



- 1.此为右外开检修门门扇，左外开检修门门扇对称制作。
- 2.门框对角线误差 $\leq 1\text{mm}$ 。
- 3.固化后四角校正，使用铆钉拉紧。
- $H_c < 350\text{mm}$ 时，选用1把检修锁
- 具体如下：

序号 No.	代 号 Dwg.no	名 称 Title	数量 Quan.	材 料 Material	单件	总计	备 注 Remark
					重量 WT(kg)	Total WT(kg)	
1.	N. 683.003-3-1	外面板	1	t=0.7mm钢板			
2.	N. 683.003-3-2	内面板	1	t=0.7mm钢板			
3.		岩棉		容重150kg/m3			