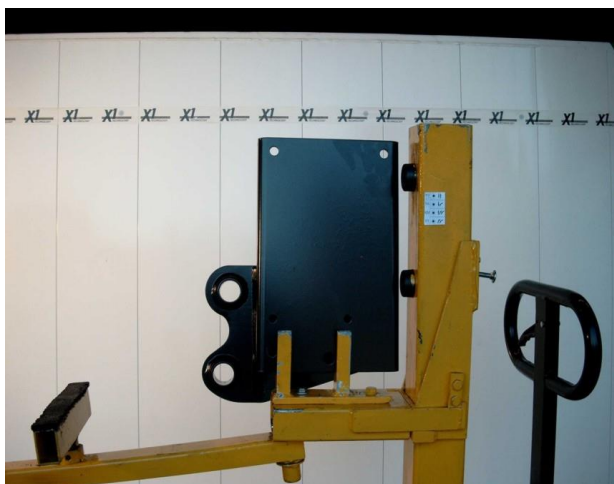


	<b>Qualitätsmanagement - Dokumentation</b>	Seite: 1 von 5 Revision: 1 Abt.: PROD
8.5.1 Steuerung der Produktion	Arbeitsanweisung AA Montage Hubwerke	gültig ab: 07.01.2019

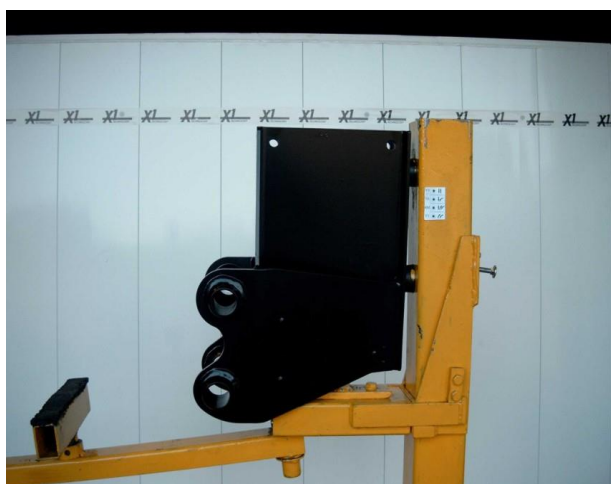
Prozessverantwortlich: Produktionsleitung

**Bild 1: Konsole**



Linke Konsole auf dem Montagebock montieren.

**Bild 2: Konsole**



Rechte Konsole auf dem Montagebock montieren.

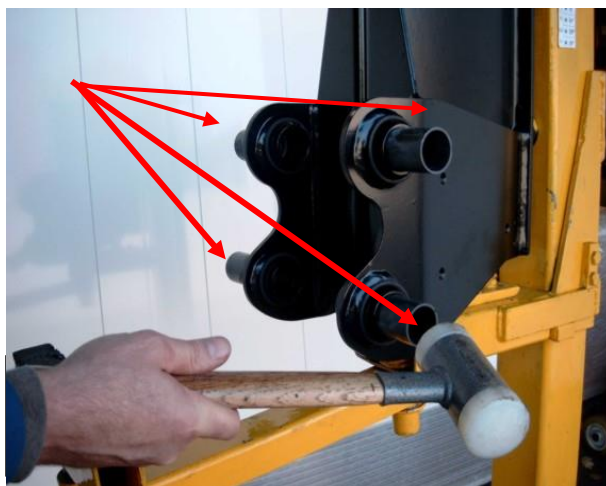
**Bild 3: Konsolen**



Rechte und linke Konsole miteinander verschrauben.

Konsole mit Lochbild überprüfen  
 Lochbild: Junge  
 Lochbild: Spier  
 Lochbild: Saxas

**Bild 4: Konsolen, Buchsen**



Buchsen einschlagen.

Bohrungen müssen lackiert sein

 <p><b>Sörensen</b> Die Ladebordwand-Profis</p>	<p><b>Qualitätsmanagement - Dokumentation</b></p>	<p>Seite: 2 von 5 Revision: 1 Abt.: PROD</p>
<p>8.5.1 Steuerung der Produktion</p>	<p>Arbeitsanweisung AA Vormontage Hubwerke</p>	<p>gültig ab: 07.01.2019</p>

**Bild 5: Konsolbleche O-Ringe**



O-Ringe montieren  
pro Konsolblech 4 Stück

**Bild 6: Konsolbleche**



Buchsen einfetten.

**Bild 7: Zylinder, Konsole**



Schließzylinder an der rechten Konsole  
montieren.

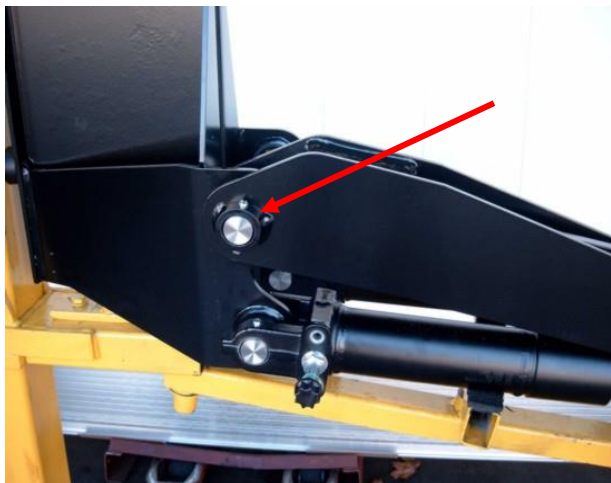
**Bild 8: Hubzylinder**



Hubzylinder an der linken Konsole montieren.

 <p><b>Sörensen</b> Die Ladebordwand-Profis</p>	<p><b>Qualitätsmanagement - Dokumentation</b></p>	<p>Seite: 3 von 5 Revision: 1 Abt.: PROD</p>
<p>8.5.1 Steuerung der Produktion</p>	<p>Arbeitsanweisung AA Montage Hubwerke</p>	<p>gültig ab: 07.01.2019</p>

**Bild 9: Hubarm**



Hubarm an der linken Konsole montieren.  
Bolzen montieren und mit Spannstift sichern.

**Bild 10: Hubarm**



Hubzylinder am Hubarm montieren.  
Bolzen mit Spannstift außen sichern.

**Bild 11: Schließarm**



Schließarm an der rechten Konsole  
montieren.  
Bolzen montieren und mit Spannstift außen  
sichern.

**Bild 12: Drehmomente Aggregat/Schließzylinder**

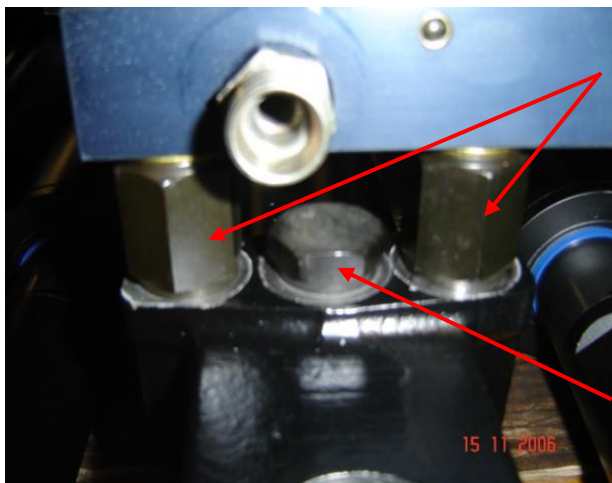


2 x Innbusschraube 20 850 366  
**M10 = 46Nm**  
Schlüsselweite: 8 mm.



 <b>Sörensen</b> Die Ladebordwand-Profis	<b>Qualitätsmanagement - Dokumentation</b>	Seite: 4 von 5 Revision: 1 Abt.: PROD
8.5.1 Steuerung der Produktion	Arbeitsanweisung AA Vormontage Hubwerke	gültig ab: 07.01.2019

**Bild 13: Drehmomente Aggregat/  
Schließzylinder**



2 x Hohlschraube 20 905 752

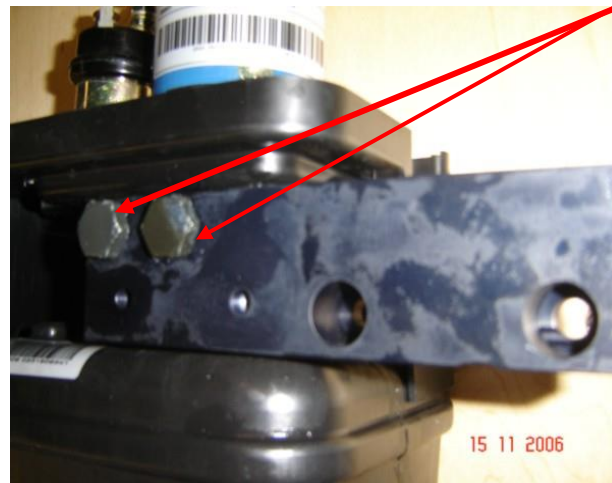
**M20 x 1,5 = 60 Nm**

Schlüsselweite: 24mm

1 x Verschlusschraube 20 905 754

**M20 x 1,5 = 60 Nm**

**Bild 14: Drehmomente Aggregat/  
Schließzylinder**



2 x Hohlschraube 20 905 750

**M13 = 32 Nm**

Schlüsselweite: 24mm

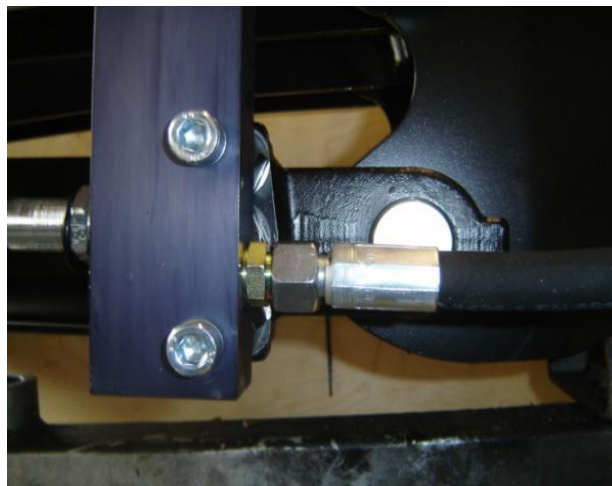
**Bild 15: Schlauch und Kabelbefestigung**



Schlauchschnelle mit 2 Innenschrauben befestigt.

Das Kabel vom Magnetventil und dem Druckschalter wird am HD-Schlauch lang geführt und mit Kabelbänder am HD-Schlauch befestigt.

**Bild 16: HD-Schlauch**



HD-Schlauch Verbindung vom Hubzylinder zum Schließzylinder

22 mm Schlüsselweite.

	<b>Qualitätsmanagement - Dokumentation</b>	Seite: 5 von 5 Revision: 1 Abt.: PROD
8.5.1 Steuerung der Produktion	Arbeitsanweisung AA Montage Hubwerke	gültig ab: 07.01.2019

## Drehmomenttabelle

Gültige Drehmomenttabelle für alle mitgelieferten und montierten Schrauben an unseren Ladebordwänden

Schraubenabmessung	Anziehdrehmoment in Nm	Verschraubungen DIN 3852	Anziehdrehmoment in Nm
<b>8.8</b>			
M4	2,7 ± 0,1	G1/4"	40 ± 1,2
M6	9,5 ± 0,3	G3/8"	95 ± 2,9
M8	23 ± 0,7	G1/2"	130 ± 3,9
M10	46 ± 1,4	<b>Überwurfmuttern</b>	
M12	80 ± 2,4	M16 x 1,5	60 ± 1,8
M14	130 ± 3,9	M18 x 1,5	60 ± 1,8
M16	195 ± 5,9	<b>Verschlußstopfen</b>	
M20	385 ± 11,6	G1/8"	15 ± 0,5
<b>10.9</b>		G1/4"	33 ± 1
M10	70 ± 2,1	G3/8"	70 ± 2,1
M12	115 ± 3,5		
M14	180 ± 5,4		
M16	275 ± 8,3		
M20	542 ± 16,3		
<b>Plattformlager 10.9</b>			
M12	60 ± 1,8		
M16	150 ± 4,5		
<b>Flanschschraube mit Verzahnung</b>			
M14	215 ± 6,5		
M16	310 ± 9,3		

### Achtung:

Sicherheitsrelevante Verschraubungen

- Sind pro Montageplatz täglich mit einem Drehmomentschlüssel zu prüfen
- Betrifft:
  - Bolzensicherungen
  - Hubschwingen
  - Flanschkonsolen X1A 1001 / 1501

	Datum	Name	Freigabe durch	Revision
Erstellt:	08.11.2007	Jürgen Butzloff	Uwe Sörensen	0
Letzte Änderung:	07.01.2019	Jürgen Jakobi	Dr. Gerd Meyer	1