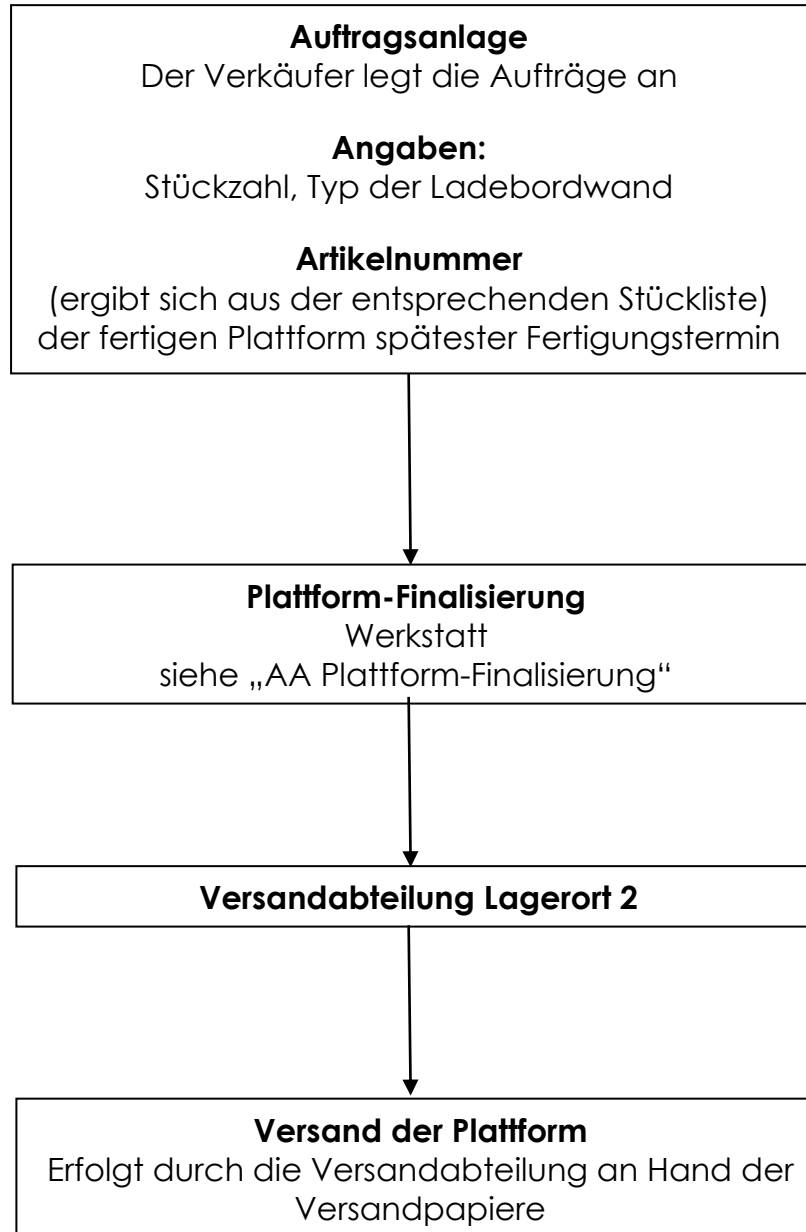


 <b>SÖRENSEN</b> Uplifting performance.	<b>Qualitätsmanagement - Dokumentation</b>	Seite: 1 von 7 Revision: 2 Abt.: PROD, K+E, KD
8.5.1 Steuerung der Produktion	Arbeitsanweisung AA Plattform-Finalisierung	gültig ab: 14.03.2017

**Prozessverantwortlich: Arbeitsvorbereitung**



 <b>SÖRENSEN</b> Uplifting performance.	<b>Qualitätsmanagement - Dokumentation</b>	Seite: 2 von 7 Revision: 2 Abt.: PROD, K+E, KD
8.5.1 Steuerung der Produktion	Arbeitsanweisung AA Plattform-Finalisierung	gültig ab: 14.03.2017

**1. Plattformrohling mit dem Kran auf den Montagestand heben**



**2. Plattformrohling links und rechts mit dem Schraubspanner festspannen**



**3. Warnleuchten links und rechts montieren und anschließen**

- 1 x rechts
- 1 x links

**4. Gewindeleisten rechts und links in das Hohlprofil einschieben**

Gewindeleiste rechts: Gewindestangen rechts

Gewindeleiste links: Gewindestangen links



 <b>SÖRENSEN</b> Uplifting performance.	<b>Qualitätsmanagement - Dokumentation</b>	Seite: 3 von 7 Revision: 2 Abt.: PROD, K+E, KD
8.5.1 Steuerung der Produktion	Arbeitsanweisung AA Plattform-Finalisierung	gültig ab: 14.03.2017

## 5. Alu-Torsionskasten auf dem Aluminiumteil Heben und Plattformlager mit Schrauben samt Schraubensicherung montieren.

4 St. Schlossschraube  
4 St. Hutmutter  
10 St. Inbusschraube  
10 St. Unterlegscheibe

Anzugsdrehmoment = 55Nm



## 6. Kabelstrang durch die Bohrung In das Alukasten-Plattformprofil einführen

1 St. Kabelsatz



## 7. Kennzeichnung – Fertigungsdaten

Beschreibung vom Aufkleber „Kennzeichnung-Fertigungsdaten“

Artikelnummer-Plattform	Plattf.: 42 175 671	 <b>Sörensen</b> Hydraulik GmbH
Ladebordwandnummer	084718	
Fertigungsdatum	Datum: 31.07.2013	
AB-Nr.: HAI	Komrn: 16	
Personalkürzel	User: hl	

 <b>SÖRENSEN</b> Uplifting performance.	<b>Qualitätsmanagement - Dokumentation</b>	Seite: 4 von 7 Revision: 2 Abt.: PROD, K+E, KD
8.5.1 Steuerung der Produktion	<b>Arbeitsanweisung AA Plattform-Finalisierung</b>	gültig ab: 14.03.2017

Der Aufkleber „Kennzeichnung-Fertigungsdaten“ ist im Alu-Torsionskasten anzubringen. Durch die Aussparung für das Sörensen-Schild ist der Aufkleber zu sehen (siehe Foto).



### 8. Torsionsalukasten mit dem Sörensen-Schild komplettieren.

Montagehinweis Anlage "a"  
(Technische Information – 06, Seite 1)

- 1 St. Schild
- 1 St. Einstellschraube
- 4 St. Schrauben



### 9. Abdeckbleche montieren

- 2 x Abdeckblech
- 6 x Schraube

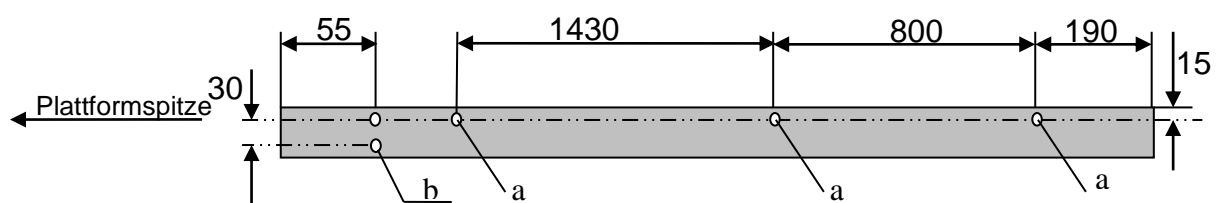


### 10. Plattform drehen

### 11. Fußschalteroberteil montieren mit Schrauben

- Schriftzug "Sörensen" in Fahrtrichtung vorn
- 1 x Fußschaltereinheit
- 2 x Schraube

### 12. Seitenleiste rechts anpassen und 7 mm bohren und senken



 <b>SÖRENSEN</b> Uplifting performance.	<b>Qualitätsmanagement - Dokumentation</b>	Seite: 5 von 7 Revision: 2 Abt.: PROD, K+E, KD
8.5.1 Steuerung der Produktion	Arbeitsanweisung AA Plattform-Finalisierung	gültig ab: 14.03.2017

### 13. Seitenleisten links und rechts montieren (Zeichnung Punkt 12)

- a) 6 St. Schraube
- a) 6 St. Hülsenmutter 22-905-586
- b) 2 St. Schraube
- 1 St. Seitenleiste rechts
- 1 St. Seitenleiste

### 14. Hebel für Abrollsicherung montieren (auftragsbezogen)

Pro Klappe 2 Federn montieren  
Feder  
Schraube  
Mutter  
Hebel

### 15. Prüfung der elektrischen Anlage

#### Prüfgerät Fa. Bassen

Neigungssensor prüfen und einstellen  
Anlage "B" Technische Information – 06, Seite 2

### 16. Flächenprüfung

Prüfmitte: Lineal – Aluleiste  
Rollmaßband

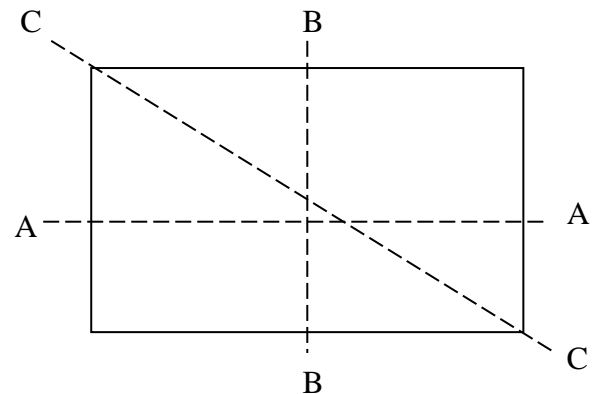
#### Prüfvorgaben

Max. Durchbiegung (vorerst Testweise)

A = 3 mm

B = 3 mm

C = 3 mm



**Plattformen, bei denen die Durchbiegung über dem maximalmaß liegt werden sofort dem Kundendienstleiter gemeldet und bis zur Entscheidung mit dem roten Zettel „Gesperrt!“ gekennzeichnet.**

 <b>SÖRENSEN</b> Uplifting performance.	<b>Qualitätsmanagement - Dokumentation</b>	Seite: 6 von 7 Revision: 2 Abt.: PROD, K+E, KD
8.5.1 Steuerung der Produktion	<b>Arbeitsanweisung AA Plattform-Finalisierung</b>	gültig ab: 14.03.2017

## 17. Plattformverpackung

Stapel max 10 Stück  
Kanthölzer als Zwischenlage  
Position direkt unter dem Plattformlager

Einspannen der Plattformen für den Transport darf nur in den Bereich der Plattformlager erfolgen

**Achtung!** Das Transportunternehmen muss auf diese Besonderheit hingewiesen werden. (**Lager informiert Fahrer**)



200 mm

## 18. Kennzeichnung der Plattform

Aufkleber wird im Programm "Internet" erzeugt

Aufkleber enthält folgende Angaben:

1. Typ
2. Serie
3. Spannung - Volt
4. Abmessungen - Höhe und Breite
5. Zubehör – Abrollsicherungen, Eckleuchten

Position des Aufklebers:

Mittig am Alu-Torsionskasten (siehe Foto).

Anlage: Muster Aufkleber



 <b>SÖRENSEN</b> Uplifting performance.	<b>Qualitätsmanagement - Dokumentation</b>	Seite: 7 von 7 Revision: 2 Abt.: PROD, K+E, KD
8.5.1 Steuerung der Produktion	<b>Arbeitsanweisung AA Plattform-Finalisierung</b>	gültig ab: 14.03.2017

Aufkleber - Kennzeichnung drucken

**Auswahl Kreditor: AMAG extrusion GmbH, [191468]**

<b>Betreuer Habdank, Meike:</b> Serta, [100477] Arno Bönke GmbH, [104710] Landtechnik Hohenmö, [104949] HS-Schoch GmbH, [105575] Bassen-Electronic-Gm, [110362]	<b>Betreuer Ossenfort, Horst:</b> Galucho, [100427] Gerd Bär GmbH, [110630] <b>AMAG extrusion GmbH, [191468]</b>	<b>Betreuer Frandsen, Tina:</b> Aleks Steen, [103989] Kjelstrup Smede- & M, [1041] Koch's Eff. Odense, [10405] J. C. Loekkes Maskin, [1041] Hiflex Denmark, [104142]
--	---	---

☐ Nur Kreditoren mit unbestätigten Bestellungen
☐ Nur meine Favoriten
☒ **Nur Sammelkreditoren**

3N Lak APS, Thisted [402556]  
A.H. International A, Kolding [401006]  
a/s Bevola, Ringsted [400116]  
Aalborg Maskinfabrik, Svenstrup [402468]  
Agrostav A/S, Horsovsky [402566]

☐ Nur Artikel mit unbestätigten Bestellungen listen
☐ Nur Artikel mit bestätigten Bestellungen listen

Nur Artikel-Nr: **42210004** ☐ **Nur Plattformen listen**

Aufrufen [www.soerensen.de](http://www.soerensen.de)

Anklicken **Lieferantenbetreuung** unter **Technischer Support**.

Eingabe des **persönlichen Kennworts** und anmelden. Dann unter Betreuer Ossenfort den Lieferanten **AMAG Extrusion** markieren und in das Feld in das Feld **Artikelnummer** die Nummer der fertigen Plattform eintippen.

Das Fenster Bedarf – Mindermengen / KW zeigt jetzt den Artikel Plattform an. Jetzt auf den blauen Aufkleber drucken klicken, die gewünschte Anzahl der Aufkleber eingeben und Aufkleber erzeugen klicken. Jetzt den angezeigten Aufkleber ausdrucken.

Aufkleber erzeugt am 11.08.2003 11:51:48



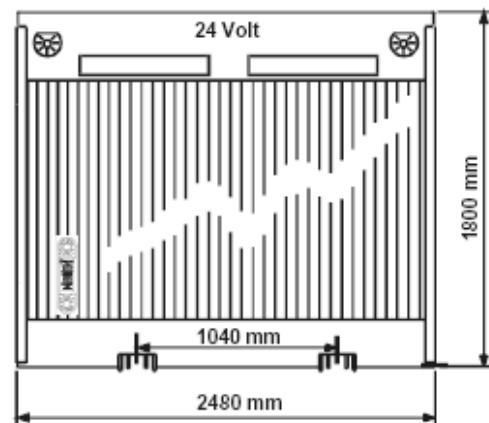
Plattform: **1800h, 2480b [AS0, 020,078,240]**

Artikel-Nr: **42 210 004**

**X1A 1000 Serie 5 24 Volt**



0-0-42210004-34-1



	Datum	Name	Freigabe durch	Revision
Erstellt:	11.08.2003	Jürgen Butzloff	Uwe Sörensen	0
Letzte Änderung:	06.10.2023	Karina Sörensen	Jürgen Jakobi	2