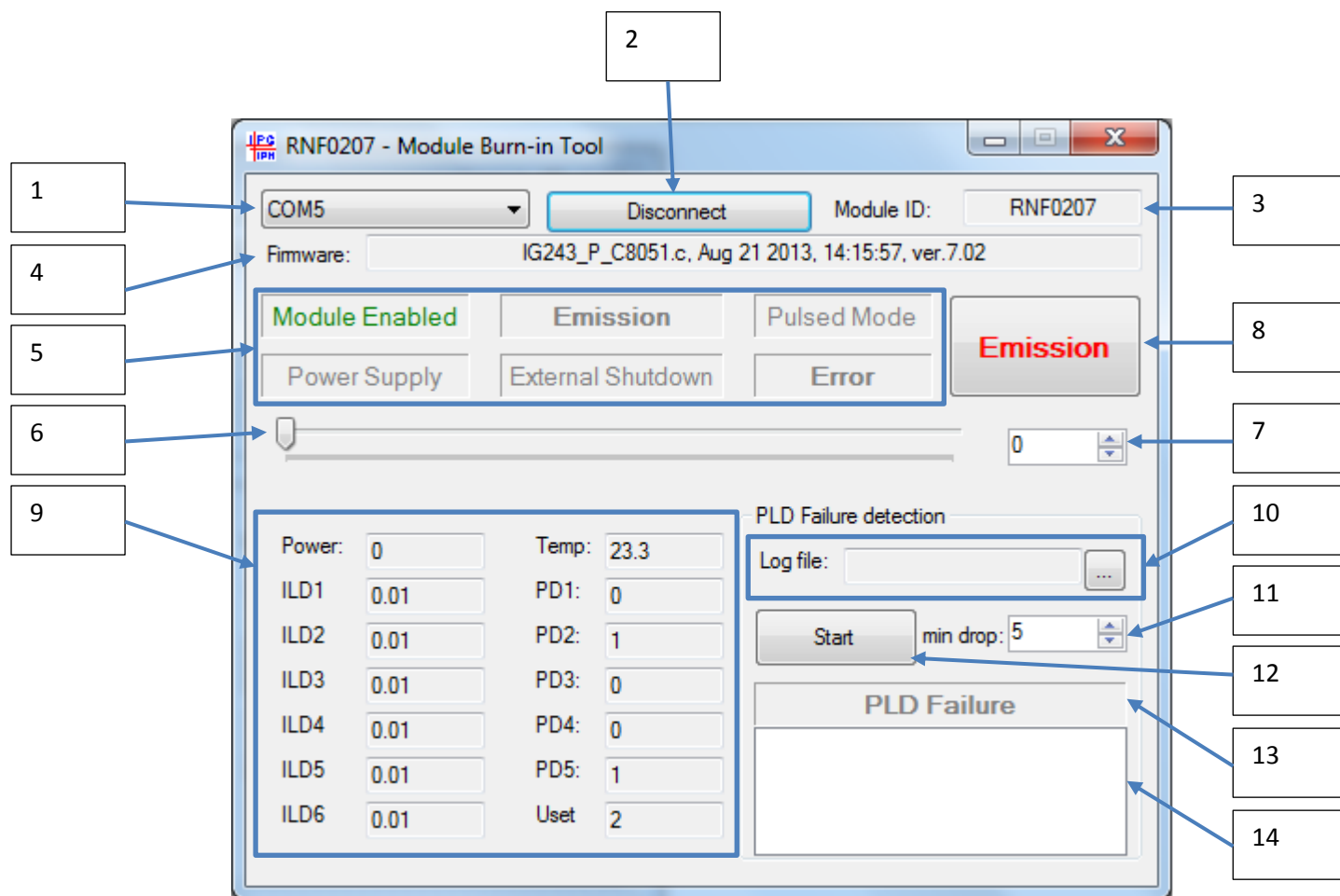


## Инструкция по прогону модуля с детектированием отказавших чипов в диодных модулях с помощью Module Burn-In Tool

Module burn-in tool – программа для прогона лазерных модулей типа YLM-xxx (управляющая плата IG243\_x) с детектированием отказа чипов в диодных модулях и протоколированием показаний датчика PD3 во время прогона.

Внимание! Module burn-in tool не заменяет M66 Control Utility. Выполняйте первое включение, конфигурирование и тестирования модуля с помощью M66 Control Utility.

### Интерфейс программы:



Module burn-in tool всегда связывается с модулем с номером «1». Если модуль имеет другой номер, ему необходимо присвоить номер «1» с помощью M66 Control Utility.

1. Выбор com-порта для связи модулем.
2. Кнопка подключения/отключения связи с модулем.
3. Название модуля.
4. Версия прошивки модуля.
5. Статус модуля.
6. Ползунок установки мощности (12 бит , 0-4095) дублирует (7).
7. Ввод установки мощности (12 бит, 0-4095) дублирует (6).
8. Кнопка включения/выключения излучения.
9. Показания датчиков модуля

10. Выбор файла для протоколирования показания PD3 во время прогона.
11. Минимальное падение PD3 за время 5 сек, которое будет воспринято как отказ чипа.  
Значение по умолчанию = 5.
12. Старт/Стоп прогона (под прогоном имеется ввиду только протоколирование показаний и детектирование отказов. Эта кнопка не влияет установку мощности и включения/выключение эмиссии)
13. Индикатор отказа чипа за время прогона
14. Список просадок PD3 за время прогона и время их возникновения.

**Инструкция по прогону модуля:**

1. Выполнить тестирование модуля согласно соответствующему протоколу с помощью M66 Control Utility.
2. Подключиться к модулю, нажав кнопку (2).
3. В окне (3) должен отобразиться серийный номер модуля.
4. Включить эмиссию кнопкой (8).
5. Задать необходимый уровень мощности с помощью ползунков (6) и (7).
6. Выбрать место и имя файла протокола с помощью (10).
7. Установить минимальное падение датчика PD3 для детектирования отказа чипа (11).
8. Нажать кнопку (12) для начала процесса протоколирования и детектирования отказов чипов.
9. После прогона нажать снова кнопку (12) для остановки процесса записи лог –файла.
10. Выключить эмиссию кнопкой (8).
11. В поле (14) будут отображаться детектированные отказы диодов (резкое падение датчика PD3) и время возникновения отказов.