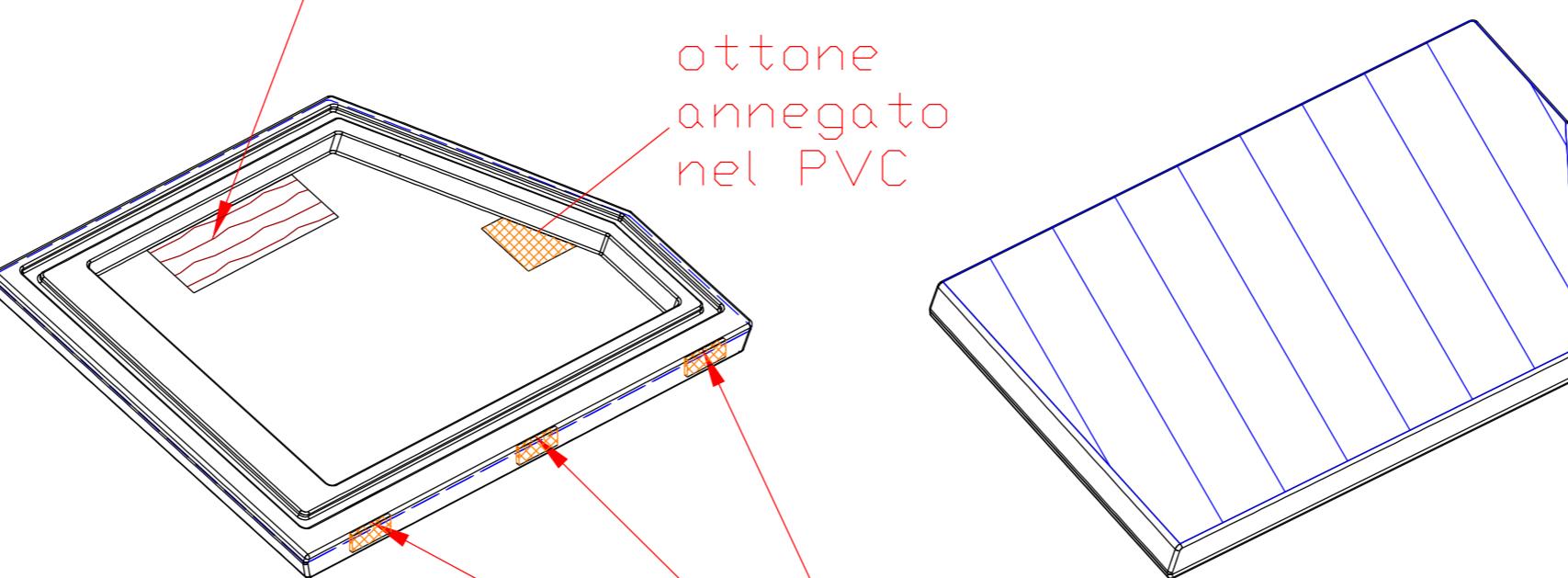


C.M. sp.
10mm
annegato
nel PVC

SECTION A-A



DETT.1

ottone 80x40 mm
annegato nel PVC

<u>Materiale INSTALLATO:</u>	<u>Peso:</u>	<u>Area:</u>
	[kg]	[m ²]
Gel Coat (type I)	1,5	1,5
MAT 300	1,0	3,4
MAT 450	0,8	1,9
BONDER VINIL.	0,0	0,0
PVC 80 10mm (C)	0,5	0,6
Compensato marino 20mm	0,0	0,0
VINYLESTER (resina)	7,2	
VINYLESTER (catalizzatore)	0,15	
Total:	11,2 kg	7,3 m²

Project name:	<u>COPERCHIO ORRISZONTALE</u>	
Lamination:	<u>Stampo aperto [WET]</u> <u>Superficie complessa</u>	
Part weight:	11,2 kg	24,8 lb

Nominal fibre content by mass according to EN ISO 12215

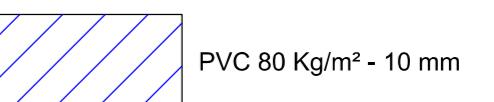
Area	Strato	0,60 m ²	0,80 m ²
		PVC	MONOLITICO
0	1	Gel Coat (type I)	Gel Coat (type I)
VINYLESTER (resina)	2	MAT 300	MAT 300
VINYLESTER (resina)	3	MAT 300	MAT 300
VINYLESTER (resina)	4	BONDER VINIL.	
VINYLESTER (resina)	5	PVC 80 10mm (C)	
VINYLESTER (resina)	6	MAT 450	MAT 450
VINYLESTER (resina)	7		
Total dry fibre:		3.890 g/m ²	2.090 g/m ²
Total with resin:		8.360 g/m ²	5.240 g/m ²
Thickness:		14,0 mm	4,0 mm

NOTE di LAMINAZIONE:

- 1) SOSTituIRE CON GELCOAT DSM NEOGEL ECO IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE; SI RACCOMANDA L'APPLICAZIONE A SPRUZZO.
- 2) IMPIEGARE RESINA VINILESTERE DSM "ATLAC 580 ACT" O DISTITRON "VE 100 ST". SOSTituIRE CON RESINA DSM "ATLAC E-NOVA MA 6325" O DISTITRON "VEef220 STZ" IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE; SI RACCOMANDA DI CATALIZZARE LA RESINA COME DA INDICAZIONI DEL FORNITORE DELLA STESSA.
- 3) USARE BONDER PER ESPANSI VINILESTERE ICR P11 INTEC BV10. NON USARE BONDER LIGHT o ULTRALIGHT.
- 4) USARE MASTICE FIBRATO VINILESTERE TIPO ICR P25 PER TUTTE LE APPLICAZIONI A DIRETTO CONTATTO CON LO SKIN ESTERNO, FATTO SALVO PER IL PVC PER IL QUALE DEVE ESSERE UTILIZZATO IL BONDER PREVISTO.
- 5) E' POSSIBILE SOSTITURE IL COMPENSATO MARINO CON ECOPIN DI PARI SPESsORE.

NOTE DEL DISEGNO:

- 1) IN TUTTI GLI SPIGoli, SI CONSIGLIA DI INSERIRE MASTICE VINILESTERE ICR P25 O MILFIBRE IMPREGNATO CON RESINA VINILESTERE SUBITO DOPO IL GELCOAT.
- 2) RASTREMATION LAMINATI: 50±100mm PER STRATO.
- 3) TUTTI I DETTAGLI ED EVENTUALI RINFORZI NON INDICATI SONO DA ESEGUIRE SEMPRE ED IN CONFORMITA' CON LE PROCEDURE CONSOLIDATE DEL CANTIERE DI PRODUZIONE, EVENTUALMENTE IN ACCORDO CON L'U.T. DI PROGETTAZIONE.
- 4) TUTTI GLI INSERTI AGGIUNTI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO, VANO FISSATI CON MASTICE FIBRATO E SOVRALAMINATI CON 2 MAT 450.

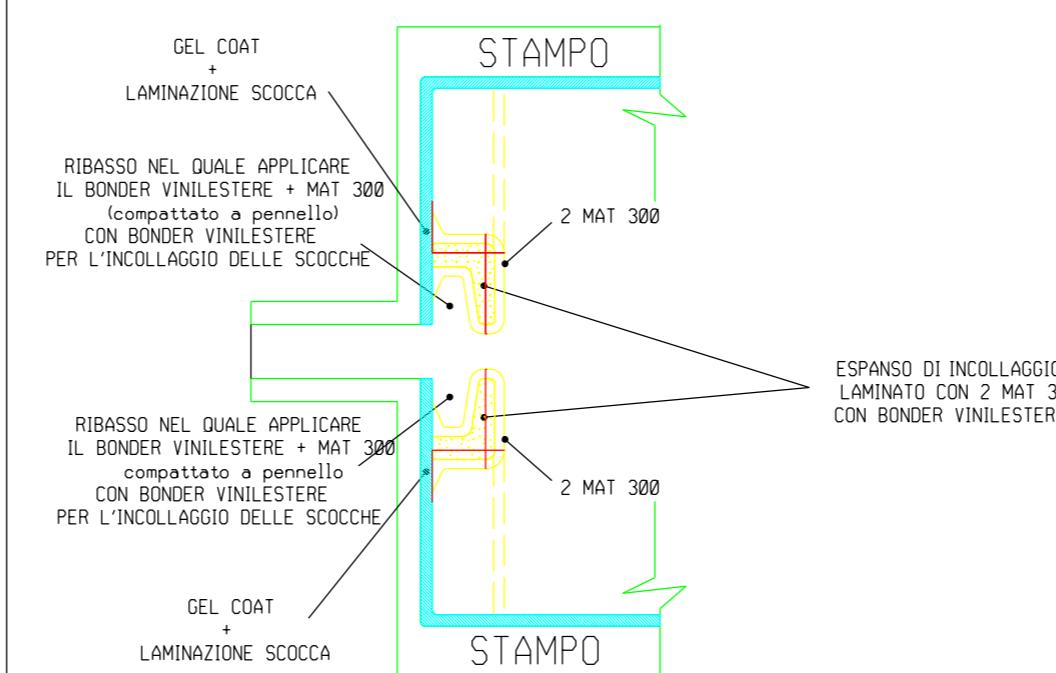
PVC 80 Kg/m² - 10 mm

C.M. sp.20

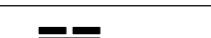


OTTONE SP.5mm

DETTAGLIO 1 INCOLLAGGIO SCOCCHE



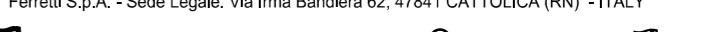
B	24/07/2017	Variati posizione e numero ottoni per cerniere, eliminati ottoni per incastro con portello verticale	G. Andreoni
A	13/02/2017	Aggiunti 4 ottoni 60x60 sp.5	M. Mordenti
0	10/02/2017	emissione/first issue	M. Mordenti
REV:	DATE:	OBJECT:	REV. BY:



FERRETTI GROUP

ENGINEERING DEPT.

Ferretti S.p.A. - Sede Legale: Via Irma Bandiera 62, 47841 CATTOLICA (RN) - ITALY



MODELLO	MATRICOLA	VALIDITA'	PIATTAFORMA	NUM. PROGR.	DETTAGLIO	GRUPPO	TIPO	CAB.	VERSIoNE	REV.
F75N	00 00	ST 61	T00	ST	STD	4	EU	B		
TITOLO DISEGNO:										DATA PRIMA EMISSIONE: 10/02/2017
Laminazione coperchio orizzontale discesa marinaio mobile pozetto DX										UNITA' DI MISURA: mm
Cockpit starboard furniture Crew hatch cover Lamination										SCALA DI STAMPA: 1:10@A2
PROGETTO: F75N										FILE: F75N-00@00-ST-61-T00-ST-STD-4-EU-B
DISEGNATO DA: M. Mordenti										VERIFICATO DA: "
VERIFICATO DA: D. Pasinovic										APPROVATO DA: D. Pasinovic

OWNED BY FERRETTI S.p.A., WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION BY FERRETTI S.p.A. THIS PROJECT CANNOT BE USED TO MANUFACTURE THE REPRESENTED OBJECT, NOR CAN IT BE CONVEYED TO A THIRD PARTY, NOR CAN IT BE REPRODUCED. THE OWNING COMPANY DEFENDS ITS RIGHTS ACCORDING TO LAW.

PROPRIETA' DELLA FERRETTI S.p.A., SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA DELLA STESSA IL PRESENTE DISEGNO NON POTRA' ESSERE UTILIZZATO PER LA COSTRUZIONE DELL'OGGETTO RAPPRESENTATO, NE COMUNICATO A TERZI O RIPRODOTTO. LA SOC. PROPRIETARIA TUTELA I PROPRI DIRITTI A RILOGO DI LEGGE