


[illegible]

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S		
32		고무 표면온도 준수	고무 표면 온도 불만족	고무 물성 불만족	7		고무 표면 온도가 낮거나 높다	측정 온도계 검교정 실시(1회/년) F/P, 설정온도 이탈시 경광등, 알람	2	MES sys. 관리, 작업온도 확인	4	56									
33																					
34																					
35	50 숙성	숙성실 온, 습도 관리 20±5℃, 70% 이하	숙성실 온, 습도 관리 미흡	고무 물성 불만족	6		숙성실 온,습도계 고장 등으로 관리 실패	온, 습도계 검교정 실시(1회/년) F/P, 설정값 이탈시 경광등, 알람	2	MES sys. 관리, 실시간 모니터링	4	48									
36																					
37																					
38	60 FMB 공정검사	유해한 이물 없을 것 상태물성 규격 만족할 것	이물질, 뭍침 불량 상태물성 불량	고무 물성 불만족 고무 물성 불만족	5  7		배합 시 3정5S 미흡 원재료 배합 기준 미준수	시업 전/후 설비 점검 및 정리 매 Lot 물성 검사 실시	2  3	시업 전/후 설비 점검 및 정리 Rheo Test Report 기록, 관리하여 Lot 별 변화 추이 확인	8  4	80  84									
39																					
40																					
41																					
42	70 재단	재단 중량 준수	중량 관리 미흡	제품 미성형, Burr 발생	5		저울 고장 등으로 중량 측정 Error	저울 검교정 실시(1회/년) 시업 전 분동 점검	2	C/S 기록 및 MES sys 관리	8	80									
43																					
44	80 성형	금형 온도 준수	온도 미준수	미가루, 과가루 발생 외관 불만족	7		성형온도가 낮거나 높다	F/P, 설정 온도값 보다 ±5℃ 벗어 날 시 경광등, 알람 울림 초,중,종으로 온도 확인	3	MES sys. 관리, 실시간 모니터링	3	63									
45																					
46																					
47		압력 조건 준수	압력 미준수	외관 불만족 (Burr, 뜯김)	5		성형 Sheet 가 두껍거나 얇음	시업 전 압력 확인	2	설비 일상점검표에 기록, 관리	5	50									
48																					
49		성형 시간 준수	시간 미준수	미가루, 과가루 발생	7		성형 시간이 길거나 짧다	정해진 설정값에 의해 성형 실시 초,중,종으로 성형 시간 확인 F/P, 금형 개방 시간 2분 경과 시 경광등, 알람 울림	3	MES sys. 관리, 실시간 모니터링	3	63									
50																					
51																					
52																					
53		공정 외관 검사 실시	검사 작업 미숙	외관 불만족	5		검사 기준 미준수	초,중,종 검사 실시	2	외관 검사 공정에서 전수 선별	8	80									
54																					
55																					
56																					
57																					
58																					

[illegible]