РЕПУБЛИКА СРПСКА МАШИНСКА ШКОЛА ПРИЈЕДОР

Презиме и име ученика - це: Презиме и име ученика - це: Датум: 16/17.9.2021. год. Задатак О100 "САD/САМ" програмирање 000100 (Ljetna skola CNC programiranja) (Glodanje konture sa vretenastim glodalom FI 16) G17 G40 G80 G90 G54 T1 M06 GIT M6x1.0 - 6H ▼ 10 40 18 M03 S1000 G0 Y-125. X-100 G0 Z2. G43 H01 20 P50 G1 Z-5. F500 G1 X-70. Y-120. G41 D01 G1 X-70. Y50. F800 G02 X-20. Y100. R50 Visina pripremka G01 X30. Y100. 09 Ø G1 X70. Y80. G1 X70. Y-80. 9 G2 X50. Y-100. R20. G1 X-40. Y-100. G1 X-70. Y-70 G1 X-90. Y-50. G1 X-125. G40 G0 Z10. G0 X0 Y0 G1 Z0 Hotergal: WELLER 30 140 Sirina pripremka (Glodanje otvora sa vretenastim glodalom FI 16) G12 G91 Z-2. L4 K30. I12. Q3. D01 G1 G90 Z5. G0 Z100. (Ciklus za duboko busenje sa alatom FI 5) T2 M06 Х M3 S800 -70 -70 1. G0 X0 Y0 2. -70 50 G0 Z5. G43 H02 -20 100 3. G83 Z-14. Q4 F500 R2. L0 G70 I50. J90 L6 4. 30 100 5. 70 80 G0 Z100. 70 -80 6. 50 7. -100 (Urezivanje navoja sa ureznikom M6) 8. -40 -100 T3 M06 M3 S200 -70 -70 9. G0 X0 Y0 G0 Z5. G43 H03 G84 Z-10. R2. F200. L0 G70 I50. J90 L6 G0 Z100. M30