	А	В	С	D	E	F	G	Н	- 1	J	K	L	М	N	0	Р	Q	R	S
				DOTEN	FIA				<b>О</b> Т	C ANAL VOI	_								
1				PUIENI	IA	Lr	FAILURE MO PROCE)	SS FMEA)	C1	S ANAL Y SI	5								
2														FMEA Number					
4	<u> </u>													Page		of			
	Item:						cess Responsibility	у					_	Prepared By:					
8	Model Year	r(s)/Program(s):					Key Date:						- FMEA	A Date (Orig.):					
10	Core Team:												- FME	A Date (Rev.):	-				
11 12	•																		
13	Process				П	_		Curr	ent	Process				Responsibilit		n Re	sults	5	
14	Step /	1	Potential	Potential	Severity	catio	Potential	Cantrolo	Suc	Cantrolo	o		Recommende	1 -	Actions				
15 16		Requirement	Failure Mode	Effect(s) of Failure	eve	assific	Causes(s) of Failure	Controls Prevention	Occurrenc	Controls Detection	Detection	RPN		& Target	Taken / Completion	Sev	S	Det	RPN
17	Function		ivioue	Fallule	S	ဗီ	rallule ,	Fievention	000	Detection	Det		Action(s)	Completion Date	Date		.	_	
18	10	POLYMER 정품입고	POLYMER 이종품 입고	고무 물성 악화로 성능 저하	7		원재료 업체 관리 부주의 및 식별표	거래 명세서 확인	3	합격 도장 날인	4	84		Date	Date			$\top$	
19	원재료 입고							M/Sheet 접수 확인											
20	(POLYMER)																	$\Box$	
21		겉포장, 식별상태	포장재 찢김, 식별 Tag 누락	원소재 이물 오염	7			수입 검사 시 외관 (포장) 확인	4	육안, 식별표 확인	3	84							
	원재료 수입검 사	1		및 식별 불가															
23	(POLYMER)	수분 함유율 0.5% 이 하	수분 함유율 기준 초과	고무 물성 악화로 성능 저하	7			수입 검사 시 수분 측정		매 Lot, 수분 측정 data 기록	4	84							
24				1,151															
	30	칭량 중량 규격 준수	중량 관리 미흡	고무 물성 불만족	7		TOT H 50	자동칭량기 사용으로	3	7.50	2	42						$\top$	
	칭량	'					작업자 부주의	Human Error 방지		MES sys. 관리									
27	<u> </u>																		
	40	믹싱 시간 준수	믹싱 시간 미준수	고무 물성 불만족	6		막싱 시간이 길거나 짧 다	작업 시간 초과 시 알람 울림	2	MES sys. 관리, 작업시 간 확인	5	60					$\top$	$\top$	
29	믹싱/배합																		
30				제품 분산도가 낮아져 알갱	6		믹싱 시간이 길거나 짧 다	MES sys. 관리, 작업시 간 확인	2	MES sys. 관리, 작업시 간 확인	5	60							
31		1		이로 인한 기포 발생															

	А	В	С	D	Е	F	G	Н	I	J	K	L	М	N	0	Р	Q	R	S
32		고무 표면온도 준수	고무 표면 온도 불만족	고무 물성 불만족	7		고무 표면 온도가 낮거 나 높다	측정 온도계 검교정 실 시(1회/년) F/P, 설정온도 이탈시 경광등, 알람	2	MES sys. 관리, 작업온 도 확인	4	56							
34																			
35	50	숙성실 온, 습도 관리	숙성실 온, 습도 관리 미흡	고무 물성 불만족	6		숙성실 온,습도계 고장 등 으로 관리	온, 습도계 검교정 실시 (1회/년) F/P, 설정값 이탈시 경	2	MES sys. 관리, 실시간 모니터링	4	48							
36	숙성	20±5℃, 70% 이하					실패	광등, 알람											
37																			
38	60	유해한 이물 없을 것	이물질, 뭉침 불량	고무 물성 불만족	5		배합 시 3정5S 미흡	시업 전/후 설비 점검 및 정리	2	시업 전/후 설비 점검 및 정리	8	80							
39	FMB 공정검사	상태물성 규격 만족 할 것	상태물성 불량	고무 물성 불만족	7		원재료 배합 기준 미준 수	매 Lot 물성 검사 실시	3	Rheo Test Report 기록, 관리하여 Lot	4	84							
40										별 변화 추이 확인									
41																			
42	70	재단 중량 준수	중량 관리 미흡	제품 미성형, Burr 발생	5		저울 고장 등으로	저울 검교정 실시(1회/ 년)	2	C/S 기록 및 MES sys 관리	8	80							
43	재단						중량 측정 Error	시업 전 분동 점검		7171 11171									
44	80	금형 온도 준수	온도 미준수	미가류, 과가류 발생	7		성형온도가 낮거나 높 다	F/P, 설정 온도값 보다 ±5℃	3	MES sys. 관리, 실시간 모니터링	3	63							
45	성형			외관 불만족				벗어 날 시 경광등, 알 람 울림											
46								초,중,종으로 온도 확인		Hara Old Table of the									
47		압력 조건 준수	압력 미준수	외관 불만족 (Burr, 뜯 김)	5		성형 Sheet 가 두껍거 나 얇음	시업 전 압력 확인	2	설비 일상점검표에 기록, 관리	5	50							
48		성형 시간 준수	시간 미준수	미가류, 과가류 발생	7		성형 시간이 길거나 짧		3	MES sys. 관리, 실시간	3	63							
49 50		00 11 21	1712 -121	-1/111, 4/111 20	,		다	성형 실시 초,중,종으로 성형 시간	3	모니터링		03							
51								확인 F/P, 금형 개방 시간 2											
52								분 경과 시 경광등, 알람 울림											
53		공정 외관 검사 실시	검사 작업 미숙	외관 불만족	5		검사 기준 미준수	초,중,종 검사 실시	2	외관 검사 공정에서 전 수 선별	8	80							
54		59.7 -0.35		상대물 조립불가			검사 기준 미준수	초,중,종 검사 실시		MES sys. 전산관리									
55	]	16.4 +0.1/-0.25		상대물 조립불가			검사 기준 미준수	초,중,종 검사 실시		MES sys. 전산관리									
56		33.4 -0.3		상대물 조립불가			검사 기준 미준수	초,중,종 검사 실시		MES sys. 전산관리									
57		5±0.12		상대물 조립불가	1 1	- 1	검사 기준 미준수	초,중,종 검사 실시		MES sys. 전산관리									
58		0.6 +0.15		상대물 조립불가			검사 기준 미준수	초,중,종, 검사 실시		MES sys. 전산관리									

	А	В	С	D	Е	F	G	Н	I	J	K	L	М	N	0	Р	Q	R	S
59	90	미사상, Burr, 뜯김 없 을 것	사상 작업 미숙	외관 불만족	5	N	사상 작업자 미숙	Lot 별 sample 확인 실 시	2	외관 검사 공정에서 전 수 선별	8	80							
60	사상	[ 글 것 						^1		T 연결									
61	100	유해한 결함 및 이물,	검사 작업 미숙	외관 불만족 및 기밀 불 량	6	7 2	검사 기준 미준수	작업자 숙련도 평가 실 시	2	검사 표준서 운영, MES	8	96							
	외관 검사	Burr, Crack 등 없을 것		jo				시 (1회/분기)		sys. 검사 실적 등록 집계									
63																			
64																			
65		이종품 혼입 없을 것.	유사부품 검사후 3정5 행	상대물 조립불가	6	3		3정5행 CHECK SHEET 실시	3	MES sys. 관리, 실시간 모니터링	5	90							
66			미시행					크시		<u> </u>									
67	110	외관, 치수 불만족	조건 및 검사 기준 미준	외관 및 치수 불량	6		조건 및 검사 기준 미준		3	검사 성적서 작성	5	90							-
	출하 검사		수			- 1	ት	sample 검사		관리									
69		59.7 -0.35		상대물 조립불가		<b>⊠</b> 2	검사기준 미준수	출하시 매 LOT별 측정		검사 성적서 작성 관리									
70		16.4 +0.1/-0.25		상대물 조립불가		<b>2</b>	검사기준 미준수	출하시 매 LOT별 측정		검사 성적서 작성 관리									
71		33.4 -0.3		상대물 조립불가		<b>2</b>	검사기준 미준수	출하시 매 LOT별 측정		검사 성적서 작성 관리									
72		5±0.12		상대물 조립불가				출하시 매 LOT별 측정		검사 성적서 작성 관리									
73		0.6 +0.15		상대물 조립불가 발주 수량 대비 부족 발		<u></u>		출하시 매 LOT별 측정		검사 성적서 작성 관리 시업 전 분동 점검 후								$\vdash$	
74	120	수량 부족 없을 것	수량 부족	실구 구당 내미 구속 일 생	5	χ.	예품 난궁 편사	저울 검교정 실시(1회/ 년)	3	시합 선 문장 점점 우 C/S 기록	6	90							
	포장							매 <sup>*</sup> 포장 시 실제 계수하 여 저울 setting 후 작											
75								업											
76																			
77								제품별 전용 잔량 보관		교자 중 자라프									
78		이종품 혼입 없을 것	이종품 혼입	조립 불가	6	3	포장 시 잔량 관리 미흡	제품될 신용 신당 모판 함 운영	3	포장 후 잔량품 Barcode 발행	5	90							
79								전용 보관함 보관											
80																		$\square$	
81	130	이종품 출하 없을 것	이종품 출하	조립 불가	6		Barcode 오부착 및 부 주의로	출하 담당자 교육 실시	3	출하 전 현물과 Barcode 일치	5	90							
82	출하						이종품 출하			여부 확인									
83																			