

VISTA IN PIANTA SX

FIANCO SINISTRO

PVC 10mm

SETTI DIVISORI

applicare C.M. sp.10mm
a laminazione
ultimata, e
sovrallaminare con
2 x MAT 450

applicare C.M. sp.10mm a laminazione
ultimata, e
sovrallaminare con
2 x MAT 450

VISTA PROSPETTICA

Setti incollaggio al carter con:
mastice vinilestere
ICR P 25 + 3 Mat 450
(particolare 1)

C.L.

SECTION B-B

applicare C.M. sp.10mm
a laminazione
ultimata, e
sovrallaminare con
2 x MAT 450

SETTI DIVISORI

VISTA IN PIANTA DX

FIANCO SINISTRO

PARTICOLARE 1

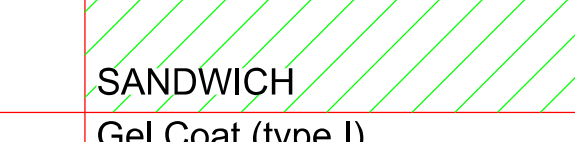
incollaggio e laminazione setto

VEDI LAMINAZIONE

adesivo strutturale
realizzare R20

COMP. MARINO sp.5mm
resinato da entrambi

Project name:	CARTER SCARICO MOTORE
Lamination:	Stampo aperto [WET]
	Superficie semplice
Part weight:	7,7 kg
Nominal fibre content by mass according to EN ISO 12215	

	Area		0,25 m2	0,45 m2
		Strato		MONOLITICO
Superficie semplice	-	1	Gel Coat (type I)	Gel Coat (type I)
Superficie semplice	VINYLESTER (resina)	2	MAT 300	MAT 300
Superficie semplice	VINYLESTER (resina)	3	MAT 300	MAT 300
Superficie semplice	VINYLESTER (resina)	4	MAT 450	MAT 450
Superficie semplice	VINYLESTER (resina)	5	BONDER VINIL_	-
Superficie semplice	VINYLESTER (resina)	6	PVC 80 10mm (C)	-
Superficie semplice	VINYLESTER (resina)	7	MAT 450	-
Superficie semplice	VINYLESTER (resina)	8	MAT 450	-
Superficie semplice	VINYLESTER (resina)	9	GELCOAT AUTOESTINGUENTE	GELCOAT AUTOESTINGUENTE
			DSM NEOGEL FR 8391 (o8392)-W-0045 PARAFFINATO	DSM NEOGEL FR 8391 (o8392)-W-0045 PARAFFINATO
EU	Total dry fibre:		5.830 g/m2	3.130 g/m2
	Total with resin:		11.700 g/m2	5.580 g/m2
	Thickness:		16,6 mm	4,5 mm

N.B. LA MEDESIMA QUANTITA' DEVE ESSERE
CONSIDERATA ANCHE PER LA PARTE INTERNA
COPERTA DA GEL-COAT AUTOESTINGUENTE


NOTE di LAMINAZIONE:

1) SOSTITUIRE CON GELCOAT DSM NEOGEL ECO IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE; SI RACCOMANDA L'APPLICAZIONE A SPRUZZO CON TARATURA DELLA PORTATA/ PRESSIONE DELLE POMPE E DIAMETRI DEGLI UGELLI DELLE PISTOLE IN ACCORDO ALLE SPECIFICHE PRESCRITTE DAL FORNITORE DEL PRODOTTO IN RELAZIONE ALLA TIPOLOGIA DEL MANUFATTO DA GELCOTTARE.

2) IMPIEGARE RESINA VINILESTERE DSM "ATLAC 580 ACT" O DISTITRON "VE 100 ST", SOSTITUIRE CON RESINA DSM "ATLAC E-NOVA MA 6325" O DISTITRON "Vee1220 STZ" IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE;
SI RACCOMANDA DI CATALIZZARE LA RESINA COME DA INDICAZIONI DEL FORNITORE DELLA STESSA.

3) USARE BONDER PER ESPANSI VINILLESTRE ICR P11, o INTEC BV 10
IL PVC DEVE ESSERE IN LASTRE PIANE FORATE ED INCOLLATO CON IL SACCO A VUOTO.
E' CONSENTITO L'IMPIEGO DI LASTRE INTAGLIATE (FESSURE PICCOLE RIVOLTE
ALL'INTERNO) NELLE ZONE A FORTE CURVATURA OPPURE PVC SCRIM.
NON E' CONSENTITO L'IMPIEGO DI PVC LISTELLARE.
USARE PVC AIREX SERIE AIREX C71 / DIAB HP.

5) USARE MASTICE FIBRATO VINILESTERE TIPO ICR P25 PER TUTTE LE APPLICAZIONI A DIRETTO CONTATTO CON LO SKIN ESTERNO, FATTO SALVO PER IL PVC PER IL QUALE DEVE ESSERE UTILIZZATO IL BONDER PREVISTO.



PVC 10mm
80 Kg/m³

C.M. sp.20

[illegible]