



|  |         |          |          |            |            | Parça Kodu:          | 6401037003                  |             |         |                  |
|--|---------|----------|----------|------------|------------|----------------------|-----------------------------|-------------|---------|------------------|
|  |         |          |          |            |            | Parça Adı:           | BESLEME MILI                |             |         |                  |
|  |         |          |          |            |            | Hammadde Adı:        | KROMLU MİL                  | Sip. Ölçüsü | -       | <b>Q</b>         |
| Belirtilmemiş Toleranslar(DIN 7168 m T) göredir. |         |          |          |            |            | Kaplama Şekli:       | KROM / -                    | Ağırlık:    | 545.21  |                  |
| >6-30  | >30-120 | >120-400 | >400-100 | 0 >1000-20 | 002000-400 | <b>()</b> sıl İşlem: | - / - HRC                   | Ü. Kodu:    |         | Genel Tolerans   |
| ±0.1   | ±0.15   | ±0.2     | ±0.3     | ±0.5       | ±0.8       | Çizen:               |                             | Onay:       |         |                  |
| ±0.2   | ±0.3    | ±0.5     | ±0.8     | ±1.2       | ±2.0       | SON KAYIT:           | 17 Kasım 2020 Salı 11:45:52 | Vers.:      | Ü.Adet: | DIN 7168 m T 1:5 |

Gereksinimler:

1.Tüm kenarlar çapaksız ve keskin olmalıdır; 2.Belirtilmemiş pah C0.2-C0.8,dir. ve radyüs R0.2-R0.8dir. 3.Belirtilmemiş toleranslar (DIN 7168) M sınıfına göredir.

3.Belirtilmemiş toleranslar (DIN 7168 ) M sınıfına göredir. M(orta) ±0.1

D:\onedrive\OneDrive - gazi.edu.tr\My\_Design\Mask\_Machine\_Project\Proje\

Tolerans

Sınıfı

F(Hassas) ±0.05

0.5-3

>3-6

±0.05

±0.1