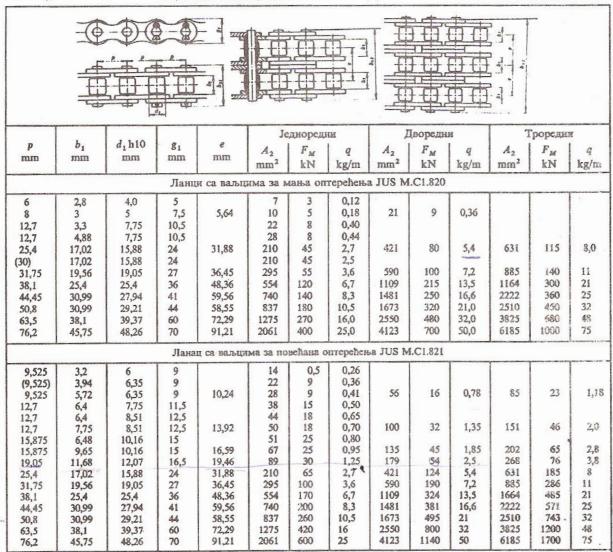
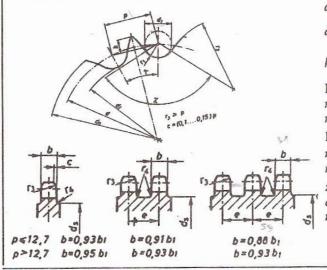
Таблица 4.9. МЕРЕ ЛАНЦА СА ВАЉЦИМА И МЕРЕ ОДГОВАРАЈУЋИХ ЛАНЧАНИКА

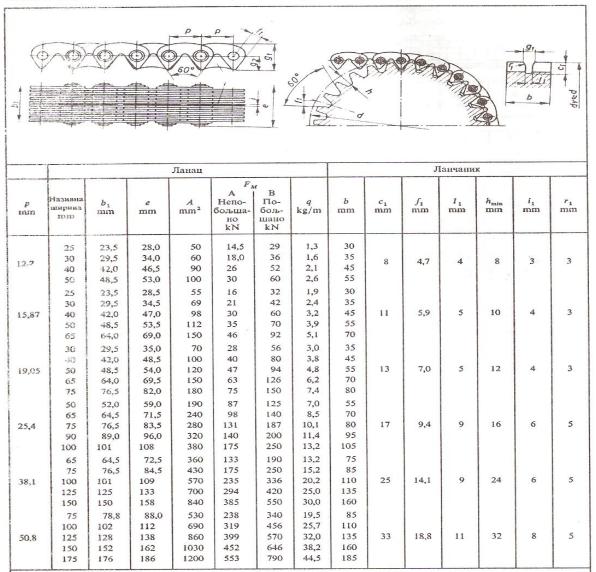


Ознака ланца: L ланац $m \times p \times b_1$ JUS M.C1..., где је L — дужина ланца у метрима, m — број редова ланца

Мере ланчаника по DIN 8196 (први део)



 $d = p/\sin(\tau/2)$, $\tau/2 = 180^{\circ}/z$, $d_{\underline{f}} = d - d_1$ $d_{a \max} = d + 1,25 p - d_1$, $d_{a \min} = d + \left(1 - \frac{1,6}{z}\right) p - d_1$ $k_{\text{max}} = 0.625 \, p - 0.5 \, d_1 + \frac{0.8}{z} \, p, \quad k_{\text{min}} = 0.5 \, (p - d_1)$ Минимално међузубље $r_{1 \text{ min}} = 0.505 d_1$, $\mathcal{X}_{\text{min}} = 140 - 90^n/z$, $r_{2 \min} = 0.12 d_1 (z+2)$ Максимално међузубље $r_{1 \text{ min}} = 0.505 d_1 + 0.069 \sqrt{d_1}, \quad \mathcal{K}_{\text{min}} = 120 - 90^n/z$ $r_{2 \min} = 0,008 d_1 (z^2 + 180),$ z — број зубаца ланчаника $d_1 = p \operatorname{ctg}(r/2) - 1,05 g_1 - 2r_4 - 1$ $r_4 = 0,2...1$ 3a $p \le 9,525$ 0,3...1,6 0,525 ... 19,5 19,05 ... 38,1 0,4...2,5 0,5...6



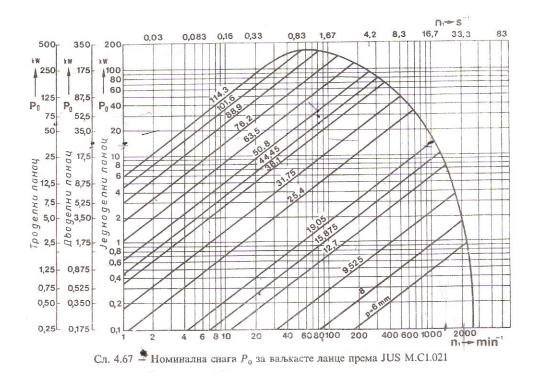
 $F_{\rm M}$ — прекидна сила ланца, A у mm² — носећа површина зглоба. Пример означавања: p=25.4 mm, $b_1=76.5$ mm, побољщан, 80 чланака; ознака: ланац В $25.4\times75\times80$ DIN 8190.

НАЈВЕЋИ ДОЗВОЉЕНИ БРОЈЕВИ ОБРТАЈА МАЛОГ ЛАНЧАНИКА

Таблица 4.11.

 $n_{1 \max} u \min^{-1}$

Врста		Корак ланца р у тт								
ланца	Z ₁	12,7	15,875	19,05	25,4	31,75	38,1 800 850 900	50,8		
Ланци са ваљцима	15	2300	1900	1350	1150	1000	800	600		
	19	2400	2000	1450	1200	1050	850	650		
	23	2500	2100	1500	1250	1100	900	650		
	27	2550	2150	1550	1300	1100	900	700		
	30	2600	2200	1500	1300	1100	900	700		
Ланци са зучинма	17-35	3300	2650	2200	1650	1300	***************************************			



 ξ_a — фактор осног растојања

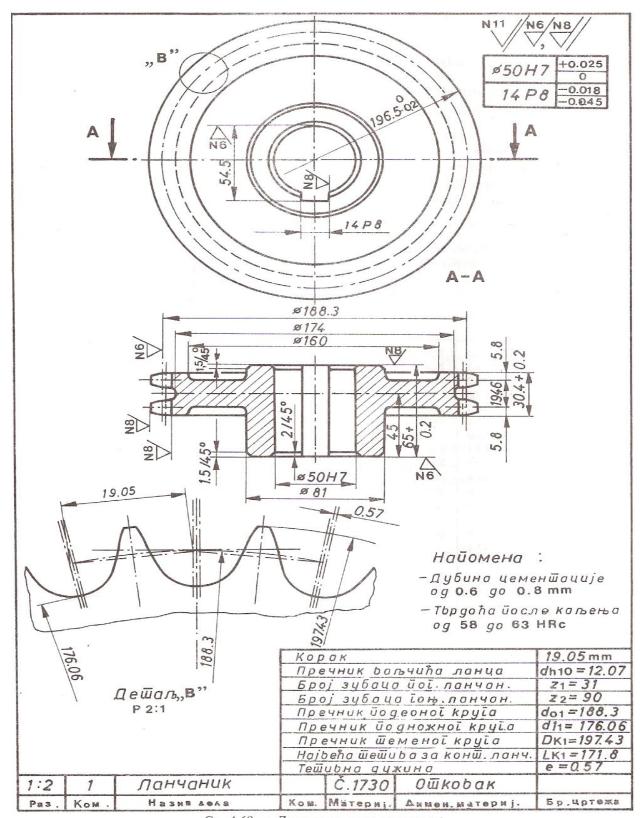
Осно растојање (а)	20 p	30 p	40 p	60 p	80 p
Ša.	0,85	0,94	1	1,08	1,15

ξ_i — фактор преносног односа

Преносни однос і	1	2	3	5	7
ξ,	1,22	1,08	1	0,92	0,86

Kopak p mm	Број обртаја малог ланчаника у min ⁻¹												
	50	100	200	300	400	500	600	800	1000	2000	3000	4000	
12,7	1	1,07	1,14	1,19	1,23	1,25	1,28	1,32	1,34	1,44	1,50	1,55	
15,875	1	1,07	1,15	1,20	1,24	1,26	1,29	1,32	1,35	1,45	1,51	1,56	
19,05	1,01	1,08	1,16	1,21	1,24	1,27	1,30	1,34	1,37	1,46	1,52	1,57	
25,4	1,03	1,10	1,18	1,23	1,26	1,30	1,32	1,35	1,39	1,49			
31,75	1,05	1,12	1,20	1,26	1,29	1,32	1,35	1,38	1,42		COLUMN TO THE PARTY OF THE PART	ĺ	
38,1	1,07	1,15	1,23	1,28	1,32	1,35	1,37	1,41	1,44				
44,45	1,09	1,17	1,25	1,31	1,34	1,38	1,40	1,44	1,47		O. C.		
50,8	1,14	1,22	1,30	1,36	1,40	1,43	1,46	1,50					

Брзина						Бро	ојеви зу	ви зубаца ланчаника z ₁							
ланца v m/s	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	≥25
0,1	30,8	31,2	31,7	32,2	32,7	33,0	33,2	33,5	34,0	34,3	34,5	34,8	35,0	35,3	35,5
0,2	28,1	28,5	28,8	29,3	29,8	30,0	30,3	30,6	31,0	31,2	31,4	31,7	31,9	32,2	32,4
0,4	27,0	27,4	27,8	28,3	28,7	28,9	29,1	29,5	29,8	30,0	30,2	30,7	30,7	31,0	31,2
0,6	25,8	26,2	26,5	27,0	27,4	27,6	27,8	28,2	28,5	28,7	28,9	29,1	29,3	29,6	29,8
0,8	24,9	25,3	25,6	26,1	26,5	26,7	26,8	27,2	27,5	27,7	27,9	28,1	28,3	28,6	28,8
1,0	23,8	24,2	24,5	24,9	25,2	25,4	25,6	25,9	26,2	26,4	26,6	26,8	27,0	27,2	27,4
1,5	22,9	23,3	23,6	24,0	24,3	24,5	24,7	25,0	25,3	25,5	25,7	25,9	26,1	26,3	26,5
2,0	22,1	22,4	22,7	23,1	23,5	23,7	23,8	24,1	24,4	24,6	24,7	24,9	25,1	25,3	25,5
2,5	21,3	21,6	21,9	22,3	22,6	22,8	22,9	23,2	23,5	23,7	23,8	24,0	24,4	24,7	25,0
3	20,5	20,8	21,1	21,4	21,7	21,9	22,1	22,4	22,6	22,9	23,2	23,5	23,8	24,2	24,6
4	17,4	18,3	19,2	20,0	20,7	21,0	21,3	21,6	21,8	22,2	22,6	23,0	23,4	23,8	24,2
5	14,0	15,5	16,9	17,7	18,4	19,1	19,7	20,1	20,5	21,0	21,5,	21,8	22,1	22,4	22,8
6	10,5	12,3	14,1	15,4	16,4	17,3	18,1	18,8	19,5	19,9	20,4	20,7	21,1	21,4	21,8
7	8,5	10,0	11,5	12,8	14,0	15,1	16,2	17,4	18,5	18,7	19,0	19,4	19,8	20,2	20,6
8	_	8,0	10,2	11,1	12,0	13,1	14,2	15,6	17,0	17,4	17,8	18,2	18,7	19,1	19,6
10	_	-	8,1	9,0	10,2	11,1	12,0	13,2	14,3	14,6	15,0	15,7	16,4	17,0	17,7
12	-	-	-	-	8,2	9,1	10,7	11,7	12,6	13,0	13,5	14,1	14,8	15,4	16,0
15	_	_	_	-	-	-	8,9	9,7	10,5	11,0	11,5	12,1	12,7	13,3	14,0
18	_	_	_	_	_	-	-	_	8,8	9,6	10,5	11,1	11,8	12,4	13,0



Сл. 4.68 — Детаљни цртеж ланчаника

Таблица 0.1. СТАНДАРДНИ БРОЈЕВИ (JUS A.AO.001)

R5	R10	R20	R40	Подешен бројеви	ни
1.00	1.00	1.00	1.00		
			1.06	1.05	
				1.10	
		1.12	1.12	1.10	
			1.18	1.15	1.2
	1.25	1.25	1.25	1.20	
			1.32	1.30	
		1.40	1.40		
			1.50		
1.60	1.60	1.60	1.60	1.50	
			1.70		
		1.80	1.80		
			1.90		
	2.00	2.00	2.00		
			2.12	2.10	
		2.24	2.24	2.2	2.25
			2.36	2.35	2.4
2.50	2.50	2.50	2.50		
			2.65	2.60	
		2.80	2.80		
			3.00		
	3.15	3.15	3.15	3.0	3.2
			3.35	3.4	
		3.55	3.55	3.5	3.6
			3.75		
4.00	4.00	4.00	4.00		
			4.25	4.2	
		4.50	4.50	200	
			4.75	4.8	
	5.00	5.00	5.00		
		2.00	5.30		
		5.60	5.60	5.5	
A DHATOR	1100111	6.00	6.00	6.0	
6.30	6.30	6.30	6.30	6.0	
		7.10	6.70	6.5	
		7.10	7.10	7.0	
	0.00	0.00	7.50		
	8.00	8.00	8.00		
		0.00	9.00		
		9.00	9.50		

Напомена уз таблицу 0.1. – Стандардни бројеви већи од 10 добијају се множењем бројева у таблици са 10, 100 ит.