

Pallet: **BARRY CALLEBAUT (9500) 1200 x 1000 ISPM15 KD/HT 19 hoog (AFGESCHUINDE HOEKEN 22mm)**  
Machine: **Cape 5**  
Aantal: **1800**  
Start datum: **23-2-2022**  
Locatie: **Axel**

Materiaal	Aantal	Locatie	Verbruikt
HT/KD 1000 x 100 x 22 BC (1000x100x22)	3600	Zagerij Binnen	.....
HT/KD 1000 x 100 x 22 BC (1000x100x22)	1800	loods D	.....
HT/KD 1200 x 100 x 22 BC (1200x100x22)	18000		
HT/KD 1200 x 100 x 20	3193	loods D	.....
spaan 95 x 95 x 78 (95x95x78)	5400	C (Hout)	.....
spaan 95 x 95 x 78 (95x95x78)	10800	Luifel	.....

Staat reeds op locatie	Locatie	Aantal
	L2	200
	L3	58

## Productie instructies

9-2-2022 - LET OP

GEEN WAAN EN SCHIMEL

## Productie resultaten

Starttijd	Eindtijd	Aantal	Locatie 1	Aantal	Locatie 2	Aantal

## Afwijkingen / problemen / verbeteringen

Ombouwen

Materiaal

Technisch

# **PALLET DESIGN SYSTEM Versie 6.2**

## **Specificatieblad Pallet**

Alle afmetingen in millimeter

### **Klant:**

Barry Callebaut  
Aalstersestraat 122  
9200 Lebbeke

### **Opgemaakt door:**

DEN DOELDER PALLETS  
Langeweg 1  
4571 RL Axel  
PDS-Licentie: 968    Afgedrukt: 04 maart, 2021

Pallet-ID: 29950001 BC 1200 x 1000 KD HT

Classificatie: 1000 x 1200; Kلاس klasse, Dubbeldek niet-omkeerbaar, Volledig 4-weg, Meermalig gebruik, Nieuw product

Palletbehandelingen: ISPM-15 Naleving: Hittebehandeling (HT)



## **Componenten**

## **Materialen**

### **Bovendek:**

Stijl: Dekplaat/Liggerplaat    Type: Nieuw hout  
Nummer    Dikte    Breedte    Lengte  
 7    22    95    1200  
 Inhoud: 0,0176 Kubieke meter  
 Mat. montage Methode

### **Onderdek:**

Stijl: Unidirectionele basis    Type: Nieuw hout  
Nummer    Dikte    Breedte    Lengte  
 3    22    95    1200  
 Inhoud: 0,0075 Kubieke meter

### **Boventussendek:**

Type: Nieuw hout  
Nummer    Dikte    Breedte    Lengte  
 3    22    95    1000  
 Inhoud: 0,0063 Kubieke meter

### **Klossen:**

Type: Hout    **Structuuroriëntatie:** Vastspijkereven structuur  
Nummer    Breedte    Lengte    Hoogte  
 9    95    95    78  
 Inhoud: 0,0063 Kubieke meter

### **Bevestigingen:**

	Mat	Kلاس
Bevestigings-ID:		
Bevestigingstype:	Gladde nagel	Geringde nagel
Bevestigings-lengte:	42	90
Draadlengte:		53
Draaddiameter:		3,6
Kabeldiameter:	2,8	3,1
Kopdiameter:	8,1	9,4
Ringen:		27
Steek:		2,0
Buigsterkte:	690 MPa	690 MPa
FWC:	1,00	7,11
Totaal aantal:	42	36

### **Nieuw hout:**

**Timmerhout-ID:**  
Houtsoort    Kwaliteit  
 Dens European Softwoods    Premium  
 Vochtpercentage (Bij productie en montage): Ovendraag - 19%  
 Totaal nieuw houtvolume: 0,0377 Kubieke meter

### **Specifieke bladnotities:**

Rechterblok : maand / jaar  
 Middenblok : HT  
 Linkerblok : 9508

Stapelhoogte 19 Hoog

Alle output, gegenereerd uit de PDS-software (inclusief zonder beperking de ontwerpen, tekeningen, plannen, specificatiebladen, gegevens, analyses, informatie, materialen of andere output geproduceerd door of met behulp van de Software (PDS-Output) wordt beschermd door auteursrecht en andere intellectuele eigendomsrechten en kan niet worden verspreid. Worden zonder de voorafgaandelijke schriftelijke toestemming van NWPCA. De huurder kan een kopie van de Output, met een watermerk van de huurder, leveren aan diens producent met als enige doel het produceren van de pallet voor de huurder om te verkopen of voor diens rechtstreekse palletdistributie met als enige doel het verkopen van palletten aan die klant.

## 2-D Pallettekeningen

Pallet-ID: 29950001 BC 1200 x 1000 KD HT

Classificatie: 1000 x 1200; Klos klasse, Dubbeldek niet-omkeerbaar, Volledig 4-weg, Meermalig gebruik, Nieuw product

**Palletbehandelingen: ISPM-15 Naleving: Hittebehandeling (HT)**

Technical drawing of a rectangular panel. The overall dimensions are 1200 (width) and 1000 (height). The panel is divided into three horizontal sections, each 358 units high. The top and bottom sections are blue, while the middle section is white. The thickness of the panel is 95 units.

Als output, gegenereerd uit de PDS -software (inclusief zonder beperking de ontwerpen, tekeningen, plannen, specificatiebladen, gegevens, analyses, informatie, materialen of  
Andere output geproduceerd door of met behulp van de Software (PDS-Output) wordt beschermd door auteursrecht en andere intellectuele eigendomsrechten en kan niet worden gegeven  
Worden zonder de voorafgaandelijke schriftelijke toestemming van INWAPA. De Huurder kan een kopie van de Output, met een volmakend van de huurder, leveren aan diens producent met  
Als enige doel het produceren van de patiënt voor de Huurder om te verkopen of voor diens rechtstreekse patiënt met als enige doel het verkopen van patiënten aan die klant.

Barry Callebaut  
Aalstersestraat 122  
9280 Lebbeke

**Opgemaakt door:**  
DEN DOELDER PALLETS

Langeweg 1  
4571 RL, Axel

PDS-Licentie: 968 Afgedrukt: 04 maart, 2021

## Voor controlelijst.

<b>Naam pallet:</b>	
<b>Order nummer:</b>	
<b>HT / Non HT/ HtKd</b>	
<b>Datum:</b>	
<b>Locatie:</b>	
<b>Naam controle:</b>	

### Bovendek:

	<b>Correct (v / X)</b>	<b>Aangepast naar:</b>	<b>Ht/Kd: vocht %</b>
<b>Afmeting:</b>			
<b>Aantal planken:</b>			
<b>Klampen:</b>			
<b>Schimmel Ja/Nee</b>			
<b>Waan Ja/Nee</b>			

### Klossen:

	<b>Correct (v / x)</b>	<b>Aangepast naar:</b>	<b>Ht/Kd: vocht %</b>
<b>Soort (Spaan/Hout)</b>			
<b>Balk:</b>			
<b>Afmeting 1:</b>			
<b>Afmeting 2:</b>			

### Onderdek:

	<b>Correct (v / X)</b>	<b>Aangepast naar:</b>	<b>Ht/Kd: vocht %</b>
<b>Brug:</b>			
<b>Rondloper Afm(2x)</b>			
<b>Rondloper Afm(3x)</b>			
<b>Kruisdek:</b>			
<b>Elementen:</b>			
<b>Dubbel Dek:</b>			

### Overig:

	<b>Correct (v / X)</b>		
<b>Hoeken zaag:</b>			
<b>Extra Stempel:</b>			
<b>Stapel hoogte St/M</b>			
<b>Strappen/Markeren</b>			
<b>Q(kamer)/Loods/A</b>			
<b>Speciale instructie:</b>			

## Productie controlelijst. (na eerste gemaakte stapel!)

Naam pallet:	
Order nummer:	
HT / Non HT:	
Datum:	
Week:	
Namen controle:	

### Bovendek: ( Controle na eerste stapel bovendekken.!!!!)

	Correct (V / X)	Aangepast naar:	Correctie:
Afmeting:			
Aantal planken:			
Spaties:			
Klampen:			
Overstek:			

### Klossen:

	Correct (V / x)	Aangepast naar:	Correctie:
Soort (Spaan/Hout)			
Balk:			
Afmeting 1:			
Afmeting 2:			

### Onderdek:

	Correct (V / X)	Aangepast naar:	Correctie:
Brug:			
Rondloper:			
Kruisdek:			
Afmetingen:			
Overstek:			

### Overig:

	Correct (V / X)		Correctie:
Hoeken zaag:			
Stempels:			
Stapel hoogte:			
Strappen/Markeren			
Spijkers ( BD,TD,OD)			

Alles aan de hand van de bijgevoegde tekening !!!!!!!

# QUALITY CONTROL

DATUM	
MACHINE	

time	name pallet / order	order	def nr	extra info	actie	afwijkingen	Approved
06:30							
07:00							
08:00							
09:00							
10:00							
11:00							
12:00							
13:00							
14:00							
15:00							
16:00							
17:00							
18:00							
19:00							
20:00							
21:00							
22:00							
22:30							

**Responsible for controlling:**

first machine operator  
hefruck operator  
teamleader

**attention pointe**

geen wankele stapels  
per pallet en klant afhankelijk  
duidelijk en goed leesbaar  
lengte-breedte-hoogte(onder en bovendek)  
geen uitstekende spijkers+positie  
alle hoeken+afmeting+ correct stamp

- 1 stabiel gestapelde pallets
  - 2 stof, schimmel en kwaliteit planken
  - 3 afmeting pallet en onderdelen
  - 4 positie spijkers
  - 5 hoekjes / stamps
  - 6 Afwijkend materiaal/afwijkingen
- v approved

Ask your teamleader or TD or other available sources in case the problem can't be solved.