

- İŞLEM SIRASI**
- 1) 45-50 HRC SULANACAK
 - 2) TÜM İŞLEMLERİ YAPILACAK
 - 3) DERİN NİTRASYON 60-70 HRC YAPILACAK

Gereksinimler:
 1. Tüm kenarlar çapaksız ve keskin olmalıdır;
 2. Belirtilmemiş pah C0.2-C0.8, dir. ve radyüs R0.2-R0.8dir.
 3. Belirtilmemiş toleranslar (DIN 7168) M sınıfına göre dir.

Tolerans Sınıfı	0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
F(Hassas)	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
M(orta)	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

Belirtilmemiş Toleranslar(DIN 7168 m T) göre dir.

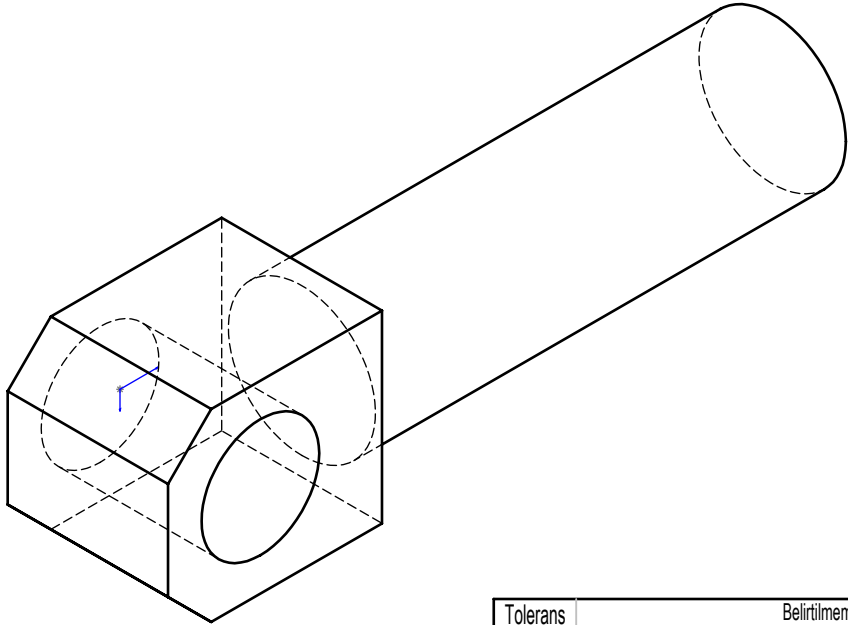
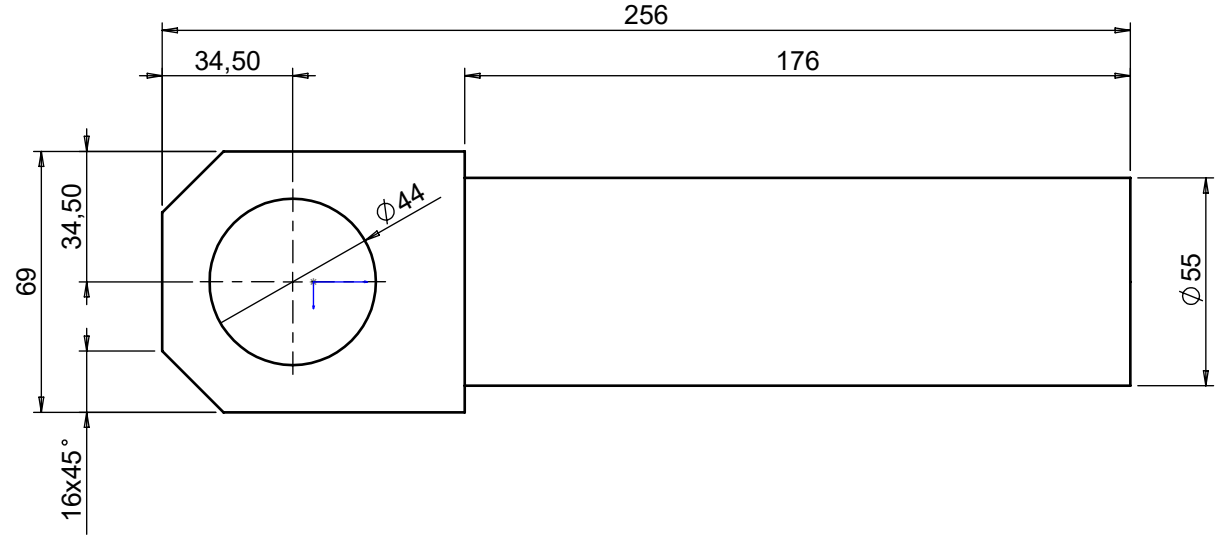
Parça Kodu:	80400311101		
Parça Adı:	FORMLAMA AYAR CİVATASI		
Hammadde Adı:	Ç-1050	Sip. Ölçüsü:	DOVME
Kaplama Şekli:	FOSFAT /	Ağırlık:	3898.21
İşil İşlem:	SULAMA / 45-50 HRC	Ü. Kodu:	-
Çizen:		Onay:	
SON KAYIT:	4 Temmuz 2020 Cumartesi 11:37:36	Vers. :	Ü.Adet:



Genel Tolerans



DIN 7168 m T 1:5



- Gereksinimler:**
- 1.Tüm kenarlar çapaksız ve keskin olmalıdır;
 - 2.Belirtilmemiş pah C0.2-C0.8,dir. ve radyüs R0.2-R0.8dir.
 - 3.Belirtilmemiş toleranslar (DIN 7168) M sınıfına göre dir.

Tolerans Sınıfı	0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
F(Hassas)	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
M(orta)	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

Belirtilmemiş Toleranslar(DIN 7168 m T) göre dir.

Parça Kodu:	80400311101	
Parça Adı:	FORMLAMA AYAR CİVATASI	
Hammadde Adı:	Ç-1050	Sip. Ölçüsü
Kaplama Şekli:	FOSFAT /	Ağırlık: 3898.21
İşil İşlem:	SULAMA / 45-50 HRC	Ü. Kodu: -
Çizen:		Onay:
SON KAYIT:	4 Temmuz 2020 Cumartesi 11:37:36	Vers. : Ü.Adet:
		Genel Tolerans
		A4
		DIN 7168 m T 1:5

