



- Gereksinimler:
1. Tüm kenarlar çapaksız ve keskin olmalıdır;
  2. Belirtilmemiş pah C0.2-C0.8, dir. ve radyüs R0.2-R0.8dir.
  3. Belirtilmemiş toleranslar (DIN 7168 ) M sınıfına göre dir.

Tolerans Sınıfı	0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
F(Hassas)	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
M(orta)	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

Parça Kodu:	5-9-093-001-003			
Parça Adı:	ÇIKARTMA ŞASEYE BAĞ LAMASI			
Hammadde Adı:	SOGUK CEKME CELIGI	Sip. Ölçüsü:	40 x 80 x 653	
Kaplama Şekli:	FOSFAT /	Ağırlık:	12938.97	
Isıl İşlem:	YOK / HRC	Ü. Kodu:	-	
Çizen:		Onay:		
SON KAYIT:	11 Şubat 2022 Cuma 10:45:07	Vers. :	Ü.Adet:	
				DIN 7168 m T
				1:20