

小判抜き袋の使用材料毎のCO2排出量比較表

CO2排出量及び削減量計算比較表

単位：kg-CO₂/kg

ごみ袋の原料構成	原料配合比		新規樹脂製造	再生樹脂製造	加工工程	樹脂処分	排出量合計	CO2削減量	CO2削減率
バージン材	バージン材	1	1.52	0	0.27	3.14	4.93	0.00	
再生材	再生材	1	0	0.52	0.27	3.14	3.93	1.00	20.3%
再生材+BM	混合小計	1	-1.08	0.34	0.27	3.14	2.66	2.26	45.9%
	再生材	0.65	0	0.34					
	BM	0.35	-1.08	0					

ごみ袋1枚あたりの削減比較

種類	製品規格・重量				CO2排出量・削減量 (kg/枚)				
	幅 (mm)	長さ (mm)	厚み (mm)	重量 (kg/枚)	バージン材	再生	削減量	再生+BM	削減量
小判抜き袋	300	400	0.12	0.0265	0.1306	0.1041	0.0265	0.0706	0.0600

※削減量はバージン材との比較

計算根拠一覧

単位：kg-CO₂/kg

各項目のCO2排出量根拠	排出量原単位	根拠
バージン材(LDPE)新規樹脂製造	1.52	カーボンフットプリント制度試行事業用CO2換算共通原単位データベースver.3.0
再生樹脂工程	0.52	3R原単位の算出方法：環境省廃棄物・リサイクル対策班 出典
BM材 (ブラスケムグリーンPE)	-3.09	Braskem社 "I'm green PE Life Assessment" より
ごみ袋生産加工工程	0.27	プラスチック処理促進協会「樹脂加工におけるインベントリデータ調査報告書」
樹脂 (PE) 処分	3.14	プラスチック循環利用協会「LCAを考える」より