

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Листов	№ экз.	Примеч	
1			<u>Документация общая</u>				
2			Вновь разработанная				
3							
4	A4	ТПЖА.712002.051ПЗ	Пояснительная записка	32			
5							
6							
7			<u>Документация по деталям</u>				
8			Вновь разработанная				
9							
10	A2	ТПЖА.712002.051-01	Крышка	1			
11	A2	ТПЖА.712002.051-02	Крышка (отливка)	1			
12							
13							
14			<u>Документация</u>				
15			<u>технологическая</u>				
16			Вновь разработанная				
17							
18	A4	ТПЖА.02100.05101*	Комплект документов на				
19			единичный технологический				
20			процесс обработки	12			
21	A1	ТПЖА.62141.05101*	Карта наладки на				
22			операцию 115	1			
23							
24							
25							
26							
27							
				ТПЖА.712002.051 ДКР			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Крышка. Технологический процесс механической обработки		
Разраб.		Черкасов		1.05			
Пров.		Сергеев		5.05			
Т.контр		Поляков		7.05			
Н.контр		Куимов		9.05			
Утв.		Апатов		9.05			
					Литер	Лист	Листов
					П		
						1	2
					Кафедра ЭВМ Группа ИВТ6-1301		

# Содержание

Введение .....	3
1 Кинематический расчет привода .....	4
1.1 Выбор электрического двигателя .....	4
1.2 Кинематический расчет .....	6
1.2.1 Определение общих передаточных чисел .....	6
1.2.2 Выбор чисел зубьев для зубчатых пар .....	8
1.3 Определение крутящих моментов на валах привода .....	9
2 Расчет зубчатой ремённой передачи .....	10
3 Расчет цилиндрических зубчатых колёс .....	15
3.1 Расчет прямозубых передач .....	15
3.1.1 Выбор материала колёс .....	15
3.1.2 Проектировочный расчет .....	16
3.1.3 Проверочный расчет .....	22
4 Расчет валов .....	25
4.1 Предварительный расчет валов .....	25
4.2 Проверочный расчет .....	28
4.2.1 Расчет тихоходного вала .....	28
4.2.2 Расчет промежуточного вала .....	30
4.2.3 Расчет быстроходного вала .....	32
4.3 Расчет и подбор подшипников .....	33
5 Подбор муфт .....	35
5.1 Подбор и расчёт упругой муфты .....	35
5.2 Подбор многодисковой фрикционной муфты .....	36

					ТПЖА.712002.051 ДКР							
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Крышка. Технологический процесс механической обработки			Литер	Лист	Листов		
Разраб.		Черкасов		1.05				П			1	2
Пров.		Сергеев		5.05				Кафедра ЭВМ Группа ИВТб-1301				
Т.контр		Поляков		7.05								
Н.контр		Куимов		9.05								
Утв.		Апатов		9.05								