

NOTE DI LAMINAZIONE:
1) SOSTituIRE CON GELCOAT DSM NEOGEL ECO IN CASO DI NECESSITA' DI BASSO
CONTENUTO DI STIRENE; SI RACCOMANDA L'APPLICAZIONE A SPRUZZO.
2) IMPIEGARE RESINA VINILESTERE DSM "ATLAC 580 ACT" O DISTITRON "VE 100 ST".
SOSTituIRE CON RESINA DSM "ATLAC E-NOVA MA 6325" O DISTITRON "VEef220 STZ" IN CASO
DI NECESSITA' DI BASSO CONTENUTO DI STIRENE;
SI RACCOMANDA DI CATALIZZARE LA RESINA COME DA INDICAZIONI DEL FORNITORE DELLA
STESSA.
3) USARE BONDER PER ESPANSI VINILESTERE ICR P11 INTEC BV10. NON USARE BONDER
LIGHT o ULTRALIGHT.
4) USARE MASTICE FIBRATO VINILESTERE TIPO ICR P25 PER TUTTE LE APPLICAZIONI A
DIRETTO CONTATTO CON LO SKIN ESTERNO, FATTO SALVO PER IL PVC PER IL QUALE DEVE
ESSERE UTILIZZATO IL BONDER
PREVISTO.
5) E' POSSIBILE SOSTituIRE IL COMPENSATO MARINO CON ECOPIN DI PARI SPESsORE.

NOTE DEL DISEGNO:

- IN TUTTI GLI SPIGOLI, SI CONSIGLIA DI INSERIRE MASTICE VINILESTERE ICR P25 O
MILFIBRE IMPREGNATO CON RESINA VINILESTERE SUBITO DOPO IL GELCOAT.
- RASTREMATION LAMINATI: 50+100mm PER STRATO.
- TUTTI I DETTAGLI ED EVENTUALI RINFORZI NON INDICATI SONO DA ESEGUIRE SEMPRE ED
IN CONFORMITA' CON LE PROCEDURE CONSOLIDATE DEL CANTIERE DI PRODUZIONE,
EVENTUALMENTE IN ACCORDO CON L'U.T. DI PROGETTAZIONE.
- TUTTI GLI INSERTI AGGIUNTI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO, VANNO FISSATI CON
MASTICE FIBRATO E SOVRALAMINATI CON 2 MAT 450.

| | | |
|---------------|-----------------------------|--|
| Project name: | <u>MOBILE SX</u> | |
| Lamination: | <u>Stampo aperto [WET]</u> | |
| | <u>Superficie complessa</u> | |

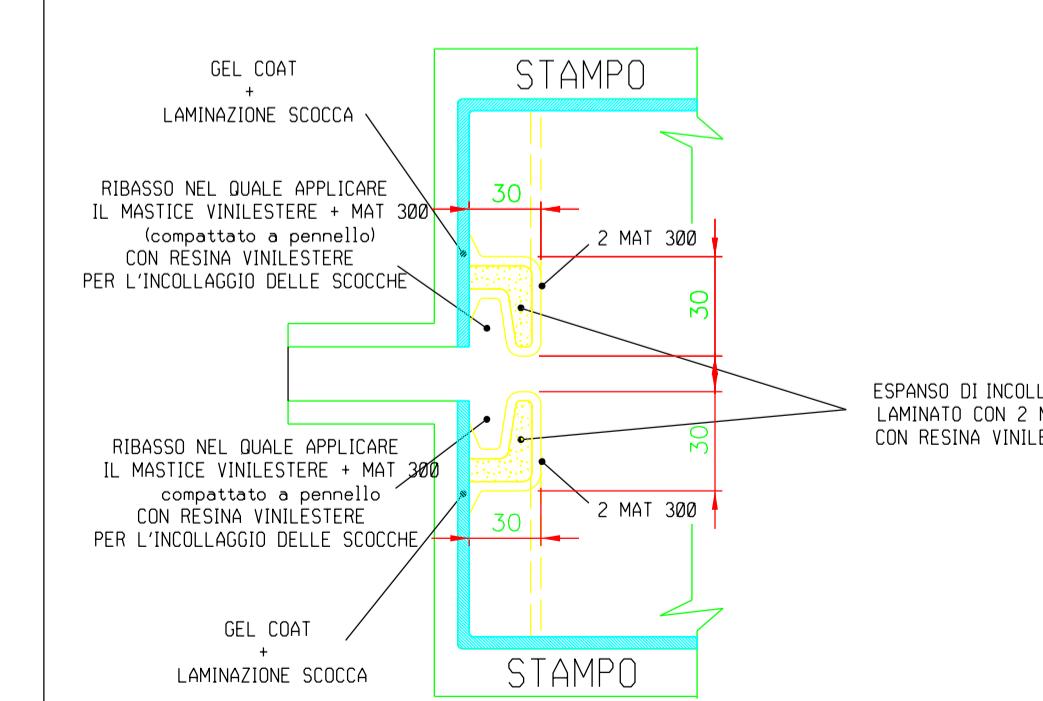
Part weight: 33,6 kg 74,1 lb

Nominal fibre content by mass according to EN ISO 12215

| Area | Strato | 0,80 m ² | 1,20 m ² |
|---------------------|--------|--------------------------|--------------------------|
| | | PVC 80 sp. 10mm | MONOLITICO |
| 0 | 1 | Gel Coat (type I) | Gel Coat (type I) |
| VINYLESTER (resina) | 2 | MAT 300 | MAT 300 |
| VINYLESTER (resina) | 3 | MAT 300 | MAT 300 |
| VINYLESTER (resina) | 4 | MAT 300 | MAT 300 |
| VINYLESTER (resina) | 5 | EBX 450 M150 (+45°/-45°) | EBX 450 M150 (+45°/-45°) |
| VINYLESTER (resina) | 6 | BONDER VINIL. | |
| VINYLESTER (resina) | 7 | PVC 80 10mm (C) | |
| VINYLESTER (resina) | 8 | EBX 450 M150 (+45°/-45°) | EBX 450 M150 (+45°/-45°) |
| VINYLESTER (resina) | 9 | MAT 300 | MAT 300 |
| Total dry fibre: | | 5.240 g/m ² | 3.440 g/m ² |
| Total with resin: | | 12.681 g/m ² | 9.561 g/m ² |
| Thickness: | | 17,0 mm | 7,0 mm |

| Materiale INSTALLATO: | Peso: | Area: |
|----------------------------|----------------|---------------------------|
| | [kg] | [m ²] |
| Gel Coat (type I) | 2,2 | 2,1 |
| MAT 300 | 2,9 | 9,6 |
| EBX 450 M150 (+45°/-45°) | 2,9 | 4,8 |
| BONDER VINIL. | 1,0 | 1,0 |
| PVC 80 10mm (C) | 0,7 | 0,8 |
| VINYLESTER (resina) | 21,7 | |
| VINYLESTER (catalizzatore) | 0,44 | |
| Total: | 33,6 kg | 22,5 m² |

DETTAGLIO 1 INCOLLAGGIO SCOCCH



| | | | | | | | | | | |
|---|------------|-----------------------|-------------|---|-----------|--------|------|------|----------|------|
| 0 | 10/02/2017 | emissione/first issue | M. Mordenti | | | | | | | |
| REV: | DATE: | OBJECT: | REV. BY: | | | | | | | |
| FERRETTI GROUP | | | | | | | | | | |
| ENGINEERING DEPT. | | | | | | | | | | |
| Ferretti S.p.A. - Sede Legale: Via Irma Dandiera 62, 47841 CATTOLICA (RN) - ITALY | | | | | | | | | | |
| MODELLO | MATRICOLA | VALIDITA' | PIATTAFORMA | NUM. PROG. | DETTAGLIO | GRUPPO | Tipo | CAB. | VERSIONE | REV. |
| F75N | 00 | 00 | ST | 64 | T00 | ST | STD | 4 | EU | 0 |
| TITOLO DISEGNO: | | | | Laminazione mobile pozetto SX Cockpit port side furniture Lamination | | | | | | |
| | | | | DATA PRIMA EMISSIONE: 10/02/2017 | | | | | | |
| | | | | UNITA' DI MISURA: mm | | | | | | |
| | | | | SCALA DI STAMPA: 1:10@A1 | | | | | | |
| | | | | FILE: F75N-00@00-64-T00-ST-STD-4-EU-0 | | | | | | |
| | | | | DISSEGNATO DA: M. Mordenti | | | | | | |
| | | | | VERIFICATO DA: D. Pasinovic | | | | | | |
| | | | | APPROVATO DA: D. Pasinovic | | | | | | |

OWNED BY FERRETTI S.p.A. WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION BY FERRETTI S.p.A. THIS PROJECT CANNOT BE USED TO MANUFACTURE THE REPRESENTED OBJECT NOR CAN IT BE CONVEYED TO A THIRD PARTY, NOR CAN IT BE REPRODUCED. THE OWNING COMPANY DEFENDS ITS RIGHTS ACCORDING TO LAW.
PROPRIETÀ DELLA FERRETTI S.p.A. SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITA DELLA STESSA, IL PRESENTE DISEGNO NON POTRA' ESSERE UTILIZZATO PER LA COSTRUZIONE DELL'OGGETTO RAPPRESENTATO, NE COMUNICATO A TERZI O RIPRODOTTO. LA SOC. PROPRIETARIA TUTELA I PROPRI DIRITTI DI LEGGE