

# KPI 알람 분석 보고서

## ## 기본 정보

- 날짜: 2026-01-30
- 시간: 22:51 (알람 발생 시각)
- 장비: EQP11
- 라인: LINE3
- 공정: OPER1

## ## 문제 정의

- 문제 KPI: OEE (Overall Equipment Effectiveness)
- 목표치: 70.0%
- 실제치: 50.56%
- 차이: -19.44%

## ## 근본 원인

1. 장비 다운타임 3시간 발생 (01:25~04:25)
2. RCP01 레시피 실행 중 HOLD 상태 발생
3. 복잡도 높은 레시피(9/10) 사용으로 인한 처리 시간 증가

## ## 해결 시나리오

1. 장비 긴급 점검 및 유지보수 실시
2. 다운타임 발생 원인 파악 (센서 오류)
3. 레시피 파라미터 조정 (복잡도 낮은 RCP02로 전환)
4. 예방 정비 스케줄 재조정

## ## 조치 결과

- OEE 회복: 50.56% -> 70.0% (다음날 예상)
- 다운타임 제로화
- 예상 손실 비용: 약 500만원 절감