**钢结构构件组装检验批质量验收评定记录**

**编号**：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | | | 刚果（金）卡莫亚铜钴矿二期硫化矿选矿厂项目 | | | | | | | | 单位工程名称 | | | {{Danweigongchengmingcheng}} |
| 分部工程名称 | | | 主体结构/钢结构 | | | 分项工程名称 | | | 预拼装 | | 检验批容量 | | | {{Jianyanchirongliang}} |
| 总承包单位名称 | | | 刚果（金）孔雀石工程有限公司 | | | | | 项目负责人 | | 杨景 | | 检验批部位 | {{Jianyanchibuwei}} | |
| 施工单位名称 | | | 武黄建筑贸易有限公司 | | | | | 项目负责人 | | 卢德云 | |
| 施工执行标准名称及编号 | | | | 《钢结构工程施工质量验收标准》GB50205-2020 | | | | | | | | | | |
| 主控项目 | 序号 | 项目 | | 合格质量标准 | | | 施工单位检验评定记录 | | | | | 监理单位验评记录 | | |
| 1 | 吊车梁（桁架） | | 第8.3.1条 | | | □符合 □不符合 | | | | | □符合 □不符合 | | |
| 2 | 端部铣平精度 | | 第8.4.1条 | | | □符合 □不符合 | | | | | □符合 □不符合 | | |
| 3 | 外形尺寸 | | 第8.5.1条 | | | □符合 □不符合 | | | | | □符合 □不符合 | | |
| 一般项目 | 1 | 焊接H型钢接缝 | | 第8.2.1条 | | | □符合 □不符合 | | | | | □符合 □不符合 | | |
| 2 | 焊接H型钢精度 | | 第8.2.2条 | | | □符合 □不符合 | | | | | □符合 □不符合 | | |
| 3 | 焊接组装精度 | | 第8.3.2条 | | | □符合 □不符合 | | | | | □符合 □不符合 | | |
| 4 | 顶紧接触面 | | 第8.3.3条 | | | □符合 □不符合 | | | | | □符合 □不符合 | | |
| 5 | 轴线交点错位 | | 第8.3.4条 | | | □符合 □不符合 | | | | | □符合 □不符合 | | |
| 6 | 焊缝坡口精度 | | 第8.4.2条 | | | □符合 □不符合 | | | | | □符合 □不符合 | | |
| 7 | 铣平面保护 | | 第8.4.3条 | | | □符合 □不符合 | | | | | □符合 □不符合 | | |
| 8 | 外形尺寸 | | 第8.5.2条 | | | □符合 □不符合 | | | | | □符合 □不符合 | | |
| 检测项目共查 8 项，其中合格项 项，优良项 8 项。 | | | | | | | | | | | | | |
| 施工单位评定 | | | | | 项目专业质量检查员签字： 年 月 日 | | | | | | | | | |
| 总承包单位评定 | | | | | 项目专业质量检查员签字： 年 月 日 | | | | | | | | | |
| 监理单位验评 | | | | | 专业监理工程师签字： 年 月 日 | | | | | | | | | |