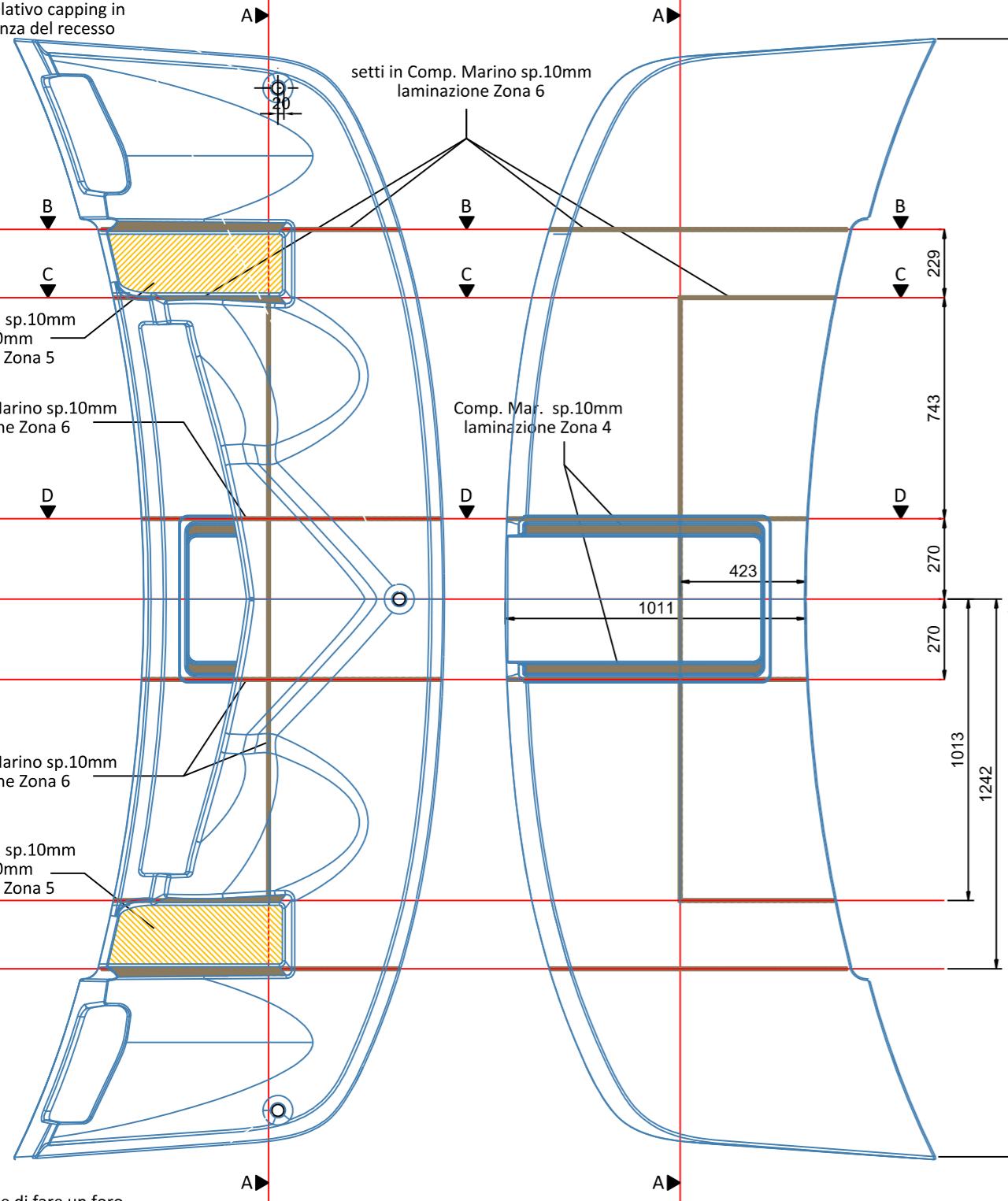
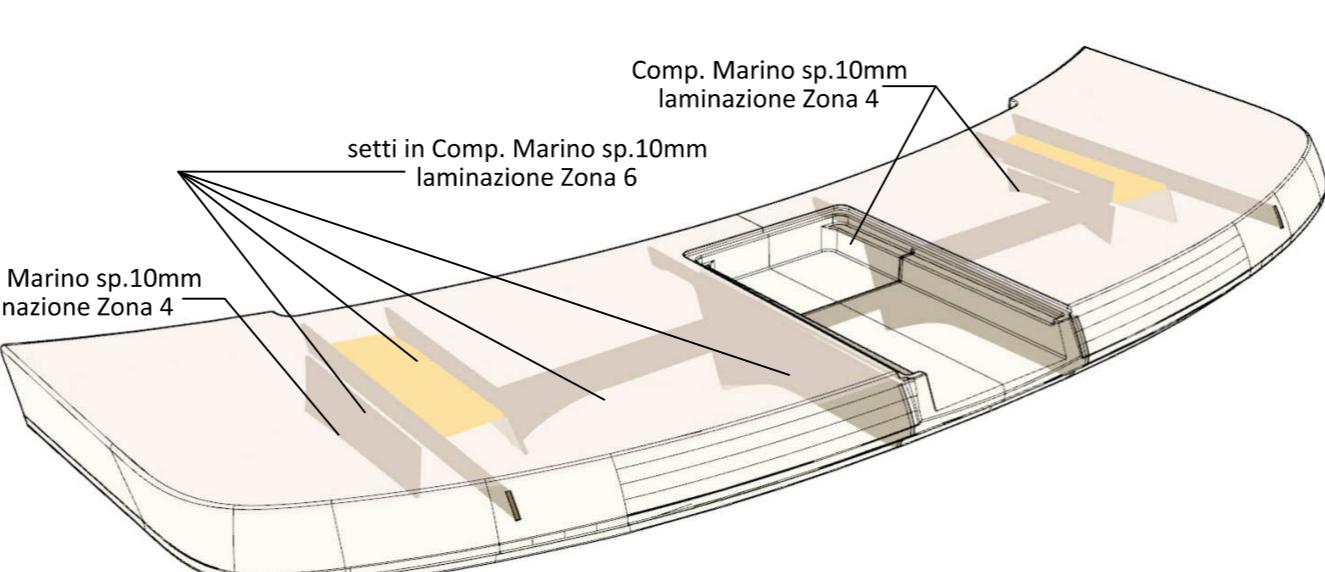
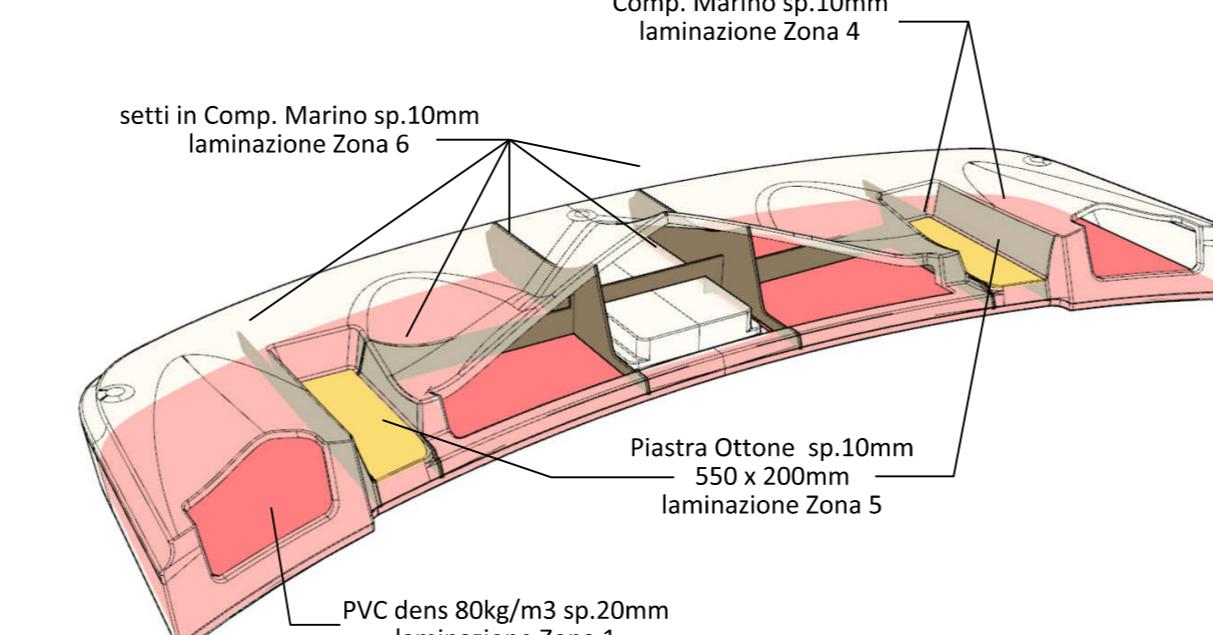
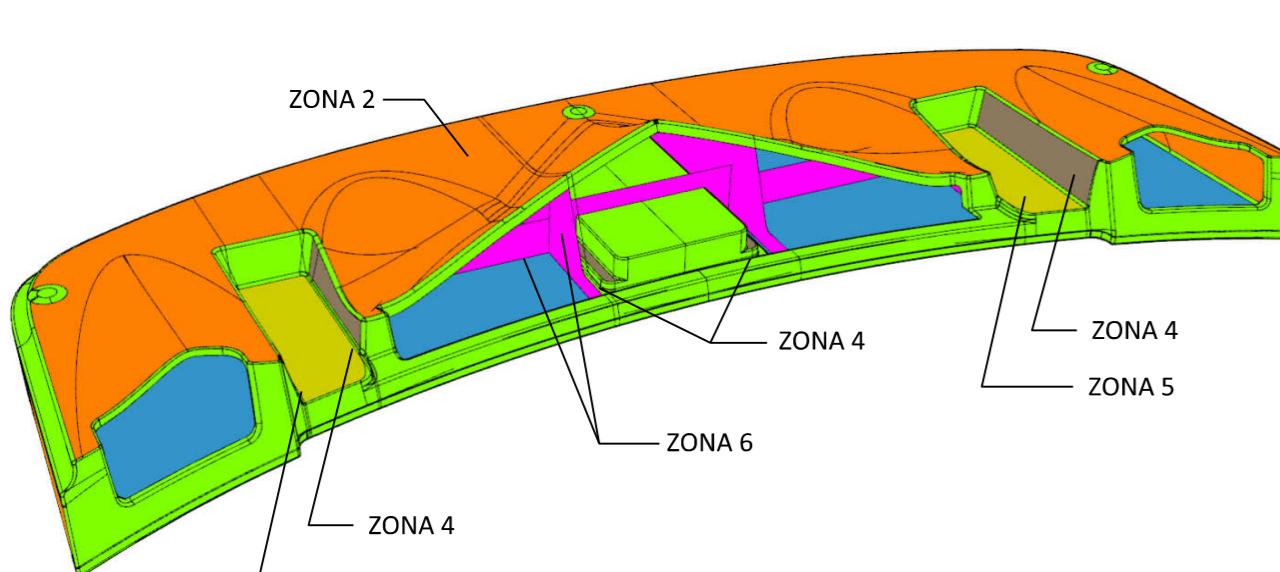
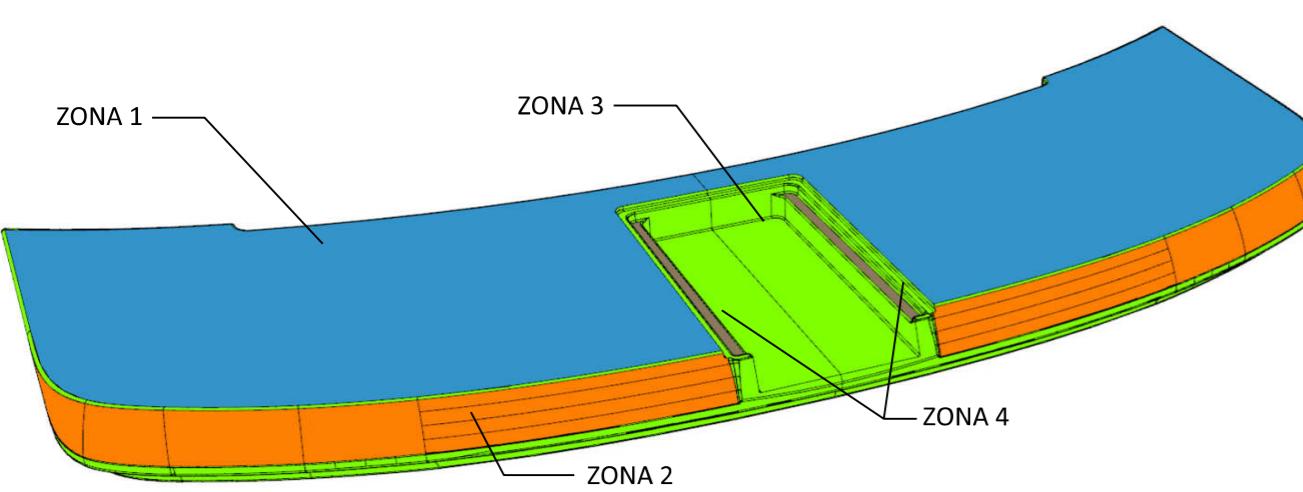


**NON MODIFICARE MANUALMENTE**

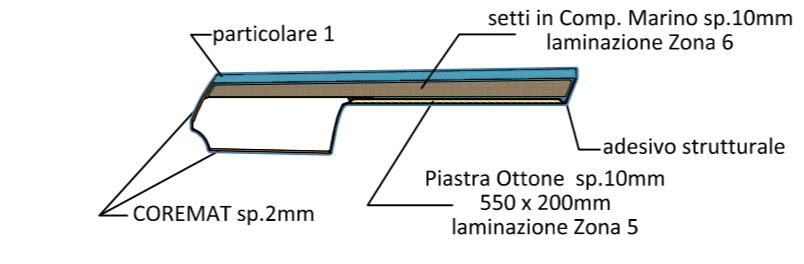
ota: si chiede di fare un foro =40mm e relativo capping in corrispondenza del recesso



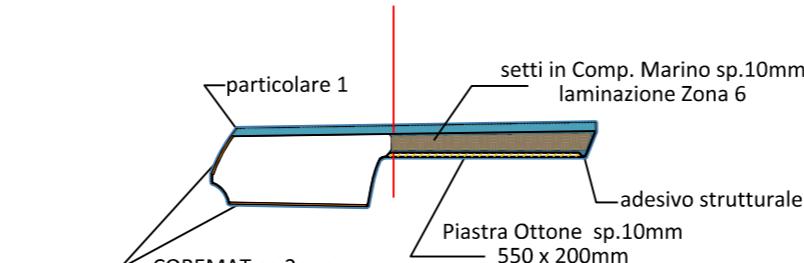
ota: si chiede di fare un foro =40mm e relativo capping in corrispondenza del raccordo



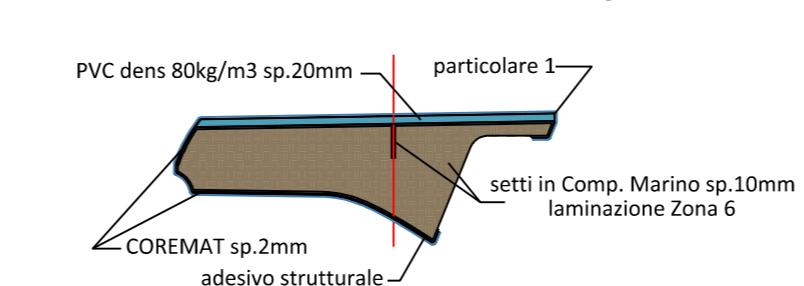
SEZ B-B —



SEZ C-C



SEZ D D



manufatto realizzato in we  
sormonto dei ply = 50

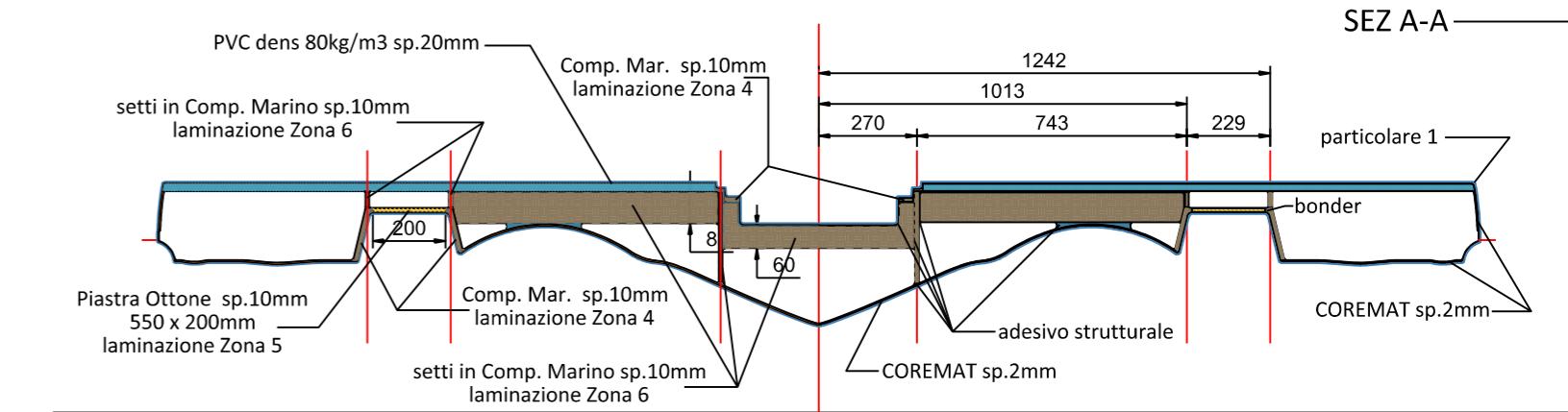
sormonto dei ply = 50mm				ZONE 1	ZONE 2	ZONE 3	ZONE 4	ZONE 5	ZONE 6
0	GEL-COAT	800 g/m2	0.75mm	standard PVC-20	standard COREMAT	standard SSP	rinforzato COMP. MARINO	rinforzato OTTONE	setti di rinforzo
1	E-CSM	300	---	GEL-COAT	GEL-COAT	GEL-COAT	GEL-COAT	GEL-COAT	
2	E-CSM	450	---						
3	E-B/M	600/150	0°/90°						
4				bonder PVC dens. 80kg/m3 sp. 20mm lastra piana			bonder COMP MAR sp. 10mm	bonder OTTONE sp. 10mm	COMP MAR sp. 10mm
5	E-CSM	300	---						
6	E-B/M	450/150	0°/90°						
peso pannello (*)		8.60 kg/m2	6.20 kg/m2	5.70 kg/m2	6.20 kg/m2	92.00 kg/m2	7.00 kg/m2		
spessore pannello (*)		24.80 mm	6.80 mm	3.40 mm	14.80 mm	14.80 mm	12.00 mm		
peso rinforzo		2.25 kg/m2	2.25 kg/m2	2.25 kg/m2	2.25 kg/m2	2.25 kg/m2	2.25 kg/m2		
spessore pelle esterna		2.70 mm	2.70 mm		2.70 mm	2.70 mm	2.70 mm		
spessore pelle interna		1.10 mm	1.10 mm		1.10 mm	1.10 mm	0.65 mm		
superficie		3.00 m2	3.12 m2	2.30 m2	0.26 m2	0.22 m2	0.90 m2		
peso		28.00 kg	22.00 kg	15.00 kg	3.45 kg	21.00 kg	6.40 kg		

(\*) valori al netto del gel-coat e del barrier-coat se presente

superficie

peso totale (**)	110.0 kg
------------------	----------

SET



NOTE di LAMINAZIONE:

1. SOSTITUIRE CON GELCOAT DSM NEOGEL ECO IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE. SI RACCOMANDA L'APPLICAZIONE A SPRUZZO.
  2. SOSTITUIRE CON DSM ATLAC E NOVA MA 6325 OPPURE POLYNT VEEF 220 IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE. CATALIZZATORE CONSIGLIATO DA PRODUTTORE DELLA RESINA.
  3. USARE BONDER VINILESTERE ICR P11 O INTEC BV10 NON USARE BONDER LIGHT o ULTRALIGHT.
  4. USARE PVC 80 kg /m<sup>3</sup> E' DI TIPO AIREX "C75/ HT", DIAB DIVINYCELL H T, CORECELL M. PVC 80 kg/m<sup>3</sup>
  5. UTILIZZARE MASTICE FIBRATO VINILESTERE

#### **ADESIVO STRUTTURALE**

SCOTT-BADER, CRESTOMER 1152 PA,  
per applicazione e catalisi vedere scheda tecnica.

SIKA, SikaForce -7810 L80,  
per applicazione e catalisi vedere scheda tecnica.

SIKA, SikaFast -4261,  
per applicazione e catalisi vedere scheda tecnica.

spessore di progetto 4/5mm

IETÀ MECCANICHE MATERIALI								
	E 0°	E 90°	G 0°/90°	e 0° (t/c)	e 90° (t/c)	e sh	Wf	Thickness
4860 MPa	4860 MPa	4860 MPa	1.35% / 1.86%	1.35% / 1.86%	2.23%	32%	0.65 mm	938 g/m <sup>2</sup>
4860 MPa	4860 MPa	4860 MPa	1.35% / 1.86%	1.35% / 1.86%	2.23%	32%	0.97 mm	1406 g/m <sup>2</sup>
5810 MPa	5810 MPa	5914 MPa	1.35% / 1.53%	1.35% / 1.53%	2.18%	44%	1.10 mm	1670 g/m <sup>2</sup>
10910 MPa	10910 MPa	3500 MPa	1.35% / 1.53%	1.35% / 1.53%	1.74%	44%	1.10 mm	1670 g/m <sup>2</sup>
	E	G	sigma	tau				

n3	52 MPa	18 MPa	1.00 MPa	0.8 MPa
R.	6900 MPa	5200 MPa		
Inserire nota per fare corrispondenza dei recessi				
23/08/2016				Ghetti E.
08/04/2016	EMISSIONE			MOS Engineering (M. Del Sorbo)
DATE:	OBJECT:			REV. BY:

**FERRANTI GROUP**

**ENGINEERING DEPT.**

Ferranti S.p.A. - Sede Legale: Via Imer Randazzo 62 - 47104 CATTOLICA (AN) - ITALY.

gel-coat	7.60 kg
resina vinilestere	34.00 kg
bonder	6.00 kg
adesivo strutturale	3.00 kg
E-CSM 300 g/m <sup>2</sup>	11.5 m <sup>2</sup>
E-CSM 450 g/m <sup>2</sup>	9.50 m <sup>2</sup>
E-B/M 450/150 g/m <sup>2</sup> (0°/90°)	19.00 m <sup>2</sup>
PVC dens. 80kg/m <sup>3</sup> sp. 20mm	3.20 m <sup>2</sup>
COREMAT sp. 2mm	3.40 m <sup>2</sup>
COMP.MARINO sp. 10mm	1.00 m <sup>2</sup>