

Preventive/Predictive Maintenance (Pm,Pdm)

Ringkasan prosedur

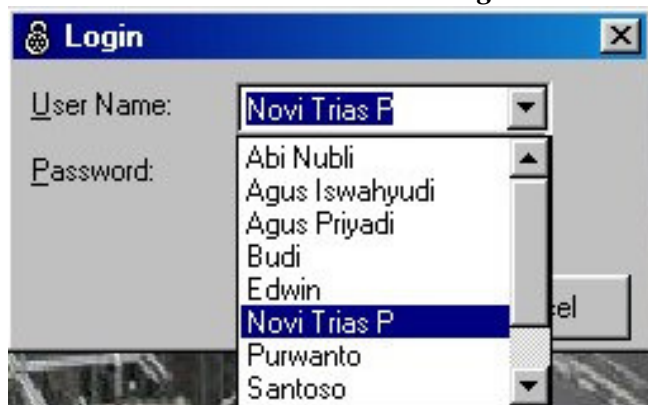
- [User Login](#)
- [Membuat detail action](#)
 - Menambah detail action
 - Merubah detail action
 - Meghapus detail action
- [Membuat daftar Pm,Pdm](#)
 - Menambah tagnumber
 - Merubah tagnumber
 - Meghapus tagnumber
- [Setup Schedule Pm, Pdm](#)

[Kembali ke ManualCmmsAgip](#)

User Login

Agar user dapat menggunakan fasilitas program, sebelumnya user harus “login” dalam program, selanjutnya dengan level akses yang telah terdaftar dalam user registration., pada menu utama pilih menu **User** sub menu **Login** sehingga tampak seperti dalam gambar “*User Login*” berikut.

Gambar “*User Login*”



Jika user name dan password dikenali, program akan kembali ke menu utama sesuai tingkat akses yang telah diberikan. Selanjutnya password dapat juga dilakukan perubahan melalui menu User dan sub menu change password.

PM Action Detail

Setelah user memasukkan user name dan password ([lihat login](#)), pada menu utama pilih menu **Maintenance->Planner->Pm Planning** atau dengan pilihan **Maintenance->Executor->Pm Planning** sehingga tampak seperti dalam gambar “*Preventive, Predictive Maintenance*” berikut dan klik tab dengan label “Detail Action” sehingga tampak gambar “*Build Pm & Pdm Action*” berikut ini.

Gambar “*Build Pm & Pdm Action*”

The screenshot shows a software window titled "Preventive, Predictive Maintenance" with a menu bar containing "File". There are three tabs: "PM & Pdm Setup", "Pm & Pdm Schedule", and "Build Pm & Pdm Action". The "Build Pm & Pdm Action" tab is active. It contains two main sections:

Pm & Pdm Name

- Menu: Add (dropdown), Ok (button)
- Pm & Pdm Name: PmMotorAcStop (dropdown)
- Equip. Name: Motor AC (dropdown)
- Equip. Condition: ☐ Running, ☒ Stop

Detail Action

- Menu: Add (dropdown), Ok (button)
- Action: Kencangkan Terminal (text field)

Detail Action List

Action
Cleaning Body
► Kencangkan Terminal
Record Nilai Megger
Record resistance

Pada frame dengan label Pm & Pdm Name pilih menu Add (untuk menambah, Edit untuk menrubah, serta delete untuk menghapus nama Pm, Pdm) selanjutnya isikan data-data sebagai berikut:

- Pm & Pdm Name (mis. PMMotorAcStop)
- Pilih Equipment Name (mis. Motor AC)
- Equipment Condition saat pekerjaan dilakukan (Running/Stop)

Selanjutnya tekan button “OK”.

Menambah Detail Action

Untuk menambah daftar detail action pilih menu “Add” pada frame dengan label “Detail Action” selanjutnya isi pada kolom dengan label “Action” (Mis. Kencangkan terminal) selanjutnya , klik pada button “OK”. Action yang baru saja diisikan akan langsung tampak dalam “Detail action list”, seperti tampak dalam gambar di atas. Untuk menambahkan action yang lain tinggal isi pada kolom “Action”, lalu klik button “OK”, sampai dirasa cukup untuk membuat detail action pada Pm, Pdm Name yang dimaksud.

Merubah Detail action

Untuk merubah daftar detail action pilih action yang akan di ubah, yang terdapat dalam daftar “Detail Action List” arahkan mouse padanya lalu double klik pada action tersebut. Action akan ditampilkan dalam kolom dengan label “Action”. Pilih menu “Edit” pada frame dengan label “Detail Action” selanjutnya ubah isi pada kolom dengan label “Action” (Mis. Kencangkan baut cover) selanjutnya , klik pada button “OK”. Action yang baru saja diubah akan langsung tampak dalam “Detail action list”.

Menghapus detail action

Untuk menghapus daftar detail action pilih action yang akan di ubah, yang terdapat dalam daftar “Detail Action List” arahkan mouse padanya lalu double klik pada action tersebut. Action akan ditampilkan dalam kolom dengan label “Action”. Pilih menu “Delete” pada frame dengan label “Detail Action” selanjutnya , klik pada button “OK”. Action yang dimaksud akan hilang dari daftar.

[Kembali ke prosedur Pm, Pdm](#)

Membuat Daftar Pm, Pdm

Setelah user memasukkan user name dan password ([lihat login](#)), pada menu utama pilih menu **Maintenance->Planner->Pm Planning** sehingga tampak seperti dalam gambar “*Preventive, Predictive Maintenance*” berikut dan klik tab dengan label “*Pm & Pdm Setup*” sehingga tampak gambar “*PM Setup*” berikut ini.

Gambar *PM Setup*

Preventive, Predictive Maintenance

File

PM & Pdm Setup | Pm & Pdm Schedule | Build Pm & Pdm Action

Equipment

Tag/Line Nbr.

Descr. Additive storage pump

Area Opr. Production

Unit Opr. Additive Storage

Pm & Pdm Detail

Name

Equip. Condition ☐ Running ☒ Stop

Detail Action

Action
Cleaning Body
Kencangkan Terminal
Record Nilai Megger
Record resistance

Tagnumber List | Group

Pm & Pdm List

Menu

Periode Year

ManPower Duration Minute

Tagnumber	PmDescr	Periode
P-60	PmMotorAcStop	1

Menambah daftar tagnumber

Data yang harus diisi adalah sebagai berikut

- Tag / Line Nbr (Tagnumber, tinggal pilih)
- Pm, Pdm Name (tinggal pilih, jika belum ada lihat [Pm Detail Action](#))
- Pilih menu “Add” pada frame Pm, Pdm List
- Isikan periode dan pilih waktunya
- Isikan Man Power yang diperlukan
- Isikan lamanya pelaksanaan pekerjaan (duration)
- Tekan button “OK”

Dengan langkah di atas, tagnumber akan muncul dalam daftar Pm, Pdm seperti gambar di atas.

Merubah daftar tagnumber

Pada area “tagnumber list” tampak dalam gambar di atas, arahkan mouse pada tagnumber yang dikehendaki untuk dirubah dan tekan mouse kiri dua kali dengan cepat (double klik), agar data tagnumber ditampilkan pada masing-masing kolom yang bersesuaian. Pilih menu “Edit”, lakukan perubahan data yang dikehendaki mulai dari tagnumber, dan akhiri perubahan itu dengan klik button dengan label “OK”, perubahan tagnumber tersebut akan ditampilkan pada tagnumber list.

Menghapus daftar tagnumber

Pada area “tagnumber list” tampak dalam gambar di atas, arahkan mouse pada tagnumber yang dikehendaki untuk dihapus dan tekan mouse kiri dua kali dengan cepat (double klik), agar data tagnumber ditampilkan pada masing-masing kolom yang bersesuaian. Pilih menu “Delete”, selanjutnya klik button dengan label “OK”, tagnumber akan hilang dari tagnumber list, tetapi masih ada dalam display. Jika dikehendaki pembatalan penghapusan tersebut, pilih menu “Add” lalu klik button dengan label “OK” tagnumber akan tampak kembali seperti sebelumnya.

[Kembali ke prosedur Pm, Pdm](#)

Pm, Pdm Schedule

Setelah user memasukkan user name dan password ([lihat login](#)), pada menu utama pilih menu **Maintenance->Planner->Pm Planning** sehingga tampak seperti dalam gambar “*Preventive, Predictive Maintenance*” berikut dan klik tab dengan label “*Pm & Pdm Schedule*” sehingga tampak gambar “*PM Schedule*” berikut ini.

Gambar *PM Schedule*

The screenshot shows the 'Preventive, Predictive Maintenance' application window. The 'Pm & Pdm Schedule' tab is active. A calendar for November 2005 is displayed, with the 28th highlighted. A callout points to the calendar with the text 'Klik disini, untuk pilih week'. To the right, the 'Scheduled on Week' dropdown is set to 48, with a callout 'Schedule week'. Below it, the 'Done Week' dropdown is empty. A 'Week Number' label is also present. At the bottom, a table lists PM items, with a callout 'PM List, Double klik' pointing to the first row.

Tagnumber	Pmdescr	Periode	TimeDescr	RunStatus	ManPower
P-60	PmMotorAcStop	1	Year	0	2

Arahkan mouse pada tagnumber yang dikehendaki, lakukan double klik pada tagnumber tsb. Double klik ini mandatory dilakukan, lalu pilih minggu yang dikehendaki dengan klik pada area “tanggal”. Periksa kolom dengan label “Scheduled On Week”, apakah sudah sesuai jika belum pilih minggu yang lain. Jika minggu yang dikehendaki sudah didapatkan tekan button dengan label “Scheduled”. Lakukan proses tersebut untuk tagnumber yang lain. Selesai melakukan PM Schedule, akhiri dengan klik pada button dengan label “Exit”.

[Kembali ke prosedur Pm, Pdm](#)