Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Relazione Fisica dei Dispositivi Integrati

Leonardo Testolin - VR436823

24 Ottobre 2019

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

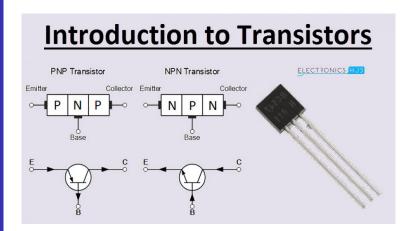


Figure: Transistor TFT

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

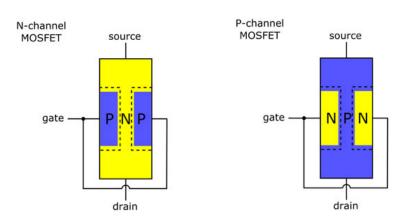


Figure: Transistor FET

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

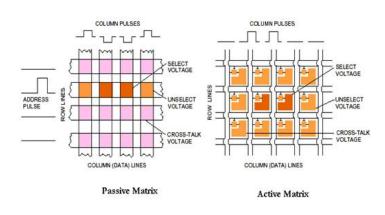
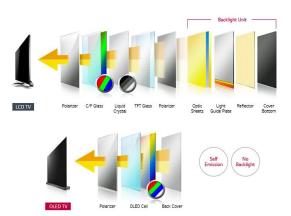


Figure: Passive Matrix and Active Matrix

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

OLED TV structure map



Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

_eonardo Testolin - VR436823

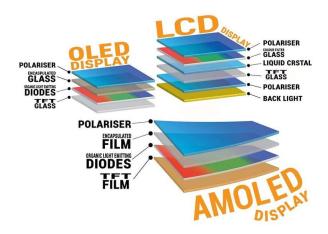


Figure: AMOLED vs LCD

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoliı - VR436823

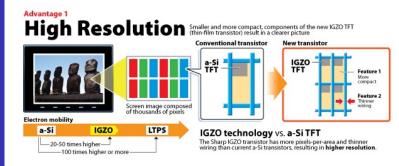
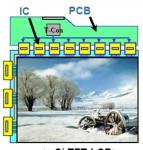


Figure: IGZO vs a-Si

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

a-Si TFT vs. LTPS TFT-LCD







<LTPS TFT-LCD>

Advantages of LTPS TFT-LCD

- 1. Higher Panel Reliability
- 2. Higher Resolution
- 3. Smaller Form Factor
- 4. Smaller Power Consumption

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

- Sorgono molti problemi nella creazione di schermi di grandi dimensioni
- Molti approcci sono stati adottati per cercare di superare l'insufficienza della ricarica del pannello, cercando di usare tecniche guidate, cercando di manipolare il tempo di ricarica
- Quando pixel e dimensione dello schermo aumentano, il consumo energetico che deve essere fornito ai pixel diventa un problema molto critico

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

- Sorgono molti problemi nella creazione di schermi di grandi dimensioni
- Molti approcci sono stati adottati per cercare di superare l'insufficienza della ricarica del pannello, cercando di usare tecniche guidate, cercando di manipolare il tempo di ricarica
- Quando pixel e dimensione dello schermo aumentano, il consumo energetico che deve essere fornito ai pixel diventa un problema molto critico

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

- Sorgono molti problemi nella creazione di schermi di grandi dimensioni
- Molti approcci sono stati adottati per cercare di superare l'insufficienza della ricarica del pannello, cercando di usare tecniche guidate, cercando di manipolare il tempo di ricarica
- Quando pixel e dimensione dello schermo aumentano, il consumo energetico che deve essere fornito ai pixel diventa un problema molto critico

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir - VR436823

> I problemi maggiori sono legati anche a problemi di ritardo e la distorsione data dall'alta resistenza e capacità parassitaria

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

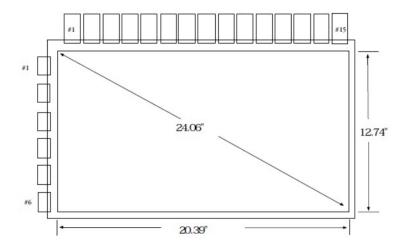


Figure: Schermo LCD

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

> Dall'analisi di alcuni risultati, si è potuto notare che i ritardi sulle gate line causano insufficienza di carica nei pixel causando lo sfarfallio dello schermo, mentre i ritardi sulle data line causano insufficienza di carica nei pixel relativi al cross-talk verticale

24-INCH WIDE UXGA TFT-LCD per applicazioni HDTV: Possibili Soluzioni

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir

- Se ci sono questi problemi è possibile implementare lo split delle data line
- Si riduce così il clock e il data rate abbastanza da usare un device con frequenze molto più basse

24-INCH WIDE UXGA TFT-LCD per applicazioni HDTV: Possibili Soluzioni

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

- Se ci sono questi problemi è possibile implementare lo split delle data line
- Si riduce così il clock e il data rate abbastanza da usare un device con frequenze molto più basse

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

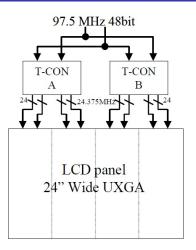


Figure: T-CON

24-INCH WIDE UXGA TFT-LCD: Configurazione di sistema

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

Un sistema totale usato per un display WUXGA consiste di 3 parti:

- Scheda video
- Interfaccia IC
- Modulo TFT-LCD di 24-inch

24-INCH WIDE UXGA TFT-LCD: Configurazione di sistema

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

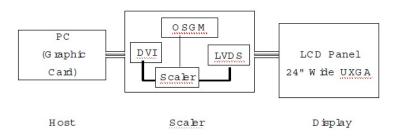


Figure: Configurazione di sistema

24-INCH WIDE UXGA TFT-LCD: angolo di visione

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

- Per migliorare la visione d'angolo dello schermo è stato sviluppato un nuovo modello VA (vertical alignment) ridenominato PVA (patterned vertical alignment), che utilizza dei campi della frontiera che sono guidati rispettivamente con il modello VA
- Cosi facendo dopo alcuni test si sono potuti ottimizzare le prestazioni delle celle del display

24-INCH WIDE UXGA TFT-LCD: angolo di visione

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

- Per migliorare la visione d'angolo dello schermo è stato sviluppato un nuovo modello VA (vertical alignment) ridenominato PVA (patterned vertical alignment), che utilizza dei campi della frontiera che sono guidati rispettivamente con il modello VA
- Cosi facendo dopo alcuni test si sono potuti ottimizzare le prestazioni delle celle del display

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

> In particolare si fa una comparazione tra accuratezza, velocità di guida, consumo energetico e area occupata

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli

- Organic ligth-emitting diode (OLED) sono display che sono efficienti dal punto di vista del consumo energetico, vivido e ideale per applicazioni portatili
- Sono costituiti da materiali a basso costo e vengono utlizzati meno processi di produzione per la loro creazione rispetto agli LCDs

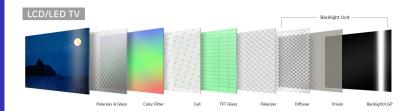
Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli

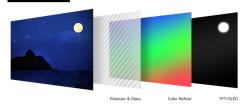
- Organic ligth-emitting diode (OLED) sono display che sono efficienti dal punto di vista del consumo energetico, vivido e ideale per applicazioni portatili
- Sono costituiti da materiali a basso costo e vengono utlizzati meno processi di produzione per la loro creazione rispetto agli LCDs

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823



LG OLED TV



No Backlight

Figure: OLED



Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir - VR436823

> L'OLED è un device guidato da corrente dove il livello di luminosità è determinato dal livello di corrente che lo attraversa

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir

- Per queste ragioni gli OLED appaiono i migliori candidati per le diverse applicazioni mobili
- Questa corrente può essere fornita da una matrice passiva OLED (PMOLED) oppure da una matrice attiva (AMOLED)

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir - VR436823

- Per queste ragioni gli OLED appaiono i migliori candidati per le diverse applicazioni mobili
- Questa corrente può essere fornita da una matrice passiva OLED (PMOLED) oppure da una matrice attiva (AMOLED)

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolin

- La soluzione proposta prevede un approccio in cui si tende ad utilizzare la matrice passiva, in particolare, quando la dimensione dello schermo va aumentando
- La matrice passiva richiede un picco elevato di corrente per poter funzionare, ma questo, permette di ottenere alta luminosità
- Un consumo elevato di energia ha dimostrato effetti di maggior affidabilità da parte degli schermi OLED

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir

- La soluzione proposta prevede un approccio in cui si tende ad utilizzare la matrice passiva, in particolare, quando la dimensione dello schermo va aumentando
- La matrice passiva richiede un picco elevato di corrente per poter funzionare, ma questo, permette di ottenere alta luminosità
- Un consumo elevato di energia ha dimostrato effetti di maggior affidabilità da parte degli schermi OLED

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir - VR436823

- La soluzione proposta prevede un approccio in cui si tende ad utilizzare la matrice passiva, in particolare, quando la dimensione dello schermo va aumentando
- La matrice passiva richiede un picco elevato di corrente per poter funzionare, ma questo, permette di ottenere alta luminosità
- Un consumo elevato di energia ha dimostrato effetti di maggior affidabilità da parte degli schermi OLED

Pixel AMOLED basati su circuiti in poly-Si TFTs: Circuiti driver per gli schermi OLED

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

eonardo Testolir

I circuiti OLED possono essere divisi in due classi:

- Circuiti guidati dal voltaggio
- Circuiti guidati dalla corrente

Pixel AMOLED basati su circuiti in poly-Si TFTs: Circuiti driver per gli schermi OLED

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir - VR436823

I circuiti OLED possono essere divisi in due classi:

- Circuiti guidati dal voltaggio
- Circuiti guidati dalla corrente

Pixel AMOLED basati su circuiti in poly-Si TFTs: Voltage-programming driver circuits

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823 • Il più semplice circuito chiamato 2-TFT, può essere creato tramite due TFT (T1 e T2)

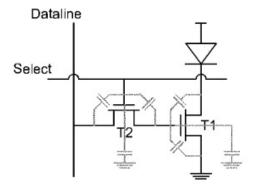


Figure: TFT OLED driver

Pixel AMOLED basati su circuiti in poly-Si TFTs: Voltage-programming driver circuits

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

Problemi:

- Pesante drenaggio di corrente dovuto alla threshold del TFT
- Variazione di mobilità delle cariche

Soluzione:

 Per poter superare questo inconveniente deve essere introdotto un circuito che si auto-compensa, è semplice da realizzare, ma ha bisogno di più componenti

Pixel AMOLED basati su circuiti in poly-Si TFTs: Voltage-programming driver circuits

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

Problemi:

- Pesante drenaggio di corrente dovuto alla threshold del TFT
- Variazione di mobilità delle cariche

Soluzione:

 Per poter superare questo inconveniente deve essere introdotto un circuito che si auto-compensa, è semplice da realizzare, ma ha bisogno di più componenti

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

Problemi:

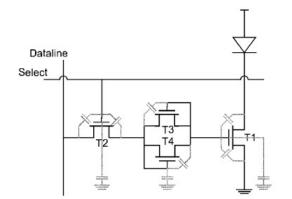
- Pesante drenaggio di corrente dovuto alla threshold del TFT
- Variazione di mobilità delle cariche

Soluzione:

 Per poter superare questo inconveniente deve essere introdotto un circuito che si auto-compensa, è semplice da realizzare, ma ha bisogno di più componenti

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823 Introducendo questa miglioria, il circuito risultante sarà denominato 4-TFT



Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin

 Possiamo settare in maniera precisa la corrente che viene data allo schermo OLED con un approccio basato sulla programmazione di corrente

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

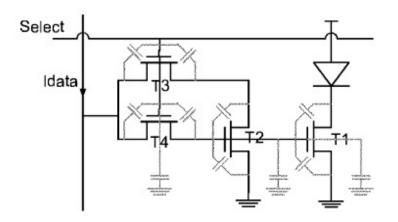


Figure: Current Mirror

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolin

 Una variante migliore rispetto alla precedente, introduce una circuito driver con memoria. Questo permetterà di ottenere migliori prestazioni in quanto è possibile salvare il voltaggio precedente

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

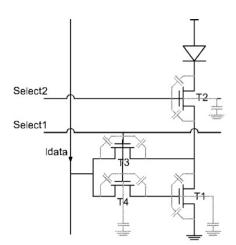


Figure: One-transistor current memory driver circuit



Pixel AMOLED basati su circuiti in poly-Si TFTs: Velcocità di guida

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir - VR436823

> Per calcolare il frame rate dei pixel si utilizza una formula che considera il numero di righe per matrice, il tempo di ricarica dei capacitori, il tempo di ricarica del capacitore TFT e il tempo di carica e scarica delle righe della matrice

Pixel AMOLED basati su circuiti in poly-Si TFTs: Conclusioni

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir - VR436823

- Il migliore circuito risulta essere il 2-TFT, in termini di velocità, consumo energetico e area occupata.
 Ma è molto sensibile alla mobilità e alla soglia di tensione
- La migliore, quindi è la 4-TFT con la quale la velocità è 10 volte più alta rispetto alla topologia basate su corrente e con un risparmio del 30% più alto. Le prestazioni sono ottime grazie alla combinazione dei TFT che permettono di controllare la corrente

Pixel AMOLED basati su circuiti in poly-Si TFTs: Conclusioni

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir

- Il migliore circuito risulta essere il 2-TFT, in termini di velocità, consumo energetico e area occupata.
 Ma è molto sensibile alla mobilità e alla soglia di tensione
- La migliore, quindi è la 4-TFT con la quale la velocità è 10 volte più alta rispetto alla topologia basate su corrente e con un risparmio del 30% più alto. Le prestazioni sono ottime grazie alla combinazione dei TFT che permettono di controllare la corrente

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

• La fisicità del display risulta essere molto importante in termini di portabilità e design

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii - VR436823

- Ci sono alcuni punti chiave da dover tenere in considerazione quando si parla di display OLED pieghevoli ed è la rottura del display dovuta alla curvatura
- Di solito,un display OLED include un sottostrato di plastica piuttosto che un sottostrato di vetro
- La plastica trasmette condensa/umidità; quindi, dei film passivi sono richiesti per poter reagire con l'umidità e la degradazione

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

- Ci sono alcuni punti chiave da dover tenere in considerazione quando si parla di display OLED pieghevoli ed è la rottura del display dovuta alla curvatura
- Di solito,un display OLED include un sottostrato di plastica piuttosto che un sottostrato di vetro
- La plastica trasmette condensa/umidità; quindi, dei film passivi sono richiesti per poter reagire con l'umidità e la degradazione

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Ci sono alcuni punti chiave da dover tenere in considerazione quando si parla di display OLED pieghevoli ed è la rottura del display dovuta alla curvatura
- Di solito,un display OLED include un sottostrato di plastica piuttosto che un sottostrato di vetro
- La plastica trasmette condensa/umidità; quindi, dei film passivi sono richiesti per poter reagire con l'umidità e la degradazione

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

Soluzione:

- Per ridurre, invece, WVRT in maniera sufficiente, un film inorganico deve essere inserto ed essere sufficientemente sottile
- Il substrato di plastica dell'OLED non può resistere ad alte temperature. Infatti, un film inorganico deve essere formato a basse temperature, creando così il film con una bassa densità in relazione alla temperatura
- Il film deve essere formato in maniera ordinata, eliminando le possibili condense che potrebbero risultare

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

Soluzione:

- Per ridurre, invece, WVRT in maniera sufficiente, un film inorganico deve essere inserto ed essere sufficientemente sottile
- Il substrato di plastica dell'OLED non può resistere ad alte temperature. Infatti, un film inorganico deve essere formato a basse temperature, creando così il film con una bassa densità in relazione alla temperatura
- Il film deve essere formato in maniera ordinata, eliminando le possibili condense che potrebbero risultare

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

Soluzione:

- Per ridurre, invece, WVRT in maniera sufficiente, un film inorganico deve essere inserto ed essere sufficientemente sottile
- Il substrato di plastica dell'OLED non può resistere ad alte temperature. Infatti, un film inorganico deve essere formato a basse temperature, creando così il film con una bassa densità in relazione alla temperatura
- Il film deve essere formato in maniera ordinata, eliminando le possibili condense che potrebbero risultare

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

Alcuni problemi:

 I film essendo cosi fini, ne compromettono la funzionalità

Soluzione

 Si è fabbricato un display AMOLED flessibile usando un trasferimento di tecnologia che implementa la separazione inorganica dei vari livelli

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

Alcuni problemi:

 I film essendo cosi fini, ne compromettono la funzionalità

Soluzione:

 Si è fabbricato un display AMOLED flessibile usando un trasferimento di tecnologia che implementa la separazione inorganica dei vari livelli

Display AMOLED pieghevoli: CAAC-OS

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii - VR436823

> Si è sviluppato un c-axis-aligned-crystal oxide semiconduttore (CAAC-OS) chiamato anche c-axis-aligned-nano-crystal oxide semicondittore (CANC-OS), utilizzato in questo caso per creare il display FET

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii - VR436823

- Possiamo identificare come OS (Ossido semiconduttore) l'IGZO (Indio, Gallio, Zinco)
- La formazione del CAAC-IGZO come un film sottile su uno strato di vetro è rihiesta la 'ricottura' a meno di 500 °C

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii - VR436823

- Possiamo identificare come OS (Ossido semiconduttore) l'IGZO (Indio, Gallio, Zinco)
- \bullet La formazione del CAAC-IGZO come un film sottile su uno strato di vetro è rihiesta la 'ricottura' a meno di 500 $^{\circ}\text{C}$

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Lo step successivo è quello di formare uno strato che va ad usare CAAC-IGZO per una livello attivo e cercare di fornire maggiore affidabilità
- Per il pannello posteriore è stato utilizzato LTPS ovvero il polisilicone a basse temperature
- LTPS ha alcuni problemi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

- Lo step successivo è quello di formare uno strato che va ad usare CAAC-IGZO per una livello attivo e cercare di fornire maggiore affidabilità
- Per il pannello posteriore è stato utilizzato LTPS ovvero il polisilicone a basse temperature
- LTPS ha alcuni problemi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Lo step successivo è quello di formare uno strato che va ad usare CAAC-IGZO per una livello attivo e cercare di fornire maggiore affidabilità
- Per il pannello posteriore è stato utilizzato LTPS ovvero il polisilicone a basse temperature
- LTPS ha alcuni problemi

Display AMOLED pieghevoli: LTPS problemi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii

- I display consumano una grande quantita di corrente dovuta ai livello alti di funzionamento della corrente
- La fabbricazione richiede molti step, il costo molto elevato e un'equipaggiamento di manifattura non da poco (irradiazione laser)

Display AMOLED pieghevoli: LTPS problemi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoli

- I display consumano una grande quantita di corrente dovuta ai livello alti di funzionamento della corrente
- La fabbricazione richiede molti step, il costo molto elevato e un'equipaggiamento di manifattura non da poco (irradiazione laser)

Display AMOLED pieghevoli: CAAC-OS vantaggi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii

- Consumo di energia per la visualizzazione dell'immagine molto basso dovuto a livello di funzionamento della corrente molto basso
- Non sono richieste presenza di laser a differenza di LTPS

Display AMOLED pieghevoli: CAAC-OS vantaggi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii

- Consumo di energia per la visualizzazione dell'immagine molto basso dovuto a livello di funzionamento della corrente molto basso
- Non sono richieste presenza di laser a differenza di LTPS

Display AMOLED pieghevoli: Cristallizzazione

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

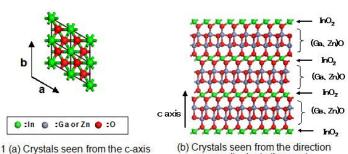


Fig.1 (a) Crystals seen from the c-axis direction

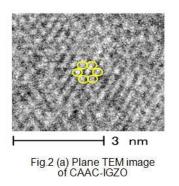
perpendicular to the c-axis

Figure: Crystals

Display AMOLED pieghevoli: Cristallizzazione

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823



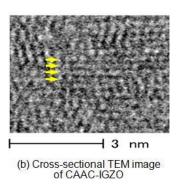


Figure: Crystals

Display AMOLED pieghevoli: Cristallizzazione

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

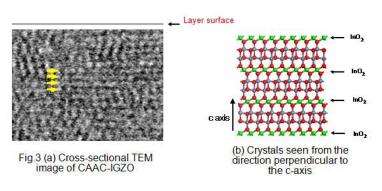


Figure: Crystals

Display AMOLED pieghevoli: Trasferimento tecnologico

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli

- Il processo di trasferimento tecnologico richiede un array di transistor field-effect (FET) formati da un substrato di vetro che è separato da un livello inorganico
- Permette di ottenere alte performance e alta affidabilità

Display AMOLED pieghevoli: Trasferimento tecnologico

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli - VR436823

- Il processo di trasferimento tecnologico richiede un array di transistor field-effect (FET) formati da un substrato di vetro che è separato da un livello inorganico
- Permette di ottenere alte performance e alta affidabilità

Trasferimento tecnologico: processo produttivo

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

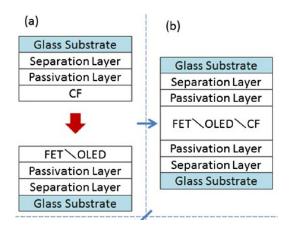


Figure: Processo produttivo

Trasferimento tecnologico: processo produttivo

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

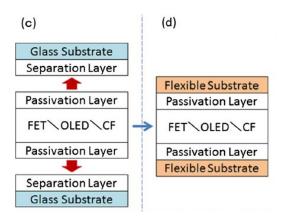


Figure: Processo produttivo

Test di piegatura schermo

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

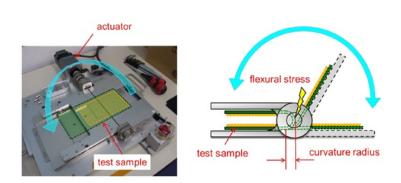


Figure: Test di piegatura

Misurazione del rate di trasmissione del vapore acqueo

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin - VR436823

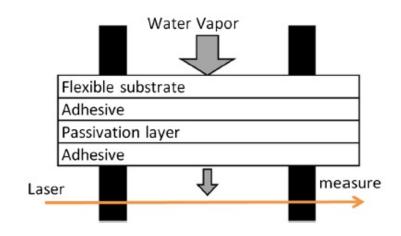


Figure: Test di temperatura e umidità

Test su pannello flessibile ad alte temperature e alte umidità

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir

- Dopo ben 500 ore non è stato possibile osservare alcun punto nero dei pixel e nemmeno restringimento dei pixel
- Si può concludere che il livello passivo ha una buona affidabilità e qualità costruttiva

Test su pannello flessibile ad alte temperature e alte umidità

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir

- Dopo ben 500 ore non è stato possibile osservare alcun punto nero dei pixel e nemmeno restringimento dei pixel
- Si può concludere che il livello passivo ha una buona affidabilità e qualità costruttiva

Sfida tecnologica per implementare schermi AMOLED di grandi dimensioni

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoli - VR436823

Si va ad analizzare alcune tecnologie come:

- L'ossido di TFTs combinato con i vantaggi del LTPS e a-Si TFTs. Questi portano dei vantaggi su schermi molto grandi
- Comparazione tra ossido dei TFTs con l'uso dell'ELA LTPS e l'uso di IGZO amorfo

Sfida tecnologica per implementare schermi AMOLED di grandi dimensioni

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoli - VR436823

Si va ad analizzare alcune tecnologie come:

- L'ossido di TFTs combinato con i vantaggi del LTPS e a-Si TFTs. Questi portano dei vantaggi su schermi molto grandi
- Comparazione tra ossido dei TFTs con l'uso dell'ELA LTPS e l'uso di IGZO amorfo

3 punti fondamentali per gli schermi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

- Fabbricazione e performance dei TFT
- Il design degli OLED
- L'incapsulamento degli schermi

3 punti fondamentali per gli schermi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

- Fabbricazione e performance dei TFT
- II design degli OLED
- L'incapsulamento degli schermi

3 punti fondamentali per gli schermi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

- Fabbricazione e performance dei TFT
- II design degli OLED
- L'incapsulamento degli schermi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testoli

- Un primo approccio per la creazione di un pannello posteriore dell'OLED è stato creare una metodologia, per la creazione di TFT, che si basa su ELA e LTPS
- Queste tecniche sono valide sia per la loro mobilità che stabilità

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

- Un primo approccio per la creazione di un pannello posteriore dell'OLED è stato creare una metodologia, per la creazione di TFT, che si basa su ELA e LTPS
- Queste tecniche sono valide sia per la loro mobilità che stabilità

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii - VR436823

> Ma come tutte le tecniche, anche queste hanno delle limitazioni derivanti dai raggi laser che vengono impiegati per lo sviluppo di questa tecnica (ELA)

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli

- Seconda tecnologia implementata è la fine metal shadow mask (FMM), cioè una maschera che viene posta tra i diversi strati per introdurre i colori primari all'interno dello schermo OLED
- Presenta delle limitazioni aumentando la dimensione dell'area da ricoprire

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli

- Seconda tecnologia implementata è la fine metal shadow mask (FMM), cioè una maschera che viene posta tra i diversi strati per introdurre i colori primari all'interno dello schermo OLED
- Presenta delle limitazioni aumentando la dimensione dell'area da ricoprire

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testoli - VR436823

> Ci sono alcune soluzione valide per la sostituzione della FMM, quali per esempio: Laser-based patterning methods, radiation-induced sublimation transfer (RIST), laser-induced pattern-wise sublimation (LIPS) and laser-induced thermal transfer (LITI)

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolii - VR436823

> Ci sono 4 principali problemi che riguardano il pannello posteriore di uno schermo OLED

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

- Riduzione del numero di 'photo-mask'
- Miglioramento della luminosità non uniforme
- IR drop prevention (introdurre un elettrodo di supporto per prevenire una rottura dovuta ad un salto di tensione)
- Affidabilità del device

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

- Riduzione del numero di 'photo-mask'
- Miglioramento della luminosità non uniforme
- IR drop prevention (introdurre un elettrodo di supporto per prevenire una rottura dovuta ad un salto di tensione)
- Affidabilità del device

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

- Riduzione del numero di 'photo-mask'
- Miglioramento della luminosità non uniforme
- IR drop prevention (introdurre un elettrodo di supporto per prevenire una rottura dovuta ad un salto di tensione)
- Affidabilità del device

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

- Riduzione del numero di 'photo-mask'
- Miglioramento della luminosità non uniforme
- IR drop prevention (introdurre un elettrodo di supporto per prevenire una rottura dovuta ad un salto di tensione)
- Affidabilità del device

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolii - VR436823

> La creazione del LCD attraverso a-Si (Silicio Amorfo) permette di avere costi bassi in merito alla fabbricazione, ma non permette di ottenere delle prestazioni altrettanto buone

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

- Per ottenere prestazioni migliori di solito, al giorno d'oggi, viene utilizzato il Si LTPS, ovvero, silicio policristallino a basse temperature
- Fornisce così una migliore mobilità e stabilità
- Processo chiave: trasformare a-Si in Si policristallino

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

- Per ottenere prestazioni migliori di solito, al giorno d'oggi, viene utilizzato il Si LTPS, ovvero, silicio policristallino a basse temperature
- Fornisce così una migliore mobilità e stabilità
- Processo chiave: trasformare a-Si in Si policristallino

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

- Per ottenere prestazioni migliori di solito, al giorno d'oggi, viene utilizzato il Si LTPS, ovvero, silicio policristallino a basse temperature
- Fornisce così una migliore mobilità e stabilità
- Processo chiave: trasformare a-Si in Si policristallino

Cristallizzazione senza l'ausilio di laser

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

- Senza laser: il processo richiede una temperatura che stia sui 600 °C, con una cottura che dura all'incirca una decina d'ore
- Questa soluzione se non fatta in maniera precisa porta ad avere delle crepe nella fase di cristallizzazione

Cristallizzazione senza l'ausilio di laser

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

- Senza laser: il processo richiede una temperatura che stia sui 600 °C, con una cottura che dura all'incirca una decina d'ore
- Questa soluzione se non fatta in maniera precisa porta ad avere delle crepe nella fase di cristallizzazione

Cristallizzazione ELA (Excimer Laser Annealing)

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

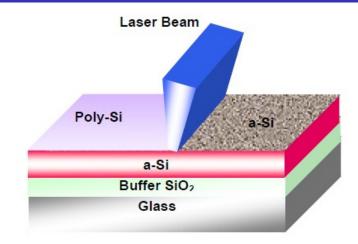


Figure 1. The schematic diagram of ELA crystallization in LTPS TFT

ELA (excimer laser annealing) vantaggi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

_eonardo Testolir - VR436823

• Eccellente cristallizzazione, veloce cristallizzazione e un'alta mobilità

ELA (excimer laser annealing) svantaggi

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolir - VR436823

> Alto costo di mantenimento e fabbricazione, lunghezza e instabilità del raggio laser su piani di grandi dimensioni

Alternativa di ELA: Ossido TFT

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

- Si uniscono i vantaggi derivanti da a-Si e LTPS
- Si creano dei vantaggi per quanto riguarda la mobilità e la stabilità

Alternativa di ELA: Ossido TFT

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

- Si uniscono i vantaggi derivanti da a-Si e LTPS
- Si creano dei vantaggi per quanto riguarda la mobilità e la stabilità

Ossido TFT

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

- Molto simile al processo che viene fatto attraverso a-Si
- In aggiunta al processo produttivo "standard" viene inserito l'ossido di TFT in una camera di temperatura

Ossido TFT

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

- Molto simile al processo che viene fatto attraverso a-Si
- In aggiunta al processo produttivo "standard" viene inserito l'ossido di TFT in una camera di temperatura

Processo produttivo a-Si e LTPS

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

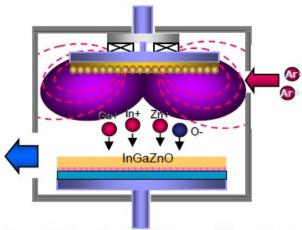
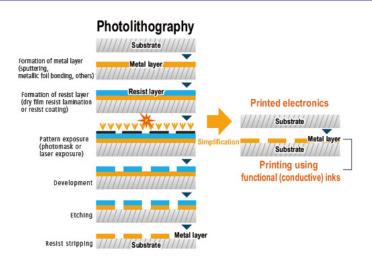


Figure 2. The schematic diagram of the sputtering system of IGZO channel layer in oxide TFT.

Tecnologia Ossido TFT

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

Leonardo Testolin





Implementare schermi AMOLED di grandi dimensioni: conclusioni

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

- In definitiva si è sviluppato un display WXGA AMOLED full-color da 12.1 inch
- Per la realizzazione del display si è utlizzato a-IGZO
- Alla fine il processo, attraverso il quale si è
 realizzato il pannello posteriore del display, può
 essere facilmente esteso in una produzione di grandi
 schermi, potendo utilizzare tecniche, quali sputtering
 per la creazione dei canali

Implementare schermi AMOLED di grandi dimensioni: conclusioni

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

- In definitiva si è sviluppato un display WXGA AMOLED full-color da 12.1 inch
- Per la realizzazione del display si è utlizzato a-IGZO
- Alla fine il processo, attraverso il quale si è
 realizzato il pannello posteriore del display, può
 essere facilmente esteso in una produzione di grandi
 schermi, potendo utilizzare tecniche, quali sputtering
 per la creazione dei canali

Implementare schermi AMOLED di grandi dimensioni: conclusioni

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED

Leonardo Testolir

- In definitiva si è sviluppato un display WXGA AMOLED full-color da 12.1 inch
- Per la realizzazione del display si è utlizzato a-IGZO
- Alla fine il processo, attraverso il quale si è realizzato il pannello posteriore del display, può essere facilmente esteso in una produzione di grandi schermi, potendo utilizzare tecniche, quali sputtering per la creazione dei canali

The end

Diverse soluzioni e sfide per gli schermi AMOLED e OLED

eonardo Testolin. VR436823

Grazie per l'attenzione