 x 1.05 x 1.15 m	530.5 kg

# 13. VIDA DE ANAQUEL

Seis meses a partir de su fecha de elaboración, en envase cerrado y bajo las condiciones de almacenamiento especificadas.

Vida secundaria: una vez abierto mantener en temperatura ambiente. Producto higroscópico, en el empaque original el producto puede soportar 15 días.

### **CONTROL DE CAMBIOS**

No. DE REVISION	FECHA	MOTIVO
00	Octubre 2022	Creación
01	Julio 2023	Ajuste a nuevos productos

Elaboró	Revisó	Revisó	Autorizó
TSU. Paola Janette Lemus Cisneros	<u>M. en C. Beatriz Alejandra</u> <u>Rodríguez Rodríguez</u>	Ing. Karina Rivera Loza	Ing. Sergio Julián Diaz Cid
Auxiliar de Innovación y Desarrollo	Coordinación de Innovación y Desarrollo	Coordinación de Calidad e Inocuidad	Dirección General



INDEVA INDUSTRIES	CÓDIGO	ID-DOC-FT-07
INDEVA INDUSTRIES	FECHA DE EMISIÓN	JULIO 2023
INNOVACIÓN Y DESARROLLO	REVISIÓN	01
FICHA TÉCNICA		,
EMPANIZADOR PAN NATURAL	PÁGINA	8 de 8
LINEA INSTITUCIONAL		