

Sörensen Die Ladewand-Profis	Qualitätsmanagement - Dokumentation	Seite: 1 von 1 Revision: 0 Abt.: PROD
8.5.1 Steuerung der Produktion	Arbeitsanweisung AA Aggregat Saugfilter	gültig ab: 29.01.2015

Prozessverantwortlich: Produktionsleitung

Foto 1: Aggregat 20 910 656 Saugfilter verdreht



Mangel: Filter verdreht, vom Hersteller so geliefert

Filtersieb muss so montiert sein, dass das Filtersieb durch den Öleinfüllstutzen nicht sichtbar ist.

Prüfung in der Vorfertigung:

Ab sofort sind alle Aggregate zu prüfen

Sichtprüfung durch den Öleinfüllstutzen mit Taschenlampe

Wird ein nicht richtig montierter Saugfilter festgestellt (Fläche des Filtersiebs sichtbar), wird das Aggregat mit Fehlerbeschreibung an die Garantieabteilung übergeben.

Prüfung in der Endmontage:

Ab sofort sind alle Aggregate zu prüfen

Sichtprüfung durch den Öleinfüllstutzen mit Taschenlampe

Wird ein nicht richtig montierter Saugfilter festgestellt (Fläche des Filtersiebs sichtbar), wird das Aggregat mit Fehlerbeschreibung an die Garantieabteilung übergeben.

	Datum	Name	Freigabe durch	Revision
Erstellt:	29.01.2015	Jürgen Butzloff	Dr. Gerd Meyer	0
Letzte Änderung:				