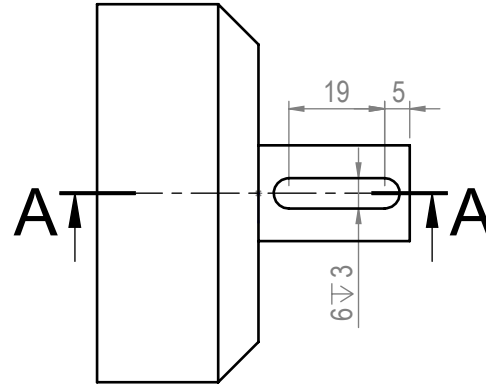


SECTION A-A
SCALE 1 : 1.5



- Gereksinimler:
- 1.Tüm kenarlar çapaksız ve keskin olmalıdır;
 - 2.Belirtilmemiş pah C0.2-C0.8,dir. ve radyüs R0.2-R0.8dir.
 - 3.Belirtilmemiş toleranslar (DIN 7168) M sınıfına göre dir.

Tolerans Sınıfı	0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
F(Hassas)	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
M(orta)	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

Belirtilmemiş Toleranslar(DIN 7168 m T) göre dir.

Parça Kodu:	1196008002_7XLD			
Parça Adı:	DİZME SERVO KONİK SIKMA KAPLİNİ			
Hammadde Adı:	Ç-1040	Sip. Ölçüsü	Ø 80 x 67	
Kaplama Şekli:	FOSFAT /	Ağırlık:	674.29	
Isıl İşlem:	YOK / HRC	Ü. Kodu:	-	
Çizen:		Onay:		
SON KAYIT:	11 Şubat 2022 Cuma 11:36:45	Vers. :	Ü.Adet:	
			DIN 7168 m T	1:2