

Plant Equipment Organization

Ringkasan prosedur

- [Pintu masuk Equipment Registration](#)
- [Menambah Tagnumber](#)
- [Merubah Tagnumber](#)
- [Menghapus tagnumber](#)
- [Membuat Group tagnumber](#)
- [Equipment Partlist](#)
 - Menambah Partlist
 - Merubah Partlist
 - Meghapus Partlist
- [Historycal Card](#)

[Kembali ke ManualCmmsAgip](#)

Entry Plant Equipment (pintu masuk equipment)

Setelah user memasukkan user name dan password ([lihat login](#)), pada menu utama pilih menu **Maintenance->Equipment->Registration** sehingga tampak seperti dalam gambar “*Equipmet Registration*” berikut.

Gambar *Equipment Registration*

Tag Number: P-60
Description: Additive storage pump
Department: Production
Plant Section: Blending
Plant Area: Additive Storage
Equip. Name: General
Running Mode: Hour / Day: 24, Day / Week: 7
Installation Date: 10/11/2005
Running Hour: 0

OK Cancel

TagNumber List

Tagnumber	Descr	Area	Sect
FT3101	Reflux T 320	Production	Refinery
FT3102	Chemical Feeding to Rx	Production	Refinery
FTRef	Group of Flow Transt for	Production	Refinery
General	General work for planne	Maintenance	Planner
P-60	Additive storage pump	Production	Blending
P711	Propylene Feed to Reac	Production	Refinery
P941A	Recycle Cooling Water	Production	Refinery
P941B	Recycle Cooling Water	Production	Refinery

[Kembali ke Plant Equipment Organization](#)

Menambah daftar tagnumber

Untuk menambah daftar tagnumber pilih menu “Add” selanjutnya isi pada kolom dengan label Tagnumber, Description, pilih Unit operasi (area) selanjutnya klik pada button “OK”, maka tagnumber yang baru akan tampak pada tagnumber list seperti tampak dalam gambar di atas.

[Kembali ke Plant Equipment Organization](#)

Merubah daftar tagnumber

Pada area “tagnumber list” tampak dalam gambar di atas, arahkan mouse pada tagnumber yang dikehendaki untuk dirubah dan tekan mouse kiri dua kali dengan cepat (double klik), agar data tagnumber ditampilkan pada masing-masing kolom yang bersesuaian. Pilih menu “Edit”, lakukan perubahan yang dikehendaki mulai dari tagnumber, description, unit operasi (area) dan akhiri perubahan itu dengan klik button dengan label “OK”, perubahan tagnumber tersebut akan ditampilkan pada tagnumber list.

[Kembali ke Plant Equipment Organization](#)

Menghapus daftar tagnumber

Pada area “tagnumber list” tampak dalam gambar di atas, arahkan mouse pada tagnumber yang dikehendaki untuk dihapus dan tekan mouse kiri dua kali dengan cepat (double klik), agar data tagnumber ditampilkan pada masing-masing kolom yang bersesuaian. Pilih menu “Delete”, selanjutnya klik button dengan label “OK”, tagnumber akan hilang dari tagnumber list, tetapi masih ada dalam display. Jika dikehendaki pembatalan penghapusan tersebut, lakukan klik pada button dengan label “Add” lalu klik button dengan label “OK” tagnumber akan tampak kembali seperti sebelumnya.

[Kembali ke Plant Equipment Organization](#)

Membuat Group tagnumber

Untuk mempermudah dalam pelaksanaan program perawatan terencana (Preventive & Predictive maintenance) khususnya untuk peralatan yang mempunyai jumlah yang banyak dan mempunyai jenis yang sama (misal. Control valve, flow transmitter, dll.), maka kelompok peralatan tersebut dapat dimasukkan dalam group. Pengelompokan peralatan tersebut berdasarkan area dan jenis peralatannya. Untuk membuat group tagnumber yang harus dijadikan dalam satu group harus didaftarkan (registrasi) terlebih dahulu. Selanjutnya dengan prosedur sepertihalnya [registrasi peralatan](#) (menambah, merubah dan meghapus tagnumber), dapat membuat group peralatran. Perbedaan dalam pembuatan group jika dibandingkan dengan membuat tagnumber biasa adalah :

- Beri conteng (check) pada grouping status
- Pilih area dimana group akan dibuat
- Pilih jenis peralatan (Equipment Category)

Lebih jelas lihat gambar Equipment Group berikut ini

Gambar Equipment Group

Equipment Registration

File Equipment Registration Equipment Part List

Tag Number: FTRef

Description: Group of Flow Transt for Refinery

Department: Production

Plant Section: Refinery

Plant Area: Steam Reforming

Eqp.Category: Instrumentation

Running Mode: Hour / Day: 8, Day / Week: 7

Installation Date: 8/14/05

Running Hour: 2.33333340287

Grouping Status: ☒

OK Cancel

Tagnumber	Descr	Area	Sect	EquipName	FIGroup
FT3101	Reflux T320	Production	Refinery	Flow Transt	0
FT3102	Chemical Feeding to Rx	Production	Refinery	Flow Transt	0
FTRef	Group of Flow Transt for	Production	Refinery	Flow Transt	-1

Dengan prosedur tersebut, semua peralatan yang sesuai dengan kriteria yang dimaksud akan masuk dalam satu group seperti dalam gambar di atas.

[Kembali ke Plant Equipment Organization](#)

Sparepart List – Daftar sparepart untuk Equipment

Untuk menambahkan daftar spare part pada equipment, pada gambar “*Equipment Registration*” Double klik pada tagnumber akan diberi sparepart list yang terdapat dalam tab Tagnumber List, sehingga tampak seperti gambar “*Part List*” berikut ini:

Gambar *Part List*

The screenshot shows the 'Equipment Registration' window with the 'Equipment Part List' tab selected. The top section contains form fields for equipment details: Tag Number (FT3101), Description (Reflux T320), Department (Production), Plant Section (Refinery), Plant Area (Steam Reforming), Eqp.Name (Flow Transt), Running Mode (Hour / Day: 24, Day / Week: 7), Installation Date (8/14/05), and Running Hour (7). Below these are OK and Cancel buttons. The bottom section is titled 'Spare Part List' and contains a table with columns: Spec., Item Code, Stock, Qty., and an OK button. The table lists three items: '1 1/2" Soft Good Part Kit' (Item Code: SPRT-600-MI0053, Stock: 6, Qty: 1), '1/4" 4-Way Solenoid Valve' (Item Code: SPRT-600-MI0045, Stock: 1, Qty: 1), and '2" Soft Good Part Kit' (Item Code: SPRT-600-MI0056, Stock: 1, Qty: 1).

Spec.	Item Code	Stock	Qty.	OK
1 1/2" Soft Good Part Kit	SPRT-600-MI0053	6	1	OK

FcltemCode	Fcdesc	qty
SPRT-600-MI0053	1 1/2" Soft Good Part Kit	1
SPRT-600-MI0045	1/4" 4-Way Solenoid Valve	1
SPRT-600-MI0056	2" Soft Good Part Kit	1

Pada menu Equipment Part List dapat dilakukan penambahan, perubahan dan penghapusan part list hampir mirip dengan menu pada Equipment Registration yang lalu, perbedaannya bahwa kita harus mengisi jumlah part yang digunakan pada kolom Qty, dan yang paling penting button dengan label “OK” yang di-klik terletak bersebelahan dengan kolom Qty.

[Kembali ke Plant Equipment Organization](#)

Historycal Card – Kartu sejarah peralatan

Setelah user memasukkan user name dan password ([lihat login](#)), pada menu utama pilih menu **Maintenance->Equipmet->History** sehingga tampak seperti dalam gambar “*Equipment History*” berikut.

Gambar *Equipment History*

The screenshot shows a software window titled "Equipment History Display". It contains a form for equipment details and a table of history records.

Equipment Details:

- Equipment Tag/Line Nbr: P-60
- Name: General
- Descr: Additive storage pump
- Plant Area: Production
- Plant Sect: Blending
- Plant Unit: Additive Storage
- Installation Date: 10/11/05
- Running Hour: 2
- MTTR (Hours): LblMtr
- MTBF (Hours): LblMbf

History Table:

Nbr	Problem	Action	DateCreatec	DateClosed	tu
EL 102005/ 023	PmMotorAcStop for Motor AC On Week 41		2005-10-11		
ME 102005/00 1	Pompa jalan ttp. tidak ada flow		2005-10-13		
MC 102005/00 2	pompa jalan tapi tidak ada press		2005-10-14		
EL 102005/00 3	Check and repair		2005-10-14		
EL 102005/00 5	PmMotorAcStop for Motor AC On Week 41		2005-10-14	2005-10-14	
EL 102005/00 6	Motor tidak bisa jalan, sudah pencet P/B		2005-10-15		
EL 102005/00 7	PmMotorAcStop for Motor AC On Week 41	Sesuai prosedur	2005-10-16	2005-10-16	
MC 112005/00 1	Ada kebocoran mech seal (satu tetes per menit)	Valve flushing masih tertutup, buka sedikit untuk balancing pressure	2005-11-27 00:00:00	2005-11-27 00:00:00	

Pilih tagnumber yang dimaksud, sehingga tampak sejarah/kronologis kegiatan yang berkenaan dengan tagnumber tersebut.

[Kembali ke Plant Equipment Organization](#)