**Color Code**  
1. Берем абразивную пасту 50417 наносим достаточное для работы количество состава на участок размером 60x60 см. Распределяем равномерно пасту полировальником до начала механической обработки (частота вращения машины 1500–2500 об/мин). На новый или сухой полировальник следует предварительно нанести некоторое количество пасты, чтобы обеспечить первоначальное смачивание.  
Полировать со слабым или средним нажимом. Уменьшать нажим по мере просыхания пасты. Протрите поверхность и проверьте, все ли следы шлифования заполированы. При необходимости повторно нанести пасту.  
2. Берем посту 80349 для придания высокого глянца поверхности и круговые следы работы 417 пасты, *также можно применить пасту 09376 Perfect-III на полировальнике 09378 Perfect-III если такая есть в наличии*   
частота вращения машины 1500–2500 об/мин  
3. Очищаем поверхность если круговые следы все же остались то 3М предлагает использовать специальную антиголограммную пасту — 50383 (Ultrafina)  
частота вращения машины 1500–2500 об/мин  
4. Для защиты отполированной поверхности используем пасту №4 — 09377 Паста не абразивная 3М (красный колпачок). Используется с полировальным кругом 05729 и/или полировальной салфетки 3М 60668.

https://www.drive2.ru/l/6475897/