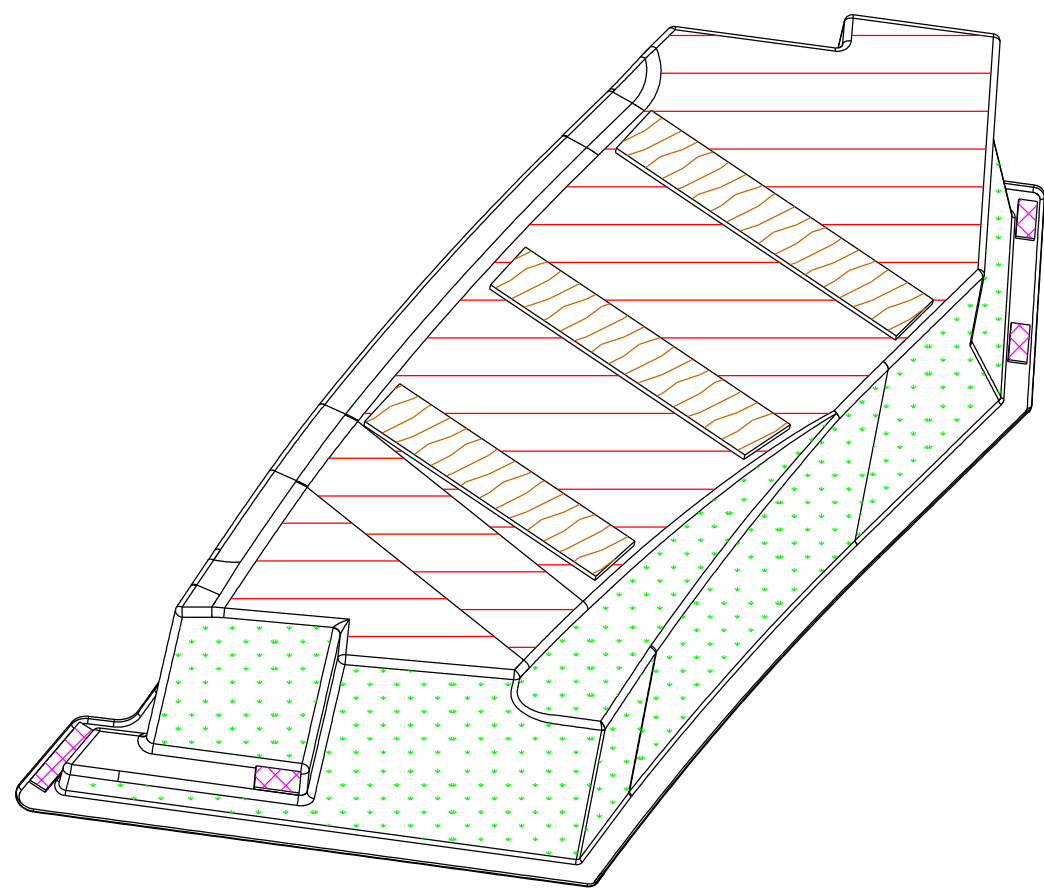
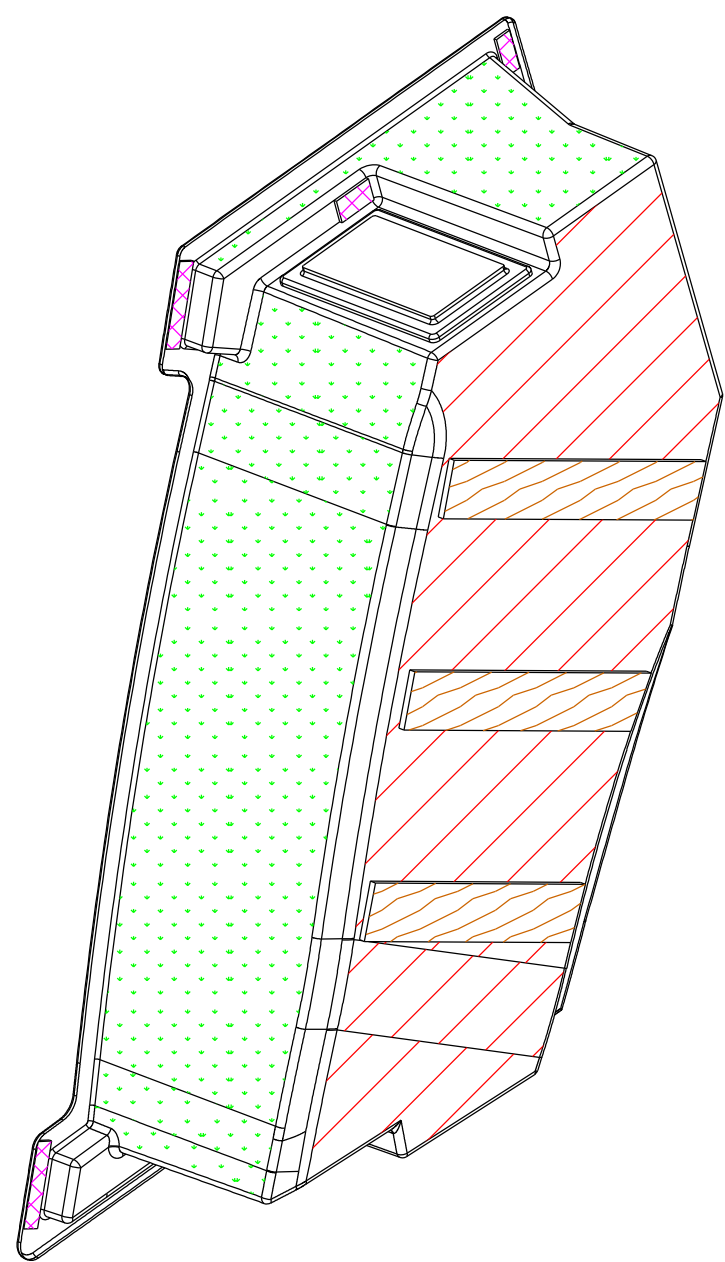
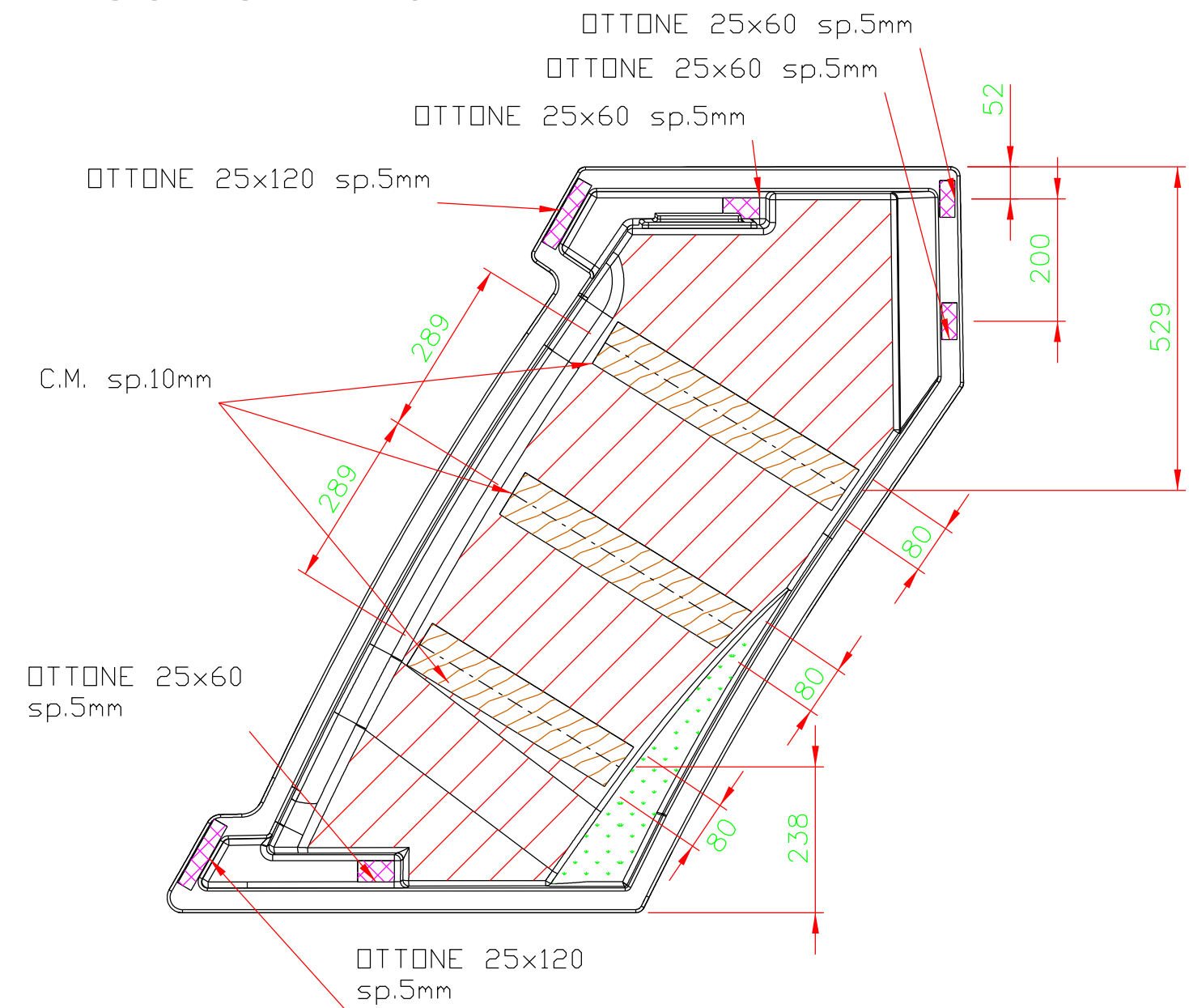


VASCA SEA-BOB DX



NOTE DI LAMINAZIONE:

- 1) SOSTITUIRE CON GELCOAT DSM NEOGEL ECO IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE; SI RACCOMANDA L'APPLICAZIONE A SPRUZZO.
- 2) IMPIEGARE RESINA VINILESTERE DSM "ATLAC 580 ACT" O DISTITRON "VE 100 ST". SOSTITUIRE CON RESINA DSM "ATLAC E-NOVA MA 6325" O DISTITRON "VEef20 STZ" IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE;
- 3) SI RACCOMANDA DI CATALIZZARE LA RESINA COME DA INDICAZIONI DEL FORNITORE DELLA STESSA.
- 4) USARE BONDER PER ESPANSI VINILESTERE ICR P11 INTEC BV10. NON USARE BONDER LIGHT O ULTRALIGHT.
- 4) USARE MASTICE FIBRATO VINILESTERE TIPO ICR P25 PER TUTTE LE APPLICAZIONI A DIRETTO CONTATTO CON LO SKIN ESTERNO, FATTO SALVO PER IL PVC PER IL QUALE DEVE ESSERE UTILIZZATO IL BONDER PREVISTO.
- 5) E' POSSIBILE SOSTITUIRE IL COMPENSATO MARINO CON ECOPIN DI PARI SPESSORE.

NOTE DEL DISEGNO:

1) IN TUTTI GLI SPIGOLI, SI CONSIGLIA DI INSERIRE MASTICE VINILESTERE ICR P25 O MILFIBRE IMPREGNATO CON RESINA VINILESTERE SUBITO DOPO IL GELCOAT.

2) RASTREMOZIONE LAMINATI: 50÷100mm PER STRATO.

3) TUTTI I DETTAGLI ED EVENTUALI RINFORZI NON INDICATI SONO DA ESEGUIRE SEMPRE ED IN CONFORMITA' CON LE PROCEDURE CONSOLIDATE DEL CANTIERE DI PRODUZIONE, EVENTUALMENTE IN ACCORDO CON L'U.T. DI PROGETTAZIONE.

4) TUTTI GLI INSERTI AGGIUNTI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO, VANNO FISSATI CON MASTICE FIBRATO E SOVRALAMINATI CON 2 MAT 450.

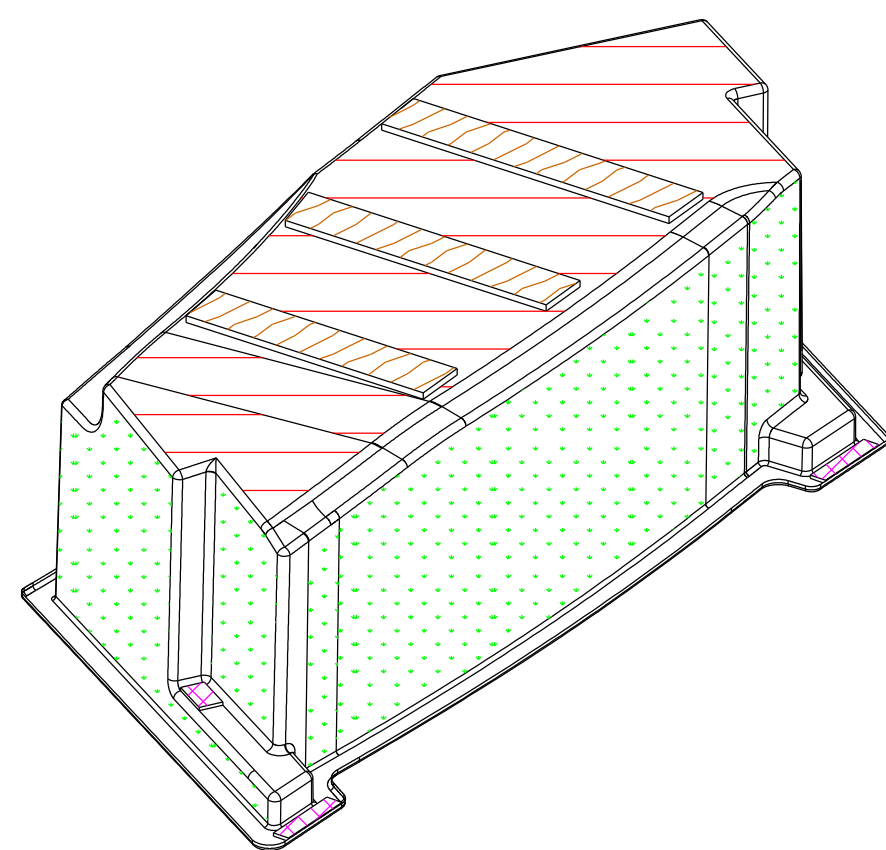
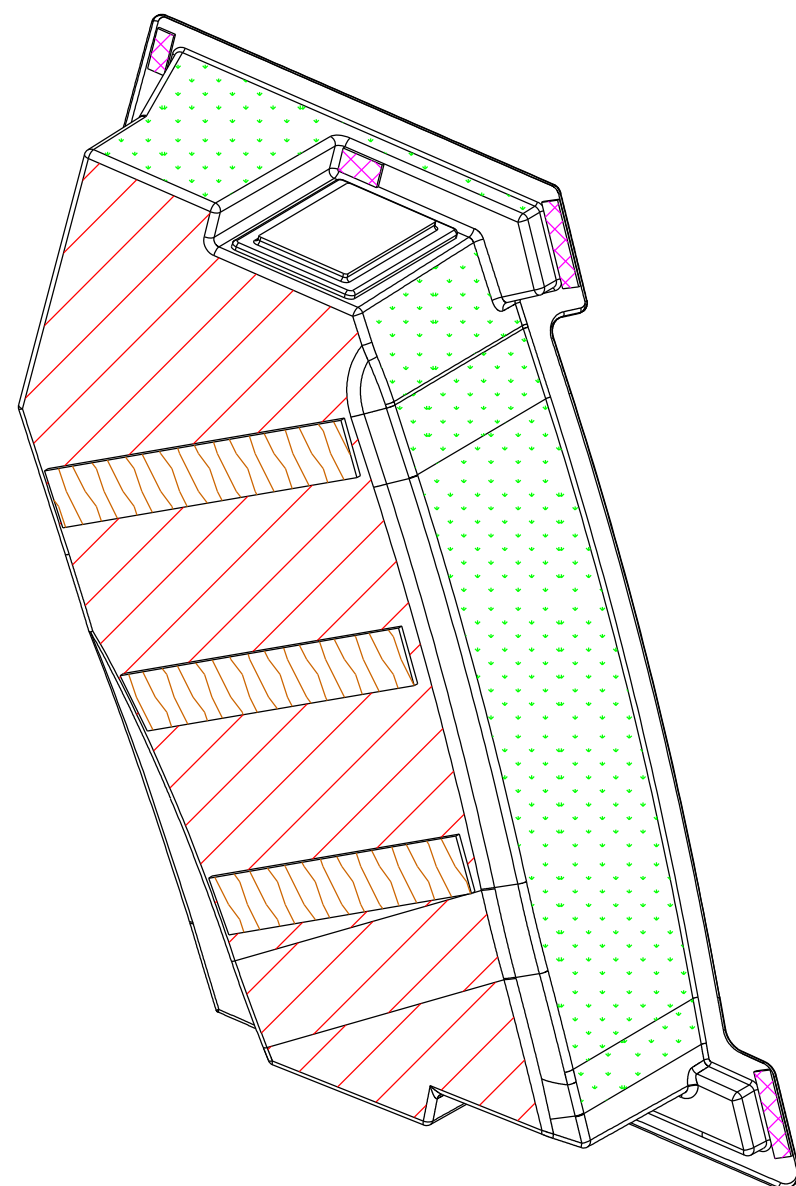
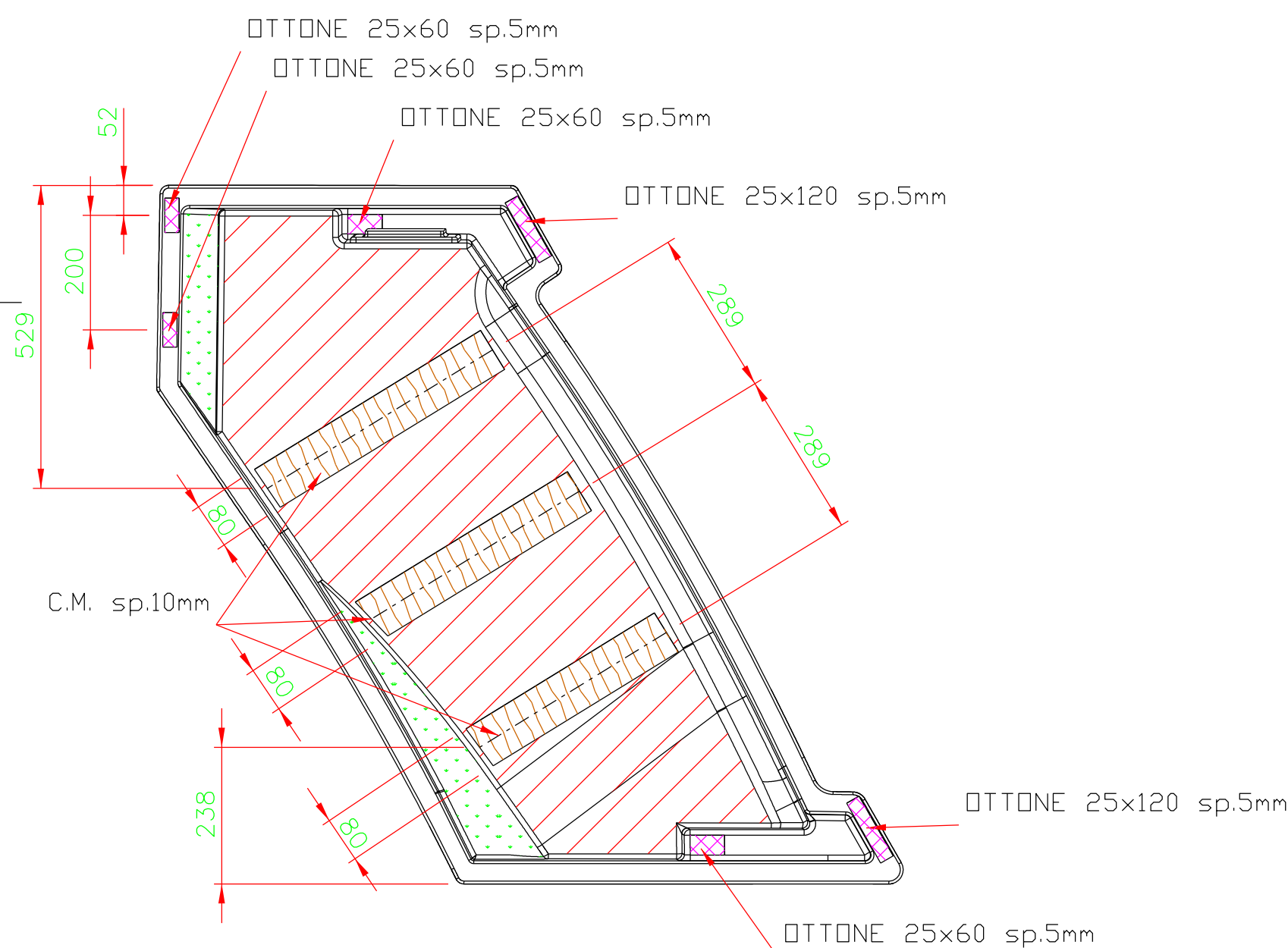
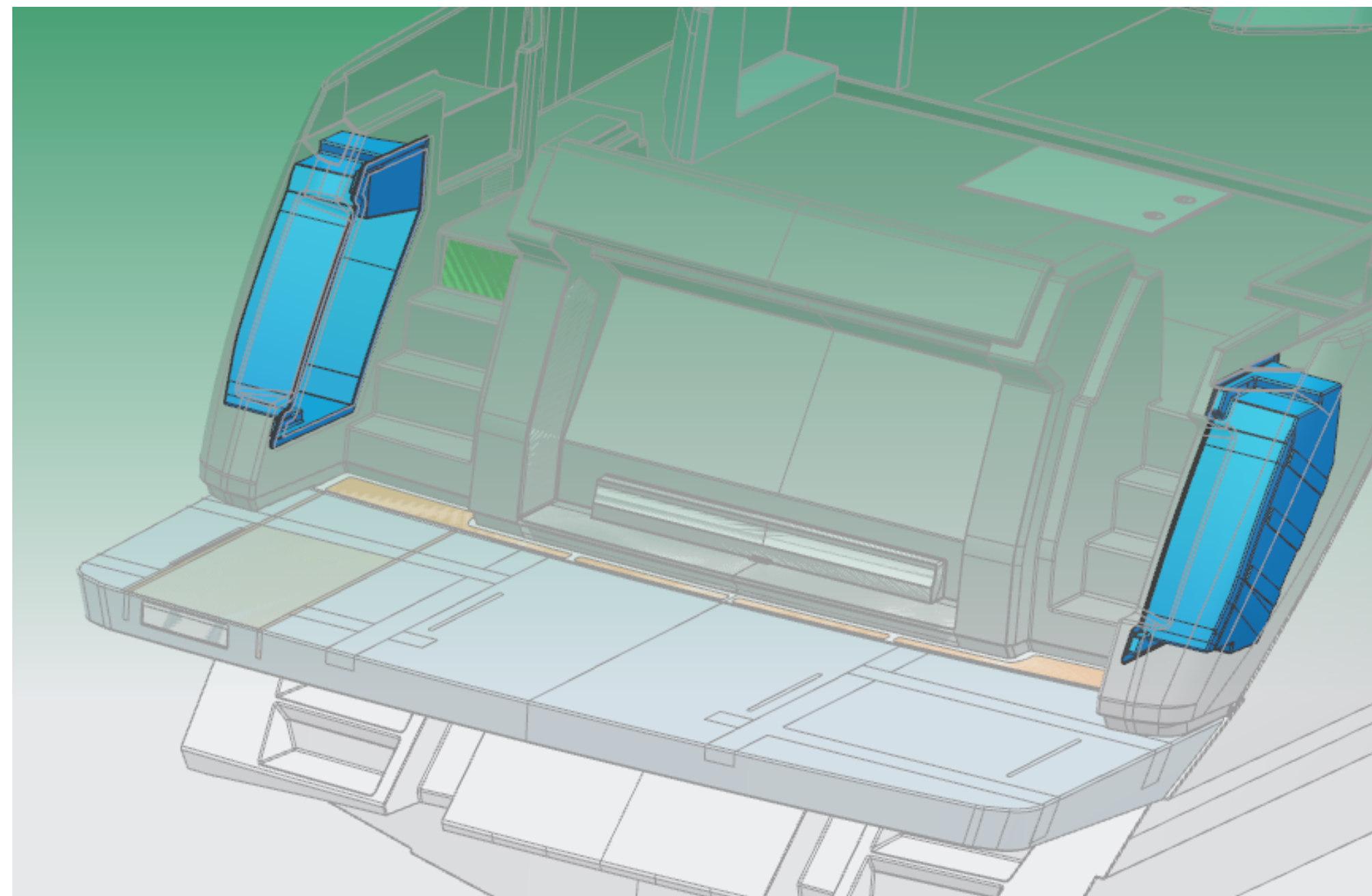
VASCA SEA-BOB SX





IMMAGINE LOCALIZZAZIONE  
TOPOGRAFICA  
DEL MANUFATTO ( fuori scala)



Project name:	<u>VASCHE SEA-BOB (DX E SX)</u>	
Lamination:	<u>Stampo aperto [WET]</u> <u>Superficie complessa</u>	
Part weight:	27,7 kg	61,2 lb
Nominal fibre content by mass according to EN ISO 12215		

Area	Strato	0,20 m2	0,10 m2	1,10 m2	0,1 m2	0,8 m2
		SINGLE SKIN	Compensato marino 10mm	Coremat 3 mm	OTTONE piastra 5mm	PVC 10mm
VINYLESTER (resina)	1	Gel Coat (type I)	Gel Coat (type I)	Gel Coat (type I)	Gel Coat (type I)	Gel Coat (type I)
VINYLESTER (resina)	2	MAT 300	MAT 300	MAT 300	MAT 300	MAT 300
VINYLESTER (resina)	3	MAT 300	MAT 300	MAT 300	MAT 300	MAT 300
VINYLESTER (resina)	4	MAT 300	MAT 300	MAT 300	MAT 300	MAT 300
VINYLESTER (resina)	5				OTTONE piastra 5mm	
VINYLESTER (resina)	6	EBX 450 M150 (+45°/-45°)	EBX 450 M150 (+45°/-45°)	EBX 450 M150 (+45°/-45°)	EBX 450 M150 (+45°/-45°)	EBX 450 M150 (+45°/-45°)
VINYLESTER (resina)	7		Compensato marino 10mm	Coremat 3 mm		PVC 80 10mm (C)
VINYLESTER (resina)	8		EBX 450 M150 (+45°/-45°)	EBX 450 M150 (+45°/-45°)		EBX 450 M150 (+45°/-45°)
VINYLESTER (resina)	9		MAT 450			
VINYLESTER (resina)	10					
Total dry fibre:		2.540 g/m2	8.790 g/m2	3.228 g/m2	44.540 g/m2	3.940 g/m2
Total with resin:		5.521 g/m2	14.203 g/m2	8.891 g/m2	47.521 g/m2	9.123 g/m2
Thickness:		4,1 mm	16,1 mm	8,0 mm	9,1 mm	15,0 mm

<b>Materiale ISTALLATO:</b>	<b>Peso:</b>	<b>Area:</b>
	<b>[kg]</b>	<b>[m²]</b>
Gel Coat (type I)	2,4	2,3
MAT 300	2,5	8,3
MAT 450	0,1	0,1
Compensato marino 10mm	0,5	0,1
Coremat 3 mm	0,1	1,3
OTTONE piastra 5mm	4,2	0,1
ELC 450 M150 (+45°/-45°)	3,1	5,2
PVB 80 10mm (C)	0,7	0,9
VINYLESTER (resina)	13,9	
VINYLESTER (catalizzatore)	0,28	
<b>Total:</b>	<b>27,7 kg</b>	<b>18,3 m²</b>

	PVC 10mm
	OTTONE 5mm
	COREMAT 3mm
	C.M. sp.10

[illegible]