

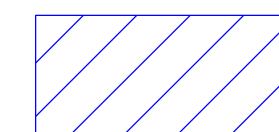
NOTE di LAMINAZIONE:

- 1) SOSTITUIRE CON GELCOAT DSM NEOGEL ECO IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE; SI RACCOMANDA L'APPLICAZIONE A SPRUZZO.
- 2) IMPIEGARE RESINA VINILESTERE DSM "ATLAC 580 ACT" O DISTITRON "VE 100 ST". SOSTITUIRE CON RESINA DSM "ATLAC E-NOVA MA 6325" O DISTITRON "VEef220 STZ" IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE;
SI RACCOMANDA DI CATALIZZARE LA RESINA COME DA INDICAZIONI DEL FORNITORE DELLA STESSA.
- 3) USARE BONDER PER ESPANSI VINILESTERE ICR P11 INTEC BV10. NON USARE BONDER LIGHT o ULTRALIGHT.
- 4) USARE MASTICE FIBRATO VINILESTERE TIPO ICR P25 PER TUTTE LE APPLICAZIONI A DIRETTO CONTATTO CON LO SKIN ESTERNO, FATTO SALVO PER IL PVC PER IL QUALE DEVE ESSERE UTILIZZATO IL BONDER PREVISTO.
- 5) E' POSSIBILE SOSTITUIRE IL COMPENSATO MARINO CON ECOPIN DI PARI SPESSORE.

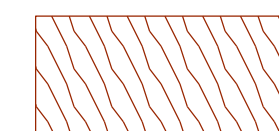
NOTE DEL DISEGNO:

- 1) IN TUTTI GLI SPIGOLI, SI CONSIGLIA DI INSERIRE MASTICE VINILESTERE ICR P25 O MILFIBRE IMPREGNATO CON RESINA VINILESTERE SUBITO DOPO IL GELCOAT.
- 2) RASTREMAZIONE LAMINATI: 50+100mm PER STRATO.
- 3) TUTTI I DETTAGLI ED EVENTUALI RINFORZI NON INDICATI SONO DA ESEGUIRE SEMPRE ED IN CONFORMITA' CON LE PROCEDURE CONSOLIDATE DEL CANTIERE DI PRODUZIONE, EVENTUALMENTE IN ACCORDO CON L'U.T. DI PROGETTAZIONE.
- 4) TUTTI GLI INSERTI AGGIUNTI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO, VANNO FISSATI CON MASTICE FIBRATO E SOVRALAMINATI CON 2 MAT 450.

**INCOLLARE LE DUE PARTI CON
BONDER VINILESTERE**



PVC 80 Kg/m² - 55mm



C.M. sp.15

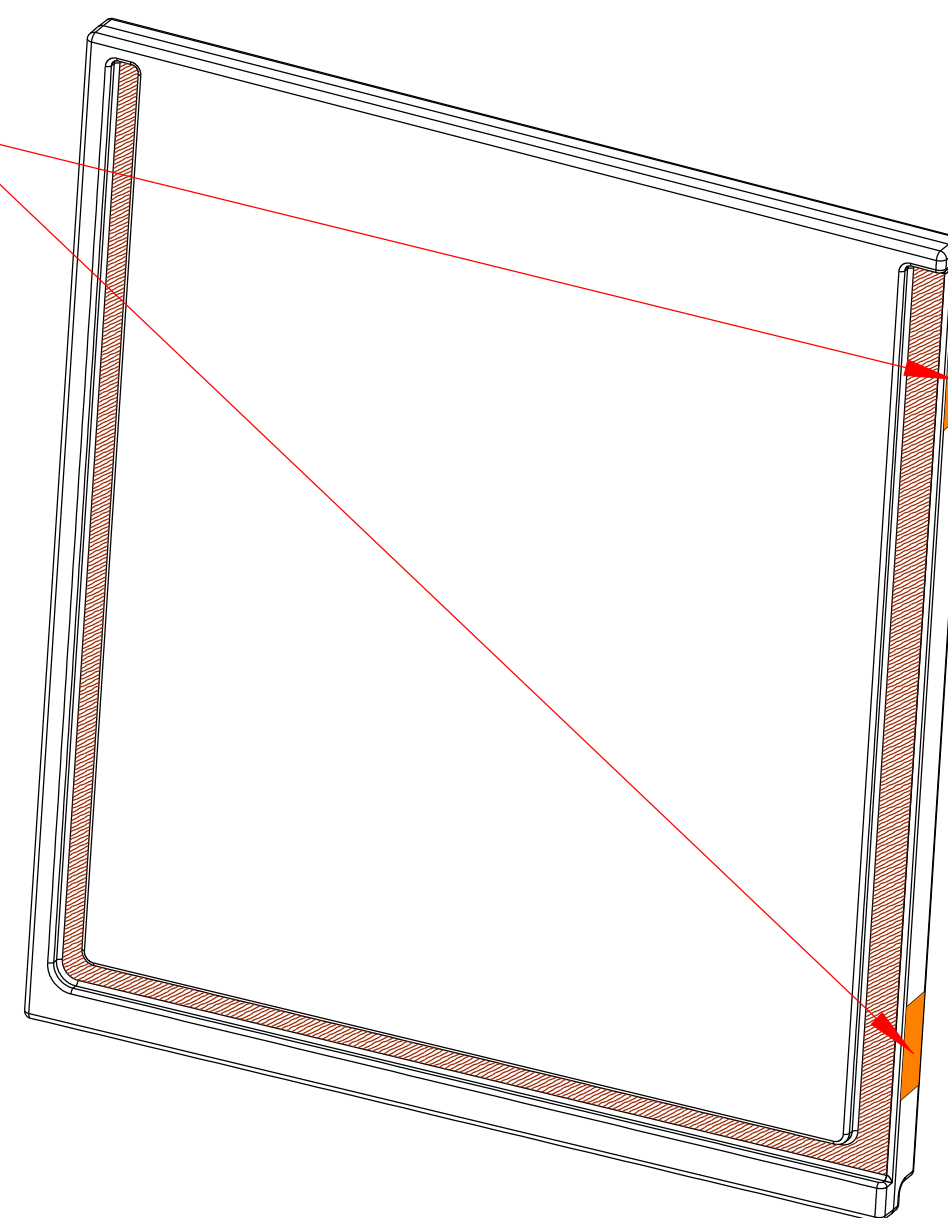


OTTONE SP. 5mm

piastre in ottone 100x40 sp. 5 mm
fissato con bonder vinilestere
a laminazione ultimata
e sovrallaminate con 2xMAT450

Project name:	<u>COPERCHIO VERTICALE</u>	
Lamination:	<u>Stampo aperto [WET]</u>	
	<u>Superficie complessa</u>	
Part weight:	15,5 kg	
Nominal fibre content by mass according to EN ISO 12215		

Area		0,70 m2	0,30 m2
	Strato	PVC	MONOLITICO
0	1	Gel Coat (type I)	Gel Coat (type I)
VINYLESTER (resina)	2	MAT 300	MAT 300
VINYLESTER (resina)	3	MAT 300	MAT 300
VINYLESTER (resina)	4	BONDER VINIL_	
VINYLESTER (resina)	5	PVC 80 40mm (C)	
VINYLESTER (resina)	6	MAT 450	MAT 450
VINYLESTER (resina)	7		
Total dry fibre:		6.290 g/m2	2.090 g/m2
Total with resin:		14.020 g/m2	4.540 g/m2
Thickness:		43.5 mm	3.5 mm



A	12/12/2017	Aggiornata geometria per aumento spessore; eliminati ottoni parte superiore e aggiunti ottoni per cerniere	G. Andreoni
0	13/02/2017	emissione/first issue	M. Mordenti
REV:	DATE:	OBJECT:	REV. BY:



ENGINEERING DEPT.

Ferretti S.p.A. - Sede legale: Via Irma Bandiera 62 47841 CATTOLICA (RN) - ITALY



MODELLO	MATRICOLA	VALIDITA'	PIATTAFORMA	NUM. PROGR.	DETTAGLIO	GRUPPO	TIPO	CAB.	VERSIONE	REV.
F75N	00	00	ST	63	T00	ST	STD	4	EU	A

TITOLO DISEGNO:

DATA PRIMA EMISSIONE:	13/02/2017
-----------------------	------------

UNITA' DI MISURA:	mm
-------------------	----

SCALA DI STAMPA: 1:5@A2

PROGETTO:

F75N

DISEGNATO DA:	M. Mordenti
---------------	-------------

VERIFICATO DA:	"
----------------	---

APPROVATO DA: D. Pasinovic

OWNED BY FERRETTI S.p.A. WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION BY FERRETTI S.p.A. THIS PROJECT CANNOT BE USED TO MANUFACTURE THE REPRESENTED OBJECT, NOR CAN IT BE CONVEYED TO A THIRD PARTY. NOR CAN IT BE REPRODUCED. THE OWNING COMPANY DEFENDS ITS RIGHTS ACCORDING TO LAW

PROPRIETÀ DELLA FERRETTI S.p.A. SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA DELLA STESSA IL PRESENTE DISEGNO NON POTRÀ ESSERE UTILIZZATO PER LA COSTRUZIONE DELL'OGGETTO RAPPRESENTATO, NE COMUNICATO A TERZI O RIPRODOTTO. LA SOC. PROPRIETARIA TUTELA I PROPRI DIRITTI A RIGORE DI LEGGE