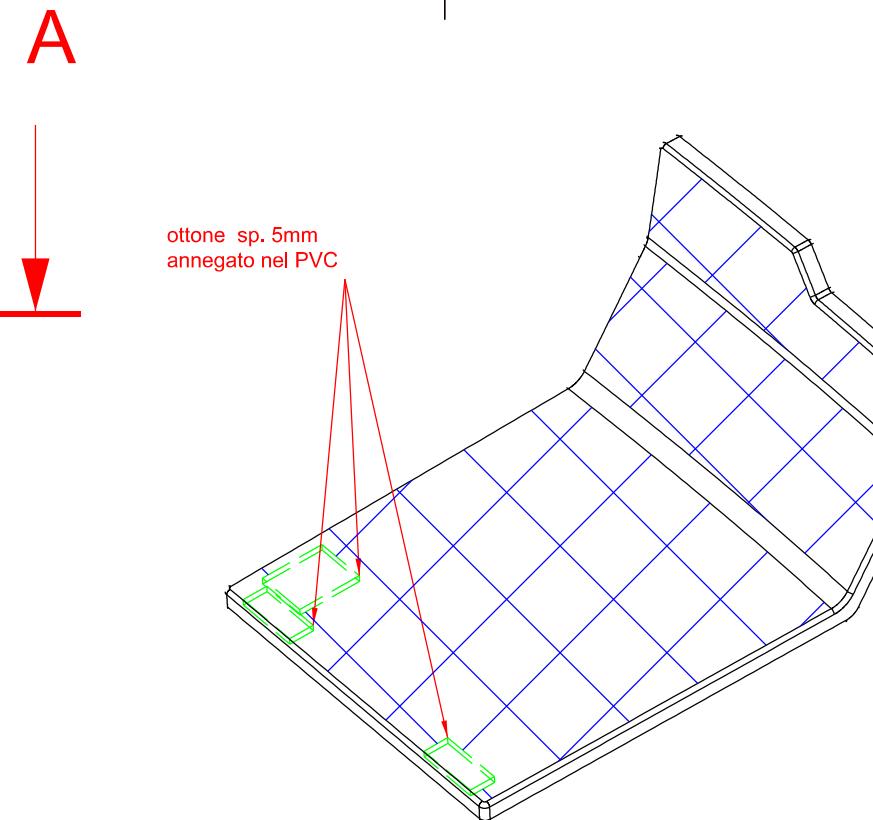


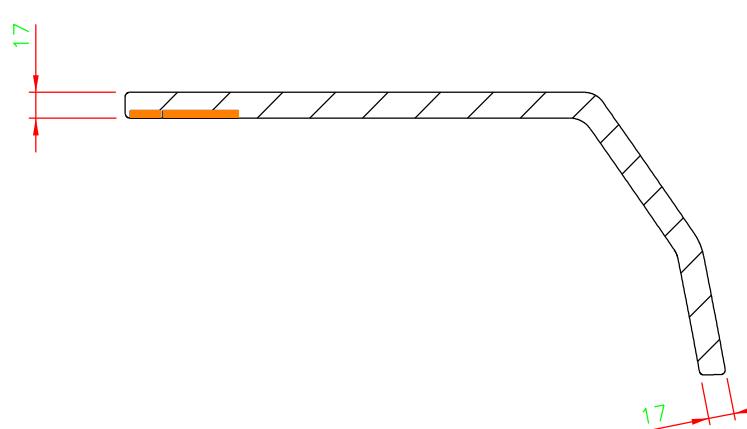
VISTA DA SOTTO



NOTE di LAMINAZIONE:
 1) SOSTituIRE CON GELCOAT DSM NEOGEL ECO IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE; SI RACCOMANDA L'APPLICAZIONE A SPRUZZO.
 2) IMPIEGARE RESINA VINILESTERE DSM "ATLAC 580 ACT" O DISTITRON "VE 100 ST". SOSTituIRE CON RESINA DSM "ATLAC E-NOVA MA 6325" O DISTITRON "VEef220 STZ" IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE; SI RACCOMANDA DI CATALIZZARE LA RESINA COME DA INDICAZIONI DEL FORNITORE DELLA STESSA.
 3) USARE BONDER PER ESPANSI VINILESTERE ICR P11 INTEC BV10. NON USARE BONDER LIGHT o ULTRALIGHT.
 4) USARE MASTICE FIBRATO VINILESTERE TIPO ICR P25 PER TUTTE LE APPLICAZIONI A DIRETTO CONTATTO CON LO SKIN ESTERNO, FATTO SALVO PER IL PVC PER IL QUALE DEVE ESSERE UTILIZZATO IL BONDER PREVISTO.
 5) E' POSSIBILE SOSTITUERE IL COMPENSATO MARINO CON ECOPIN DI PARI SPESsORE.

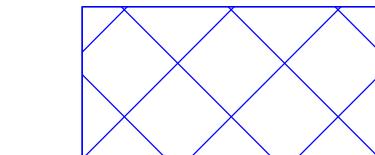
NOTE DEL DISEGNO:

- 1) IN TUTTI GLI SPIGoli, SI CONSIGLIA DI INSERIRE MASTICE VINILESTERE ICR P25 O MILFIBRE IMPREGNATO CON RESINA VINILESTERE SUBITO DOPO IL GELCOAT.
- 2) RASTREMAZIONE LAMINATI: 50±100mm PER STRATO.
- 3) TUTTI I DETTAGLI ED EVENTUALI RINFORZI NON INDICATI SONO DA ESEGUIRE SEMPRE ED IN CONFORMITA' CON LE PROCEDURE CONSOLIDATE DEL CANTIERE DI PRODUZIONE, EVENTUALMENTE IN ACCORDO CON L'U.T. DI PROGETTAZIONE.
- 4) TUTTI GLI INSERTI AGGIUNTI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO, VANNNO FISSATI CON MASTICE FIBRATO E SOVRALAMINATI CON 2 MAT 450.



SECTION A-A

Area	Strato	0,00 m ²	0,00 m ²
		ESTERNO	INTERNO
0	1	Gel Coat (type I)	Gel Coat (type I)
VINYLESTER (resina)	2	MAT 300	MAT 300
VINYLESTER (resina)	3	MAT 300	MAT 300
VINYLESTER (resina)	4	BONDER VINIL.	
VINYLESTER (resina)	5	PVC 60 10mm (C)	
VINYLESTER (resina)	6	MAT 450	
VINYLESTER (resina)	7		
Total dry fibre:		3.690 g/m ²	1.640 g/m ²
Total with resin:		7.460 g/m ²	3.040 g/m ²
Thickness:		13,5 mm	2,4 mm



PVC 10mm

A	06/09/2018	Variata posizione ottone per molla a gas	G. Andreoni							
0	09/02/2017	emitsbneffirst Issue	M. Moretti							
REV:	DATE:	OBJECT:	REV. BY:							
 ENGINEERING DEPT. Ferretti S.p.A. - Sede Legale: Via Irma Bandiera 62, 47841 CATTOLICA (RN) - ITALY										
MODELLO	MATRICOLA	VALIDITA	PNTTACCHMA	NUM_PRGHI	DETALIPI	GRUPPO	Tipo	CdS	VERGIONE	REV.
F75N	00	00	ST	65	T00	ST	STD	4	EU	A
TITOLO DISEGNO:				DATA PRIMA EMISSIONE: 09/02/2017						
Laminazione coperchi terza stazione mobile pozzetto SX -				UNITA' DI MISURA: mm						
Cockpit port side furniture 3rd helm position cover Lamination				SCALA DI STAMPA: 1:5@A3						
PROGETTO:				FILE: F75N-90@00-ST-65-T00-ST-STD-EU-A						
DISEGNATO DA:				DISEGNATO DA: G. Andreoni						
VERIFICATO DA:				VERIFICATO DA: *						
APPROVATO DA:				APPROVATO DA: D. Pasinovic						
OWNED BY FERRETTI S.p.A. WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION BY FERRETTI S.p.A. THIS PROJECT CANNOT BE USED TO MANUFACTURE THE REPRESENTED OBJECT, NOR CAN IT BE CONVEYED TO A THIRD PARTY, NOR CAN IT BE REPRODUCED. THE OWNING COMPANY DEFENDS ITS RIGHTS ACCORDING TO LAW										
PROPRIETÀ DELLA FERRETTI S.p.A. SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA DELLA STESSA IL PRESENTE DISEGNO NON POTRA' ESSERE UTILIZZATO PER LA COSTRUZIONE DELL'OGGETTO RAPPRESENTATO, NE COMUNICATO A TERZI O RIPRODOTTO. LA SOC. PROPRIETARIA TUTELA I PROPRÌ DIRITTI IN base ALLE LEGGE										