**Edupoli**

**TIETO-JA TIETOLIIKENNETEKNIIKAN PERUSTUTKINTO**

**Sulautetut sovellukset ja projektityöt,30 osp**

Näyttöprojektin kuvaus

Crowtail-kastelujärjestelmän kasaus ja kytkentäkaavion piirto.

**Mikko Harjama**

**17.12.2018**

1 Ammattitaitovaatimukset 1

2 Kuvaus laitteesta 1

3 Kuvaus elektroniikasta 2

4 Kuvaus ohjelmasta 3

5 Linkit, ohjeet, inspiraatiolähteet 4

6 (YTO Kestävän kehityksen edistäminen) 5

7 Projektikansio 6

* Kuvaus elektroniikasta

[https://www.partco.fi/fi/rakennussarjat/crowtail/19684-ard-aak90039k.html?search\_query=kastelu HYPERLINK "https://www.partco.fi/fi/rakennussarjat/crowtail/19684-ard-aak90039k.html?search\_query=kastelu&results=2" HYPERLINK "https://www.partco.fi/fi/rakennussarjat/crowtail/19684-ard-aak90039k.html?search\_query=kastelu HYPERLINK "https://www.partco.fi/fi/rakennussarjat/crowtail/19684-ard-aak90039k.html?search\_query=kastelu&results=2"& HYPERLINK "https://www.partco.fi/fi/rakennussarjat/crowtail/19684-ard-aak90039k.html?search\_query=kastelu&results=2"results=2" HYPERLINK "https://www.partco.fi/fi/rakennussarjat/crowtail/19684-ard-aak90039k.html?search\_query=kastelu&results=2"& HYPERLINK "https://www.partco.fi/fi/rakennussarjat/crowtail/19684-ard-aak90039k.html?search\_query=kastelu&results=2" HYPERLINK "https://www.partco.fi/fi/rakennussarjat/crowtail/19684-ard-aak90039k.html?search\_query=kastelu HYPERLINK "https://www.partco.fi/fi/rakennussarjat/crowtail/19684-ard-aak90039k.html?search\_query=kastelu&results=2"& HYPERLINK "https://www.partco.fi/fi/rakennussarjat/crowtail/19684-ard-aak90039k.html?search\_query=kastelu&results=2"results=2" HYPERLINK "https://www.partco.fi/fi/rakennussarjat/crowtail/19684-ard-aak90039k.html?search\_query=kastelu&results=2"results=2](https://www.partco.fi/fi/rakennussarjat/crowtail/19684-ard-aak90039k.html?search_query=kastelu&results=2)

Crowtail-kastelujärjestelmäpaketti sisältää yhden Crowtail Smart Pum Board V2.0 -kortin, neljä Crowtail mullan kosteusanturia, yhden nelikanavaisen venttiilin, yhden Crowtail vesipumpun, neljä 50cm Crowtail johtoa, 5,5m vesiletkua ja yhden 12VDC 2A seinäadapterin. Crowtail-kastelujärjestelmän toimintaperiaate on mitata maaperän kosteutta ja antaa vettä oikea määrä kasville, kun maaperän tietty kuivuustaso on saavutettu. Alla kytkentäkaavio. Kytkentäkaaviossa Crowtail Smart Pum-korttia edustaa releet 1-4 ja connectorit 1-4. Crowtail Smart Pum-kortille ei löydy kirjastoa Eagleen. Kytkentäkaaviossa on myös 16x2 lcd-näyttö ja trimmeri näytön kirkkauden säätöä varten.



* Kuvaus ohjelmasta

Koodiin sisältyy 16x2 näytön liquidcrystal-kirjasto.

#include <LiquidCrystal.h>

// Kosteusanturien (analogi)pinnien määrittäminen

int moisture1 = A0;

int moisture2 = A1;

int moisture3 = A2;

int moisture4 = A3;

// Kosteusanturin arvo

int moisture1\_value = 0;

int moisture2\_value = 0;

int moisture3\_value = 0;

int moisture4\_value = 0;

//Kosteusanturien arvojen muuntaminen prosenteiksi

int percentValue1 = (moisture1\_value)\*100L/(1023);

int percentValue2 = (moisture2\_value)\*100L/(1023);

int percentValue3 = (moisture3\_value)\*100L/(1023);

int percentValue4 = (moisture4\_value)\*100L/(1023);

// Releiden pinnien määrittäminen

int relay1 = 3;

int relay2 = 4;

int relay3 = 5;

int relay4 = 6;

// Vesipumpun pinnin määrittäminen

int pump = 2;

//Näytön ja näytön taustavalon pinnien määrittäminen

const int rs = 7, e = 8, d4 = 9, d5 = 10, d6 = 11, d7 = 12;

LiquidCrystal lcd(rs, e, d4, d5, d6, d7);

const int lcdBacklight = 13;

void setup() {

// Ulostulojen määrittäminen

pinMode(relay1, OUTPUT);

pinMode(relay2, OUTPUT);

pinMode(relay3, OUTPUT);

pinMode(relay4, OUTPUT);

pinMode(pump, OUTPUT);

Serial.begin(9600);

//Taustavalon ulostulon määrittäminen

pinMode(lcdBacklight, OUTPUT);

digitalWrite(lcdBacklight, HIGH);

//Tervehdystekstin määrittäminen

lcd.begin(16, 2);

lcd.print("Hello beautiful!");

delay(2000);

lcd.clear();

//Käynnistys

//3

lcd.setCursor(0, 0);

lcd.print("Hello beautiful!");

lcd.setCursor(7, 1);

lcd.print("-3-");

delay(1000);

lcd.clear();

//2

lcd.setCursor(0, 0);

lcd.print("Hello beautiful!");

lcd.setCursor(7, 1);

lcd.print("-2-");

delay(1000);

lcd.clear();

//1

lcd.setCursor(0, 0);

lcd.print("Hello beautiful!");

lcd.setCursor(7, 1);

lcd.print("-1-");

delay(1000);

lcd.clear();

}

void Kasvit(){

lcd.clear();

//Kasvi 1

moisture1\_value = analogRead(moisture1);

Serial.print("Anturi1: ");

Serial.print(moisture1\_value);

Serial.print(" / ");

Serial.print(percentValue1);

Serial.println("%");

lcd.setCursor(0, 0);

lcd.print("K1");

lcd.setCursor(4, 0);

lcd.print(percentValue1);

lcd.print("%");

//Kasvi 2

moisture2\_value = analogRead(moisture2);

Serial.print("Anturi2: ");

Serial.print(moisture2\_value);

Serial.print(" / ");

Serial.print(percentValue2);

Serial.println("%");

lcd.setCursor(8, 0);

lcd.print("K2");

lcd.setCursor(12, 0);

lcd.print(percentValue2);

lcd.print("%");

//Kasvi 3

moisture3\_value = analogRead(moisture3);

Serial.print("Anturi3: ");

Serial.print(moisture3\_value);

Serial.print(" / ");

Serial.print(percentValue3);

Serial.println("%");

lcd.setCursor(0, 1);

lcd.print("K3");

lcd.setCursor(4, 1);

lcd.print(percentValue3);

lcd.print("%");

//Kasvi 4

moisture3\_value = analogRead(moisture4);

Serial.print("Anturi4: ");

Serial.print(moisture4\_value);

Serial.print(" / ");

Serial.print(percentValue4);

Serial.println("%");

Serial.println(" ");

lcd.setCursor(8, 1);

lcd.print("K4");

lcd.setCursor(12, 1);

lcd.print(percentValue4);

lcd.print("%");

Anturi();

}

//Kosteusanturit

void Anturi(){

if(moisture1\_value<=450){

digitalWrite(relay1, HIGH);

lcd.setCursor(2, 0);

lcd.print("!");

}

if(moisture2\_value<=450){

digitalWrite(relay2, HIGH);

lcd.setCursor(10, 0);

lcd.print("!");

}

if(moisture3\_value<=450){

digitalWrite(relay3, HIGH);

lcd.setCursor(2, 1);

lcd.print("!");

}

if(moisture4\_value<=450){

digitalWrite(relay4, HIGH);

lcd.setCursor(10, 1);

lcd.print("!");

}

}

// Varmistetaan, että ainakin yksi kasvi tarvitsee vettä

// jos tarvitsee, käynnistetään moottori

void Kastelu(){

if(moisture1\_value<=450 || moisture2\_value<=450 || moisture3\_value<=450 || moisture4\_value<=450){

digitalWrite(pump, HIGH);

}

// Annetaan kasville 5 sekuntia vettä

delay(5000);

// Sammutetaan pumppu

digitalWrite(pump, LOW);

// Suljetaan jokainen venttiili

digitalWrite(relay1, LOW);

digitalWrite(relay2, LOW);

digitalWrite(relay3, LOW);

digitalWrite(relay4, LOW);

}

void loop() {

Kasvit();

Kastelu();

// Odotetaan () sekuntia ja toistetaan prosessi

delay(1000);

}

* Linkit, ohjeet, inspiraatiolähteet

Kastelujärjestelmän parissa työnskentely oli opettavasita ja antoisaa. Koodaus puolella lähes kaikki onnistui suhteellisen hyvin luokkatovereiden auttaessa tiukan paikan tullen. Varsinkin vierustoveri Seppäsen Toni oli suuri apu tässäkin projektissa. Haastavinta oli kytkentäkaavojen piirtäminen oikeiden osien puuttuessa. Esimerkiksi Crowtail Smart Pum-kortille ei löytynyt kirjastoa Eagleen, joten piti hieman soveltaa, että kytkentäkaavion sai tehtyä.

* (YTO Kestävän kehityksen edistäminen)

[https://eperusteet.opintopolku.fi/#/fi/esitys/3397335/reformi/tutkinnonosat/4209965](https://eperusteet.opintopolku.fi/)

Pakolliset osaamistavoitteet, 1 osp

Opiskelija osaa

* toimia kestävän kehityksen periaatteiden mukaisesti
* ottaa huomioon elinkaariajattelun periaatteet
* pohtia ratkaisuja eettisistä näkökulmista.

Mieti elektronisen laitteen elinkaarta. Mistä raaka-aineet? Eri komponenttien valmistusprosessia. Laitteen valmistusprosessia (piirilevy, kotelo, pakkaus, teholähteet). Hajonneen laitteen kierrätys.

Tämän laitteen heikko lenkki on kosteusanturit, tai pikemminkin niissä sijaitseva kupari, jonka kuluminen saattaa lyhentää anturien elinkaarta. Laitetta ei kannata pitää jatkuvasti mittaustilassa vaan mitata maaperän kosteutta kerran tai kaksi kertaa päivässä, korkeintaan muutaman tunnin välein. Usein pelkästään aamulla tai aamulla ja päivällä/illalla on riittävä määrä kosteuden mittaamiselle, jos maaperän kosteuden jatkuvalle tarkkailulle ei ole tarvetta.

Laitteen valmistusmaata en saanut selville, mutta voisin olettaa, että komponentit ja itse laite valmistetaan jossain Kiinan kupeessa lähes kokonaaan. Tältä osin en osaa sanoa alkuperämaan kierrätystavoista tai heidän työskentelymenetelmistään.

Laite ja pakkausmateriaali on valmistettu suurelta osin muovista. Laiteessa on muovin lisäksi erilaisia elektronisia komponentteja ja johtoja. Täällä Suomessa voimme kierrättää komponentteja kierrätyskeskuksissa sijaitsevilla elektroniikan keräyspisteillä. Puhtaat muovit ja kumit voi myös kierrättää helposti tänä päivänä. Esimerksi varsin monissa talonyhtiöissä on jo suhteellisen kattavat mahdollisuudet kierrättämiselle.

* Projektikansio

<https://github.com/slerbalenkki/Automatic_plant_watering>

* komponenttiluettelo (BOM)
* kytkentäkaavio
* piirilevysuunnitelma
* ohjelmiston lähdekoodit
* tämä dokumentti (Word)