

# KPI 알람 분석 보고서

## ## 기본 정보

- 날짜: 2026-01-22
- 시간: 18:48 (알람 발생 시각)
- 장비: EQP03
- 라인: LINE2
- 공정: OPER1

## ## 문제 정의

- 문제 KPI: TAT (Turnaround Time)
- 목표치: 48.0Hours
- 실제치: 61.71Hours
- 차이: 13.71Hours

## ## 근본 원인

1. 공정 챔버 내 온도 안정화 시간 과다 소요
2. 이전 공정에서의 대기 큐(Queue) 적체
3. 품질 검사(QA) 샘플링 비율 증가로 인한 지연

## ## 해결 시나리오

1. 온도 제어 PID 파라미터 튜닝
2. 스케줄링 로직 변경 (FIFO -> 긴급 우선)
3. 공정 안정화 확인 후 샘플링 비율 정상화
4. 히터 부품 예비품 교체 검토

## ## 조치 결과

- TAT 단축: 61.71Hours -> 48.0Hours 수준 회복
- 병목 공정(Bottleneck) 해소
- 납기 준수율 99% 유지