

PRODUCTIE ORDER - 2022-0324

afgedrukt op: 24-2-2022 pagina: 1 van 3

BARRY CALLEBAUT (9500) 1200 x 1000 ISPM15 KD/HT 19 hoog (AFGESCHUINDE HOEKEN 22mm) Pallet:

Machine:

Cape 5

Aantal:

1800

Start datum:

23-2-2022

Locatie:

Axel

Materiaal	Aantal	Locatie	Verbruikt
HT/KD 1000 x 100 x 22 BC (1000x100x22)	3600	Zagerij Binnen	
HT/KD 1000 x 100 x 22 BC (1000x100x22)	1800	loods D	
HT/KD 1200 x 100 x 22 BC (1200x100x22)	18000		
HT/KD 1200 x 100 x 20	3193	loods D	
spaan 95 x 95 x 78 (95x95x78)	5400	C (Hout)	
spaan 95 x 95 x 78 (95x95x78)	10800	Luifel	
Staat reeds op locatie		Locatie	Aantal
		L2	200
		L3	58

Productie instructies

9-2-2022 - LET OP

GEEN WAAN EN SCHIMEL

Productie resultaten

Starttijd	Eindtijd	Aantal	Locatie 1	Aantal	Locatie 2	Aantal
					16:	

Afwijkingen / problemen / verbeteringen

Ombouwen		
	*	
Materiaal		
	*	
Technisch		

PALLET DESIGN SYSTEM Versie 6.2 Specificatieblad Pallet

Alle afmetingen in millimeter

Klant:

Barry Callebaut Aalstersestraat 122 9280 Lebbeke

Opgemaakt door:

DEN DOELDER PALLETS Langeweg 1 4571 RL Axel

PDS-Licentile: 968

Afgedrukt: 04 maart, 2021

Pallet-ID: 29950001 BC 1200 x 1000 KD HT

Classificatie: 1000 x 1200; Klos klasse, Dubbeldek niet-omkeerbaar, Volledig 4-weg, Meermalig gebruik, Nieuw product

Palletbehandelingen: ISPM-15 Naleving: Hittebehandeling (HT)



Componenten

Stijl: Dekplaat		Type: Nieuw	hout
Nummer	Dikte	Breedte	Lengte
7	22	95	1200
Inhoud: 0,017 Mat. montage		eler	W Major

Onderdek:

Rayandak

Stijf: Unidired		Type: Nieuv	v hout
Nummer	Dikte	Breedte	Lengte
3	22	95	1200
Inhouse 0.007	S Kuhiaka ma	tor	

Boventussendek:

Type: Nieuw hout

Nummer	Dikte	Breedle	<u>Lengte</u>
3	22	95	1000
nhoud: 0,008	3 Kubieke m	eter/	

Klossen:

Type: Hout Structuuroriëntatie: Vastspijkeren Nevenstructuur Hoogte 78 Nummer Breedte Lengte

95 Inhoud: 0,0063 Kubleke meter

Materialen

Bevestigingen	: Mat	<u>Klos</u>
Bevestigings-ID:	#	
Bevestigingstype:	Gladde nagel	Geringde nagel
Bevestigings-lengt	9; 42	90
Draadlengte:	10 Year	53
Draaddiameter:	000	3,6
Kabeldiameter:	2,8	3,1
Kopdiameter:	8,1	9,4
Ringen:	39	27
Steek:	7	2,0
Buigsterkte:	690 MPa	690 MPa
FWC:	1,00	7,11
Totaal aantal:	42	36

Nieuw hout:

Timmerhout-ID:

Houtsoort	<u>Kwalitelt</u>
Dense European Softwoods	Premlum
Vochtpercentage (Bij productie en	montage): Ovendroog - 19%

Totaal nleuw houtvolume: 0,0377 Kubieke meter

Specifieke bladnotities:

Rechterblok : maand / jaar Middenblok : HT Unkerblok : 9508

Stapelhoogte 19 Hoog

PALLET DESIGN SYSTEM Versie 6.2 2-D Pallettekeningen

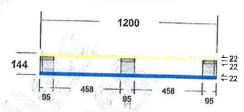
Alle afmetingen in millimeter

Pallet-ID: 29950001 BC 1200 x 1000 KD HT Classificatie: 1000 x 1200; Klos klasse, Dubbeldek niet-omkeerbaar, Volledig 4-weg, Meermalig gebruik, Nieuw product

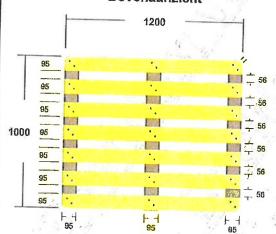
Palletbehandelingen: ISPM-15 Naleving: Hittebehandeling (HT)

Zijaanzicht 1000 905 754 603 453 302 151 144 350

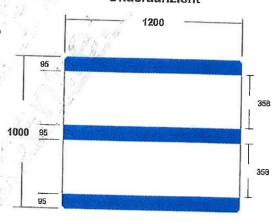








Onderaanzicht



Klant:

Barry Callebaut Aalstersestraat 122 9280 Lebbske

Opgemaakt door:

DEN DOELDER PALLETS Langeweg 1 4571 RL Axel PDS-Licentie: 968 Afgedrukt: 04 maart, 2021

Voor controlelijst.

Naam pallet:	
Order nummer:	
HT / Non HT/ HtKd	
Datum:	(4)
Locatie:	
Naam controle:	

Bovendek:

	Correct (V / X)	Aangepast naar:	Ht/Kd: vocht %
Afmeting:			
Aantal planken:			
Klampen:			
Schimmel Ja/Nee			
Waan Ja/Nee			

Klossen:

	Correct (V / x)	Aangepast naar:	Ht/Kd: vocht %
Soort (Spaan/Hout)			
Balk:			
Afmeting 1:			
Afmeting 2:			

Onderdek:

	Correct (V / X)	Aangepast naar:	Ht/Kd: vocht %
Brug:			
Rondloper Afm(2x)			
Rondloper Afm(3x)			
Kruisdek:			
Elementen:			
Dubbel Dek:			

Overig:

	Correct (V / X)	
Hoeken zaag:		
Extra Stempel:		
Stapel hoogte St/M		
Strappen/Markeren		
Q(kamer)/Loods/A		
Speciale instructie:		

Productie controlelijst. (na eerste gemaakte stapel!)

Naam pallet:	
Order nummer:	
HT / Non HT:	
Datum:	UK.
Week:	
Namen controle:	

Bovendek: (Controle na eerste stapel bovendekken.!!!!)

	Correct (V / X)	Aangepast naar:	Correctie:
Afmeting:			
Aantal planken:			
Spaties:			
Klampen:			
Overstek:			

Klossen:

	Correct (V / x)	Aangepast naar:	Correctie:
Soort (Spaan/Hout)			
Balk:			
Afmeting 1:			
Afmeting 2:			

Onderdek:

	Correct (V / X)	Aangepast naar:	Correctie:
Brug:			
Rondloper:			
Kruisdek:			
Afmetingen:			
Overstek:			

Overig:

	Correct (V / X)	X.	Correctie:
Hoeken zaag:			
Stempels:			
Stapel hoogte:			
Strappen/Markeren			
Spijkers (BD,TD,OD)			

Alles aan de hand van de bijgevoegde tekening !!!!!!!

QUALITY CONTROL

DATUM							
MACHINE							
time	name pallet / order	order	def nr	extra info	actie	afwijkingen	Approved
06:30							
07:00							
08:00							
00:60							
10:00							
11:00							
12:00							
13:00							
14:00							
15:00							
16:00							
17:00							
18:00							
19:00							
20:00							
21:00							
22:00							
22:30							
				*	Dormourible for controlling.		
		atte	attention pointe	inte	Responsible for controling:		
П	 stabiel gestapelde pallets 		geen w	geen wankele stapels	first machine operator		
2	2 stof, schimmel en kwaliteit planken	en	per pall	per pallet en klant afhankelijk	heftruck operator		
3	3 afmeting pallet en onderdelen		duidelij	duidelijk en goed leesbaar	teamleader		
4	4 positie spijkers		lengte-	lengte-breedte-hoogte(onder en bovendek)	rendek)		
5	5 hoekjes / stamps		geen ui	geen uitstekende spijkers+positie			
9	6 Afwijkend materiaal/afwijkingen		alle hoe	alle hoeken+afmeting+ correct stamp	0		

Ask your teamleader or TD or other availeble sources in case the problem can"t be solved.

v approved