

NEOPAC®



*Sistemi di dosaggio
Conteggio
Confezionatrici verticali*

MADE IN ITALY

Chi siamo

Dal 1993, la Neopac srl, sotto la guida del fondatore Claudio Crucitti, progetta e realizza sistemi di microdosaggio, dosaggio, conteggio e confezionamento verticale.

Mentre nel mondo centinaia di produttori si sono contesi il mercato del "la mia macchina è più veloce", le macchine Neopac, hanno puntato su altro; massima precisione, robustezza, affidabilità e durata nel tempo.

Questo è il focus.

Tutte le macchine sono progettate e realizzate per essere indistruttibili e resistenti nel tempo su turni intensivi di lavoro, riuscendo ad accontentare quella nicchia di mercato che deve ridurre al minimo i fermi-macchina o integrare la confezionatrice su una linea produttive opportunamente dimensionate, senza chiedere velocità da record, ma un'alta produttività nel tempo ad un basso costo!

- Facilità di utilizzo
- Progettazione di componenti ad hoc che rendono assolutamente "uniche" le macchine
- Installazione e assistenza tecnica qualificata
- Magazzino ricambi sempre disponibile
- Soluzioni su misura per ogni esigenza produttiva

La nostra missione è garantire ai clienti non solo una macchina, ma un partner affidabile che accompagna la crescita e l'efficienza della loro produzione.



Sistemi di dosaggio





Versione con vaschetta



MADE IN ITALY

Specifiche tecniche:

Dimensione macchina: 870 x 850 x 680 mm

Componenti versione standard: n.1 Tramoggia di carico + n. 1 canale vibrante + n.1 vaschetta di pesatura

Componenti versione bag: n.1 Tramoggia di carico + n. 1 canale vibrante + n.1 piatto di pesatura

Struttura portante: Lamiera verniciata con polveri epossidiche o acciaio inox 316

Parti a contatto con alimento: Acciaio Inox 316

Dosaggi consentiti: Da 0,5 a 20 gr (In funzione del volume del prodotto)

Precisione pesata: +/- 1 % (secondo rapporto peso e volume del prodotto).

Regolazione elettronica di vibrazione: Mediante potenziometri indipendenti (sgrossatura e rifinitura)

Controllo apertura tramoggia di scarico: Tramite regolatore di flusso.

Apertura tramoggia di scarico: A mezzo pistone pneumatico. (Versione standard)

Quadro di comando: Integrato a bordo macchina con display alfanumerico.

Ricette Memorizzabili: 99

Comando di scarico: In manuale a mezzo pulsante, in automatico secondo sequenza ciclo.

Pressione di esercizio: Minimo 6/8 bar (aria filtrata e deumidificata)

Alimentazione: 230V 50/60Hz 1Ph

Potenza installata: 700 W

Optional:

- Collegamento elettrico tra dosatore e verticale (versione standard)
- Canale bugnato o lappato

Caratteristiche:

Il dosatore modello Microdos è dotato di un canale a doppia vibrazione, particolarmente adatto alla pesatura di prodotti di granulometria fina.

I parametri di dosaggio possono essere regolati in funzione delle specifiche dei prodotti.

È in grado di operare in manuale o in automatico con 99 diversi programmi di pesatura: con cella di carico e controllo di pesata.

Nella versione Microdosbag viene preparata per il riempimento di: barattoli; scatole o sacchetti con dispositivo di tara.

Microdos e Microdos-bag sono tra i dosatori più piccoli al mondo e gli unici a consentire una pesata con divisioni di 0,1 gr, idonea per tutti quei prodotti che necessitano di essere confezionati in microdos.

Sistemi di dosaggio Microdos e Microdos-i-bag

NEOPAC®



MADE IN ITALY

Specifiche tecniche:

Dimensione macchina: 870 x 850 x 680 mm

Componenti versione standard: n.1 Tramoggia di carico + n. 1 canale vibrante + n. 1 vaschetta di pesatura.

Componenti versione bag: n.1 Tramoggia di carico + n. 1 canale vibrante + n. 1 piatto di pesatura.

Struttura portante: Lamiera verniciata con polveri epossidiche o acciaio inox 316

Parti a contatto con alimento: Acciaio inox Aisi 316

Regolazione elettronica di vibrazione: Mediante potenziometri indipendenti (sgrossatura e rifinitura)

Dosaggi consentiti: Da 15 a 5000 gr (In funzione del volume del prodotto)

Precisione pesata: +/- 1 % o +/- 1 pz

Controllo apertura tramoggia di scarico: Tramite regolatore di flusso.

Apertura tramoggia di scarico: Elettropneumatica. (Versione standard)

Quadro di comando: Integrato a bordo macchina con display alfanumerico.

Ricette Memorizzabili: 99

Comando di scarico: In manuale a mezzo pulsante, in automatico secondo sequenza ciclo.

Pressione di esercizio: Minimo 6/8 bar (aria filtrata e deumidificata)

Alimentazione: 230V 50/60Hz 1Ph

Potenza installata: 700 W

Peso: 70 kg c.a

Optional:

- Tramoggia tronco-conica lucida h 500 mm
- Collegamento elettrico tra dosatore e verticale
- Canale forato per separare briciole
- Vibratore su tramoggia
- Canale bugnato o lappato
- Riduzione per canale vibrante

Caratteristiche:

La pesatrice elettronica modello DOS 15 è dotata di un canale a doppia vibrazione.

Nella versione standard, munita di tramoggia di carico è particolarmente adatta alla pesatura di prodotti di granulometria medio/fina.

I parametri di dosaggio possono essere regolati in funzione delle specifiche dei prodotti.

È in grado di operare in manuale o in automatico con 99 diversi programmi di pesatura: con cella di carico e controllo di pesata.

Nella versione Dosibag viene preparata per il riempimento di: barattoli e sacchetti con dispositivo di tara.





Specifiche tecniche:

Dimensione macchina: 800 x 1560 x 850 mm

Componenti versione standard: n. 1 Tramoggia di carico + n. 1 canale vibrante + n. 1 vaschetta di pesatura.

Componenti versione bag: n. 1 Tramoggia di carico + n. 1 canale vibrante + n. 1 piatto di pesatura.

Struttura: Lamiera verniciata con polveri epossidiche o acciaio inox 316

Parti a contatto con alimento: Acciaio Inox aisi 316

Dosaggi consentiti: Da 15 a 5000 gr (In funzione del volume del prodotto)

Precisione pesata: +/-1% o +/-1pz

Regolazione elettronica di vibrazione: Mediante potenziometri indipendenti (sgrossatura e rifinitura)

Controllo flusso in entrata dalla tramoggia di alimentazione: Mediante spazzola a rasatura.

Controllo flusso su secondo vibratore: Comandato da sensore di livello

Controllo apertura tramoggia di scarico: Tramite regolatore di flusso.

Apertura tramoggia di scarico: Elettropneumatica.

Quadro di comando: Integrato a bordo macchina con display alfanumerico.

Ricette Memorizzabili: 99

Comando di scarico: In manuale a mezzo pulsante, in automatico secondo sequenza ciclo.

Pressione di esercizio: Minimo 6/8 bar (aria filtrata e deumidificata)

Alimentazione: 230V 1Ph+T 50/60Hz

Potenza installata: 700 W

Peso: 130 kg c.a

MADE IN ITALY

Optional:

- Collegamento elettrico tra dosatore e verticale
- Canale forato per raccogliere bricole
- Kit canali + tramoggia + tramoggia pesatura bugnati o lappati
- Riduzione regolabile per canale vibrante

Caratteristiche:

La pesatrice elettronica modello Erigone è dotata di 2 canali vibranti.

Nella versione standard, munita di tramoggia di carico è particolarmente adatta alla pesatura di prodotti di granulometria medio/grande.

È in grado di operare in manuale o in automatico con 99 diversi programmi di pesatura: con cella di carico e controllo di pesata.

Nella versione Dosibag viene preparata per il riempimento di: barattoli; scatole o sacchi con dispositivo di tara.



Confezionatrici Verticali





MADE IN ITALY

Specifiche tecniche:

Dimensione macchina: 550 x 670 x 760 mm

Struttura portante: Lamiera verniciata con polveri epossidiche

Porta bobina: Su rulli folli.

Movimentazione barre saldanti: Pneumatica

Saldatura Impulso: Ad impulso temporizzato con circuito chiuso di raffreddamento

Saldatura barre calde: A barre calde con regolazione della temperatura a mezzo termoregolatori.

Taglio busta: A programma tramite coltello.

Traino film: A mezzo rotelle

Tubo formatore: n. 1 con diametro da definire.

Controllo funzionale: Tramite PLC per la completa gestione.

Alimentazione elettrica: 220 V monofase + Terra.

Aria compressa: Minimo 6/8 bar (aria filtrata e deumidificata)

Peso: 70 kg ca.

Possiamo definirla la "piccola di casa", Speed small trova spazio ovunque!!

Come le due sorelle maggiori, realizza, sacchetti di diversi materiali plastici (polietilene; polipropilene; accoppiati), partendo da bobina in foglia piana.

I dispositivi opzionali ne completano le prestazioni garantendo, sia pure nella sua semplicità e nelle sue dimensioni ridotte, una confezione realizzata secondo i più avanzati criteri del moderno mercato.

L'abbinamento a sistemi di alimentazione, oltre che l'abbinamento a macchine di produzione, garantiscono il pieno sfruttamento delle potenzialità produttive.

Confezionatrice verticale SPEEDY SMALL

NEOPAC®



Optional:

- Versione interamente in acciaio inox 316
- Preselettori n. 3 lunghezze buste
- Tramoggia montata su confezionatrice verticale
- Predisposizione per collegamento elettrico tra sistema di carico/conteggio e verticale
- Motorizzazione per film accoppiati e per tutti i tubi da diametro 70 mm
- Pedale di start
- Fotocellula di start che rileva la mano dell'operatore
- Fotocellula per centratrice di stampa
- Fotocellula a ferro di cavallo per rilevamento prodotto
- Dispositivo per buste fondo quadro (solo per versione a barre calde)
- Predisposizione per atm
- Dispositivo per fuoriuscita aria a spugne - No per fondo quadro
- Dispositivo per fuoriuscita aria con spillone regolabile
- Dispositivo per srotolare busta
- Tubo formatore aggiuntivo
- Pinze di contenimento per prodotti pesanti

Versione inclinata

Tabella materiali di incarto:

Modello	Coestrusi	Accoppiati	Triplici Accoppiati	Polietilene
A impulso	Max 50 my	Max 65 My	X	Max 60 my
A barre calde	Max 50 my (30 my per FQ)	Max 50 my (No alluminio)	X	X

Tabella tubi formatori:

Ø Esterno Tubo	Larghezza busta cuscino (mm)	Dimensioni busta fondo quadro (mm)
52	85 - 87	55 x 35
60	98 - 100	65 x 40
70	115	75 x 45
80	132 - 134	85 x 55
90	145	95 x 50
100	160 - 170	100 x 60





MADE IN ITALY

Specifiche tecniche:

Dimensione macchina: 960 x 1300 x 1150 mm

Struttura portante: Lamiera verniciata con polveri epossidiche su piedini.

Porta bobina: Su rulli motorizzati

Movimentazione barre saldanti: Pneumatica

Saldatura Impulso: Ad impulso temporizzato con circuito chiuso di raffreddamento

Saldatura barre calde: A barre calde con regolazione della temperatura a mezzo termoregolatori.

Taglio busta: A programma tramite coltello.

Traino film: A mezzo cinghiali con doppia possibilità di controllo.

Tubo formatore: n. 1 con diametro esterno da definire.

Controllo funzionale: Tramite PLC per la completa gestione.

Alimentazione elettrica: 220V monofase + Terra.

Aria compressa: Minimo 6/8 bar (aria filtrata e deumidificata)

Peso: 350 kg

Modello di punta di casa Neopac, per via della sua robustezza e del facile utilizzo, la confezionatrice verticale modello Speedy Work, è in grado di confezionare con la massima semplicità molteplici prodotti con velocità variabili, secondo il tipo di prodotto ed al sistema di alimentazione abbinato.

I dispositivi opzionali, sia pure nella loro semplicità, rendono la macchina completamente customizzabile, possiamo dire "unica", così da ottenere una confezione ad hoc per ogni richiesta

Non esiste materiale che non possa essere lavorato con questa macchina, dal polietilene al triplice accoppiato, passando per i più comuni coestrusi.

L'abbinamento a sistemi di alimentazione Neopac, oltre che l'abbinamento a macchine di produzione, garantiscono il pieno sfruttamento delle potenzialità produttive.

Confezionatrice verticale SPEEDY WORK

NEOPAC®

Optional:

- Versione interamente in acciaio inox 316
- PLC touch screen
- Preselettori n. 3 lunghezze buste
- Tramoggia montata su confezionatrice verticale
- Predisposizione per collegamento elettrico con sistema di dosaggio/conteggio
- Tubo intercapedine per polveri
- Pedale di start
- Fotocellula di start che rileva la mano dell'operatore
- Fotocellula per centratura di stampa
- Fotocellula a ferro di cavallo per rilevamento prodotto
- Dispositivo per buste fondo quadro (solo per versione a barre calde)
- Kit esclusione fondo quadro + terminale busta a cuscino
- Predisposizione per atm
- Dispositivo per eurosolt
- Dispositivo per squotere busta
- Dispositivo per fuoriuscita aria a spugne - No per fondo quadro
- Dispositivo per fuoriuscita aria con spillone regolabile
- Pompa dosatrice per liquidi
- Pinze di contenimento per prodotti pesanti
- Barra saldante per "sacca a poche"



Versione inclinata

Tabella materiali di incarto:

Modello	Coestrusi	Accoppiati	Triplici Accoppiati	Polietilene
A impulso	Max 90 my	Max 90 my	X	Max 120 my
A barre calde	Max 80 my	Max 120 my	Max 120 my	X

Tabella tubi formatori:

Ø Esterno Tubo	Larghezza busta cuscino (mm)	Dimensioni busta fondo quadro (mm)
40	69	40 x 70
52	85 - 87	55 x 35
60	98 - 100	65 x 40
70	115	75 x 45
80	132 - 134	85 x 55
90	145	95 x 50
100	160 - 170	100 x 60
115	185	110 x 75
129	205 - 210	133 x 76
140	225	145 x 85





Specifiche tecniche:

Dimensione macchina: 1100 x 1145 x 2030 mm

Struttura portante: Lamiera verniciata con polveri epossidiche su piedini.

Porta bobina: Motorizzato tangenzialmente con controllo diretto a velocità costante.

Movimentazione barre saldanti: Pneumatica

Saldatura Impulso: Ad impulso temporizzato con circuito chiuso di raffreddamento

Saldatura barre calde: A barre calde con regolazione della temperatura a mezzo termoregolatori.

Taglio busta: A programma tramite coltello.

Traino film: A mezzo cinghiali con doppia possibilità di controllo.

Tubo formatore: n. 1 con diametro esterno da definire.

Controllo funzionale: Tramite PLC per la completa gestione.

Alimentazione elettrica: 220V monofase + Terra.

Aria compressa: Minimo 6/8 bar (aria filtrata e deumidificata)

Peso: 550 kg

MADE IN ITALY

Sorella maggiore di casa Neopac, la Speed Big, come dice il suo nome, è grande in tutto.

Nulla in più rispetto alla sorella minore Speedy Work, cambia solo il campo di impiego. Nasce per l'industria dove il packaging è di grandi dimensioni: materie plastiche, pellet, puzzle, concimi, sono solo alcune delle referenze che hanno attraversato il suo tubi formatori.

I dispositivi opzionali, sia pure nella loro semplicità, rendono la macchina completamente customizzabile, possiamo dire "unica", così da ottenere una confezione ad hoc per ogni richiesta

Non esiste materiale che non possa essere lavorato con questa macchina, dal polietilene al triplice accoppiato, passando per i più comuni coestrusi.

L'abbinamento a sistemi di alimentazione Neopac, oltre che l'abbinamento a macchine di produzione, garantiscono il pieno sfruttamento delle potenzialità produttive.



Confezionatrice verticale SPEEDY BIG

NEOPAC®

Optional:

- Versione interamente in acciaio inox 316
- PLC touch screen
- Preselettori n. 3 lunghezze buste
- Tramoggia montata su confezionatrice verticale
- Predisposizione per collegamento elettrico tra sistema di carico/conteggio e verticale
- Tubo intercapedine per polveri
- Pedale di start
- Fotocellula di start che rileva la mano dell'operatore
- Fotocellula per centratura di stampa
- Fotocellula a ferro di cavallo per rilevamento prodotto
- Dispositivo per buste fondo quadro (solo per macchina a barre calde)
- Kit esclusione fondo quadro + terminale busta a cuscino
- Predisposizione per atm
- Dispositivo per euroslot
- Dispositivo per squotere busta - Solo per busta a cuscino
- Dispositivo per fuoriuscita aria a spugne
- Dispositivo per fuoriuscita aria con spillo regolabile
- Tubo formatore aggiuntivo
- Pompa dosatrice per liquidi di governo
- Pinze di contenimento per prodotti pesanti (solo per saldatura a impulso)

Tabella materiali di incarto:

Modello	Coestrusi	Accoppiati	Triplici Accoppiati	Polietilene
A impulso	Max 100 my	Max 100 my	X	Max 120 my
A barre calde	Max 100 my	Max 120 my	Max 120 my	X

Tabella tubi formatori:

Ø Esterno Tubo	Larghezza busta cuscino (mm)	Dimensioni busta fondo quadro (mm)
140	225	145 x 85
150	240	Soffietto laterale
200	320	Soffietto laterale





Confezionatrice verticale SPEEDY BIG

Principali funzioni:

Tempo di saldatura orizzontale:

Consente di regolare la durata dell'impulso della saldatura orizzontale; i valori devono essere impostati in maniera inversamente proporzionale alla velocità di lavoro direttamente proporzionale allo spessore del film

Ritardo saldatura verticale:

Consente di regolare il tempo di attesa per il raggiungimento della condizione a barre chiuse prima di alimentare il saldatore verticale.

Tempo saldatura verticale:

Consente di regolare il tempo di saldatura; i valori devono essere impostati in maniera inversamente proporzionale alla velocità di lavoro direttamente proporzionale allo spessore del film

Passo:

Consente di aumentare la lunghezza della busta, moltiplicando la misura preimpostata nella sezione "Busta a Encoder" per il numero di passi.

Ad esempio, se si impostasse un valore di 220 mm con un valore di passo di 2, la macchina effettuerà una busta di 440 mm

Ritardo trazione film:

Consente di regolare il ritardo alla partenza dei rulli/cinghioli di trascinamento del film dopo l'apertura del saldatore orizzontale, per consentire la caduta di prodotti fragili all'interno della busta prima di trascinare il film.

Ritardo lama:

Consente di regolare il ritardo prima dell'azionamento della lama di taglio dal momento che esistono diversi tipi di film che necessitano di essere tagliati prima durante o dopo la saldatura. Questo ritardo consente di azionare la lama nel momento più opportuno.

Tempo lama:

Consente di regolare la durata dell'uscita della lama di taglio.

Taglio a programma:

Consente di impostare il numero di buste saldate "a catenella" ma non tagliate per effettuare il taglio solo a raggiungimento del numero impostato.

Busta giù - busta sù:

Consente di decidere la posizione della busta vuota al momento della caduta del prodotto.

Nel caso di prodotti polverosi o granulari, si evita di sporcare la saldatura, per via della risalita naturale delle polveri.

Ritardo start ciclo:

Consente di regolare il ritardo alla partenza del ciclo sia il manuale premendo start sia in automatico con sistema di alimentazione esterno

Busta a tacca:

Con questa funzione attiva, la lunghezza della busta sarà effettuata automaticamente alla lettura della tacca film,

Per questa funzione è necessario disporre dell'optional "Fotocellula per centratrice di stampa"

Funzionamento a passo:

Consente di aumentare la lunghezza massima consentita della barra di saldatura verticale

Busta a tempo:

Regola la discesa della busta, impostando il trano del film in valori indicativi compresi tra 5 e 15.

Multi-scarico:

Questa funzione consente di ricevere più scarichi in serie dal dosatore senza eseguire il ciclo di confezionamento, per poi eseguire la busta al raggiungimento del numero desiderato.

Impostazione lotto:

Con questa funzione è possibile impostare un numero di confezioni desiderate raggiunto il quale la macchina si ferma per effettuare il successivo lotto.



Configurazione Impianti





MADE IN ITALY

Personale necessario:

N.1 Operatore

Composizione impianto:

Struttura di sostegno per dosatore
Dosatore mod. Dos 15
Confezionatrice verticale mod. Speedy Work
Marcatore a trasferimento termico
Nastrino di risalita prodotti

Impiego:

Confezionamento di prodotti food e no food

Tipo confezione:

Busta a cuscino o fondo quadro

Personale necessario:

N.1 Operatore

Composizione impianto:

Struttura di sostegno per dosatore
Dosatore mod. Dos 15
Confezionatrice verticale mod. Speedy Small
Marcatore a trasferimento termico
Nastrino di risalita prodotti

Impiego:

Confezionamento di prodotti food e no food

Tipo confezione:

Busta a cuscino o fondo quadro

Configurazioni IMPIANTO 3 e 4

NEOPAC®



 **MADE IN ITALY**

Personale necessario:

N.1 Operatore

Composizione impianto:

Struttura di sostegno per dosatore
Dosatore mod. Dos 15 doppio
Confezionatrice verticale mod. Speedy Work
Nastrino di risalita prodotti

Impiego:

Confezionamento di prodotti food e no food

Tipo confezione:

Busta a cuscino o fondo quadro

Personale necessario:

N.1 Operatore

Composizione impianto:

Struttura di sostegno per dosatore
Dosatore mod. Ergone
Confezionatrice verticale mod. Speedy Work
Marcatore a trasferimento termico
Nastrino di risalita prodotti

Impiego:

Confezionamento di prodotti food e no food

Tipo confezione:

Busta a cuscino o fondo quadro



MADE IN ITALY

Personale necessario:

N.1 Operatore

Composizione impianto:

- Nastro di carico con tramoggia vibrante
- Struttura di sostegno per dosatore
- Dosatore mod. Erigone
- Confezionatrice verticale mod. Speedy Work
- Marcatore a trasferimento termico
- Nastrino di risalita prodotti

Impiego:

Confezionamento di prodotti food e no food

Tipo confezione:

Busta a cuscino o fondo quadro

Personale necessario:

N.1 Operatore

Composizione impianto:

- Nastro di carico con tramoggia vibrante
- Struttura di sostegno per dosatore
- Dosatore mod. Dos15 doppio
- Confezionatrice verticale mod. Speedy Work
- Nastrino di risalita prodotti

Impiego:

Confezionamento di prodotti food e no food

Tipo confezione:

Busta a cuscino o fondo quadro

Configurazioni IMPIANTO 7 - 8

NEOPAC®



MADE IN ITALY



Personale necessario:

N.1 Operatore

Composizione impianto:

Nastro di carico
Struttura di sostegno per dosatore
Dosatore mod. Ergone
Confezionatrice verticale mod. Speedy Work Inclinata
Nastrino di risalita prodotti

Impiego:

Confezionamento di prodotti food e no food

Tipo confezione:

Busta a cuscino o fondo quadro

Personale necessario:

N.1 Operatore

Composizione impianto:

Nastro di carico con tramoggia vibrante
Struttura di sostegno per dosatore
Dosatore mod. Microdos
Confezionatrice verticale mod. Speedy Work
Nastrino di risalita prodotti

Impiego:

Confezionamento di prodotti food

Tipo confezione:

Busta a cuscino o fondo quadro



MADE IN ITALY

Personale necessario:

N.1 Operatore

Composizione impianto:

Struttura di sostegno per dosatore in acciaio inox

Dosatore mod. Ergone Inox

Confezionatrice verticale mod. Speedy Work Inox

Nastrino inox di risalita prodotti

Impiego:

Confezionamento di prodotti food

Tipo confezione:

Busta a cuscino

Personale necessario:

N.1 Operatore

Composizione impianto:

Tavolo per selezione manuale prodotti

Nastro passo - passo

Confezionatrice verticale mod. Speedy Work

Nastrino di risalita prodotti

Tavolo di accumulo rotante

Impiego:

Confezionamento di prodotti no-food

Tipo confezione:

Busta a cuscino

Configurazioni IMPIANTO 11 - 12

NEOPAC®



MADE IN ITALY

Personale necessario:

N.1 Operatore

Composizione impianto:

2 strutture di sostegno per vibratori
Confezionatrice verticale mod. Speedy Work
Nastrino di risalita prodotti

Impiego:

Confezionamento di prodotti no-food

Tipo confezione:

Busta a cuscino

Personale necessario:

N.1 Operatore

Composizione impianto:

Struttura di sostegno per vibratore
Confezionatrice verticale mod. Speedy Small

Impiego:

Confezionamento di prodotti no-food

Tipo confezione:

Busta a cuscino



Basi per gelato



Biscotti



Caramelle



Cera depilatoria



Chiodi e viti



Cialde da caffè



Cioccolatini



Codette e canditi



Costruzioni



Creme alimentari



Creme e cosmetici



Crocette



Crostini



Dadi e bulloni



Erbe aromatiche



Esche



Farine



Fascette



Formaggio



Frutta disidrata



Frutta secca c/g

Prodotti confezionabili

NEOPAC®



Frutta secca s/g



Ghiaccio



Guarnizioni



Kit metallici



Kit plastici



Legumi



Mascherine



Mollica secca



Prodotti congelati



Morsetti



Occhielli



Palette



Pangrattato



Panini



Pasta secca



Pellet



Puzzle



Raccordi plastici



Salse e creme



Snack



Tappi

NEOPAC®

Neopac Srl
Località Roncabone 3 - Frazione Diolo
29018 - Lugagnano Val D'Arda-Piacenza (Italia)
P.Iva 01104030331 - Tel. 0523.377171 - neopac@neopac.it - www.neopac.it



MADE IN ITALY