

 <b>SÖRENSEN</b> <small>Uplifting performance.</small>	<b>Qualitätsmanagement - Dokumentation</b>	Seite: 1 von 1 Revision: 1 Abt.: K+E, GF
8.2.3 Überprüfung der Anforderungen für Produkte	<b>AA Prüfplan Kugelkopfkupplung – Typ- genehmigungsverfahren</b>	gültig ab: 01.12.2016

## **Vorschrift**

UN ECE R55 Version 1 vom 17.03.2010

## **Überwachung / Verantwortlich**

Konstruktion & Entwicklung

## **Prüfmethode**

Siehe Vorgaben aus UN ECE R55

## **Prüfumfang**

Kugelkopfkupplung Sörensen Ladebordwand für

- verschiedene Ladebordwandtypen
- zugehörige Optionen

Erstprüfung: vor Freigabe zur Produktion

Nachprüfung: bei Veränderung / Anpassung der Bauteile

## **Ausführung**

Ort: Extern  
Nach ISO 17025 akkreditiertes und von der  
Genehmigungsbehörde anerkanntes Prüflabor

Personal: Zertifizierter technischer Prüfdienst  
Sörensen K&E

Prüfmittel: Prüflabor

## **Überwachung der genehmigten Eigenschaften**

- Zeugnisse des Lieferanten bei Wareneingang  
fehlendes Zeugnis führt zur Sperrung der Lieferung
- Wareneingangsprüfung (Stichprobe) auf Übereinstimmung mit Spezifikation

	Datum	Name	Freigabe durch	Revision
Erstellt:	01.12.2016	G. Meyer	K. Sörensen	0
Letzte Änderung:	06.10.2023	K. Sörensen	S. Canis	1