

分支主題1

驗證姿態方式:

驗證內部參數方式:

1. tvec(位移向量):量測過標定板方格實際長度後(單位:mm),將 其乘上自定義的標定板世界座標系,即得出對應的標定板尺寸, 後使用solvePnP()取得位移向量tvec,來計算其標定板原點座標

2. rvec(旋轉向量):solvePnp會得出相機原點座標與標定板原點 座標的旋轉向量,使用projectPoints函數將獲得標定板原點的投 影座標姿態(以標定板原點來看),確認姿態是否正確。

1. 驗證Cx,Cy: 相機中心是否為相機感光元件大小(長,寬)的一半

2. 驗證Fx,Fy:取得的焦距內參值為pixel單位,乘上單位像素長

度(感光元件單位像素尺寸,例:1.55um)後得到的應為該相機鏡

2.相機姿態 與相機中心(以像素中心點Cx,Cy)的實際距離大約量測是否正確。

1.相機校正

# 旋转矩阵变成欧拉角:

 $\theta_Z = atan2(r_{21},r_{11})$  $heta_Y = atan2(-r_{31}, \sqrt{r_{31}^2 + r_{33}^2})$  $\theta_X = atan2(r_{32}, r_{33})$ 

欧拉角变换为旋转矩阵:

圖1.旋轉矩陣與歐拉角轉換公式

1.驗證手臂位移向量(t):一般機械手臂的座標值即為末端座標相對

驗證方式即是將手臂末端座標設為[0,0,0]乘以變換矩陣(K),則應 得到當前機械手臂返回座標。

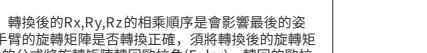
### 2. 驗證手臂姿態旋轉矩陣是否正確(R):

驗證手臂末端相對基座的變換矩陣(K):

手眼標定需輸入手臂末端的姿態旋轉矩陣,但一般手臂獲取的姿 態值為旋轉向量(rx,ry,rz)歐拉角(Euler) 其值可能為角度或弧度, 需視機械手臂廠商設定為何。

若要轉為旋轉矩陣,需先確認姿態(rx,ry,rz)歐拉角(Euler)是否為 弧度, 若為角度則需先將(角度/180 \* pi) 來得到弧度值, 再將其 弧度值輸入至cv2.Rodrigues(rvec)[0] 來獲取旋轉矩陣,或是以 圖1中的公式將其轉換為旋轉矩陣。

在此須注意,轉換後的Rx,Ry,Rz的相乘順序是會影響最後的姿 態,要確認手臂的旋轉矩陣是否轉換正確,須將轉換後的旋轉矩 陣透過圖1中的公式將旋轉矩陣轉回歐拉角(Eular),轉回的歐拉 角為弧度,若手臂的姿態歐拉角(Euler)為角度,則須再將弧度轉 為角度(弧度\* 180 / pi),若轉回的角度與手臂原始角度相同,則



表示該旋轉矩陣正確。

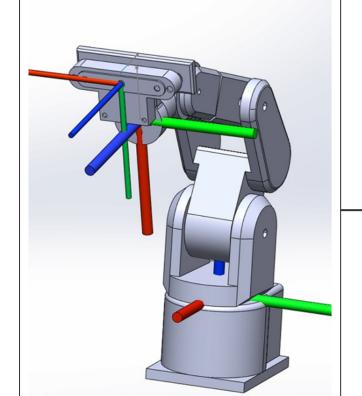


圖2. 相機座標系與手臂末端座標系

驗證手眼標定後的R,t變換矩陣(眼在手上):

## 1. 驗證旋轉矩陣R:

先確認相機固定在機械手臂末端的位置,兩者的座標系原點姿態 (如圖2),以圖2為例,相機座標系與末端坐標系相差一個Z軸旋轉 90度,所以在驗證手眼標定後的R (旋轉矩陣時),只需要將旋轉 矩陣透過圖1公式轉回歐拉角後轉為角度,確認兩坐標系間是否相 差一個Z軸的90度旋轉,若正確則能驗證相機到末端的旋轉矩陣 是正確的。

# 2. 驗證位移向量t:

當前面旋轉矩陣確認無誤後,即可驗證位移向量t,若前者旋轉角 度無法驗證成功,那位移向量的正負值將是錯誤的。 若旋轉矩陣是正確的,位移正負值也正確,即可查看其實際相對 距離是否與位移向量t的值相同(會存在誤差值)。

上述皆驗證成功後,即可將相機座標中偵測到的物體座標,乘以

相機到基座(K)=末端到基座(K)@相機到末端(K)

即可換算得出手臂座標 驗證方式:

當得出手臂座標後,設定其座標讓機械手臂至該座標上,確認是 否為該目標物體的位置。

4.相機座標相對於 末端座標

3.手臂姿態 變換矩陣

眼在手上

手眼標定

5. 相機座標相對於 模端坐標

