**钢结构高强度螺栓连接检验批质量验收评定记录**

**编号**：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | | | 刚果（金）卡莫亚铜钴矿二期硫化矿选矿厂项目 | | | | | | | | | | 单位工程名称 | | | | {{Danweigongchengmingcheng}} |
| 分部工程名称 | | | 主体结构/钢结构 | | | | | 分项工程名称 | | 钢结构焊接 | | | 检验批容量 | | | | {{Jianyanchirongliang}} |
| 总承包单位名称 | | | 刚果（金）孔雀石工程有限公司 | | | | | | 项目负责人 | | | 杨景 | | 检验批部位 | | {{Jianyanchibuwei}} | |
| 施工单位名称 | | | 武黄建筑贸易有限公司 | | | | | | 项目负责人 | | | 卢德云 | |
| 施工执行标准名称及编号 | | | | | 《钢结构工程施工质量验收标准》GB50205-2020 | | | | | | | | | | | | |
| 主控项目 | 序号 | 施工质量验收规范的规定 | | | | | | | | | 施工单位检验评定记录 | | | | 监理单位验评记录 | | |
| 1 | 钢结构连接用高强度大六角头螺栓连接副、扭剪型高强度螺栓连接副高强度螺栓性能等应符合产品标准和设计要求。高强度大六角头螺栓连接副和扭剪型高强度螺栓连接副出厂时应分别随箱带有扭矩系数和紧固轴力（预拉力）的检验报告。 | | | | | | | | | □符合 □不符合 | | | | □符合 □不符合 | | |
| 2 | 高强度大六角头螺栓连接副应按《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205-2001）附录B的规定检验其扭矩系数，检验结果应符合附录B的规定。 | | | | | | | | | □符合 □不符合 | | | | □符合 □不符合 | | |
| 3 | 应按《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205-2001）附录B的规定规定分别进行高强度螺栓连接磨擦面的抗滑移系数试验和复验， 现场处理的构件磨擦面应单独进行磨擦面抗滑移系数试验，其结果应符合设计要求。 | | | | | | | | | □符合 □不符合 | | | | □符合 □不符合 | | |
|  | 4 | 施工终扭值 | | M20，10.9级 | | | T/215N\*m | | | | □符合 □不符合 | | | | □符合 □不符合 | | |
| M16，10.9级 | | | T/408N\*m | | | | □符合 □不符合 | | | | □符合 □不符合 | | |
| 一般项目 | 1 | 高强度螺栓连接副，应按包装箱配套供货，包装箱上应标明批号、规格、数量及生产日期。螺栓、螺母、垫圈外观表面应涂油保护，不应出现生锈和沾染赃物，螺纹不应损伤。 | | | | | | | | | □符合 □不符合 | | | | □符合 □不符合 | | |
| 2 | 高强度螺栓连接副的施拧顺序和初拧、复拧扭矩应符合设计要求和《钢结构高强度螺栓连接的设计施工及验收规程》JGJ82的规定。 | | | | | | | | | □符合 □不符合 | | | | □符合 □不符合 | | |
| 3 | 高强度螺栓连接副终拧后，螺栓丝扣外露应为2–3扣，其中允许有10%的螺栓丝扣外露1扣或4扣。 | | | | | | | | | □符合 □不符合 | | | | □符合 □不符合 | | |
| 4 | 高强度螺栓连接磨擦面应保持干燥、整洁，不应有飞边、毛刺、焊接飞溅物、焊疤、氧化铁皮、污垢等，除设计有要求外，磨擦面不应涂漆。 | | | | | | | | | □符合 □不符合 | | | | □符合 □不符合 | | |
| 5 | 高强度螺栓应自由穿入螺栓孔。高强度螺栓孔不应采用气割扩孔，扩孔数量应征得设计同意，扩孔后的孔径不应超过1.2d（d为螺栓直径）。 | | | | | | | | | □符合 □不符合 | | | | □符合 □不符合 | | |
| 检测项目共查 9 项，其中合格项 项，优良项 9 项。 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 施工单位评定 | | | | | | 项目专业质量检查员签字： 年 月 日 | | | | | | | | | | | |
| 总承包单位评定 | | | | | | 项目专业质量检查员签字： 年 月 日 | | | | | | | | | | | |
| 监理单位验评 | | | | | | 专业监理工程师签字： 年 月 日 | | | | | | | | | | | |