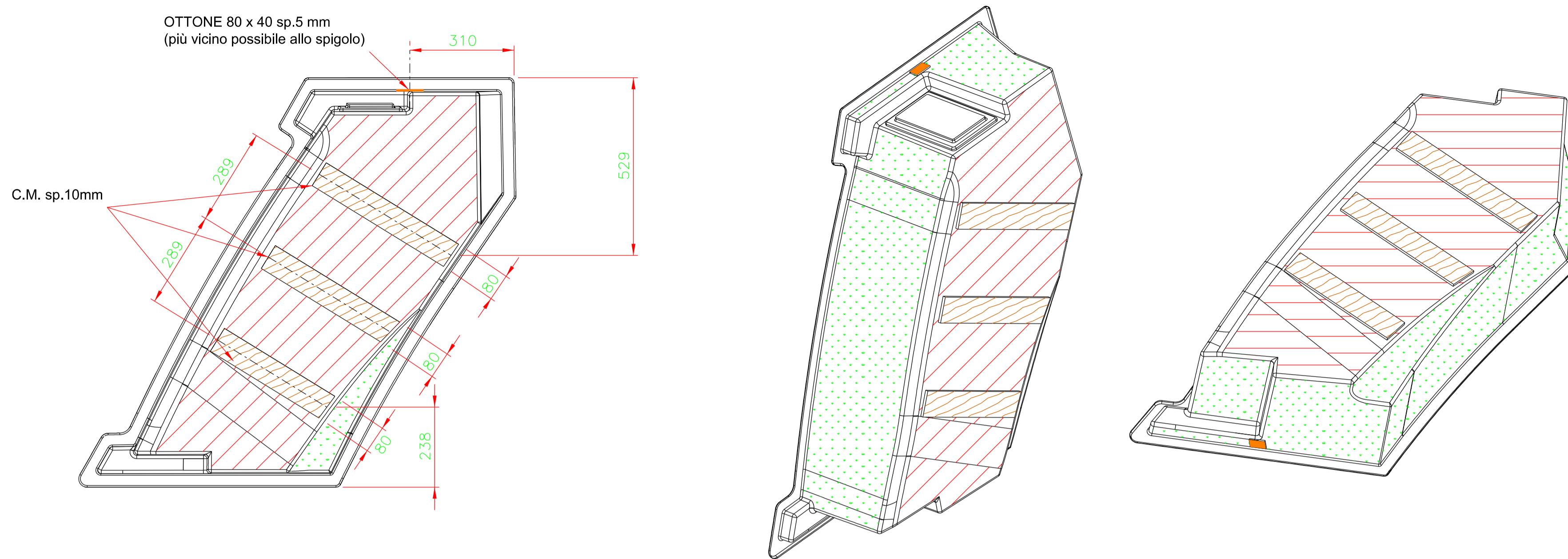


VASCA SEA-BOB DX



NOTE di LAMINAZIONE:

- 1) SOSTITUIRE CON GELCOAT DSM NEOGEL ECO IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE; SI RACCOMANDA L'APPLICAZIONE A SPRUZZO.
- 2) IMPIEGARE RESINA VINILESTERE DSM "ATLAC 580 ACT" O DISTITRON "VE 100 ST". SOSTITUIRE CON RESINA DSM "ATLAC E-NOVA MA 6325" O DISTITRON "VEef220 STZ" IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE; SI RACCOMANDA DI CATALIZZARE LA RESINA COME DA INDICAZIONI DEL FORNITORE DELLA STESSA.
- 3) USARE BONDER PER ESPANSI VINILESTERE ICR P11 INTEC BV10. NON USARE BONDER LIGHT o ULTRALIGHT.
- 4) USARE MASTICE FIBRATO VINILESTERE TIPO ICR P25 PER TUTTE LE APPLICAZIONI A DIRETTO CONTATTO CON LO SKIN ESTERNO, FATTO SALVO PER IL PVC PER IL QUALE DEVE ESSERE UTILIZZATO IL BONDER PREVISTO.
- 5) E' POSSIBILE SOSTITURE IL COMPENSATO MARINO CON ECOPIN DI PARI SPESORE.

VASCA SEA-BOB SX

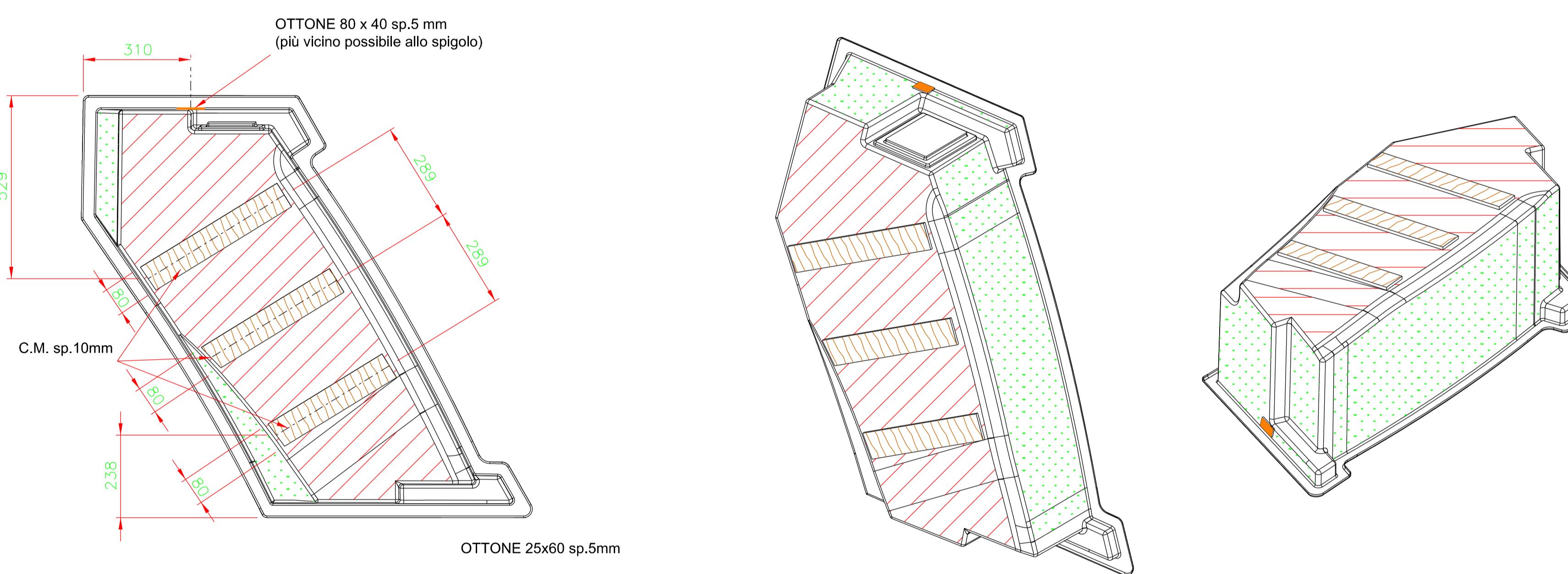
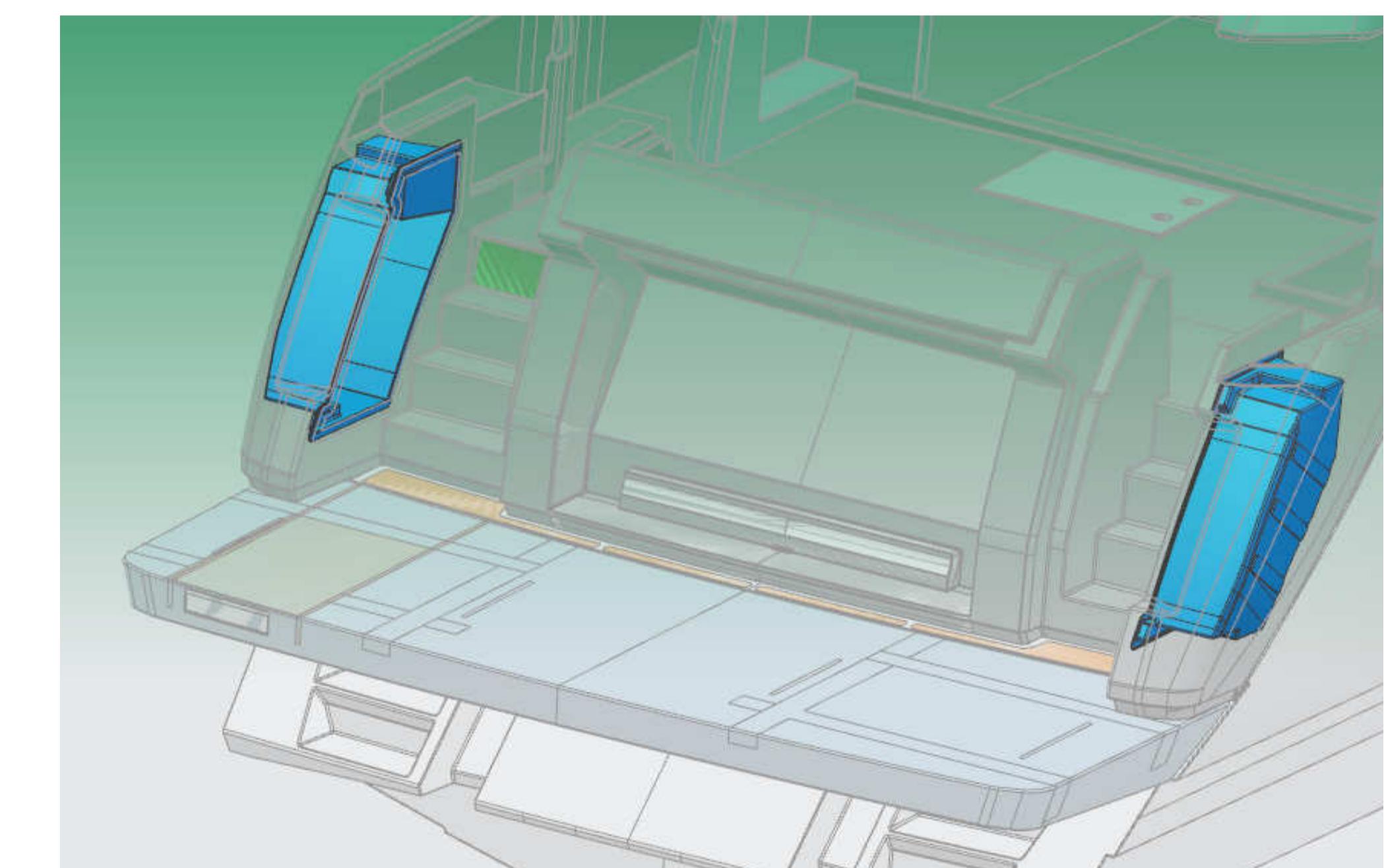


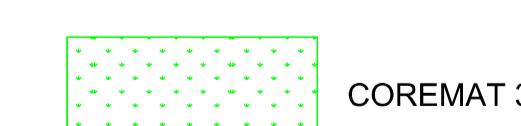
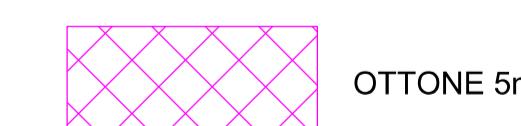
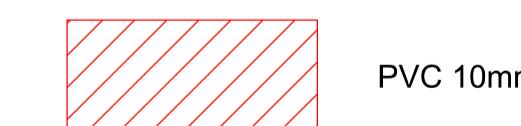
IMMAGINE LOCALIZZAZIONE TOPOGRAFICA DEL MANUFATTO (fuori scala)



Project name:	<u>VASCHE SEA-BOB (DX E SX)</u>	
Lamination:	<u>Stampo aperto [WET]</u>	
	<u>Superficie complessa</u>	
Part weight:	27,7 kg	61,2 lb
Nominal fibre content by mass according to EN ISO 12215		

Area		0,20 m2	0,10 m2	1,10 m2	0,1 m2	0,8 m2
	Strato	SINGLE SKIN	Compensato marino 10mm	Coremat 3 mm	OTTONE piastra 5mm	PVC 10mm
VINYLESTER (resina)	1	Gel Coat (type I)				
VINYLESTER (resina)	2	MAT 300				
VINYLESTER (resina)	3	MAT 300				
VINYLESTER (resina)	4	MAT 300				
VINYLESTER (resina)	5				OTTONE piastra 5mm	
VINYLESTER (resina)	6	EBX 450 M150 (+45°/-45°)				
VINYLESTER (resina)	7		Compensato marino 10mm	Coremat 3 mm		PVC 80 10mm (0)
VINYLESTER (resina)	8		EBX 450 M150 (+45°/-45°)	EBX 450 M150 (+45°/-45°)		EBX 450 M150 (+45°/-45°)
VINYLESTER (resina)	9		MAT 450			
VINYLESTER (resina)	10					
Total dry fibre:		2.540 g/m2	8.790 g/m2	3.228 g/m2	44.540 g/m2	3.940 g/m2
Total with resin:		5.521 g/m2	14.203 g/m2	8.891 g/m2	47.521 g/m2	9.123 g/m2
Thickness:		4,1 mm	16,1 mm	8,0 mm	9,1 mm	15,0 mm

<u>Materiale INSTALLATO:</u>	<u>Peso:</u> [kg]	<u>Area:</u> [m ²]
Gel Coat (type I)	2,4	2,3
MAT 300	2,5	8,3
MAT 450	0,1	0,1
Compensato marino 10mm	0,5	0,1
Coremat 3 mm	0,1	1,3
OTTONE piastra 5mm	4,2	0,1
EBX 450 M150 (+45°/-45°)	3,1	5,2
PVC 80 10mm (C)	0,7	0,9
<hr/>		
VINYLESTER (resina)	13,9	
VINYLESTER (catalizzatore)	0,28	
Total:	27,7 kg	18,3 m²



B	30/01/2018	Eliminati ottoni per cerniere (spostati nella coperta), variate dimensioni e posizione ottone per pistone	G. Andreoni
A	17/02/2017	Aggiornata laminazione	M. Mordenti
O	06/02/2017	emissione/first issue	M. Mordenti

FERRETTI GROUP

Ferretti S.p.A. - Sede Legale: Via Irma Bandiera 62, 47841 CATTOLICA (RN) - ITALY

										
MODELLO	MATRICOLA	VALIDITA'	PIATTAFORMA	NUM. PROGR.	DET TAGLIO	GRUPPO	TIPO	CAB.	VERSIONE	REV.
F75N	00	00	ST	161	T00	ST	STD	4	EU	B

OL DISEGNO:	DATA PRIMA EMISSIONE:	06/02/2017
Laminazione vasca SEA BOB SEA BOB storage lamination	UNITA' DI MISURA:	mm
	SCALA DI STAMPA:	1:10@A1
	FILE:	F75N-00@00-ST-161-T01-ST-STD-4EU-B

PROGETTO:	DISEGNATO DA:	M. Mordenti
F75N	VERIFICATO DA:	"
	APPROVATO DA:	D. Pasinovic