

KPI 알람 분석 보고서

기본 정보

- 날짜: 2026-01-22
- 시간: 18:48 (알람 발생 시각)
- 장비: EQP03
- 라인: LINE2
- 공정: OPER1

문제 정의

- 문제 KPI: TAT (Turnaround Time)
- 목표치: 48.0Hours
- 실제치: 61.71Hours
- 차이: 13.71Hours

근본 원인

1. 공정 챔버 내 온도 안정화 시간 과다 소요
2. 이전 공정에서의 대기 큐(Queue) 적체
3. 품질 검사(QA) 샘플링 비율 증가로 인한 지연

해결 시나리오

1. 온도 제어 PID 파라미터 튜닝
2. 스케줄링 로직 변경 (FIFO → 긴급 우선)
3. 공정 안정화 확인 후 샘플링 비율 정상화
4. 히터 부품 예비품 교체 검토

조치 결과

- TAT 단축: 61.71Hours → 48.0Hours 수준 회복
- 병목 공정(Bottleneck) 해소
- 납기 준수율 99% 유지