

Hamburg, 23. Juni 2025

(D): Sörensen Schweiß-Spezifikation für Stahl T2-05-98/b

Kontroll- und Prüfplan nach DIN EN 1090 – 2

Nummer	Beschreibung der Kontrolle	Dokumente, Kriterium	Dokumentation
1	Allgemein		
1.1	Hersteller Qualifikationen	EN ISO 1090-1/2 EN ISO 3834-3 (Exc 2)	Zertifikate
1.2	Qualifikationen der Schweißverfahren	EN ISO 15614-1, EN ISO 15613, (EN ISO 15610, 15611, 15612)	WPQR
1.2	Schweißanweisung	EN ISO 15609	WPS
1.3	Qualifikationen der Schweißer und Bediener	EN ISO 9606-1	Prüfbescheinigungen bzw. Zertifikate
1.4	Qualifikationen der Schweißaufsicht	EN ISO 14731	Zertifikate und Qualifikationsnachweise
1.5	Qualifikation ZfP-Prüfer	EN ISO 9712	Zertifikate und Qualifikationsnachweise
1.6	Schweißverfahren (ist frei wählbar, solange die gewünschte Schweißgüte erreicht wird Ausnahmefälle sind gesondert angegeben)	EN ISO 15609	
1.7	Qualifikation der Schweißer und Bediener	EN ISO 9606-1	Prüfbescheinigungen bzw. Zertifikate

1.8	Qualifikation der Schweißaufsicht	EN ISO 14731	Zertifikate und Qualifikationsnachweise
1.9	Qualifikation der ZfP-Prüfer	EN ISO 9712	Zertifikate und Qualifikationsnachweise
1.10	Nahtform u. Abmaße	<ul style="list-style-type: none"> - sind auf Zeichnung angegeben - für nicht speziell definierte Nähte gilt: a-Maß = 0,7 x min. Wandstärke 	
2.	Fertigung		
2.1	Material	EN 10025, EN 10210, EN 10219, ggf. Zusatzanforderungen EN 10160, EN 10164	CE-Kennzeichnung + Bescheinigung EN 10204 3.1, 2.2 Für Nicht EU-Länder Materialzeugnisse und Messprotokolle
2.2	Schweißzusätze	135: EN ISO 14341-A 111: EN ISO 2560-A	CE-Kennzeichnung + Bescheinigung EN 10204 2.2 Für Nicht EU-Länder Materialzeugnisse
2.3	Eingangskontrolle des Vormaterials und der Materialbescheinigungen	Gemäß QM-System	Lieferschein
2.4	Schweißtoleranzen	EN ISO 13920, Klasse B / F	
3.	Nach der Fertigung; Zerstörungsfreie Prüfungen der Schweißnähte		
3.1	VT-Sichtprüfung der Schweißnähte	Fertigungszeichnungen, EN ISO 5817-B	Prüfaufzeichnungen (WPK)

	Datum	Name	Freigabe durch	Revision
Erstellt:	02.03.2023	Ghaderiardakani, Amir	Sörensen, Karina	0
Letzte Änderung:	21.09.2023	Werner, Dietrich	Sörensen, Karina	1
Letzte Änderung:	23.06.2025	Bunthe, Matthias	Sörensen, Karina	2

Hamburg, 23. Juni 2025

(E): Sörensen welding specification for steel T2-05-98/b

Kontroll- und Prüfplan nach DIN EN 1090 – 2

Number	Control description	Documents, criterion	Documentation
1	General		
1.1	Manufacturer qualification	1090-1/2 EN ISO 3834-3 (Exc 2)	Certifications
1.2	Welding process qualifications	EN ISO 15614-1, EN ISO 15613, (EN ISO 15610, 15611, 15612)	WPQR
1.2	Welding instruction	EN ISO 15609	WPS
1.3	Qualifications of welders and operators	EN ISO 9606-1	Test certificates or certificates
1.4	Qualifications of the welding supervisor	EN ISO 14731	Certificates and qualifications
1.5	Qualification Nmt-examiner	EN ISO 9712	Certificates and qualifications
1.6	Welding process	is freely selectable as long as the desired welding quality is achieved. Special cases are noted separately	
1.7	Qualification of welders and operators	EN ISO 9606-1	Test certificates or certificate

1.8	Qualification of welding coordinators	EN ISO 14731	Certificates and qualification certificates
1.9	Qualification of NDT inspectors	EN ISO 9712	Certificates and qualification certificates
1.10	Seam shape & dimensions	<ul style="list-style-type: none"> - are specified on drawing - for not specially defined seams applies a-dimension = 0.7 x min. wall thickness 	
2.	Manufacturing		
2.1	Material	EN 10025, EN 10210, EN 10219, additional requirements if necessary EN 10160, EN 10164	CE-label + EN10204 3.1, 2.2 Material certificates and measurement reports for non-EU countries
2.2	Welding consumables	135: EN ISO 14341-A 111: EN ISO 2560-A	CE-label + EN10204 2.2 For non-EU countries Material certificates
2.3	Incoming inspection of the input material and material certificates	According to QM system	Delivery Note
2.4	Welding tolerance	EN ISO 13920, Klasse B / F	
3.	After production; non-destructive testing of welds		
3.1	VT visual inspection of welds	Production drawings, EN ISO 5817-B	Inspection records (WPK)

	Datum	Name	Approval by	Revision
Created:	02.03.2023	Ghaderiardakani, Amir	Sörensen, Karina	0
Last change	21.09.2023	Werner, Dietrich	Sörensen, Karina	1
Last change	23.06.2025	Bunthe, Matthias	Sörensen, Karina	2