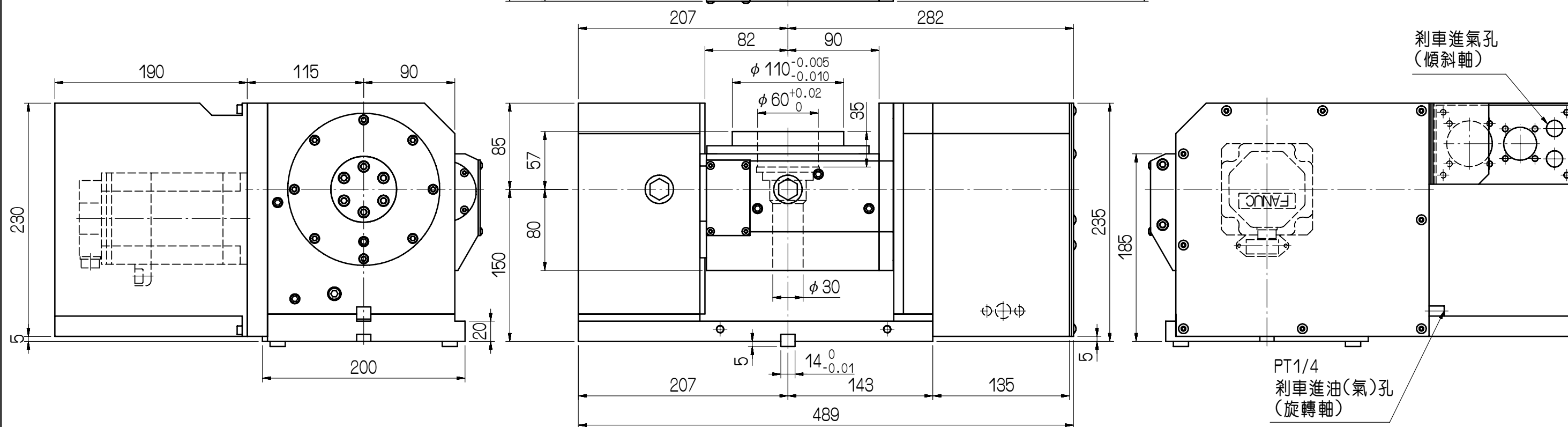
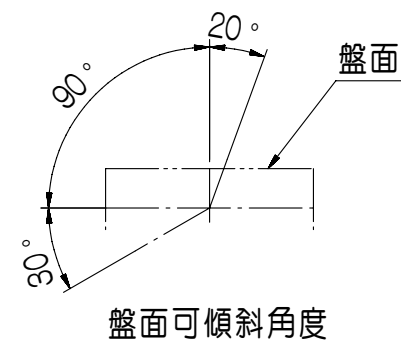
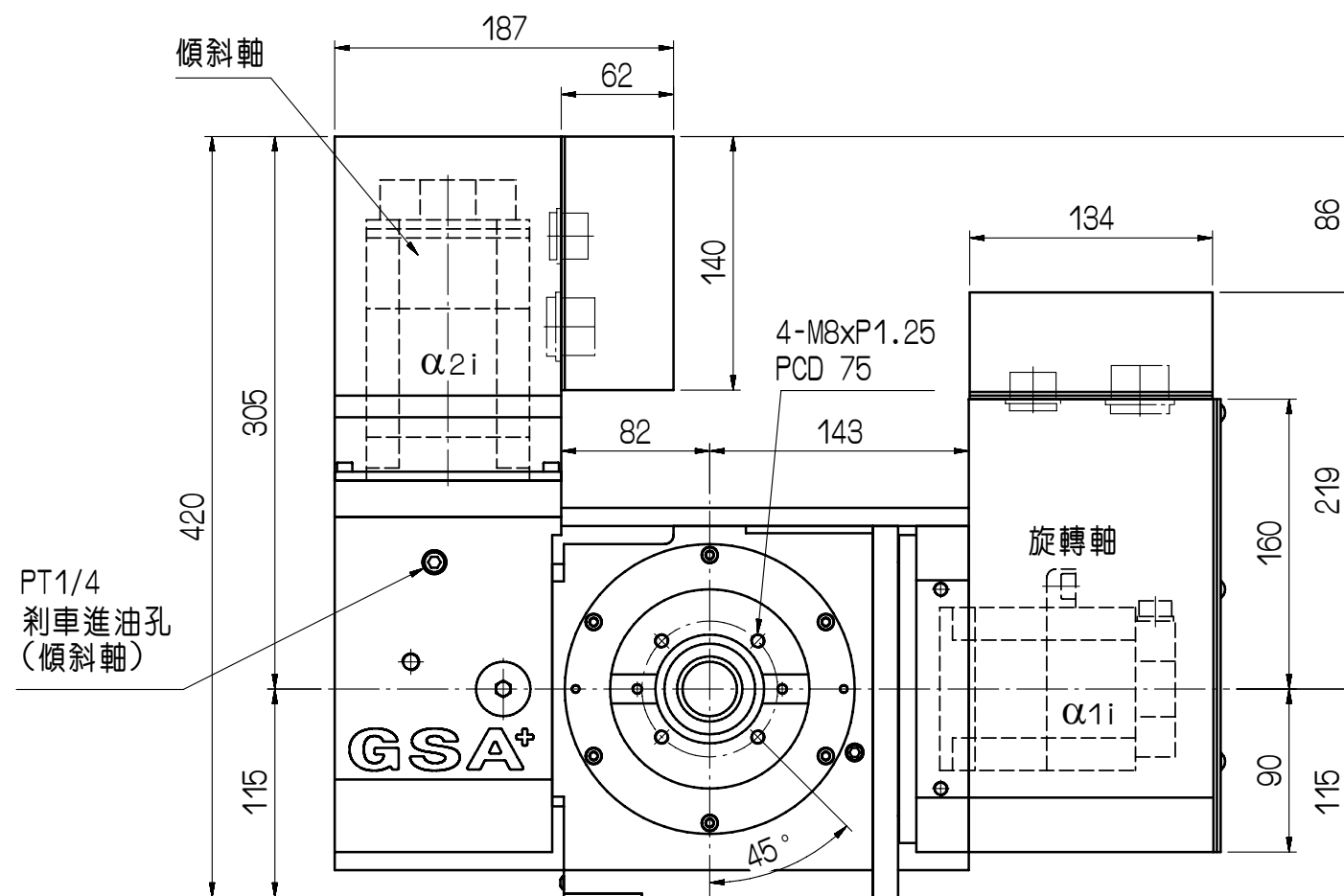


加工圖種類  
無區分

ROTATING AXIS  
旋轉軸:FANUC  $\alpha 1i$  MOTOR  
TILTING AXIS  
傾斜軸:FANUC  $\alpha 2i$  MOTOR



|                                 |      |      |    |                 |       |   |                  |          |     |     |
|---------------------------------|------|------|----|-----------------|-------|---|------------------|----------|-----|-----|
|                                 |      |      |    | 審核              |       | 日期  |                  |          |     |     |
|                                 |      |      |    | 繪圖              | 楊清維   | 日期  | 090508           | CNCT-100 |     |     |
| 編號                              | 更改內容 | 更改者  | 日期 | 切削加工一般公差 (mm)   |       |  | 適用機型             | 件 號      | 數量  | 備 註 |
|                                 |      |      |    | 尺寸區分            | 容許差   |   |                  |          |     |     |
|                                 |      |      |    | 0.5以上~6(含)以下    | ±0.05 |   |                  |          |     |     |
|                                 |      |      |    | 6以上~30(含)以下     | ±0.1  |   |                  |          |     |     |
|                                 |      |      |    | 30以上~120(含)以下   | ±0.15 |   |                  |          |     |     |
|                                 |      |      |    | 120以上~315(含)以下  | ±0.2  |   |                  |          |     |     |
|                                 |      |      |    | 315以上~1000(含)以下 | ±0.3  |   |                  |          |     |     |
| 1000以上~2000(含)以下                |      | ±0.5 |    |                 |       |   |                  |          |     |     |
| <b>GSA</b> 旭陽國際精機股份有限公司         |      |      |    | 單位              | m m   | 圖 名   | 外觀尺寸圖            |          | 材質  |     |
| TEL:04-25377888 FAX:04-25368899 |      |      |    | 比例              | 1:4   | 品 號   | CNCT100-01-011A3 |          | 張 次 |     |
|                                 |      |      |    |                 |       |   |                  | 1-1      |     |     |

傾斜軸部份總齒數比為1/120  
旋轉軸部份總齒數比為1/72