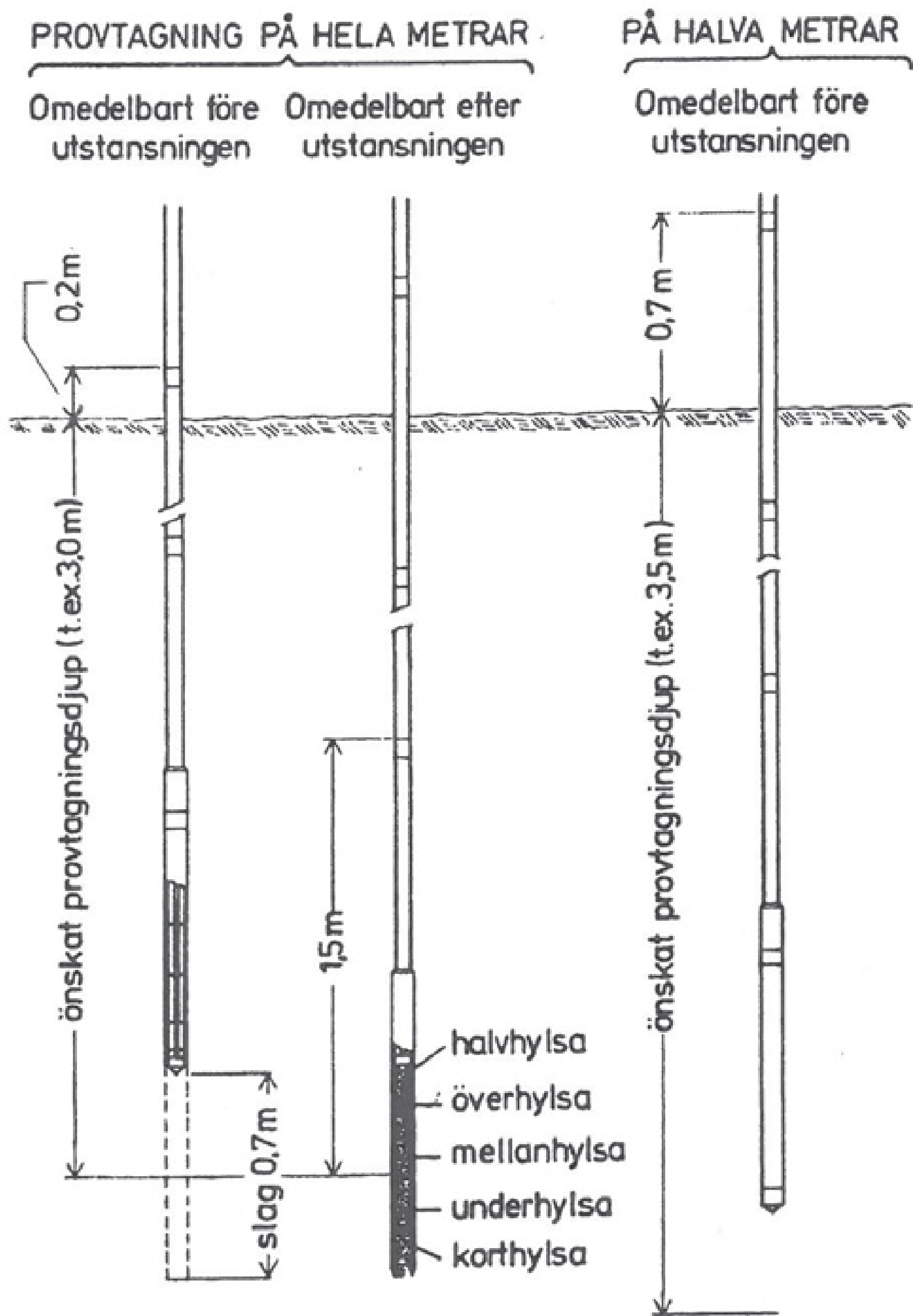


Därefter skruvas eggen fast. (Observera att det finns två typer av slutare med tillhörande slutarhylsa, slutarring och slutarbleck; en med tjocka slutarbleck och en med tunnare. I första hand skall tunna slutarbleck användas. Delarna får inte blandas.)

### Neddrivning

Neddrivning utförs normalt med borrhavn. Neddrivning skall, de närmaste 1,5 metrarna över provtagningsnivån, (dvs. den sista metern innan utstansningen påbörjas), göras långsamt. Maximal hastighet är där 20 mm/sekund. *Vid neddrivning av St II får stångsystemet inte roteras.*

Provtagningsdjupet räknas från markytan eller annan referensnivå till skarven mellan den nedersta och mellersta hela provhylsan i läget efter utstansning. Vid provtagning på jämna meterdjup påbörjas utstansningen med provtagare St I då överänden av en skarv på förlängningsrören befinner sig 0,2 m över referensnivån, **Figur 8.5**. Önskas prov på jämna halvmetrar skall skarven befinna sig 0,7 m över referensnivån (om ordinarie stångsystem med 1 m långa förlängningsrör och stänger används). Vid provtagning med provtagare St II är



Figur 8.21 Start av provtagning på hela och halva metrar med provtagare St I.

motsvarande mått att skarven mellan förlängningsstängerna skall vara i nivå med markytan respektive 0,5 m över denna (om vanliga 1 m långa förlängningsstänger används).