



Prozessverantwortlich: Arbeitsvorbereitung

Auftragsanlage

Der Verkäufer legt die Aufträge an

Angaben:

Stückzahl, Typ der Ladebordwand

Artikelnummer

(ergibt sich aus der entsprechenden Stückliste)
der fertigen Plattform spätester Fertigungszeitpunkt

Plattform-Finalisierung

Werkstatt

siehe „AA Plattform-Finalisierung“

Versandabteilung Lagerort 2

Versand der Plattform

Erfolgt durch die Versandabteilung an Hand der
Versandpapiere



1. Plattformrohling mit dem Kran auf den Montagestand heben



2. Plattformrohling links und rechts mit dem Schraubspanner festspannen



3. Warnleuchten links und rechts montieren und anschließen

1 x rechts

1 x links

4. Gewindestangen rechts und links in das Hohlprofil einschieben

Gewindestange rechts: Gewindestangen rechts

Gewindestange links: Gewindestangen links





**5. Alu-Torsionskasten auf dem Aluminiumteil
Heben und Plattformlager mit Schrauben samt
Schraubensicherung montieren.**

4 St. Schlossschraube
4 St. Hutmutter
10 St. Inbusschraube
10 St. Unterlegscheibe

Anzugsdrehmoment = 55Nm



**6. Kabelstrang durch die Bohrung
In das Alukasten-Plattformprofil einführen**

1 St. Kabelsatz



7. Kennzeichnung – Fertigungsdaten

Beschreibung vom Aufkleber „Kennzeichnung-Fertigungsdaten“





Der Aufkleber „Kennzeichnung-Fertigungsdaten“ ist im Alu-Torsionskasten anzubringen. Durch die Aussparung für das Sörensen-Schild ist der Aufkleber zu sehen (siehe Foto).



8. Torsionsalukasten mit dem Sörensen-Schild komplettieren.

Montagehinweis Anlage "a"
(Technische Information – 06, Seite 1)

- 1 St. Schild
- 1 St. Einstellschraube
- 4 St. Schrauben



9. Abdeckbleche montieren

- 2 x Abdeckblech
- 6 x Schraube

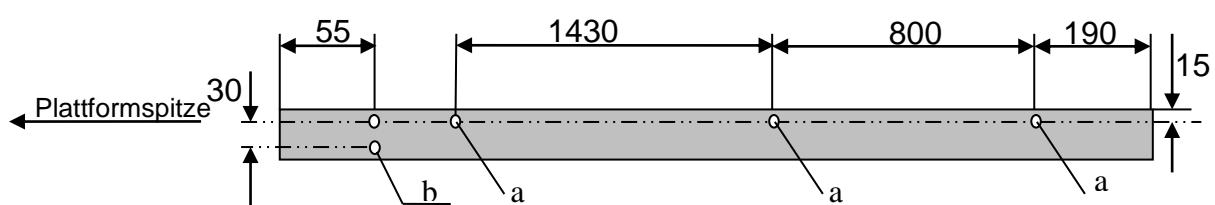


10. Plattform drehen

11. Fußschalteroberteil montieren mit Schrauben

- Schriftzug "Sörensen" in Fahrtrichtung vorn
- 1 x Fußschaltereinheit
- 2 x Schraube

12. Seitenleiste rechts anpassen und 7 mm bohren und senken





13. Seitenleisten links und rechts montieren (Zeichnung Punkt 12)

- a) 6 St. Schraube
- a) 6 St. Hülsenmutter 22-905-586
- b) 2 St. Schraube
- 1 St. Seitenleiste rechts
- 1 St. Seitenleiste

14. Hebel für Abrollsicherung montieren (auftragsbezogen)

Pro Klappe 2 Federn montieren

Feder

Schraube

Mutter

Hebel

15. Prüfung der elektrischen Anlage

Prüfgerät Fa. Bassen

Neigungssensor prüfen und einstellen

Anlage "B" Technische Information – 06, Seite 2

16. Flächenprüfung

Prüfmitte: Lineal – Aluleiste
Rollmaßband

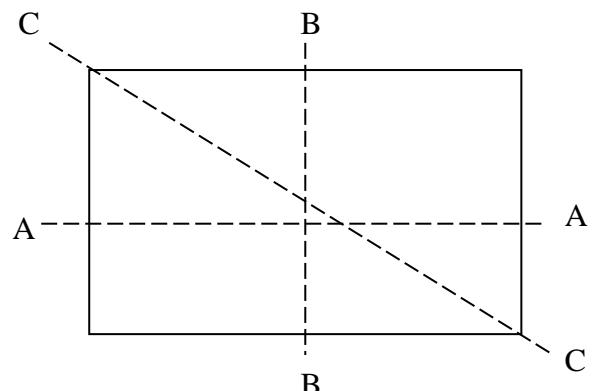
Prüfvorgaben

Max. Durchbiegung (*vorerst Testweise*)

A = 3 mm

B = 3 mm

C = 3 mm



Plattformen, bei denen die Durchbiegung über dem maximalmaß liegt werden sofort dem Kundendienstleiter gemeldet und bis zur Entscheidung mit dem roten Zettel „Gesperrt!“ gekennzeichnet.



17. Plattformverpackung

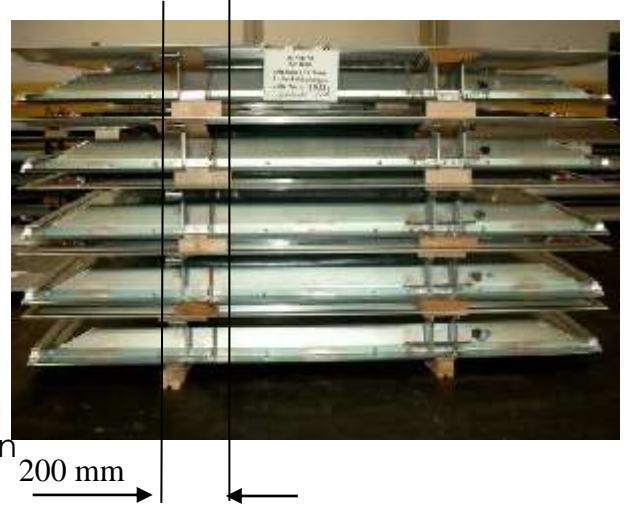
Stapel max 10 Stück

Kanthölzer als Zwischenlage

Position direkt unter dem Plattformlager

Einspannen der Plattformen für den Transport darf nur in den Bereich der Plattformlager erfolgen

Achtung! Das Transportunternehmen muss auf diese Besonderheit hingewiesen werden. (**Lager informiert Fahrer**)



18. Kennzeichnung der Plattform

Aufkleber wird im Programm "Internet" erzeugt

Aufkleber enthält folgende Angaben:

1. Typ
2. Serie
3. Spannung - Volt
4. Abmessungen - Höhe und Breite
5. Zubehör – Abrollsicherungen, Eckleuchten

Position des Aufklebers:

Mittig am Alu-Torsionskasten (siehe Foto).

Anlage: Muster Aufkleber





Aufkleber - Kennzeichnung drucken

Auswahl Kreditor : **AMAG extrusion GmbH, [191468]**

Betreuer Habdank, Meike:	Betreuer Ossenfort, Horst:	Betreuer Frandsen, Tina:
Serta, [100477] Arno Bönte GmbH, [104710] Landtechnik Hohenmöll, [104949] HS-Schoch GmbH, [105575] Bassen-Electronic-Gm, [110362]	Galacho, [100427] Gerd Bär GmbH, [110630] AMAG extrusion GmbH, [191468]	Aleks Steen, [103989] Kjelstrup Smede- & M., [1041] Koch's Eff. Odense, [10405] J. C. Loekkes Maskin, [1040] Hiflex Denmark, [104142]

Nur Kreditoren mit unbestätigten Bestellungen Nur meine Favoriten Nur Sammelkreditoren

3N Lak APS, Thisted [402556] A.H. International A, Kolding [401006] a/s Bevola, Ringsted [400116] Aalborg Maskinfabrik, Svenstrup [402468] Agrostav A/S, Horsovsky [402566]

Nur Artikel mit unbestätigten Bestellungen listen Nur Artikel mit bestätigten Bestellungen listen
Nur Artikel-Nr: **42210004** Nur Plattformen listen

Aufrufen www.soerensen.de

Anklicken **Lieferantenbetreuung** unter **Technischer Support**.

Eingabe des **persönlichen Kennworts** und anmelden. Dann unter Betreuer Ossenfort den Lieferanten **AMAG Extrusion** markieren und in das Feld in das Feld **Artikelnummer** die Nummer der fertigen Plattform eintippen.

Das Fenster Bedarf – Mindermengen / KW zeigt jetzt den Artikel Plattform an. Jetzt auf den blauen Aufkleber drucken klicken, die gewünschte Anzahl der Aufkleber eingeben und Aufkleber erzeugen klicken. Jetzt den angezeigten Aufkleber ausdrucken.



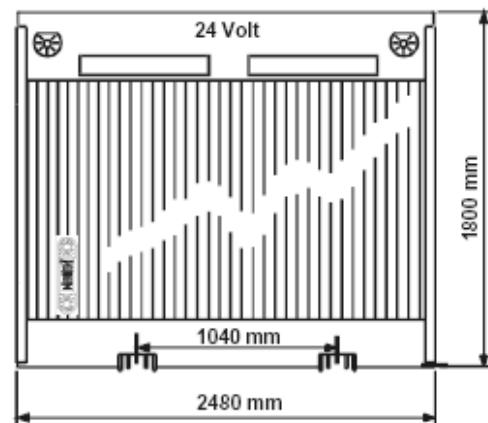
Plattform: 1800h, 2480b [AS0, 020,078,240]

Artikel-Nr: 42 210 004

X1A 1000 Serie 5 24 Volt

Aufkleber erzeugt am 11.08.2003 11:51:48

0-0-42210004-34-1



	Datum	Name	Freigabe durch	Revision
Erstellt:	11.08.2003	Jürgen Butzloff	Uwe Sörensen	0
Letzte Änderung:	06.10.2023	Karina Sörensen	Jürgen Jakobi	2