

INDICE DEI CONTENUTI

0	31/03/2016	Prima Emissione				WAVE																																																																					
REV:	DATE:	OBJECT:				REV. BY:																																																																					
 <h1>ENGINEERING DEPT.</h1> <p>Ferretti S.p.A. - Sede Legale: Via Irma Bandiera 62, 47841 CATTOLICA (RN) -ITALY-</p>  <table border="1"> <thead> <tr> <th>MODELLO</th> <th>MATRICOLA</th> <th>VALIDITA</th> <th>PIATTAFORMA</th> <th>NUM. PROGR.</th> <th>DETALIO</th> <th>GRUPPO</th> <th>TIPO</th> <th>CAB.</th> <th>VERSIONE</th> <th>REV.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P05X</td> <td>00</td> <td>00</td> <td>ST</td> <td>150</td> <td>T00</td> <td>ST</td> <td>STD</td> <td>2</td> <td>EU</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <tr> <td colspan="6" rowspan="4">TITOLO DISEGNO: CUFFIE delle FINESTRATURE</td> <td colspan="5">DATA PRIMA EMISSIONE: 31/03/2016</td> </tr> <tr> <td colspan="5">UNITA DI MISURA: mm</td> </tr> <tr> <td colspan="5">SCALA DI STAMPA: fascicolo A4 plot 1:60</td> </tr> <tr> <td colspan="5">FILE: P05X-00@00-ST-150-T00-ST-STD-2-EU-0</td> </tr> <tr> <td colspan="6" rowspan="3">PROGETTO: PERSHING P5X</td> <td colspan="5">DISEGNATO DA: WAVE</td> </tr> <tr> <td colspan="5">VERIFICATO DA: A. Crucianelli</td> </tr> <tr> <td colspan="5">APPROVATO DA: D. Pasinovic</td> </tr> </table> <p>OWNED BY FERRETTI S.p.A. WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION BY FERRETTI S.p.A. THIS PROJECT CANNOT BE USED TO MANUFACTURE THE REPRESENTED OBJECT, NOR CAN IT BE CONVEYED TO A THIRD PARTY, NOR CAN IT BE REPRODUCED. THE OWNING COMPANY DEFENDS ITS RIGHTS ACCORDING TO LAW</p> <p>PROPRIETA DELLA FERRETTI S.p.A. SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA DELLA STESSA IL PRESENTE DISEGNO NON POTRA ESSERE UTILIZZATO PER LA COSTRUZIONE DELLOGGETTO RAPPRESENTATO, NE COMUNICATO A TERZI O RIPRODOTTO. LA SOC. PROPRIETARIA TUTELA I PROPRI DIRITTI A RIGORE DI LEGGE</p>							MODELLO	MATRICOLA	VALIDITA	PIATTAFORMA	NUM. PROGR.	DETALIO	GRUPPO	TIPO	CAB.	VERSIONE	REV.	P05X	00	00	ST	150	T00	ST	STD	2	EU	0	TITOLO DISEGNO: CUFFIE delle FINESTRATURE						DATA PRIMA EMISSIONE: 31/03/2016					UNITA DI MISURA: mm					SCALA DI STAMPA: fascicolo A4 plot 1:60					FILE: P05X-00@00-ST-150-T00-ST-STD-2-EU-0					PROGETTO: PERSHING P5X						DISEGNATO DA: WAVE					VERIFICATO DA: A. Crucianelli					APPROVATO DA: D. Pasinovic				
MODELLO	MATRICOLA	VALIDITA	PIATTAFORMA	NUM. PROGR.	DETALIO	GRUPPO	TIPO	CAB.	VERSIONE	REV.																																																																	
P05X	00	00	ST	150	T00	ST	STD	2	EU	0																																																																	
TITOLO DISEGNO: CUFFIE delle FINESTRATURE						DATA PRIMA EMISSIONE: 31/03/2016																																																																					
						UNITA DI MISURA: mm																																																																					
						SCALA DI STAMPA: fascicolo A4 plot 1:60																																																																					
						FILE: P05X-00@00-ST-150-T00-ST-STD-2-EU-0																																																																					
PROGETTO: PERSHING P5X						DISEGNATO DA: WAVE																																																																					
						VERIFICATO DA: A. Crucianelli																																																																					
						APPROVATO DA: D. Pasinovic																																																																					

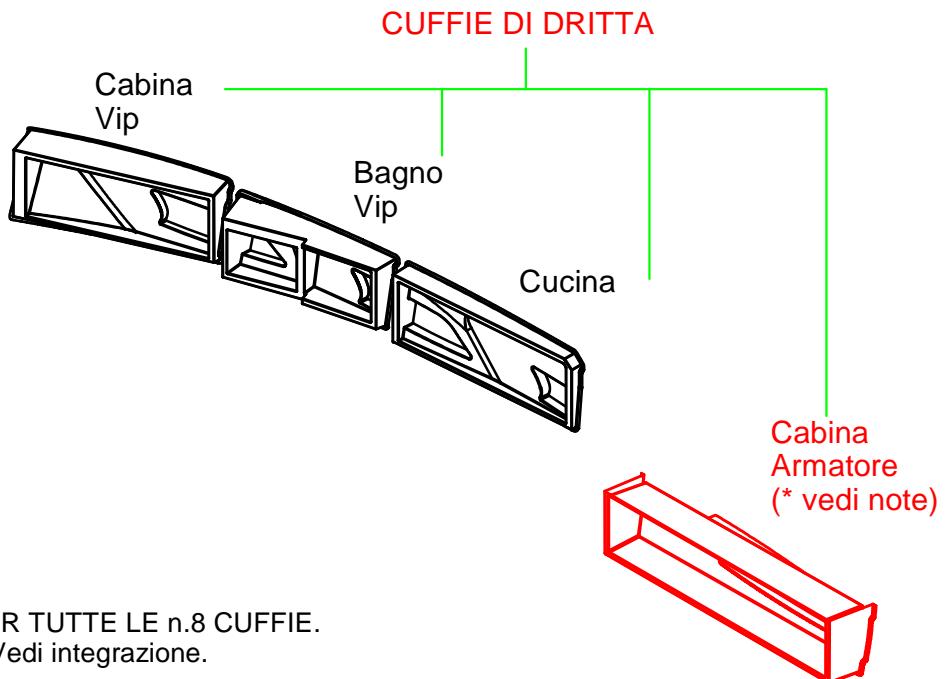
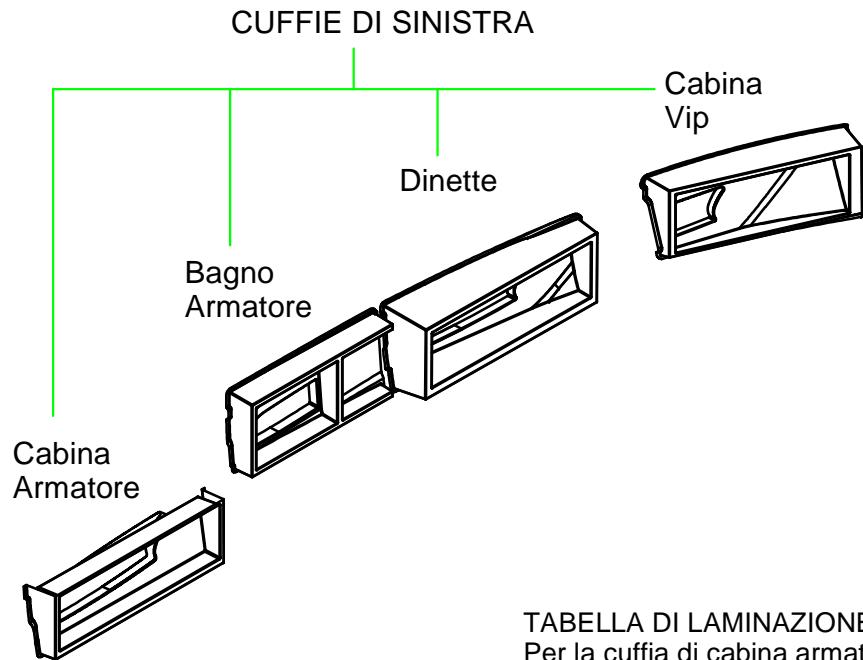
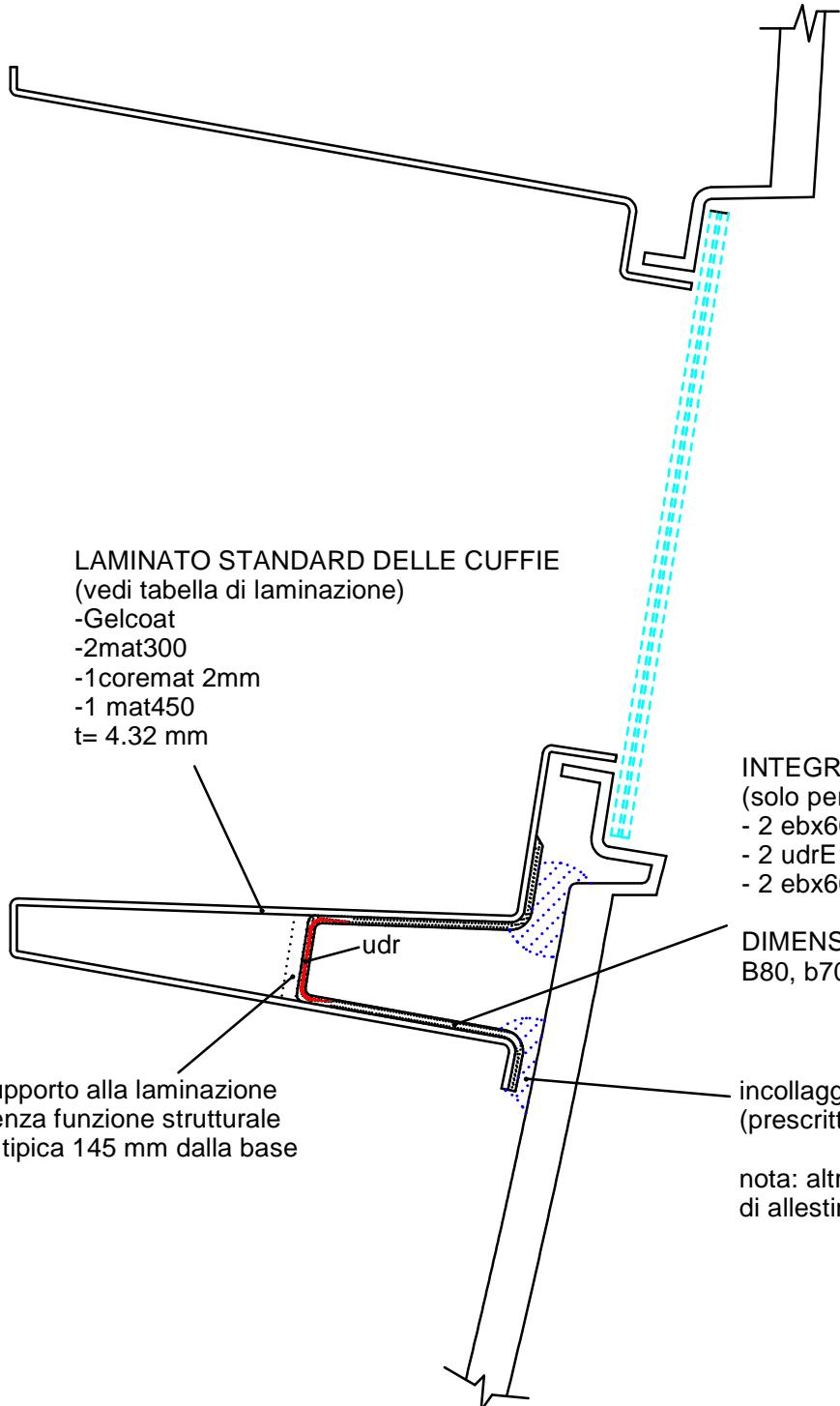


TABELLA DI LAMINAZIONE VALIDA PER TUTTE LE n.8 CUFFIE.
Per la cuffia di cabina armatore di dritta Vedi integrazione.

STRATIFICA [n. rif.]	MATERIALE	PESI E SPESSORI SINGOLO STRATO			LAMINAZIONE STANDARD
		% FIBRA (in peso) - Wf -	PESO STRATO (gr/m ²)	SPESSORE (mm)	
1	GELCOAT (a spruzzo)	/	1100	1.0	1
2	MAT 300 (manuale)	30%	1000	0.71	2
3	COREMAT Xi		55 1200	2	1
4	MAT 450 (manuale)	33%	1365	0.9	1

AREA a GELCOAT: 27 m²
FLANGE INCOLLAGGIO: 1 m²

SPESSORE PELLE ESTERNA [mm]	1.42
SPESSORE PELLE INTERNA [mm]	0.9
SPESSORE LAMINATO [mm]	4.32
PESO UNITARIO PER ZONA [kg/m ²]	5.72
CONTENUTO DI RINFORZO (in peso) GC [%]	30-33%



LAMINATO STANDARD DELLE CUFFIE
(vedi tabella di laminazione)

- Gelcoat
- 2mat300
- 1coremat 2mm
- 1 mat450
- $t = 4.32 \text{ mm}$

supporto alla laminazione
senza funzione strutturale
 H tipica 145 mm dalla base

INTEGRAZIONE DI LAMINAZIONE
(solo per cuffia cabina armatore di dritta)

- 2 ebx600/225 +45°
- 2 udrE1000 (solo in piattabanda)
- 2 ebx600/225 +45°

DIMENSIONI TIPICHE ANIMA STRUTTURA
 $B80, b70, H140$

incollaggio strutturale (metacrilato)
(prescritto per la sola cuffia di dritta in cabina armatore)

nota: altre cuffie da trattarsi come elementi
di allestimento