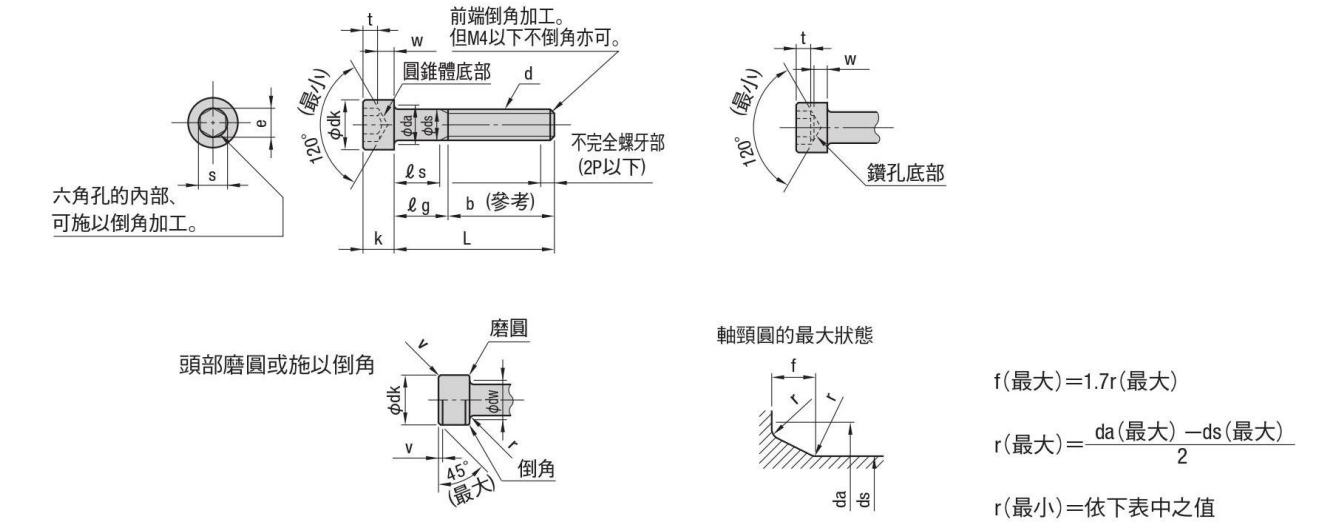


1.各部位的尺寸



單位：mm																	
螺牙No. (d) (°)	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30
螺牙的間距 (P)	0.4	0.45	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2	2.5	2.5	2.5	3	3	3.5
b 參考	16	17	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72
dk	最大(基準尺寸)*	3.8	4.5	5.5	7	8.5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36	40
	最大**	3.98	4.68	5.68	7.22	8.72	10.22	13.27	16.27	18.27	21.33	24.33	27.33	30.33	33.39	36.39	40.39
da	最小	3.62	4.32	5.32	6.78	8.28	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67	23.67	26.67	29.67	32.61	35.61	39.61
	最大	2.6	3.1	3.6	4.7	5.7	6.8	9.2	11.2	13.7	15.7	17.7	20.2	22.4	24.4	26.4	30.4
ds	最大(基準尺寸)	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27
	最小	1.86	2.36	2.86	3.82	4.82	5.82	7.78	9.78	11.73	13.73	15.73	17.73	19.67	21.67	23.67	26.67
e	最小	1.73	2.30	2.87	3.44	4.58	5.72	6.86	9.15	11.43	13.72	16.00	19.44	19.44	21.73	21.73	25.15
f	最大	0.51	0.51	0.51	0.60	0.60	0.68	1.02	1.02	1.45	1.45	1.87	2.04	2.04	2.04	2.89	2.89
k	最大(基準尺寸)	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	30
	最小	1.86	2.36	2.86	3.82	4.82	5.70	7.64	9.64	11.57	13.57	15.57	17.57	19.48	21.48	23.48	29.48
r	最小	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8	1	1
s	No. (基準尺寸)	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	17	19	22
	最小	1.52	2.02	2.52	3.02	4.02	5.02	6.02	8.025	10.025	12.032	14.032	14.032	17.05	17.050	19.065	22.065
	最大 1欄	1.560	2.060	2.580	3.080	4.095	5.140	6.140	8.175	10.175	12.212	14.212	14.212	17.230	17.230	19.275	19.275
t	最大 2欄	1.545	2.045	2.560	3.080	4.095	5.095	6.095	8.115	10.115	12.142	14.142	14.142				
	最小	1	1.1	1.3	2	2.5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13.5
v	最大	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.4	3
dw	最小	3.40	4.18	5.07	6.53	8.03	9.38	12.33	15.33	17.23	20.17	23.17	25.87	28.87	31.81	34.81	43.61
w	最小	0.55	0.85	1.15	1.4	1.9	2.3	3.3	4	4.8	5.8	6.8	7.7	8.6	9.5	10.4	13.1

註(1)：s(最大)的第1欄適用在強度區分為8.8和10.9和性狀區分為A 2-50和A 2-70的螺栓上。s(最大)的第2欄適用在強度區分為12.9的螺栓上,只要買方和生產者之間的協議一致,第1欄也可適用於強度區分為12.9的螺栓。

此外,螺牙No. M20以上的s(最大)可使用在所有強度區分和性狀區分之螺栓。

註(2)：螺牙No.有括弧者請盡量避免使用。

備註：1.頭部的側面將會附上平行或交叉的壓紋(參照JIS B 0951壓紋樣式),此時的dk(最大)是表中有\*\*符號之值。

另外,需要無壓紋的螺栓時,由訂購者指定。但dk(最大)將是表中有\*符號之值。

2.螺牙No.之建議長度No. (L) 為粗線範圍內。

此外, L在比虛線位置短的螺栓為全螺牙,軸頸部之不完全螺牙部長度約為3P。

3.長度No. (L)對比虛線位置長的螺栓之lg(最大)及ls(最小)可利用下述公式求得

lg(最大)=No.長度(L) -b

ls(最小)=lg(最大)-5P

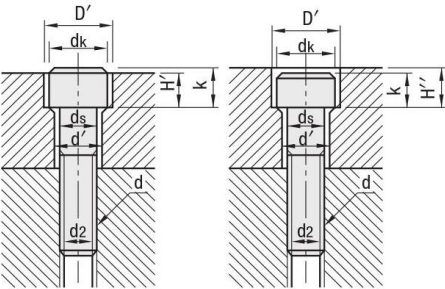
2.內六角螺栓的L、 $\ell_s$ 及 $\ell_g$

單位：mm

螺牙No. (d)			M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30													
L			ℓs min和ℓg max																													
No.長度	min	max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max	ℓs min	ℓg max												
5	4.76	5.24																														
6	5.76	6.24																														
8	7.71	8.29																														
10	9.71	10.29																														
12	11.65	12.35																														
16	15.65	16.35																														
20	19.58	20.42	2	4																												
25	24.58	25.42		5.75	8	4.5	7																									
30	29.58	30.42			9.5	12	6.5	10	4	8																						
35	34.5	35.5					11.5	15	9	13	6	11																				
40	39.5	40.5					16.5	20	14	18	11	16	5.75	12																		
45	44.5	45.5							19	23	16	21	10.75	17	5.5	13																
50	49.5	50.5							24	28	21	26	15.75	22	10.5	18	5.25	14														
55	54.4	55.6								26	31	20.75	27	15.5	23	10.25	19															
60	59.4	60.6								31	36	25.75	32	20.5	28	15.25	24	10	20	6	16											
65	64.4	65.6										30.75	37	25.5	33	20.25	29	15	25	11	21	4.5	17									
70	69.4	70.6										35.75	42	30.5	38	25.25	34	20	30	16	26	9.5	22	5.5	18							
80	79.4	80.6										45.75	52	40.5	48	35.25	44	30	40	26	36	19.5	32	15.5	28	11.5	24					
90	89.3	90.7											50.5	58	45.25	54	40	50	36	46	29.5	42	25.5	38	21.5	34	15	30	9	24		
100	99.3	100.7											60.5	68	55.25	64	50	60	46	56	39.5	52	35.5	48	31.5	44	25	40	19	34	10.5	28
110	109.3	110.7												66.25	74	60	70	56	66	49.5	62	45.5	58	41.5	54	35	50	29	44	20.5	38	
120	119.3	120.7												75.25	84	70	80	66	76	59.5	72	55.5	68	51.5	64	45	60	39	54	30.5	48	
130	129.2	130.8													80	90	76	86	69.5	82	65.5	78	61.5	74	55	70	49	64	40.5	58		
140	139.2	140.8													90	100	86	96	79.5	92	75.5	88	71.5	84	65	80	59	74	50.5	68		
150	149.2	150.8														96	106	89.5	102	85.5	98	81.5	94	75	90	69	84	60.5	78			
160	159.2	160.8														106	116	99.5	112	95.5	108	91.5	104	85	100	79	94	70.5	88			
180	179.2	180.8															119.5	132	115.5	128	111.5	124	105	120	99	114	90.5	108				
200	199.05	200.95																135.5	148	131.5	144	125	140	119	134	110.5	128					
220	219.05	220.95																											139	154	130.5	148
240	239.05	240.95																											159	174	150.5	168
260	258.95	261.05																											179	194	170.5	188
280	278.95	281.05																											199	214	190.5	208
300	298.95	301.05																											219	234	210.5	228

參考：內六角螺栓之沉頭孔和螺栓孔的尺寸

單位：mm



螺牙No. (d)	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
ds	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
d'	3.4	4.5	5.5	6.6	9	11	14	16	18	20	22	24	26	30	33
dk	5.5	7	8.5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36	40	45
D'	6.5	8	9.5	11	14	17.5	20	23	26	29	32	35	39	43	48
k	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
H'	2.7	3.6	4.6	5.5	7.4	9.2	11	12.8	14.5	16.5	18.5	20.5	22.5	25	28
H''	3.3	4.4	5.4	6.5	8.6	10.8	13	15.2	17.5	19.5	21.5	23.5	25.5	29	32
d2	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9	8.6	10.4	12.2	14.2	15.7	17.7	19.7	21.2	24.2	26.7