

Désirant juger le travail d'un ouvrier ajusteur, un chef d'atelier prélève un échantillon de 50 pièces métalliques dans sa production. On note X l'épaisseur de ses pièces. L'objectif est d'avoir $\mathbb{E}(X) = 5 \text{ mm}$. Les résultats des mesures sur cet échantillon sont portés dans le tableau suivant :

n_i	5	15	20	10
x_i en mm	4.8	4.9	5.0	5.1

Cette vérification permet-elle de conclure que le résultat est conforme aux exigences, au seuil de confiance de 1% ?