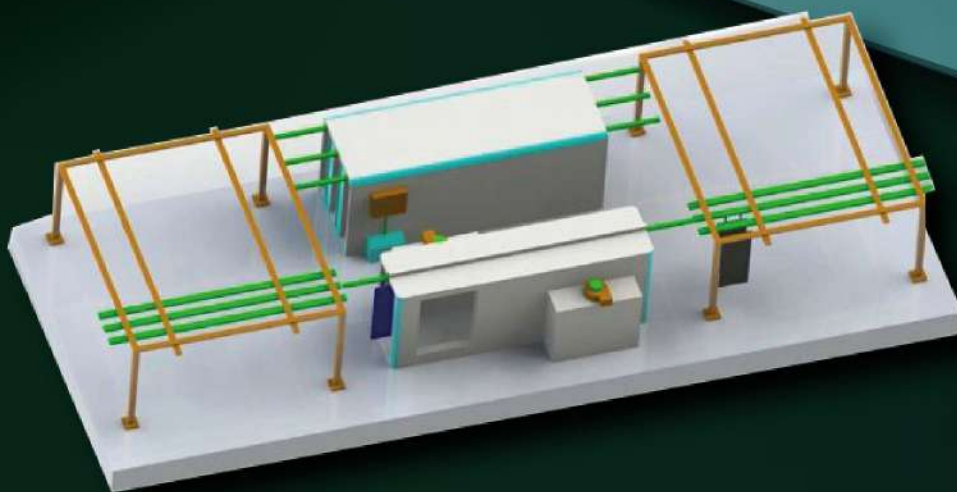




FERROMETALS

UAB „Ferro metals“ gamina ir montuoja polimerų dažymo linijas pagal technines specifikacijas.



Linijos gali būti žiedinės ir pusžiedinės konstrukcijos. Žiedinėje linijoje ruošiniai gali judėti per kamerą – tokiu būdu dėl pastovių pakrovimo/iškrovimo taškų ir judėjimo krypčių užtikrinama geresnė dažytų ir nedažytų detalių logistika, todėl žiedinės linijos naudojamas didelės apimties nepertraukiamai gamybai.

Jeigu reikalaujama, kad linija būtų kuo kompaktiškesnė, siūloma pusžiedinė konstrukcija, kai kameros yra aklinos, o detalių judėjimą tarp kamerų užtikrina transportavimo sistema.





LINIJĄ SUDARO:

1. Polimerizacijos kamera su automatizuota valdymo sistema.

Kameros konstrukcija:

- kameros korpusas su šilumos izoliacija, viduje padengtas cinkuota plieno skarda.
- termoblokas su nerūdijančiojo plieno briaunuotais kaitinimo elementais ir priverstinės oro cirkuliacijos sistema su specialiu karščiui atspariu ventiliatoriumi.
- vidinis oro kanalo paviršius padengtas nerūdijančiuoju plienu, kad nesikauptų apnašos ir vėliau nebūtų užteršti dengti gaminiai.
- valdymo blokas su jutiklinio ekrano skydeliu ir vartotojui patogia grafine sąsaja, skirtas visiškai automatiniam valdymui (šildymas - išlaikymas - šildymo nutraukimas - priverstinis išjungtų kaitinimo elementų vėdinimas (aušinimas)).
- tvirti vyriai ir kameros rėmas, kad durelės nesusilankstytų ir nepažeistų korpuso geometrijos.
- paprasta elektros grandinė, kurioje naudojami standartiniai komponentai, užtikrina paprastesnę priežiūrą.
- šildymo elementai yra termoblokų oro kanaluose, esančiuose už kameros vidinio tarpo ribų, todėl prireikus gaminius, kurių negalima pakabinti, galima padėti ant grindų ant specialių atramų.
- priverstinės oro cirkuliacijos sistema, užtikrinanti tolygų oro maišymąsi ir temperatūros stabilizavimą 5°C ribose visame kameros tūryje.
- ištraukiamasis gaubtas, skirtas orui, išmetamam ciklo pabaigoje atidarant kameros duris, išsiurbti.

2. Elektrostatinio miltelių purškimo kamera su didelio našumo rankiniu miltelių purškimo įrenginiu ir rekuperacine sistema nepanaudotiems milteliams surinkti.

Kameros konstrukcija:

- numatytas operatoriaus buvimas kameros viduje dažymo proceso metu;
- kameros sienelės pagamintos iš skaidraus dielektrinio polimero;
- grindys dengtos cinkuota skarda, kad būtų lengva pašalinti nusėdusių miltelių likučius;





- LED darbo zonos apšvietimas;
- varstomos arba stumdomos durys (pasirinktinai);
- rekuperacijos sistema, skirta orui iš purškimo kameros ištraukti, filtruoti, polimero milteliams, nenusėdusiems ant dažomų detalių paviršiaus, surinkti į specialią talpyklą ir grąžinti į technologinį ciklą. Taikomi du valymo etapai: pirmajame naudojamas ciklonas, antrajame – poliesterio kasetinis filtras. Išvalymo laipsnis – iki 99,9 %.

3. Transportavimo sistema, pagrįsta viršutiniais pakabinamaisiais daugiasišiais bėgiais ir ritininių pakabinamųjų vežimėlių komplektu, skirtu detalėms užtvirtinti.

Kameros konstrukcija:

- didelė laikomoji galia ir tikslus sujungimas, nes kreipiamiesiems bėgiams naudojamas didelio atsparumo uždaras profilis - vieno ruošinio svoris iki 500 kg;
- ruošinių vežimėlius lengva judinti rankiniu būdu dėl šarnyrinių pakabų ant antifrikcinių guolių, suteptu karščiui atspariu grafito tepalu;
- kad ant pakabų paviršiaus nesikauptų milteliai, kelias per miltelių purškimo kamerą yra oro šliuze;
- modulinė išardoma konstrukcija užtikrina lengvą montavimą bei leidžianti prireikus keisti arba papildyti konstrukciją, kad būtų galima prisitaikyti prie ruošinių matmenų ar proceso ciklo pokyčių.

PAPILDOMOS OPCIJOS:

Mechanizuota transportavimo sistema, pagrįsta elektra varomu žiediniu pakabinamu kelių eilių konvejeriu.

Priverstinis ruošinių aušinimas oru su atskira transportavimo linija ir ištraukiamąja ventiliacija.





BAZINIO POLIMERŲ DAŽYMO LINIJOS KOMPLEKTO SUDĖTIS:

Nr. pagal schema	Įrangos pavadinimas
1	Elektrostatinio miltelinio dažymo kamera Kameros tipas - ištisinė Susiejimas su transportavimo sistema - iš viršaus Maitinimo šaltinio parametrai 380/50 Vidiniai kameros matmenys, mm - 8000 x 2000 x 3000 Komplektuojama elektrostatinio miltelių purškimo įtaisu ir švaraus oro tiekimo į operatoriaus šalmą sistema Miltelių talpyklos talpa, kg - 40 Bendra galia, kW - 8
2	Transportavimo sistema Konvejerio tipas - kilpinis pakabinamas grįžtamasis Traukos elemento tipas - traukos grandinė su traversais Linijos tipas - važiuojanti I formos sija Atstumas tarp užkabinimo traversų, mm - 400 mm Bendroji keliamoji galia, kg - 1500 Pavaros galia, kW 3 Judėjimo greitis, m/s 0 - 250 Linijos ilgis, m - 35
3	Polimerizacijos kamera Kameros tipas - ištisinė Pririšimas prie transportavimo sistemos - iš viršaus Bendra kaitinimo elementų galia, kW - 200 Veikimo režimas - automatinis Laikas iki perėjimo į darbinį režimą, esant maks. užkrovimo laikas, min - 40 Aukščiausia kaitinimo temperatūra, °C - 230 Maitinimo šaltinio parametrai 380/50 Šildymo elementų įtampa, V - 220 Termoblokų skaičius - 4 Vidiniai kameros matmenys, mm - 8000 x 3000 x 3000





FERROMETALS

Siūlomos įrangos kaina - 43000 eurų be PVM.

Kaina gali skirtis priklausomai nuo dydžio ir konfigūracijos.

Įrangos pristatymo terminas: 60 dienų nuo išankstinio apmokėjimo gavimo.

Garantija: 12 mėnesių.

Jei susidomėjote mūsų pasiūlymu, mielai atsiųsime techniką ir aptarsime pristatymo detales.

info@ferrometals.eu

+37066830515 (What's app, Telegram)

