

СТАНДАРТНАЯ ОПЕРАЦИОННАЯ ПРОЦЕДУРА
Ремонт задвижки Ду 32÷600 Ру 0,07÷20,0МПа

Памятка по рабочему месту слесаря-ремонтника 5,6 разряда

Общее время выполнения операции

4ч 50 мин÷ 70ч 30 мин.

Инструмент, материалы, приспособления: гаечный ключ рожковый S8x10; S12x14; S17x19; S22x24; S27x30; S32x36; S41x46, зубило, молоток, напильник, штангенциркуль, брусковый уровень, притирочная плита 250x250.

СИЗ



Защитные
очки



Капоз



Защитные
перчатки



Защитная
одежда



Спецобувь

Влияние операции:

качество



безопасность



экологию



Угроза останова

ВНИМАНИЕ

1



Устанавливаем задвижку на приспособление для разборки.



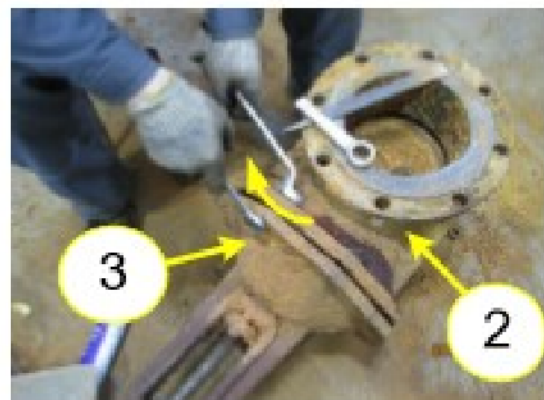
Использовать СИЗ
при работе с ГПМ.

2



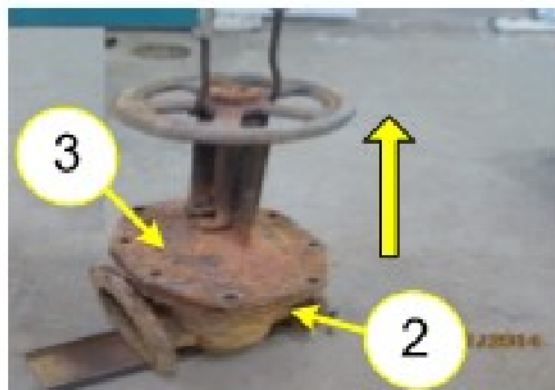
Откручиваем шпильки
крепления грундбуксы (1).

3



Откручиваем болты крепления корпуса (2) с крышкой (3).

4

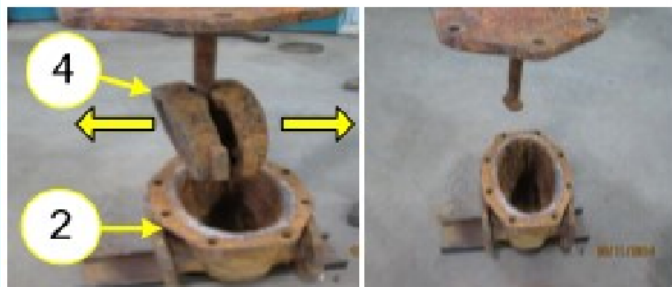


Снимаем крышку (3) с корпуса (2).



Использовать СИЗ
при работе с ГПМ.

5



Снимаем запорный орган (4) с корпуса (2).



Использовать СИЗ
при работе с ГПМ.

6



Закрепляем крышку (3)
в слесарные тиски.



Использовать СИЗ
при работе с ГПМ.

7

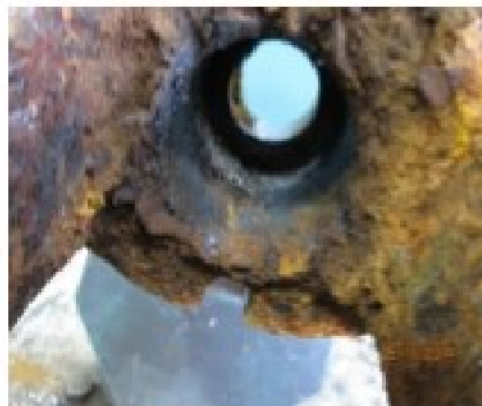


Вынимаем шток (5).

8



Снимаем грундбуксу (6).



Освобождаем сальниковый узел от сальниковой набивки
с помощью крючка.