

Belirtilmemiş Toleranslar(DIN 7168 m T) göredir.

>120-400

±0.2

±0.5

>400-1000

±0.3

±0.8

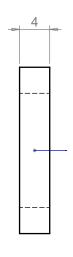
>1000-2000

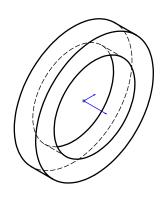
±0.5

±1.2

±0.8

±2.0





1295008004\_7XLD Parça Kodu: FORMLAMA GERDİRME MİL PULU Parça Adı: Hammadde Adı: OTOMAT ÇELİĞİ Sip. Ölçüsü Cap 25 x 7 Kaplama Şekli: FOSFAT / 6.31 Ağırlık: >2000-4000 Isıl İşlem: YOK / HRC Ü. Kodu: -Genel Tolerans Onay: Çizen: 2:1 SON KAYIT: 8 Haziran 2022 Çarşamba 09:04:37 Vers. : Ü.Adet: DIN 7168 m T

Gereksinimler:

1.Tüm kenarlar çapaksız ve keskin olmalıdır; 2.Belirtilmemiş pah C0.2-C0.8,dir. ve radyüs R0.2-R0.8dir. 3.Belirtilmemiş toleranslar (DIN 7168) M sınıfına göredir.

D:\Onedrive\OneDrive - gazi.edu.tr\My\_Design\Arsiv\DP70XLD\_4ST\_OAU\

Tolerans

Sınıfı

M(orta)

F(Hassas) ±0.05

0.5-3

±0.1

>3-6

±0.05

±0.1

>6-30

±0.1

±0.2

>30-120

±0.15

±0.3