



Nome progetto	F450_Portello S.M.	<b>J&amp;J</b> jakopin
Laminazione:	Stampo aperto [WET]	
	Superficie semplice	
Peso:	30.6 kg	67.5 lb
Area:	4.2 m <sup>2</sup>	5.0 yd <sup>2</sup>
Media:	7.3 kg/m <sup>2</sup>	13.4 lb/yd <sup>2</sup>
contenuto delle fibre secondo la norma EN ISO 12215		

Area	Ply	1.7 m <sup>2</sup>	1.9 m <sup>2</sup>	0.04 m <sup>2</sup>	0.50 m <sup>2</sup>	0.225 m <sup>2</sup>
		BASIC area	area ANIMA	area COMPENSATO	area RINF.	area LONGHERONE
Pelle	1	GC (type II)	GC (type II)	GC (type II)		
	2	CSM 300	CSM 300	CSM 300		
	3	CSM 300	CSM 300	CSM 300		
	4	EBX 600 M225	EBX 600 M225	EBX 600 M225		
	5	RVT 800/300	PVC 80 15mm (S)	Compensato 15mm		
	6		RVT 800/300	RVT 800/300		
	7					
	8					
	9					
	10					
EU	Totali fibre secche:	3,571 g/m <sup>2</sup>	4,771 g/m <sup>2</sup>	11,371 g/m <sup>2</sup>	+ 0,831 g/m <sup>2</sup>	3,262 g/m <sup>2</sup>
	Totali con resina:	6,446 g/m <sup>2</sup>	8,471 g/m <sup>2</sup>	14,746 g/m <sup>2</sup>	+ 1,460 g/m <sup>2</sup>	5,620 g/m <sup>2</sup>
	Spessore:	4.4 mm	19.4 mm	19.4 mm	+ 1.0 mm	21.9 mm
USA	Totali fibre secche:	105.3 oz/yd <sup>2</sup>	140.7 oz/yd <sup>2</sup>	335.4 oz/yd <sup>2</sup>	+ 24.5 oz/yd <sup>2</sup>	96.2 oz/yd <sup>2</sup>
	Totali con resina:	190.1 oz/yd <sup>2</sup>	249.8 oz/yd <sup>2</sup>	434.9 oz/yd <sup>2</sup>	+ 43.1 oz/yd <sup>2</sup>	165.8 oz/yd <sup>2</sup>
	Spessore:	0.17 in	0.76 in	0.76 in	+ 0.04 in	0.86 in

materiali di montaggio:	Peso:		Area:		Marg. [%]:
	[kg]	[lb]	[m <sup>2</sup> ]	[yd <sup>2</sup> ]	
GC (type II)	3.8	8.5	3.7	4.4	0
CSM 300	2.3	5.1	7.8	9.3	5
EBX 600 M225	4.1	8.9	4.9	5.8	5
RVT 800/300	4.3	9.4	3.9	4.6	5
PVC 80 15mm (S)	2.3	5.1	1.9	2.3	0
PVC 80 20mm (S)	0.4	0.8	0.2	0.3	0
Compensato 15mm	0.3	0.7	0.0	0.0	0
POLIESTERE (resina)	12.8	28.3			0
POLIESTERE (indurente)	0.26	0.58			0
<b>Totali:</b>	<b>30.6 kg</b>	<b>67.4 lb</b>	<b>22.4 m<sup>2</sup></b>	<b>26.8 yd<sup>2</sup></b>	

Materiale:	Orientamento fibre :	Resina assorb [g]:	Resina assorb [lb]:	Descrizione Materiale:
GC (type II)	applicazione SPRY	0	0.00	GelCoat
CSM 300	RANDOM	700	1.54	Chopped strands matt
EBX 600 M225	[+45/-45 deg]	629	1.39	Double biaxial + matt
RVT 800/300	[0/90 deg]	846	1.87	WovenRoving + matt
PVC 80 15mm (S)	Solido	825	1.82	PVC schiuma
PVC 80 20mm (S)	Solido	1100	2.43	PVC schiuma
Compensato 15mm	Solido [5 layers]	500	1.10	Compensato Marino
POLIESTERE (resina)	0			Resina
POLIESTERE (indurente)	0			Indurente

**Importante:**

- durante il processo di laminazione la temperatura e l'umidità dell'ambiente deve essere controllata e registrata con temperature e umidità soddisfacenti con schede tecniche da parte dei fornitori
- il rapporto tra resina e indurente deve essere corretto in base alla temperatura ambientale
- tutti i materiali DEVONO avere la certificazione CE o simile
- prima della seconda laminazione, la superficie deve essere carteggiata con fogli GRIT 60
- l'anima deve essere sigillata quando il foro è tagliato nel sandwich o il foro deve essere perforato a singola zona della pelle.

Nome Disegno:	ER removable hatch	Scala:	1:20	Data:	18.3.2016	Diseño di:	M. Prus	Tav:	1 /
Progetto:	Ferretti F450					formato	A3		
nome File: <b>F450-00-00-ST-13-T00-ST-STD-3EU-B-Laminazione portello sbarco motori coperta-Engine removal hatch lamination.dwg</b>									

Questo disegno è protetto dal copyright ed è unica proprietà di Ferretti spa. Nessuna parte deve essere copiata o riprodotta, modificata o utilizzata in qualsiasi altro modo senza autorizzazione scritta. Le misure devono essere prese dal disegno, in caso di dubbi verificare con studio di progettazione. Prima della produzione devono essere controllate tutte le dimensioni con il modello di riferimento.