



Nome progetto	F450_Portello ormeggio di prua	
Laminazione:	<u>RTM</u>	
	<u>Superficie semplice</u>	
Peso:	3.8 kg	8.3 lb
Area:	0.4 m ²	0.4 yd ²
Media:	10.5 kg/m ²	19.4 lb/yd ²
contenuto delle fibre secondo la norma EN ISO 12215		

Area	Ply	0.13 m2	0.23 m2
		area BASE	area PVC
	1	GC (type II)	GC (type II)
	2	M450/PP180/M450	M450/PP180/M450
	3		PVC 80 15mm (S)
	4	M450/PP180/M450	M450/PP180/M450
	5	GC (type II)	GC (type II)
EU	Total fibre secche:	4,240 g/m2	5,440 g/m2
	Total con resina:	9,080 g/m2	11,105 g/m2
	Spessore:	6.6 mm	21.6 mm
USA	Total fibre secche:	125.1 oz/yd2	160.4 oz/yd2
	Total con resina:	267.8 oz/yd2	327.5 oz/yd2
	Spessore:	0.26 in	0.85 in

materiali install:	Peso:		Area:		Marg. [%]
	[kg]	[lb]	[m ²]	[yd ²]	
GC (type II)	0.7	1.7	0.7	0.9	0
M450/PP180/M450	0.8	1.8	0.8	0.9	5
PVC 80_15mm (S)	0.3	0.6	0.2	0.3	5
POLIESTERE (resina)	1.9	4.2			0
POLIESTERE (indurente)	0.04	0.09			0
Totale:	3.8 kg	8.3 lb	1.7 m²	2.1 yd²	

Materiale:	Orientamento fibre :	Resina assorb [g]:	Resina assorb [lb]:	Descrizione Materiale:
GC (type II)	applicazione SPRY	0	0.00	GelCoat
M450/PP180/M450	Random/Schiuma/Random	2420	5.34	Rovicore_RTM (due strati CSM con PP flow media)
PVC 80_15mm (S)	Solido	825	1.82	PVC schiuma
POLIESTERE (resina)	0			Resina
POLIESTERE (indurente)	0			Indurente

Importante:

- durante il processo di laminazione la temperatura e l'umidità dell'ambiente deve essere controllata e registrata con temperature e umidità soddisfacenti con schede tecniche da parte dei fornitori
 - il rapporto tra resina e indurente deve essere corretto in base alla temperatura ambientale
 - tutti i materiali DEVONO avere la certificazione CE o simile
 - prima della seconda laminazione, la superficie deve essere carteggiata con fogli GRIT 60
 - l'anima deve essere sigillata quando il foro è tagliato nel sandwich o il foro deve essere perforato a singola zona della pelle.

materiale necessario:	Peso		Area:		Marg. [%]:
	[kg]	[lb]	[m ²]	[yd ²]	
GC (type II)	0.82	1.82	0.79	0.95	10
M450/PP180/M450	0.90	1.98	0.83	0.99	10
PVC 80 15mm (S)	0.32	0.70	0.26	0.31	10
POLIESTERE (resina)	2.1	4.6			10
POLIESTERE (indurente)	0.04	0.09			10
Total:	4.2 kg	9.2 lb	1.9 m ²	2.3 yd ²	

	Nome disegno: <i>Bow mooring hatches lam.</i>	Scala: 1:10	Data: 5.4.2016	Disegno di: E.Bugrova	Tav: 1 / 1				
	Progetto: F-450	Page for A3							
Nome file: F450-00-00-ST-12-T00-ST-STD-3EU-A-Laminazione portelli ormeggio di prua-Bow mooring hatches lamination.dwg	Approva J&.								
Questo disegno e' protetto dal copyright ed e' unica proprietà di Ferretti spa. Nessuna parte deve essere copiata o riprodotta, modificata o utilizzata in qualsiasi altro modo senza autorizzazione scritta. Le misure non devono essere prese dal disegno, in caso di dubbi verificare con studio di progettazione. Prima della produzione devono essere controllate tutte le dimensioni con il modello di riferimento.									