

Tabelle 1: Messdaten

<i>Zeit</i> in s	T1 in K	T2 in K	p1 in bar	p2 in bar	<i>Leistung</i> in W
0	294,05	294,55	4,9	5,0	0
60	294,75	294,55	6,0	4,3	115
120	295,95	293,65	6,2	4,6	120
180	297,15	292,45	6,4	4,7	125
240	298,45	291,25	6,9	4,8	125
300	299,85	290,25	7,0	4,8	127
360	301,15	289,35	7,1	4,7	126
420	302,35	288,55	7,5	4,6	125
480	303,65	287,75	7,8	4,5	124
540	304,85	287,05	8,0	4,4	123
600	306,05	286,35	8,1	4,3	123
660	307,15	285,65	8,2	4,2	122
720	308,25	284,95	8,6	4,1	121
780	309,25	284,25	8,9	4,0	121
840	310,25	283,55	9,0	4,0	122
900	311,25	282,95	9,1	3,9	122
960	312,15	282,35	9,3	3,8	123
1020	313,15	281,75	9,7	3,8	124
1080	314,05	281,15	9,9	3,8	125
1140	314,95	280,65	10,1	3,7	125
1200	315,75	280,25	10,2	3,7	125
1260	316,55	279,75	10,5	3,6	125
1320	317,35	279,35	10,8	3,6	125
1380	318,15	278,95	10,9	3,6	125
1440	318,95	278,55	11,0	3,6	125
1500	319,65	278,15	11,2	3,6	125
1560	320,45	277,85	11,5	3,5	125
1620	321,05	277,55	11,7	3,5	125
1680	321,75	277,25	11,9	3,5	125
1740	322,45	276,95	12,0	3,5	125
1800	323,15	276,75	12,1	3,4	125