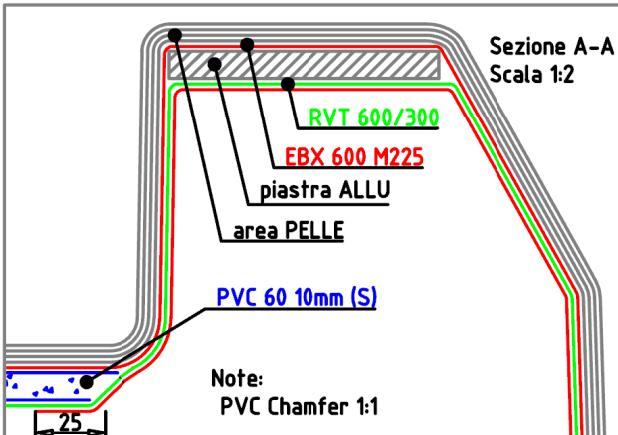
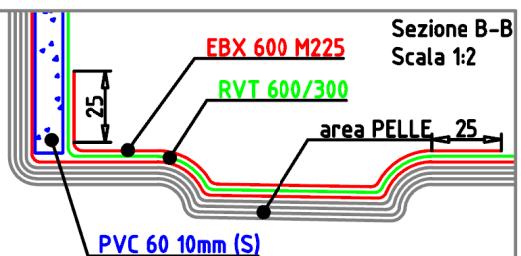


Nome progetto	F-450 Fly seduta pilota	J&J Jakopin
Laminazione:	Stampo aperto [LAM]	
	Superficie semplice	
Peso:	18.1 kg	40.0 lb
Area:	2.6 m <sup>2</sup>	3.1 yd <sup>2</sup>
Media:	7.0 kg/m <sup>2</sup>	12.9 lb/yd <sup>2</sup>
contenuto delle fibre secondo la norma EN ISO 12215		

Area	Ply	1.1 m <sup>2</sup>	0.7 m <sup>2</sup>	0.01 m <sup>2</sup>	0.53 m <sup>2</sup>	0.3 m <sup>2</sup>
		area PVC	area RINF.	piastra ALLU	area BASE	area RIMOSA
Pelle	1	GC (type II) CSM 300	GC (type II) CSM 300	GC (type II) CSM 300	GC (type III) CSM 300	GC (type III) CSM 300
	2					
	3					
EU	4	EBX 600 M225	EBX 600 M225	EBX 600 M225	EBX 600 M225	
	5	PVC 60 10mm (S)				
	6	RVT 600/300	RVT 600/300		RVT 600/300	
	7	EBX 600 M225				
Totali fibre secche:		3.971 g/m <sup>2</sup>	4.202 g/m <sup>2</sup>	30.371 g/m <sup>2</sup>	3.371 g/m <sup>2</sup>	1.640 g/m <sup>2</sup>
Totali con resina:		7.150 g/m <sup>2</sup>	7.460 g/m <sup>2</sup>	33.000 g/m <sup>2</sup>	6.000 g/m <sup>2</sup>	3.040 g/m <sup>2</sup>
Spessore:		14.1 mm	5.1 mm	14.1 mm	4.1 mm	2.2 mm
Totali fibre secche:		117.1 oz/yd <sup>2</sup>	123.9 oz/yd <sup>2</sup>	895.7 oz/yd <sup>2</sup>	99.4 oz/yd <sup>2</sup>	48.4 oz/yd <sup>2</sup>
USA	Totali con resina:	210.9 oz/yd <sup>2</sup>	220.0 oz/yd <sup>2</sup>	973.3 oz/yd <sup>2</sup>	177.0 oz/yd <sup>2</sup>	89.7 oz/yd <sup>2</sup>
	Spessore:	0.56 in	0.20 in	0.56 in	0.16 in	0.09 in



materiale install:	Peso:	Area:			
	[kg]	[lb]	[m <sup>2</sup> ]	[yd <sup>2</sup> ]	Marg. [%]
GC (type II)	2.8	6.1	2.7	3.2	0
CSM 300	1.7	3.7	5.6	6.7	5
EBX 600 M225	2.7	6.0	3.3	3.9	7
RVT 600/300	2.2	4.9	2.5	3.0	5
PVC 60 10mm (S)	0.7	1.5	1.1	1.3	0
piastra ALLU 10 mm	0.4	0.8	0.0132	0.0158	0
POLIESTERE (resina)	1.5	3.3	16.6	18.3	0
POLIESTERE (indurente)	0.15	0.34			0
<b>Totale:</b>	<b>18.1 kg</b>	<b>40.0 lb</b>	<b>15.2 m<sup>2</sup></b>	<b>18.1 yd<sup>2</sup></b>	

materiale necessario:	Peso:	Area:			
	[kg]	[lb]	[m <sup>2</sup> ]	[yd <sup>2</sup> ]	Marg. [%]
GC (type II)	3.05	6.72	2.93	3.51	10
CSM 300	1.85	4.07	6.16	7.36	10
EBX 600 M225	3.00	6.61	3.61	4.31	10
RVT 600/300	2.46	5.42	2.73	3.27	10
PVC 60 10mm (S)	0.74	1.63	1.23	1.48	10
piastra ALLU 10 mm	0.39	0.86	0.01	0.02	10
POLIESTERE (resina)	8.3	18.3			10
POLIESTERE (indurente)	0.17	0.37			10
<b>Totale:</b>	<b>20.0 kg</b>	<b>44.0 lb</b>	<b>16.7 m<sup>2</sup></b>	<b>19.9 yd<sup>2</sup></b>	

Materiale:	Orientamento fibre :	Resina assorb [q]	Resina assorb [lb]	Descrizione Materiale:
GC (type II)	applicazione SPRY	0	0.00	GelCoat
CSM 300	RANDOM	700	154	Chopped strands matt
EBX 600 M225	[+45/-45 deg]	629	1.39	Doppio biax + matt
RVT 600/300	[0/90 deg]	600	1.32	WovenRoving + matt
PVC 60 10mm (S)	Solido	550	1.21	PVC schiuma
piastra ALLU 10 mm	Solido	0.0	0.00	piastra Alluminio
POLIESTERE (resina)	0			Resina
POLIESTERE (indurente)	0			Indurente

#### Importante:

durante il processo di laminazione la temperatura e l'umidità dell'ambiente deve essere controllata e registrata con temperatura e umidità soddisfacenti con schede tecniche da parte dei fornitori  
 Il rapporto tra resina e indurente deve essere corretto in base alla temperatura ambientale  
 tutti i materiali DEVONO avere la certificazione CE o simile  
 prima della seconda laminazione, la superficie deve essere carteggiata con fogli GRIT 60  
 l'anima deve essere sigillata quando il foro è tagliato nel sandwich o il foro deve essere perforato a singola zona della pelle.

Nome disegno:	Flybridge pilot seat	Scala:	1:10	Data:	6.4.2016	Disegno di:	U.Mirjanic	Tav:	1 /
Progetto:	F- 450								Formato: A3
Nome file: F450-00-00-ST-25-T00-ST-STD-3EU-B-Laminazione seduta pilota-Flybridge pilot seat lamination.dwg									

Questo disegno è protetto dal copyright ed è unico proprietà di Feretti spa. Nessuna parte deve essere copiata o riprodotta, né deve essere fornito a terzi. È proibita la diffusione, la copia, la stampa, la fotocopia, la registrazione o la registrazione elettronica di questo disegno senza la scritta di autorizzazione. Prima della produzione, questo disegno deve essere controllato, letto e dimensionato con il modello di riferimento.

Approva: J&J