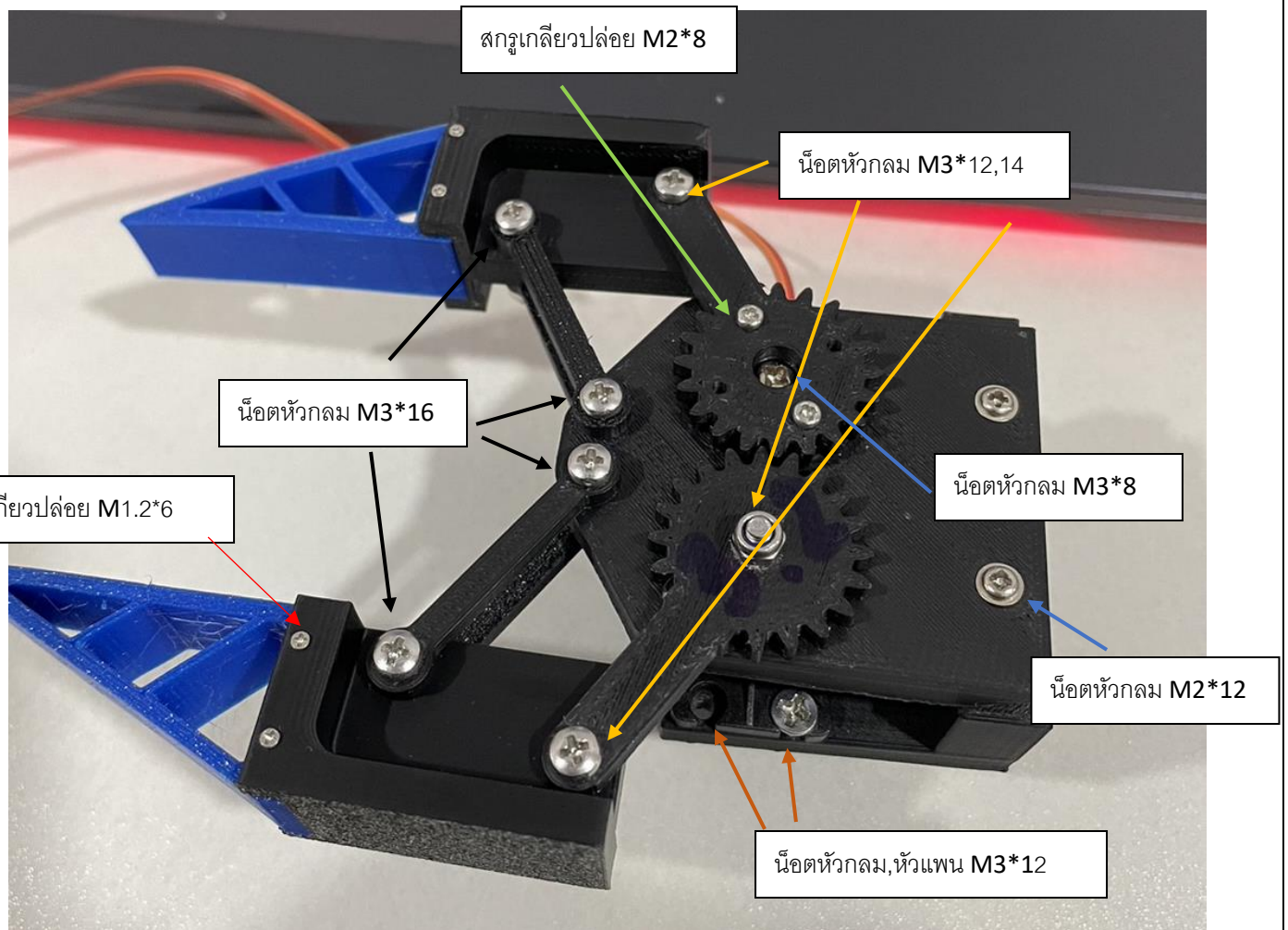
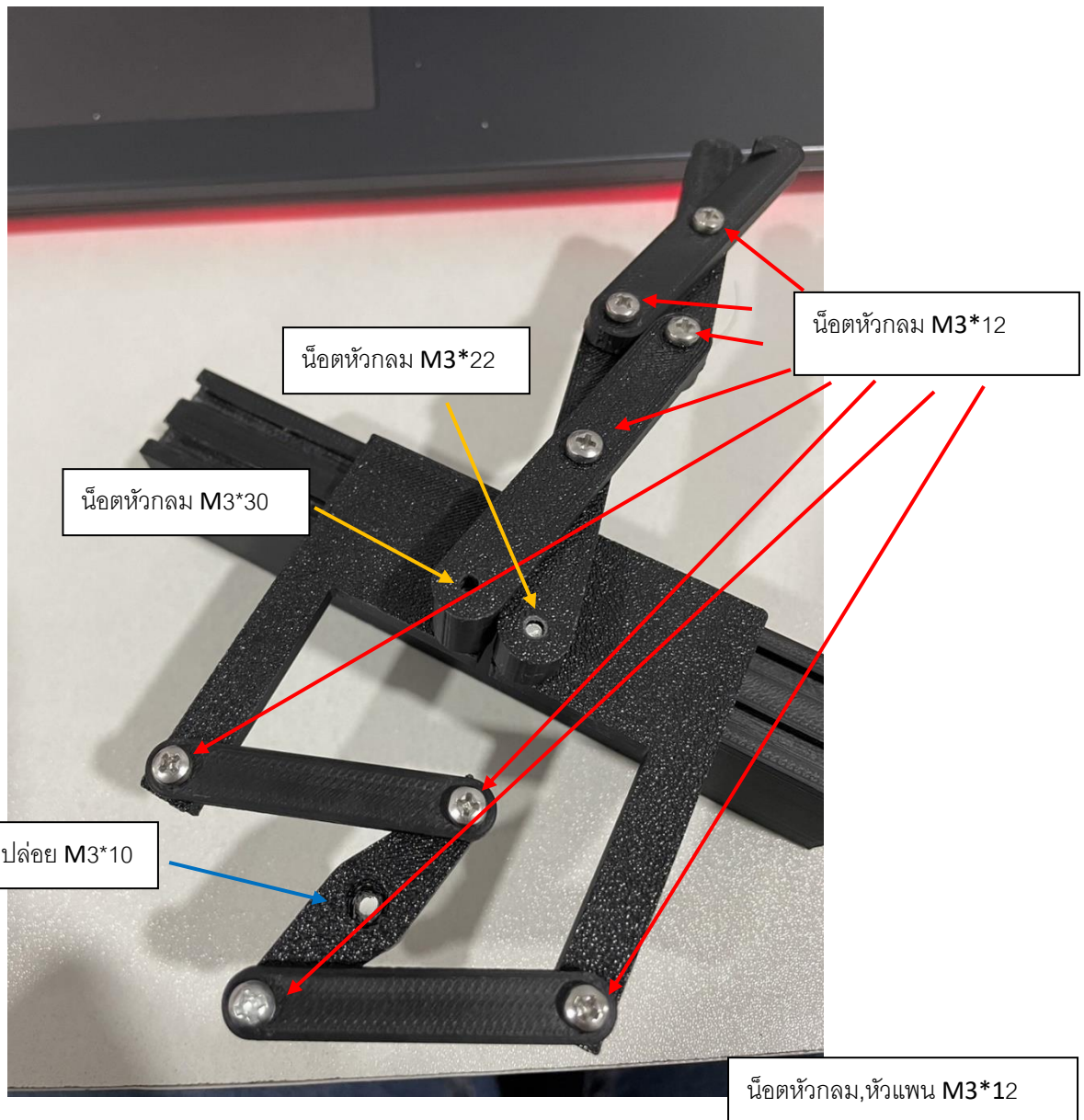


บริษัท สมาร์ทเอไอโซลูชั่น จำกัด		
ขั้นตอนการดำเนินงาน (Procedure)	หมายเลขเอกสาร :	XXXXXXX
เรื่อง : ขนาดของน็อตและสกรูที่ใช้ในการประกอบกลไกคืบ	แก้ไขครั้งที่ :	ณ วันที่ : DD.MM.YY
แผนก : Research and Development	สำเนาที่ :	หน้า : 1/2
ผู้จัดทำ : นาย ธนภัทร ชัยมั่ง	ผู้ตรวจสอบ / ผู้อนุมัติ	XXXXXX / XXXXX



บริษัท สมาร์ทเอไอโซลูชั่น จำกัด		
ขั้นตอนการดำเนินงาน (Procedure)	หมายเลขเอกสาร :	XXXXXXX
เรื่อง : ขนาดของน็อตและสกรูที่ใช้ในการประกอบกลไกตัด	แก้ไขครั้งที่ :	ณ วันที่ : DD.MM.YY
แผนก : Research and Development	สำเนาที่ :	หน้า : 2/2
ผู้จัดทำ : นาย ธนภัทร ชัยมั่ง	ผู้ตรวจสอบ / ผู้อนุมัติ	XXXXXX / XXXXX



****น็อตหัวกลม ต้องใส่หัวน็อต M3 ทุกอัน เพื่อล็อคไม่ให้หลุด**



