

 SÖRENSEN Uplifting performance.	Qualitätsmanagement - Dokumentation	Seite: 1 von 4 Revision: 5 Abt.: PROD, K+E, LBVK
8.5.2 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit	Arbeitsanweisung AA Kennzeichnung fertiger Geräte	gültig ab: 21.11.2023

Ziel/Zweck

Durch den Inhalt dieser Arbeitsanweisung soll sichergestellt werden, dass die Kennzeichnung fertiger Geräte stets in gleicher Weise erfolgt und somit die Dokumentation entsprechend gewährleistet ist.

Zuständigkeit/Verantwortlichkeit

- **LBVK**
Vorgabe der Nummern.
- **Produktion**
Verteilen der Fertigungsaufträge.
- **K+E**
Erstellen der Zeichnungen, Schulung der Monteure und Stichprobenprüfungen.
- **Monteure**
Einschlagen der Nummern mit Schlagzahlen Höhe 6mm.

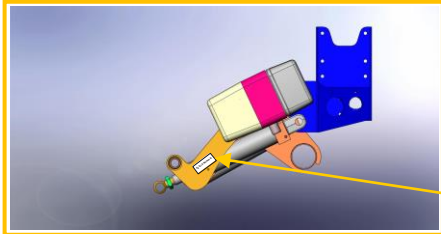
Ablaufbeschreibung

Die Position der Kennzeichnung und die zu kennzeichnenden Teile je Gerät werden von der K+E festgelegt. Die Monteure werden an den Geräten geschult, wo die Nummer eingeschlagen werden soll.

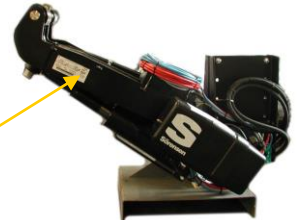
Die Prüfung erfolgt in Eigenkontrolle durch die Monteure und als Stichprobenkontrolle durch die Produktionsleitung **und** den LB-Versand **und den QMB**.

Position 1

Auf dem Schließarm in Fahrtrichtung rechts ist ein Typenschild mit Lastdiagramm auf den Hubarm geklebt, auf dem die Fabriknummer angegeben ist.

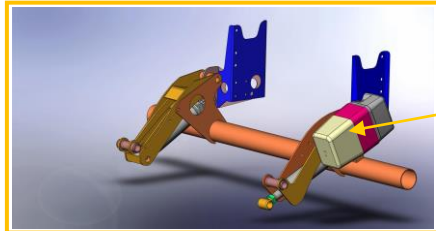


Fabrik-Nr. auf dem Hubarm



Position 2

Das gleiche Typenschild ist zusätzlich von innen in die Aggregathaube geklebt.

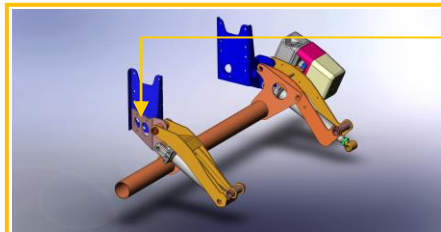


Innen in der Aggregathau-



Position 3

Eingeschlagen mit Schlagzahlen auf dem Befestigungsflansch in Fahrtrichtung links. Weitere Positionen bei den unterschiedlichen Typen finden Sie auf den Seiten 2 – 3.

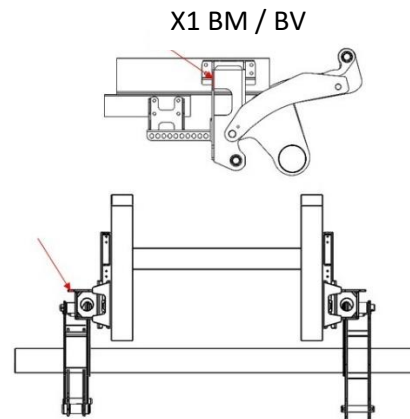
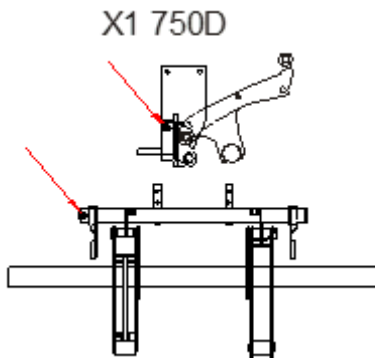
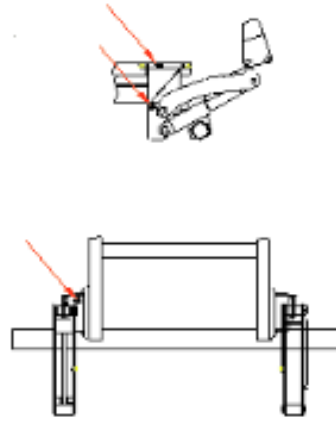
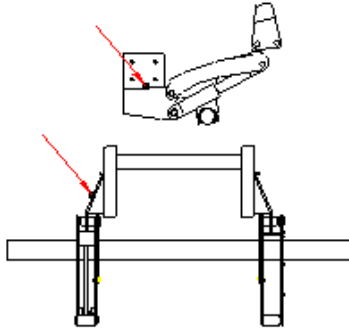


Fabriknummer eingeschlagen

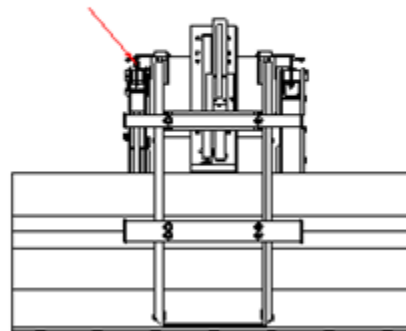
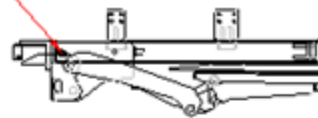
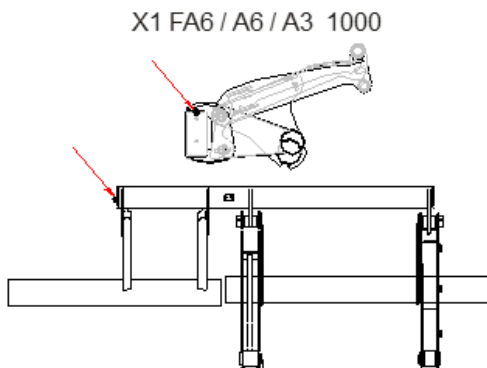


X1 750 / 750C
X1 750 SL / 750 SL2
X1 1000 – 2500
X1 FA 1000 – 1500
X4 1000
X4 1500
X4 1501

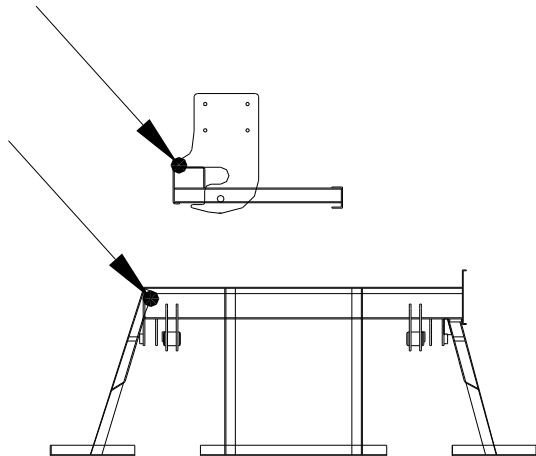
X1 750B / 1000B



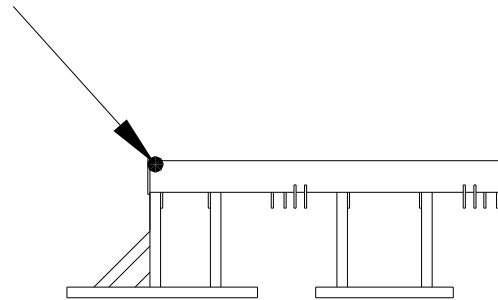
X1 UA / UAM 1500-2500
X4 UAM 1502



AST/STA/FAS 1005 - 1608

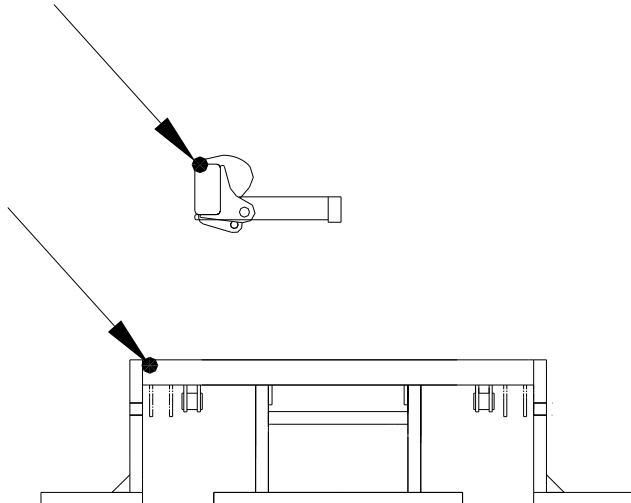


AS6 1008

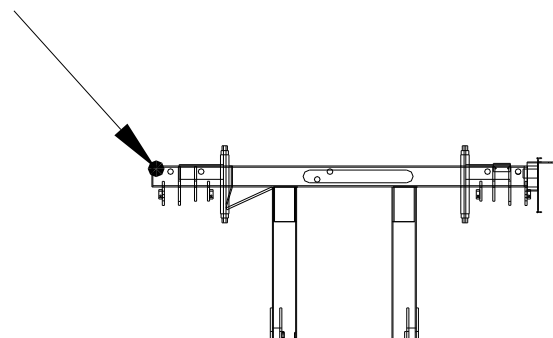


X4 2000,
X4 2002,
X4 1502

AST/STA 2008 - 5008



UASX



	Datum	Name	Freigabe durch	Revision
Erstellt:	10.09.1998	Silvia Canis	Uwe Sörensen	0
Letzte Änderung:	21.11.2023	Janina Schalwich	Karina Sörensen	5