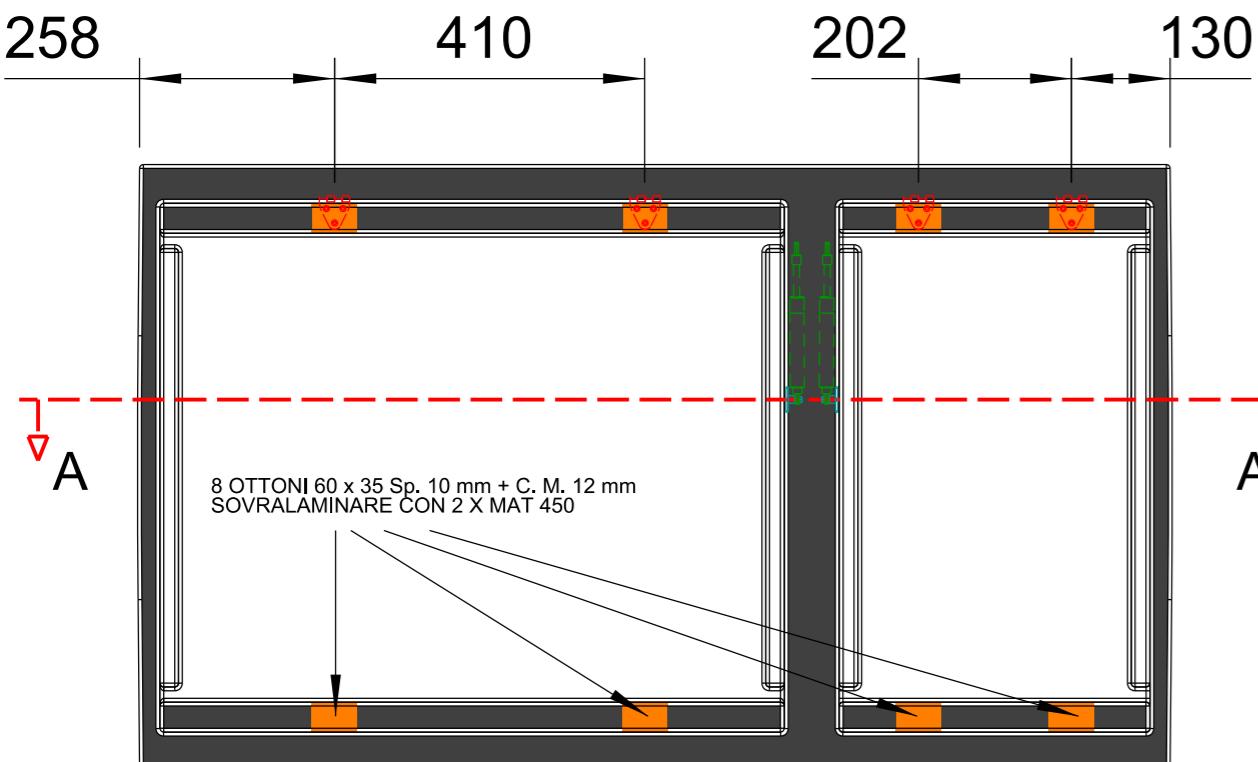


## VISTA IN PIANA

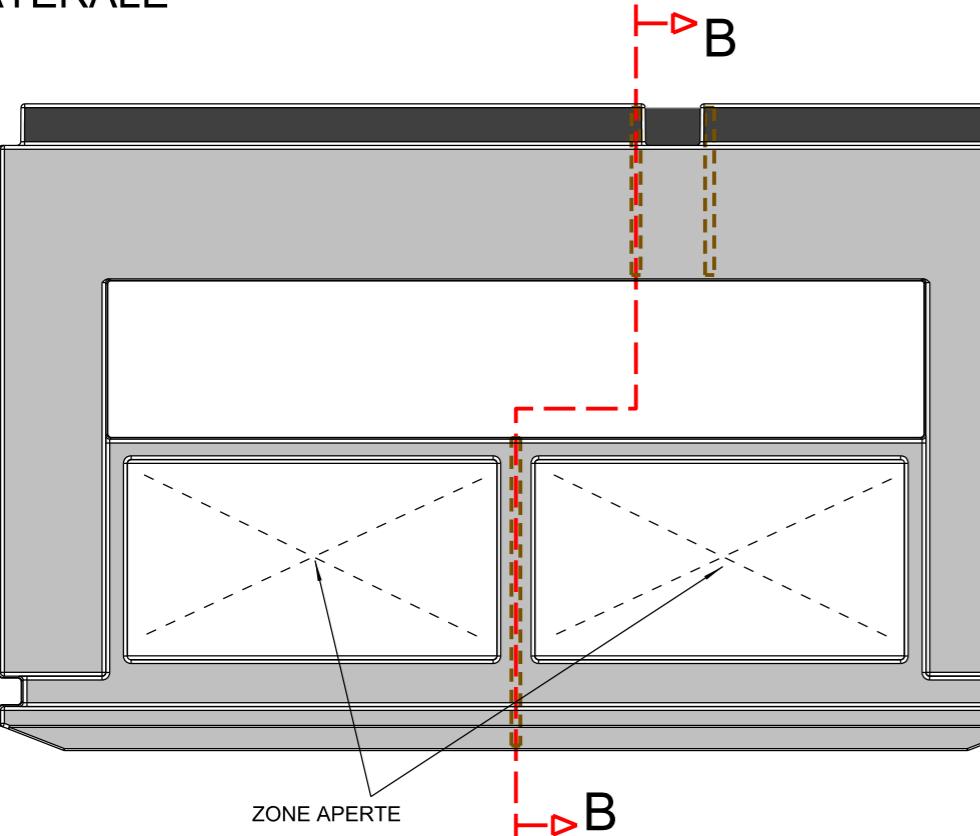


**NOTE di LAMINAZIONE:**  
 SPESSORI senza GELCOAT e BONDER - PESI INCLUSIVI di GEALCOAT e BONDER - Gc% senza GEALCOAT e BONDER  
 1) SOSTituIRE CON GELCOAT DSM NEOGEL ECO DI UGUALE COLORE IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE; SI RACCOMANDA L'APPLICAZIONE A SPRUZZO.  
 2) SOSTituIRE CON RESINA DSM ATLAC E-NOVA MA 6325 o POLYNT VE220EF IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE; CATALIZZARE LA RESINA VINILESTERE CON CATALIZZATORE CONSIGLIATO DAL PRODUTTORE.  
 3) USARE BONDER PER ESPANSI STANDARD.  
 4) USARE PVC AIREX "C71/HT", DIAB "DIVICELL HT" oppure GURIT CORECELL "M".  
 5) COME ALTERNATIVA AL PVC E' POSSIBILE UTILIZZARE ANIME IN PET AIREX "T92" o "T91".  
 6) COME MASTICE FIBRATO E' POSSIBILE UTILIZZARE UNA DELLE SEGUENTI ALTERNATIVE: ICR P26, ICR P28, TECHNOGEL M41 o INTEC B15.  
 7) SUBITO DOPO IL GEALCOAT, MILFIBRE IMPREGNATO CON RESINA VINILESTERE OPPURE MASTICE VINILESTERE ICR P25.  
 8) LA RASTREMIZZAZIONE DELLE ANIME DEVE ESSERE UGUALE A CIRCA 2 VOLTE LO SPESsORE DELL'ANIMA STESSA.  
 9) IN TUTTI GLI SPIGOLI, SI CONSIGLIA DI INSERIRE MASTICE VINILESTERE ICR P25 O MILFIBRE IMPREGNATO CON RESINA VINILESTERE SUBITO DOPO IL GELCOAT.

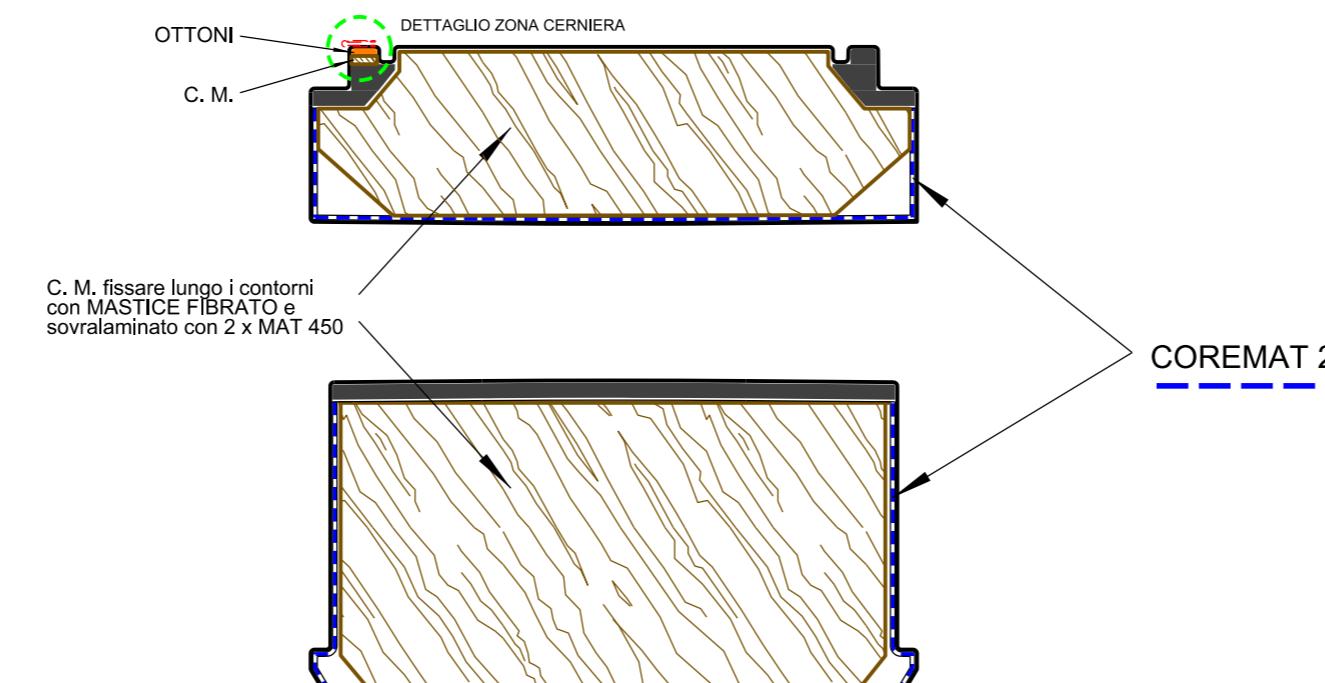
## TABELLA DI LAMINAZIONE MOBILE GRILL FLY - MANUALE

MATERIALE	% FIBRA (in peso) - Wf -	PESO STRATO (gr/m <sup>2</sup> )	SPESsORE STRATO (mm)	PARTI ORIZZONTALI SUPERIORI	PARTI VERTICALI	BASE DI APPOGGIO
GELCOAT ISO-NPG (1)	/	1200	1.00	1	1	/
RESINA (2)	ISOFTALICA					
MAT 300	30 %	1000	0.71	2	2	2
MAT 450	30 %	1500	1.07	1	1	1
COREMAT sp.2 mm	/	1400	2	/	1	1
BONDER PER ESPANSI (3)	/	1000	1	1	/	/
PVC 60 Kg/m <sup>3</sup> - 20 mm (4)	/	1200	20	1	/	/
MAT 450	30 %	1500	1.07	2	2	2
SPESsORE LAMINATO [mm]				24.63	6.63	6.63
PESO UNITARIO PER ZONA [Kg/m <sup>3</sup> ]				9.30	9.10	9.10
CONTENUTO DI RINFORZO (in peso) Gc [%]				30 %	30 %	30 %

## VISTA LATERALE



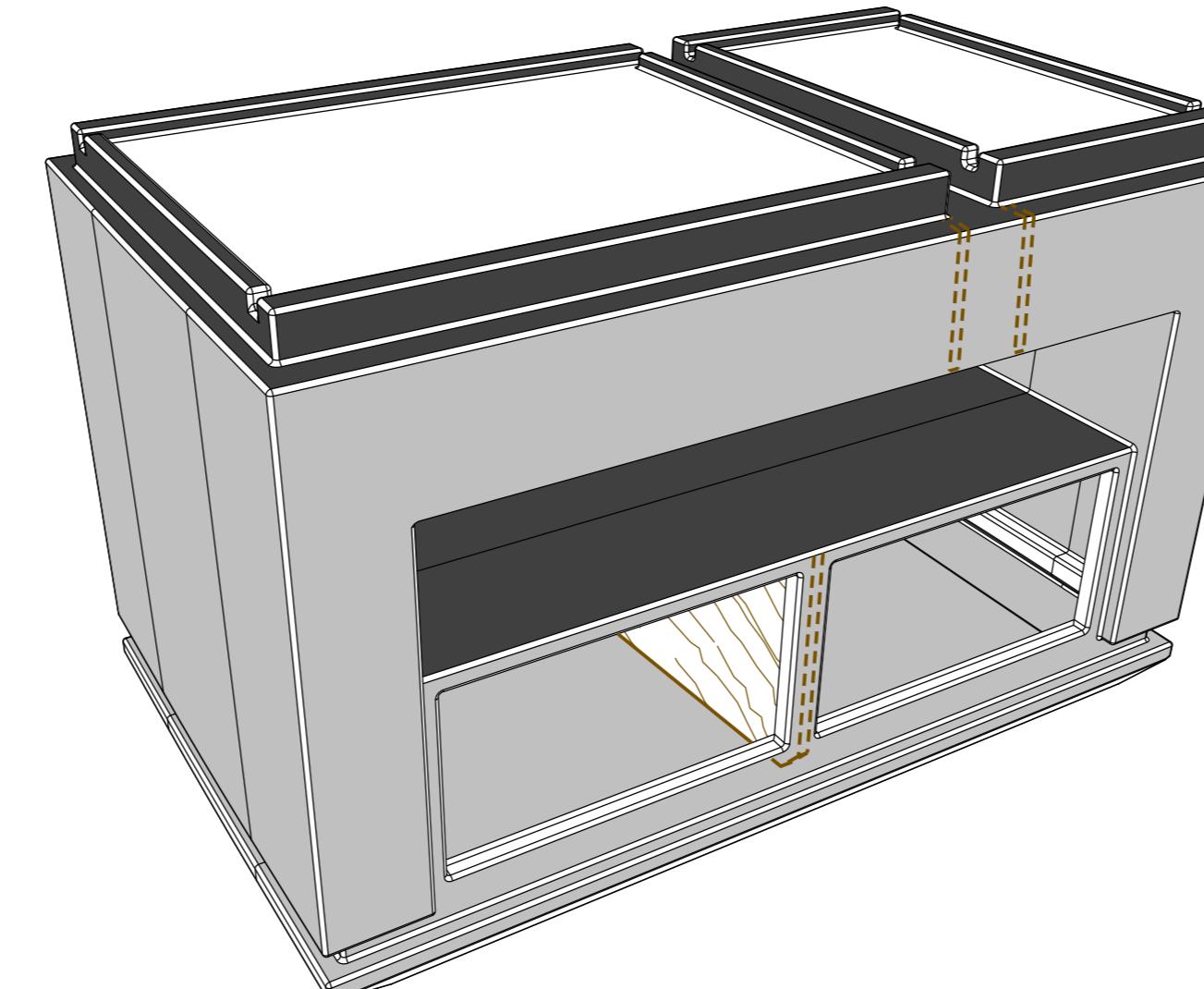
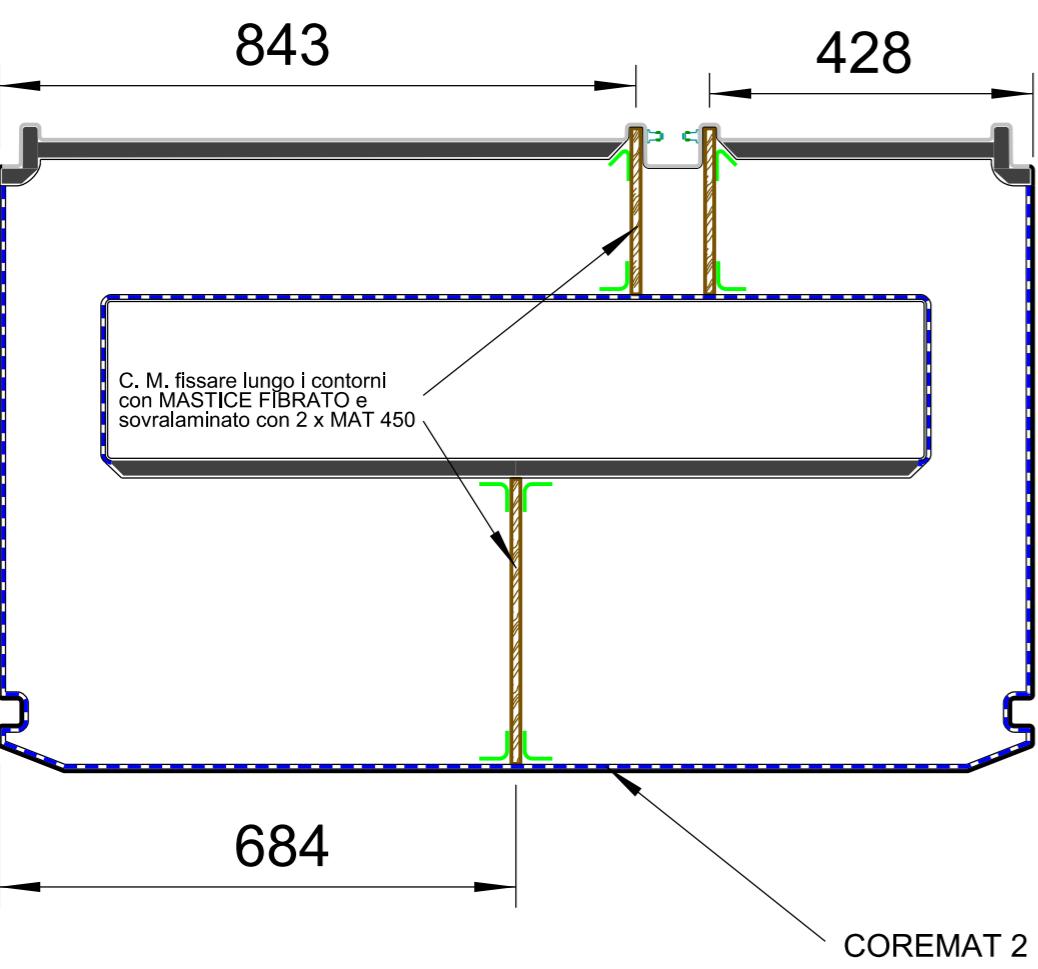
## SEZIONE B - B



SUPERFICIE GELCOATTATA MQ. 6.83

-  COREMAT 2 mm
-  PVC 60 Kg/m<sup>3</sup> - Sp 20 mm
-  CM - Sp 12 mm

## SEZIONE A - A



0	09/06/2017	Prima Emissione	D. Felloni							
REV:	DATE:	OBJECT:	REV. BY:							
FERRETTI GROUP										
ENGINEERING DEPT.										
Ferretti S.p.A. - Sede Legale: Via Irma Bandiera 62, 47841 CATTOLICA (RN) - ITALY										
										
MODELLO	MATRICOLA	VALIDITA'	PIATTAFORMA	NUM. PROGR.	DETtaglio	GRUPPO	Tipo	CAB.	VERSIONE	REV.
F75N	00 00	ST	142	T00	ST	Std	4	EU	0	
TITOLO DISEGNO:						DATA PRIMA EMISSIONE:				
Laminazione mobile Grill						09/06/2017				
PROGETTO:						UNITA' DI MISURA:				
FERRETTI 75N						mm				
PROPRIETA' DELLA FERRETTI S.p.A., SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA DELLA STESSA IL PRESENTE DISEGNO NON POTRA' ESSERE UTILIZZATO PER LA COSTRUZIONE DELL'OGGETTO RAPPRESENTATO, NE COMMUNICATO A TERZI O RIPRODOTTO. LA SOC. PROPRIETARIA TUTELA I PROPRI DIRITTI A RGORE DI LEGGE						SCALA DI STAMPA:				
						1:10 @ A2				
						FILE: F75N-00@00-ST-142-T00-ST-STD-4EU-0				
						DISEGNATO DA: D. Felloni				
						VERIFICATO DA: D. Pasinovic				
						APPROVATO DA:				

