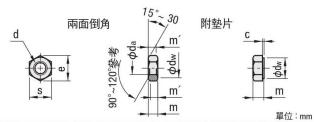
## 六角螺帽

摘錄自JIS B 1181 (1995)

## 1.六角螺帽 型式I(零件等級A)的形狀、尺寸

## 2.六角螺帽 型式Ⅱ(零件等級A)的形狀、尺寸



| AMETER            |     |      | 840        | 8440                  |     | 10000        |        |
|-------------------|-----|------|------------|-----------------------|-----|--------------|--------|
|                   |     |      | -          | <del></del>           |     |              | 單位: mn |
| <b>→</b>          | -   | .06  | <b>\</b>   | <del>- '''</del><br>m |     |              | m      |
|                   |     |      |            | m′                    |     | <u> </u>     |        |
| <del>(</del> (()) | ) o | 120% | 1 -        | - <del>\$</del> ₽     |     |              | ₩<br>D |
| <b>*</b>          | -   | ₩    | 0          | >                     |     | <u> </u>     |        |
| d                 |     |      | <u>e</u> / | _ m´                  |     | <del>-</del> | -      |
| Ч                 | 시시년 | 面倒角  | "          | Y                     | 的型力 | C            |        |
|                   | === | 二個人  | 15°.       | ~ 30°                 | 附墊片 |              |        |
|                   |     |      |            |                       |     |              |        |

| 9  | 螺牙No.d   | M2   | M3   | M4   | M5   | M6    | M8    | M10   | M12   | (M14) | M16   |
|----|----------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|    | 螺距P      | 0.4  | 0.5  | 0.7  | 0.8  | 1     | 1.25  | 1.5   | 1.75  | 2     | 2     |
|    | 最大       | 0.2  | 0.4  | 0.4  | 0.5  | 0.5   | 0.6   | 0.6   | 0.6   | 0.6   | 0.8   |
| С  | 最 小      | 0.1  | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15  | 0.15  | 0.15  | 0.15  | 0.15  | 0.2   |
| .1 | 最小(基準尺寸) | 2    | 3    | 4    | 5    | 6     | 8     | 10    | 12    | 14    | 16    |
| da | 最大       | 2.3  | 3.45 | 4.6  | 5.75 | 6.75  | 8.75  | 10.8  | 13    | 15.1  | 17.3  |
| dw | 最 小      | 3.07 | 4.6  | 5.9  | 6.9  | 8.9   | 11.6  | 14.6  | 16.6  | 19.6  | 22.5  |
| е  | 最 小      | 4.32 | 6.01 | 7.66 | 8.79 | 11.05 | 14.38 | 17.77 | 20.03 | 23.35 | 26.75 |
| m  | 最大(基準尺寸) | 1.6  | 2.4  | 3.2  | 4.7  | 5.2   | 6.8   | 8.4   | 10.8  | 12.8  | 14.8  |
|    | 最 小      | 1.35 | 2.15 | 2.9  | 4.4  | 4.9   | 6.44  | 8.04  | 10.37 | 12.1  | 14.1  |
| m  | 最 小      | 1.08 | 1.72 | 2.32 | 3.52 | 3.92  | 5.15  | 6.43  | 8.3   | 9.68  | 11.28 |
|    | 最大(基準尺寸) | 4    | 5.5  | 7    | 8    | 10    | 13    | 16    | 18    | 21    | 24    |
| S  | 最 小      | 3.82 | 5.32 | 6.78 | 7.78 | 9.78  | 12.73 | 15.73 | 17.73 | 20.67 | 23.67 |

|           |          |      | 里1以·mn        |       |       |           |       |       |
|-----------|----------|------|---------------|-------|-------|-----------|-------|-------|
| 螺牙No.d M5 |          |      | M6 M8 M10 M12 |       |       | (M14) M16 |       |       |
|           | 螺距P      | 0.8  | 1             | 1.25  | 1.5   | 1.75      | 2     | 2     |
|           | 最大       | 0.5  | 0.5           | 0.6   | 0.6   | 0.6       | 0.6   | 0.8   |
| С         | 最 小      | 0.15 | 0.15          | 0.15  | 0.15  | 0.15      | 0.15  | 0.2   |
| а         | 最小(基準尺寸) | 5    | 6             | 8     | 10    | 12        | 14    | 16    |
| da        | 最大       | 5.75 | 6.75          | 8.75  | 10.8  | 13        | 15.1  | 17.3  |
| dw        | 最 小      | 6.9  | 8.9           | 11.6  | 14.6  | 16.6      | 19.6  | 22.5  |
| е         | 最 小      | 8.79 | 11.05         | 14.38 | 17.77 | 20.03     | 23.35 | 26.75 |
|           | 最大(基準尺寸) | 5.1  | 5.7           | 7.5   | 9.3   | 12        | 14.1  | 16.4  |
| m         | 最 小      | 4.8  | 5.4           | 7.14  | 8.94  | 11.57     | 13.4  | 15.7  |
| m         | 最 小      | 3.84 | 4.32          | 5.71  | 7.15  | 9.26      | 10.7  | 12.6  |
| _         | 最大(基準尺寸) | 8    | 10            | 13    | 16    | 18        | 21    | 24    |
| S         | 最 小      | 7.78 | 9.78          | 12.73 | 15.73 | 17.73     | 20.67 | 23.67 |

備 註 1.螺牙No.有括弧者請儘量避免使用。

2.除非指定,否則螺帽的形狀應該是兩面倒角且由訂購者指定有無附墊片。 附墊片型的螺牙部分倒角原則上為兩面倒角。

※市面上流通的六角螺栓、六角螺帽M10、M12的對邊S也有舊JIS規格商品。