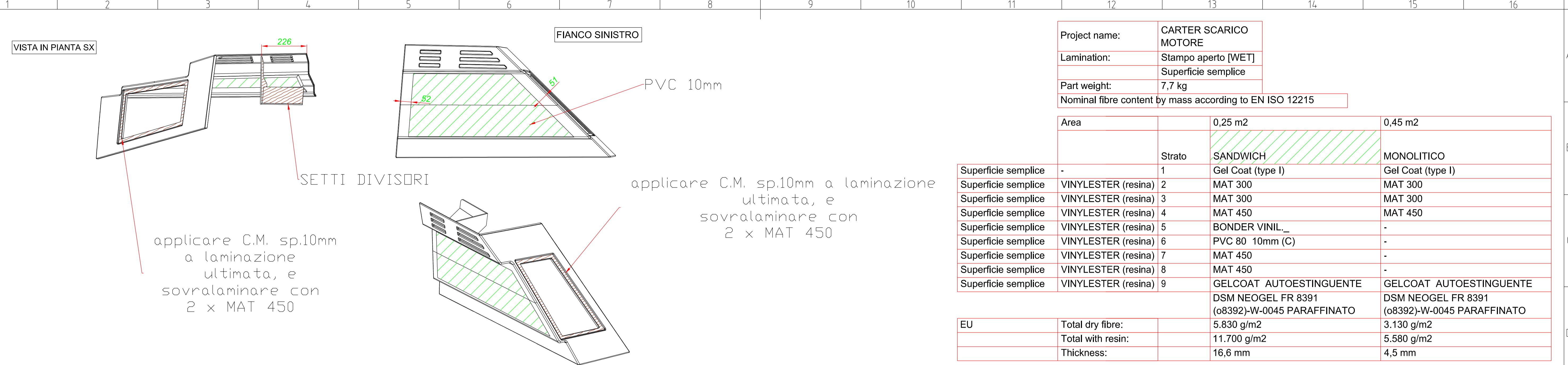


NON MODIFICARE MANUALMENTE

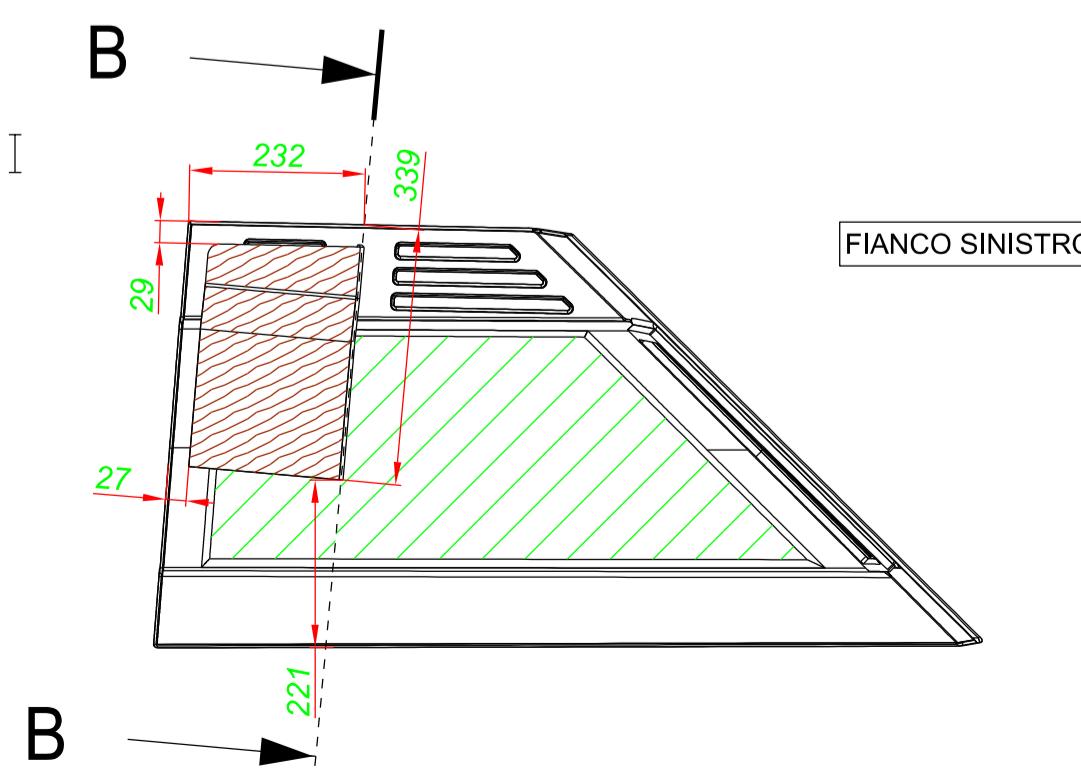
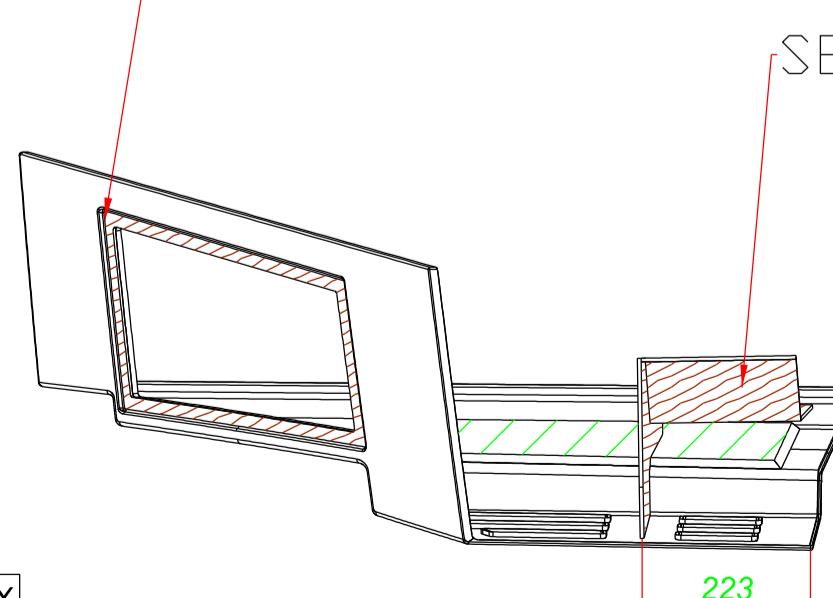


Setti incollaggio al carter con:  
mastiche vinilestere  
ICR P 25 + 3 Mat 450  
(particolare 1)

C.L.

SECTION B-B

applicare C.M. sp.10mm  
a laminazione  
ultimata, e  
sovralaminare con  
2 x MAT 450



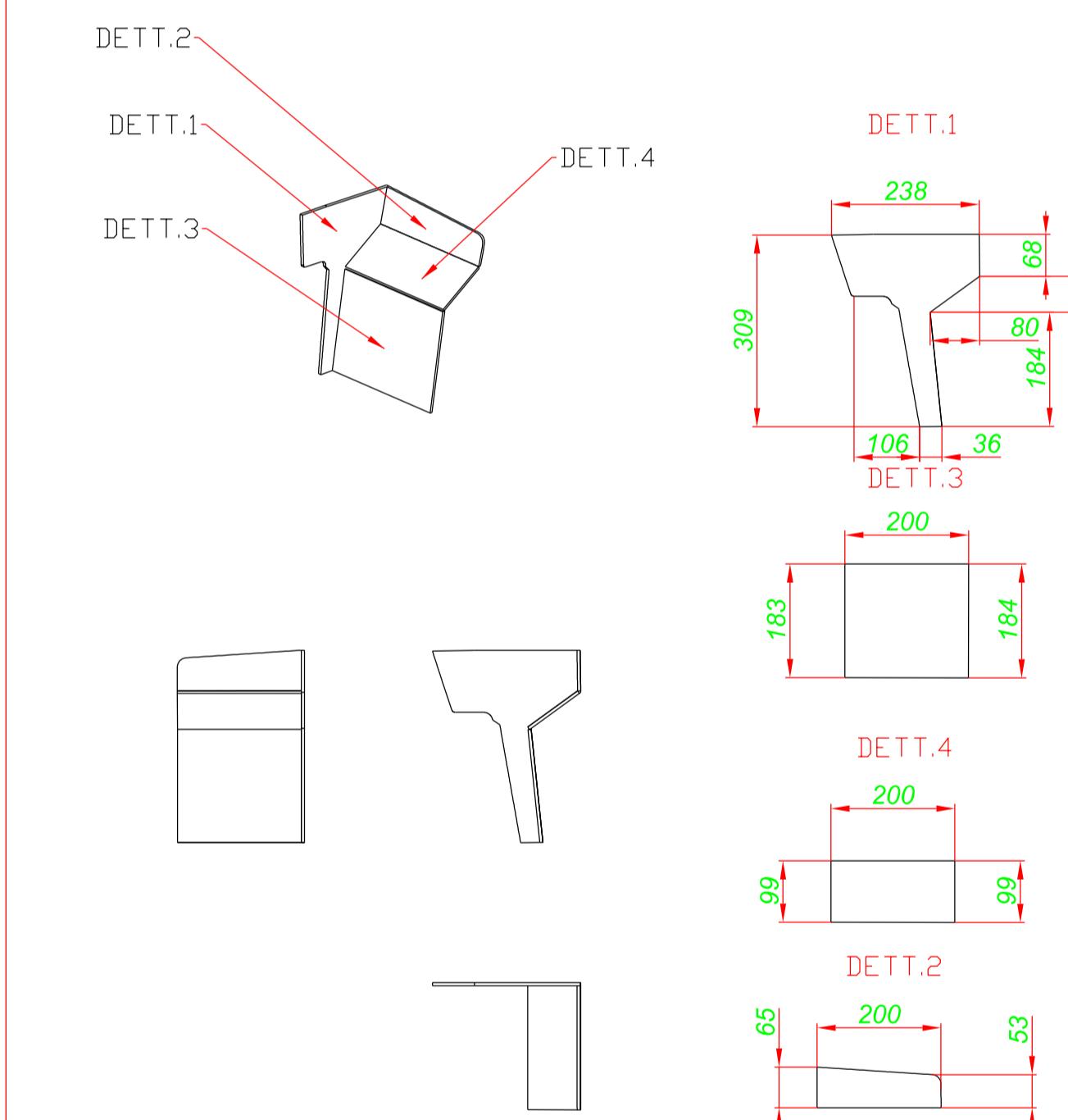
FIANCO SINISTRO

PVC 10mm

applicare C.M. sp.10mm a laminazione  
ultimata, e  
sovralaminare con  
2 x MAT 450

VISTA PROSPETTICA

## NESTING SETTI DIVISORI



N.B. LA MEDESIMA QUANTITA' DEVE ESSERE  
CONSIDERATA ANCHE PER LA PARTE INTERNA  
COPERTA DA GEL-COAT AUTOESTINGUENTE

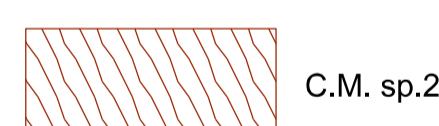
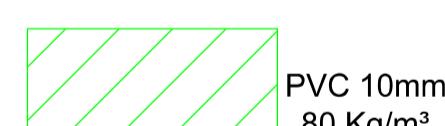
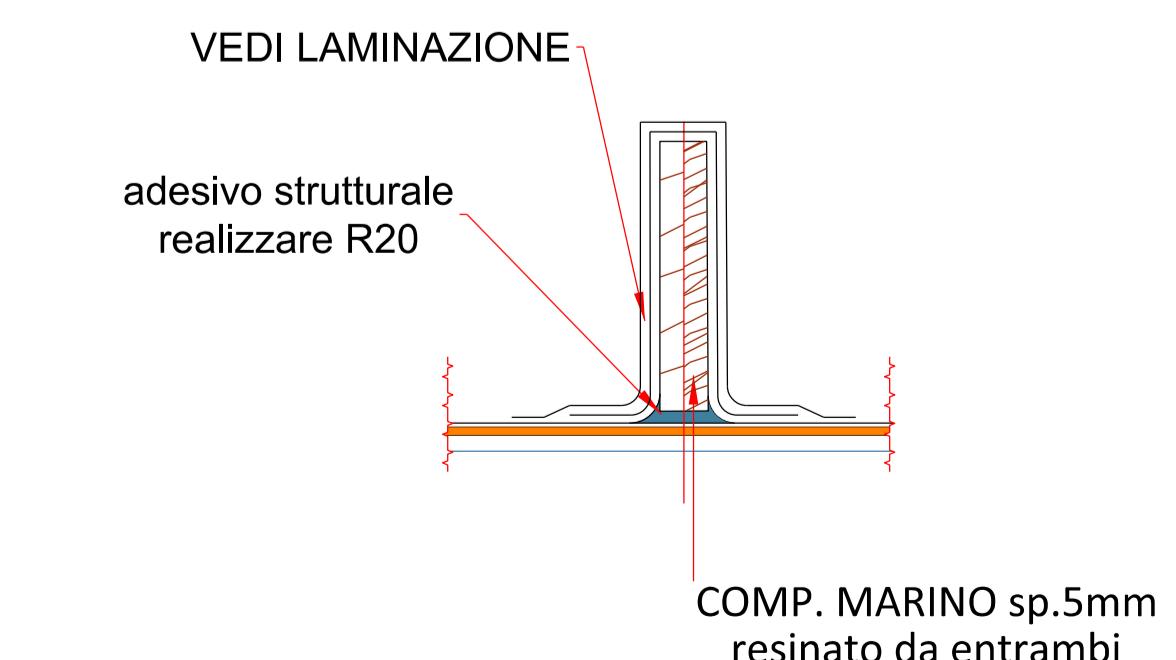
## NOTE DI LAMINAZIONE:

1) SOSTituIRE CON GELCOAT DSM NEOGEL ECO IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO  
CONTENUTO DI STIRENE: SI RACCOMANDA L'APPLICAZIONE A SPRUZZO CON TARATURA  
DELLA PORTATA/PRESSIONE DELLE POMPE E DIAMETRI DEGLI UGELLI DELLE PISTOLE IN  
ACCORDO ALLE SPECIFICHE PRESCRITTE DAL FORNITORE DEL PRODOTTO IN RELAZIONE  
ALLA TIPOLOGIA DEL MANUFATTO DA GELCOTTARE.

2) IMPIEGARE RESINA VINILESTERE DSM "ATLAC 580 ACT" O DISTITRON "VE 100 ST"  
SOSTituIRE CON RESINA DSM "ATLAC E-NOVA MA 6325" O DISTITRON "VE6220 ST" IN CASO  
DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE:  
SI RACCOMANDA DI CATALIZZARE LA RESINA COME DA INDICAZIONI DEL FORNITORE DELLA  
STESSA.

3) USARE BONDER PER ESPANSI VINILESTERE ICR P11, o INTEC BV 10.  
4) IL PVC DEVE ESSERE IN LASTRE PIANE FORATE ED INCOLLATO CON IL SACCO A VUOTO.  
E' CONSENTITO L'IMPIEGO DI LASTRE INTAGLIATE (FESSURE PICCOLE RIVOLTE  
ALL'INTERNO) NELLE ZONE A FORTE CURVATURA OPPURE PVC SCRIM.  
NON E' CONSENTITO L'IMPIEGO DI PVC LISTELLARE.  
USARE PVC AIREX SERIE AIREX C71 / DIAB HP.

5) USARE MASTICHE FIBRATO VINILESTERE TIPO ICR P25 PER TUTTE LE APPLICAZIONI A  
DIRETTO CONTATTO CON LO SKIN ESTERNO, FATTO SALVO PER IL PVC PER IL QUALE DEVE  
ESSERE UTILIZZATO IL BONDER.

PARTICOLARE 1  
incollaggio e laminazione setto

0	08/03/2017	emissione/first issue	M. Mordini							
REV:	DATE:	OBJECT:	REV. BY:							
FERRETTI GROUP										
ENGINEERING DEPT.										
Ferretti S.p.A. - Sede Legale: Via Irma Bandiera 62, 47841 CATTOLICA (RN) - ITALY										
MODELLO	MATRICOLA	VALIDITA'	PIATTAFORMA	NUM.PROG.	DETTAGLIO	GRUPPO	TPO	CAB.	VERSI.	REV.
F75N	00	00	ST	27	T00	ST	STD	4	EU	0
TITOLO DISEGNO:				DATA PRIMA EMISSIONE: 08/03/2017						
Laminazione carter scarichi motore Engines exhaust sumps lamination				UNITA' DI MISURA: mm						
				SCALA DI STAMPA: 1:10@A1						
				FILE: xxx						
PROGETTO:				DISEGNATO DA: M. Mordini						
				VERIFICATO DA: F75N-00@00-ST-27-T00-ST-STD-4-EU-0						
				APPROVATO DA: D. Pasinovic						

OWNER BY FERRETTI S.p.A. WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION BY FERRETTI S.p.A. THIS PROJECT CANNOT BE USED TO MANUFACTURE THE REPRODUCED OBJECT, NOR CAN IT BE CONVEDED TO A THIRD PARTY, NOR CAN IT BE REPRODUCED. THE OWNING COMPANY DEFENDS ITS RIGHTS ACCORDING TO LAW.  
PROPRIETÀ DELLA FERRETTI S.p.A. SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA DELLA STESSA IL PRESENTE DISEGNO NON POTRA' ESSERE UTILIZZATO PER LA COSTRUZIONE DELL'OGGETTO RAPPRESENTATO. LA SOCI' PROPRIETARIA TUTELA I PROPRI DIRITTI A RIROGGIO DI LEGGE.