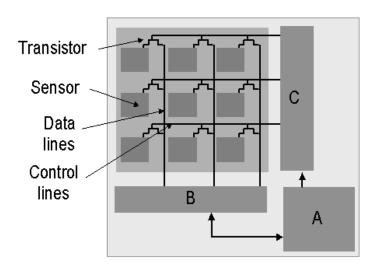
Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

October 12, 2019

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823



Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

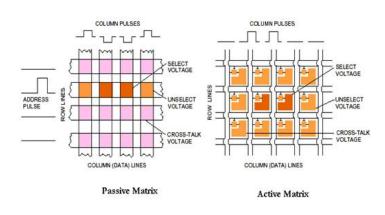
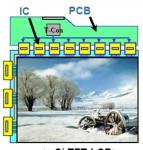


Figure: Passive Matrix and Active Matrix

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

a-Si TFT vs. LTPS TFT-LCD







<LTPS TFT-LCD>

Advantages of LTPS TFT-LCD

- 1. Higher Panel Reliability
- 2. Higher Resolution
- 3. Smaller Form Factor
- 4. Smaller Power Consumption

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoliı - VR436823

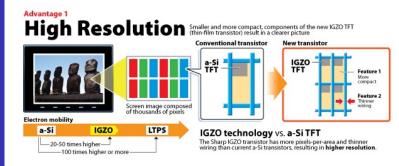


Figure: IGZO vs a-Si

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

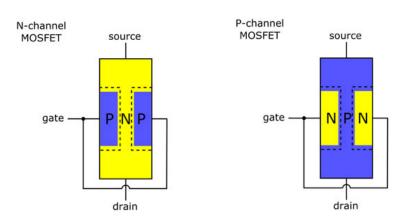


Figure: Transistor FET

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823 Sorgono molti problemi nella creazione di schermi di grandi dimensioni

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

- Sorgono molti problemi nella creazione di schermi di grandi dimensioni
- Molti approcci sono stati adottati per cercare di superare l'insufficienza della ricarica del pannello, cercando di usare tecniche guidate, cercando di manipolare il tempo di ricarica

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

- Sorgono molti problemi nella creazione di schermi di grandi dimensioni
- Molti approcci sono stati adottati per cercare di superare l'insufficienza della ricarica del pannello, cercando di usare tecniche guidate, cercando di manipolare il tempo di ricarica
- Quando pixel e dimensione dello schermo aumentano, il consumo energetico che deve essere fornito ai pixel diventa un problema molto critico

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir - VR436823

> I problemi maggiori sono legati anche a problemi di ritardo e la distorsione data dall'alta resistenza e capacità parassitaria

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

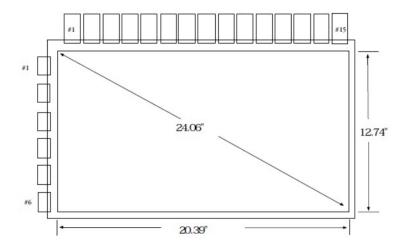


Figure: Schermo LCD

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii - VR436823

> Dall'analisi di alcuni risultati, si è potuto notare che i ritardi sulle gate line causano insufficienza di carica nei pixel causando lo sfarfallio dello schermo, mentre i ritardi sulle data line causano insufficienza di carica nei pixel relativi al cross-talk verticale

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii - VR436823

> Se ci sono questi problemi è possibile implementare lo split delle data line

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Se ci sono questi problemi è possibile implementare lo split delle data line
- Si riduce così il clock e il data rate abbastanza da usare un device con frequenze molto più basse

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Se ci sono questi problemi è possibile implementare lo split delle data line
- Si riduce così il clock e il data rate abbastanza da usare un device con frequenze molto più basse
- 4 differenti bus dati sono richiesti per poter gestire questi 4 blocchi dati differenti

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

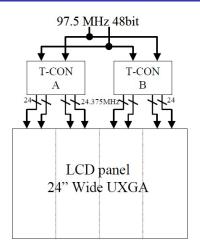


Figure: T-CON

24-INCH WIDE UXGA TFT-LCD: Configurazione di sistema

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoli - VR436823

Un sistema totale usato per un display WUXGA consiste di 3 parti:

- Scheda video
- Interfaccia IC
- Modulo TFT-LCD di 24-inch

24-INCH WIDE UXGA TFT-LCD: Configurazione di sistema

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

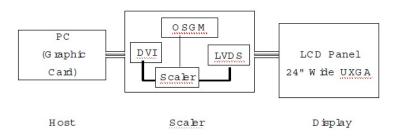


Figure: Configurazione di sistema

24-INCH WIDE UXGA TFT-LCD: angolo di visione

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

 Per migliorare la visione d'angolo dello schermo è stato sviluppato un nuovo modello VA (vertical alignment) ridenominato PVA (patterned vertical alignment), che utilizza dei campi della frontiera che sono guidati rispettivamente con il modello VA

24-INCH WIDE UXGA TFT-LCD: angolo di visione

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Per migliorare la visione d'angolo dello schermo è stato sviluppato un nuovo modello VA (vertical alignment) ridenominato PVA (patterned vertical alignment), che utilizza dei campi della frontiera che sono guidati rispettivamente con il modello VA
- Cosi facendo dopo alcuni test si sono potuti ottimizzare le prestazioni delle celle del display

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir - VR436823

> In particolare si fa una comparazione tra accuratezza, velocità di guida, consumo energetico e area occupata

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli - VR436823

> Organic ligth-emitting diode (OLED) sono display che sono efficienti dal punto di vista del consumo energetico, vivido e ideale per applicazioni portatili

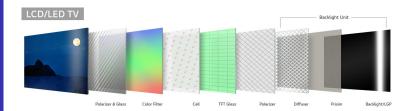
Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Organic ligth-emitting diode (OLED) sono display che sono efficienti dal punto di vista del consumo energetico, vivido e ideale per applicazioni portatili
- Sono costituiti da materiali a basso costo e vengono utlizzati meno processi di produzione per la loro creazione rispetto agli LCDs

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823



LG OLED TV

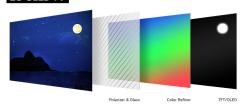




Figure: OLED



Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir - VR436823

> L'OLED è un device guidato da corrente dove il livello di luminosità è determinato dal livello di corrente che lo attraversa

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir - VR436823

> Per queste ragioni gli OLED appaiono i migliori candidati per le diverse applicazioni mobili

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii - VR436823

- Per queste ragioni gli OLED appaiono i migliori candidati per le diverse applicazioni mobili
- Questa corrente può essere fornita da una matrice passiva OLED (PMOLED) oppure da una matrice attiva (AMOLED)

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolin

 La soluzione proposta prevede un approccio in cui si tende ad utilizzare la matrice passiva, in particolare, quando la dimensione dello schermo va aumentando

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir - VR436823

- La soluzione proposta prevede un approccio in cui si tende ad utilizzare la matrice passiva, in particolare, quando la dimensione dello schermo va aumentando
- La matrice passiva richiede un picco elevato di corrente per poter funzionare, ma questo, permette di ottenere alta luminosità

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir - VR436823

- La soluzione proposta prevede un approccio in cui si tende ad utilizzare la matrice passiva, in particolare, quando la dimensione dello schermo va aumentando
- La matrice passiva richiede un picco elevato di corrente per poter funzionare, ma questo, permette di ottenere alta luminosità
- Un consumo elevato di energia ha dimostrato effetti di maggior affidabilità da parte degli schermi OLED

Pixel AMOLED basati su circuiti in poly-Si TFTs: Circuiti driver per gli schermi OLED

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

eonardo Testolin

I circuiti OLED possono essere divisi in due classi:

• Circuiti sul voltaggio

Pixel AMOLED basati su circuiti in poly-Si TFTs: Circuiti driver per gli schermi OLED

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

eonardo Testolin

I circuiti OLED possono essere divisi in due classi:

- Circuiti sul voltaggio
- Circuiti sulla corrente

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolin - VR436823 Il più semplice circuito chiamato 2-TFT, può essere creato tramite due TFT (T1 e T2)

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823 • Il più semplice circuito chiamato 2-TFT, può essere creato tramite due TFT (T1 e T2)

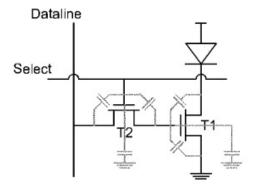


Figure: TFT OLED driver

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

Problemi:

- Pesante drenaggio di corrente dovuto alla threshold del TFT
- Variazione di mobilità delle cariche

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

Problemi:

- Pesante drenaggio di corrente dovuto alla threshold del TFT
- Variazione di mobilità delle cariche

Soluzione:

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

Problemi:

- Pesante drenaggio di corrente dovuto alla threshold del TFT
- Variazione di mobilità delle cariche

Soluzione:

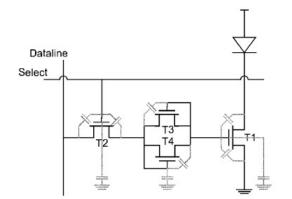
 Per poter superare questo inconveniente deve essere introdotto un circuito che si auto-compensa, è semplice da realizzare, ma ha bisogno di più componenti

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolin - VR436823 Introducendo questa miglioria, il circuito risultante sarà denominato 4-TFT

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823 Introducendo questa miglioria, il circuito risultante sarà denominato 4-TFT



Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir - VR436823

Possiamo settare in maniera precisa la corrente che viene data allo schermo OLED con un approccio basato sulla programmazione di corrente

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

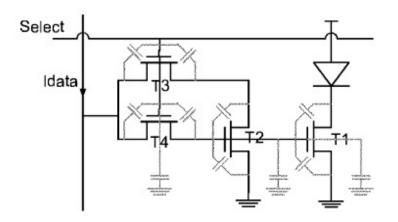


Figure: Current Mirror

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir - VR436823

Una variante migliore rispetto alla precedente, introduce una circuito driver con memoria. Questo permetterà di ottenere migliori prestazioni in quanto è possibile tenere "in memoria" un certo voltaggio

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

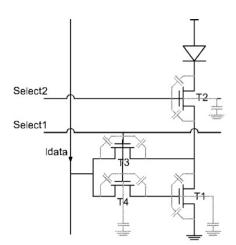


Figure: One-transistor current memory driver circuit



Pixel AMOLED basati su circuiti in poly-Si TFTs: Velcocità di guida

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir - VR436823

> Per calcolare il frame rate dei pixel si utilizza una formula che considera il numero di righe per matrice, il tempo di ricarica dei capacitori, il tempo di ricarica del capacitore TFT e il tempo di carica e scarica delle righe della matrice

Pixel AMOLED basati su circuiti in poly-Si TFTs: Conclusioni

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli - VR436823

• Tra le differenti topologie, la migliore è la 4-TFT con la quale la velocità è 10 volte più alta rispetto alla topologia basate su corrente e con un risparmio del 30% più alto. Però, se il 10% della variazione sul drenaggio della corrente è dovuto alla variazione di mobilità, questo non può essere accettato e quindi si passa ad una topologia basata su corrente

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

• La fisicità del display risulta essere molto importante in termini di portabilità e design

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823 Ci sono alcuni punti chiave da dover tenere in considerazione quando si parla di display OLED pieghevoli ed è la rottura del display dovuta alla curvatura

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

- Ci sono alcuni punti chiave da dover tenere in considerazione quando si parla di display OLED pieghevoli ed è la rottura del display dovuta alla curvatura
- Di solito,un display OLED include un sottostrato di plastica piuttosto che un sottostrato di vetro

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

- Ci sono alcuni punti chiave da dover tenere in considerazione quando si parla di display OLED pieghevoli ed è la rottura del display dovuta alla curvatura
- Di solito,un display OLED include un sottostrato di plastica piuttosto che un sottostrato di vetro
- La plastica trasmette condensa/umidità; quindi, dei film passivi sono richiesti per poter reagire con l'umidità e la degradazione

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

Soluzione:

 Per ridurre, invece, WVRT in maniera sufficiente, un film inorganico deve essere inserto ed essere sufficientemente sottile

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

Soluzione:

- Per ridurre, invece, WVRT in maniera sufficiente, un film inorganico deve essere inserto ed essere sufficientemente sottile
- Il substrato di plastica dell'OLED non può resistere ad alte temperature. Infatti, un film inorganico deve essere formato a basse temperature, creando così il film con una bassa densità in relazione alla temperatura

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

Soluzione:

- Per ridurre, invece, WVRT in maniera sufficiente, un film inorganico deve essere inserto ed essere sufficientemente sottile
- Il substrato di plastica dell'OLED non può resistere ad alte temperature. Infatti, un film inorganico deve essere formato a basse temperature, creando così il film con una bassa densità in relazione alla temperatura
- Il film deve essere formato in maniera ordinata, eliminando le possibili condense che potrebbero risultare

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

eonardo Testolin - VR436823

Alcuni problemi:

 I film essendo cosi fini, ne compromettono la funzionalità

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoli - VR436823

Alcuni problemi:

 I film essendo cosi fini, ne compromettono la funzionalità

Soluzione:

 Si è fabbricato un display AMOLED flessibile usando un trasferimento di tecnologia che implementa la separazione inorganica dei vari livelli

Display AMOLED pieghevoli: CAAC-OS

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii - VR436823

> Si è sviluppato un c-axis-aligned-crystal oxide semiconduttore (CAAC-OS) chiamato anche c-axis-aligned-nano-crystal oxide semicondittore (CANC-OS), utilizzato in questo caso per creare il display FET

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

> Possiamo identificare come OS (Ossido semiconduttore) l'IGZO (Indio, Gallio, Zinco)

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

- Possiamo identificare come OS (Ossido semiconduttore) l'IGZO (Indio, Gallio, Zinco)
- \bullet La formazione del CAAC-IGZO come un film sottile su uno strato di vetro è rihiesta la 'ricottura' a meno di 500 $^{\circ}\text{C}$

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

> Lo step successivo è quello di formare uno strato che va ad usare CAAC-IGZO per una livello attivo e cercare di fornire maggiore affidabilità

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Lo step successivo è quello di formare uno strato che va ad usare CAAC-IGZO per una livello attivo e cercare di fornire maggiore affidabilità
- Per il pannello posteriore è stato utilizzato LTPS ovvero il polisilicone a basse temperature

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Lo step successivo è quello di formare uno strato che va ad usare CAAC-IGZO per una livello attivo e cercare di fornire maggiore affidabilità
- Per il pannello posteriore è stato utilizzato LTPS ovvero il polisilicone a basse temperature
- LTPS ha alcuni problemi

Display AMOLED pieghevoli: LTPS problemi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

> I display consumano una grande quantita di corrente dovuta ai livello alti di funzionamento della corrente

Display AMOLED pieghevoli: LTPS problemi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli

- I display consumano una grande quantita di corrente dovuta ai livello alti di funzionamento della corrente
- La fabbricazione richiede molti step, il costo molto elevato e un'equipaggiamento di manifattura non da poco (irradiazione laser)

Display AMOLED pieghevoli: CAAC-OS vantaggi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii

 Consumo di energia per la visualizzazione dell'immagine molto basso dovuto a livello di funzionamento della corrente molto basso

Display AMOLED pieghevoli: CAAC-OS vantaggi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli

- Consumo di energia per la visualizzazione dell'immagine molto basso dovuto a livello di funzionamento della corrente molto basso
- Non sono richieste presenza di laser a differenza di LTPS

Display AMOLED pieghevoli: Cristallizzazione

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

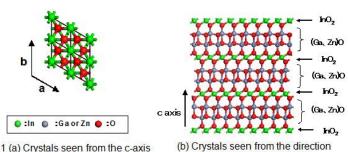


Fig.1 (a) Crystals seen from the c-axis direction

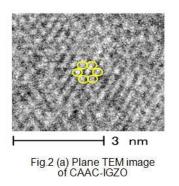
(b) Crystals seen from the direction perpendicular to the c-axis

Figure: Crystals

Display AMOLED pieghevoli: Cristallizzazione

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823



(b) Cross-sectional TEM image of CAAC-IGZO

Figure: Crystals

Display AMOLED pieghevoli: Cristallizzazione

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

_eonardo Testolin - VR436823

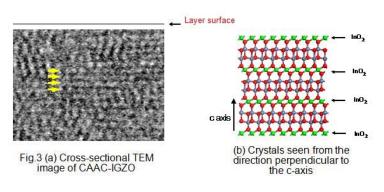


Figure: Crystals

Display AMOLED pieghevoli: Trasferimento tecnologico

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli - VR436823

> Il processo di trasferimento tecnologico richiede un array di transistor field-effect (FET) formati da un substrato di vetro che è separato da un livello inorganico

Display AMOLED pieghevoli: Trasferimento tecnologico

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Il processo di trasferimento tecnologico richiede un array di transistor field-effect (FET) formati da un substrato di vetro che è separato da un livello inorganico
- Permette di ottenere alte performance e alta affidabilità

Trasferimento tecnologico: processo produttivo

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolin - VR436823

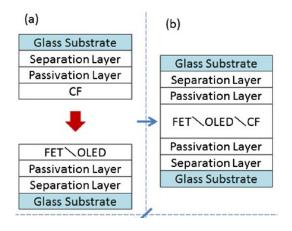


Figure: Processo produttivo

Trasferimento tecnologico: processo produttivo

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

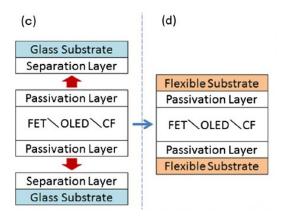


Figure: Processo produttivo

Test di piegatura schermo

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

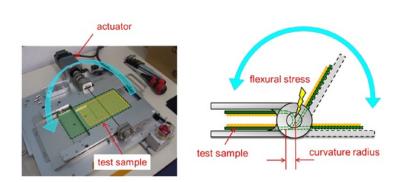


Figure: Test di piegatura

Test su pannello flessibile ad alte temperature e alte umidità

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

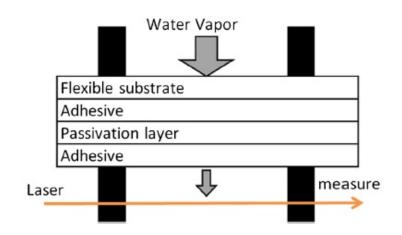


Figure: Test di temperatura e umidità

Test su pannello flessibile ad alte temperature e alte umidità

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

> Dopo ben 500 ore non è stato possibile osservare alcun punto nero dei pixel e nemmeno restringimento dei pixel

Test su pannello flessibile ad alte temperature e alte umidità

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir

- Dopo ben 500 ore non è stato possibile osservare alcun punto nero dei pixel e nemmeno restringimento dei pixel
- Si può concludere che il livello passivo ha una buona affidabilità e qualità costruttiva

Sfida tecnologica per implementare schermi AMOLED di grandi dimensioni

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoli - VR436823

Si va ad analizzare alcune tecnologie come:

 L'ossido di TFTs combinato con i vantaggi del LTPS e a-Si TFTs. Questi portano dei vantaggi su schermi molto grandi

Sfida tecnologica per implementare schermi AMOLED di grandi dimensioni

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoli - VR436823

Si va ad analizzare alcune tecnologie come:

- L'ossido di TFTs combinato con i vantaggi del LTPS e a-Si TFTs. Questi portano dei vantaggi su schermi molto grandi
- Comparazione tra ossido dei TFTs con l'uso dell'ELA LTPS e l'uso di IGZO amorfo

3 punti fondamentali per gli schermi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

_eonardo Testolir - VR436823

• Fabbricazione e performance dei TFT

3 punti fondamentali per gli schermi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

_eonardo Testolir - VR436823

- Fabbricazione e performance dei TFT
- II design degli OLED

3 punti fondamentali per gli schermi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

- Fabbricazione e performance dei TFT
- II design degli OLED
- L'incapsulamento degli schermi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoli - VR436823

> Un primo approccio per la creazione di un pannello posteriore dell'OLED è stato creare una metodologia, per la creazione di TFT, che si basa su ELA e LTPS

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Un primo approccio per la creazione di un pannello posteriore dell'OLED è stato creare una metodologia, per la creazione di TFT, che si basa su ELA e LTPS
- Queste tecniche sono valide sia per la loro mobilità che stabilità

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii - VR436823

> Ma come tutte le tecniche, anche queste hanno delle limitazioni derivanti dai raggi laser che vengono impiegati per lo sviluppo di questa tecnica (ELA)

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoli - VR436823

> Seconda tecnologia implementata è la fine metal shadow mask (FMM), cioè una maschera che viene posta tra i diversi strati per introdurre i colori primari all'interno dello schermo OLED

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Seconda tecnologia implementata è la fine metal shadow mask (FMM), cioè una maschera che viene posta tra i diversi strati per introdurre i colori primari all'interno dello schermo OLED
- Presenta delle limitazioni aumentando la dimensione dell'area da ricoprire

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii - VR436823

> Ci sono alcune soluzione valide per la sostituzione della FMM, quali per esempio: Laser-based patterning methods, radiation-induced sublimation transfer (RIST), laser-induced pattern-wise sublimation (LIPS) and laser-induced thermal transfer (LITI)

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii - VR436823

> Ci sono 4 principali problemi che riguardano il pannello posteriore di uno schermo OLED

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

• Riduzione del numero di 'photo-mask'

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

- Riduzione del numero di 'photo-mask'
- Miglioramento della luminosità non uniforme

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Riduzione del numero di 'photo-mask'
- Miglioramento della luminosità non uniforme
- IR drop prevention (introdurre un elettrodo di supporto per prevenire una rottura dovuta ad un salto di tensione)

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Riduzione del numero di 'photo-mask'
- Miglioramento della luminosità non uniforme
- IR drop prevention (introdurre un elettrodo di supporto per prevenire una rottura dovuta ad un salto di tensione)
- Affidabilità del device

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii - VR436823

> La creazione del LCD attraverso a-Si (Silicio Amorfo) permette di avere costi bassi in merito alla fabbricazione, ma non permette di ottenere delle prestazioni altrettanto buone

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoli - VR436823

> Per ottenere prestazioni migliori di solito, al giorno d'oggi, viene utilizzato il Si LTPS, ovvero, silicio policristallino a basse temperature

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Per ottenere prestazioni migliori di solito, al giorno d'oggi, viene utilizzato il Si LTPS, ovvero, silicio policristallino a basse temperature
- Fornisce così una migliore mobilità e stabilità

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Per ottenere prestazioni migliori di solito, al giorno d'oggi, viene utilizzato il Si LTPS, ovvero, silicio policristallino a basse temperature
- Fornisce così una migliore mobilità e stabilità
- Processo chiave: trasformare a-Si in Si policristallino

Cristallizzazione senza l'ausilio di laser

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii - VR436823

> Senza laser: il processo richiede una temperatura che stia sui 600 °C, con una cottura che dura all'incirca una decina d'ore

Cristallizzazione senza l'ausilio di laser

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Senza laser: il processo richiede una temperatura che stia sui 600 °C, con una cottura che dura all'incirca una decina d'ore
- Questa soluzione se non fatta in maniera precisa porta ad avere delle crepe nella fase di cristallizzazione

Cristallizzazione ELA

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

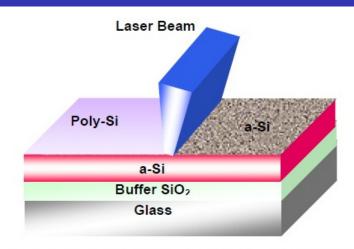


Figure 1. The schematic diagram of ELA crystallization in LTPS TFT

ELA (excimer laser annealing) vantaggi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

• Eccellente cristallizzazione, veloce cristallizzazione e un'alta mobilità

ELA (excimer laser annealing) svantaggi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

> Alto costo di mantenimento e fabbricazione, lunghezza e instabilità del raggio laser su piani di grandi dimensioni

Alternativa di ELA

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

eonardo Testolin - VR436823

• Si uniscono i vantaggi derivanti da a-Si e LTPS

Processo produttivo a-Si e LTPS

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

> Molto simile al processo che viene fatto attraverso a-Si

Processo produttivo a-Si e LTPS

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

- Molto simile al processo che viene fatto attraverso a-Si
- In aggiunta al processo produttivo "standard" viene inserito l'ossido di TFT in una camera di temperatura

Processo produttivo a-Si e LTPS

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

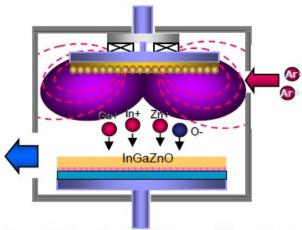


Figure 2. The schematic diagram of the sputtering system of IGZO channel layer in oxide TFT.

Tecnologia Ossido TFT

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin

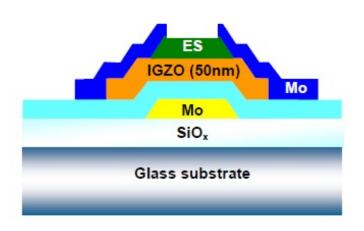
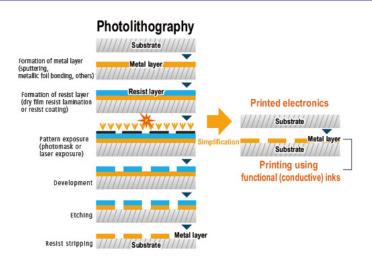


Figure: Ossido TFT

Tecnologia Ossido TFT

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin





Implementare schermi AMOLED di grandi dimensioni: conclusioni

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolin - VR436823

 In definitiva si è sviluppato un display WXGA AMOLED full-color da 12.1 inch

Implementare schermi AMOLED di grandi dimensioni: conclusioni

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir

- In definitiva si è sviluppato un display WXGA AMOLED full-color da 12.1 inch
- Per la realizzazione del display si è utlizzato a-IGZO

Implementare schermi AMOLED di grandi dimensioni: conclusioni

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

- In definitiva si è sviluppato un display WXGA AMOLED full-color da 12.1 inch
- Per la realizzazione del display si è utlizzato a-IGZO
- Alla fine il processo, attraverso il quale si è realizzato il pannello posteriore del display, può essere facilmente esteso in una produzione di grandi schermi, potendo utilizzare tecniche, quali sputtering per la creazione dei canali