

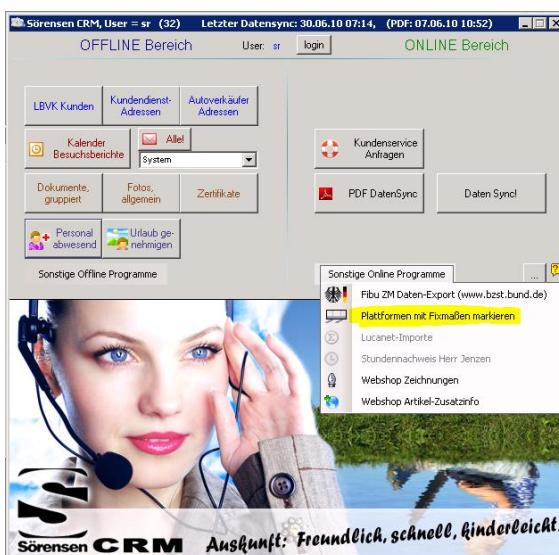
Sörensen Die Ladebordwand-Profs	Qualitätsmanagement - Dokumentation	Seite: 1 von 8 Revision: 0 Abt.: K+E, LBVK
8.5.1 Steuerung der Produktion	Arbeitsanweisung AA Anlage neue LB-Typen und Plattformen	gültig ab: 01.04.2010

Prozessverantwortlich: Konstruktion und Entwicklung

Wenn dem Verkauf bei der Angebotserstellung oder Auftragsanlage ein gewünschter LB-Typ oder eine gewünschte Plattform nicht zur Verfügung steht, wird dieses per Mail mitgeteilt.

Schritt 1.

Als erstes wird im "CRM" unter "Sonstige Online Programme" "Plattformen mit Fixmaßen markieren" überprüft ob es die Plattform wirklich nicht gibt.



In der Maske "Plattformen mit Fixmaßen markieren" kann nach Plattformmaßen und Typ einfach selektiert werden.

Vorrätige Plattformen mit Fixmaßen Letzter Datensync: 30.06.10 07:14, (PDF: 07.06.10 10:52)						
7 Sätze markiert						
Filter:	Sort CRM	b	1450h_20			
42175220	<input type="checkbox"/>	X1A 0750B/C	1450h_2000 [AS0.]	BE22	/	BEZ1_D
42175192	<input type="checkbox"/>	X1A 0750B/C	1450h_2000b [AS0.01]			PLATTFORM
42175110	<input type="checkbox"/>	X1A 0750B/C	1450h_2000b [AS0.020,078,240]			PLATTFORM
42175264	<input type="checkbox"/>	X1A 0750B	1450h_2000b [AS0.020]			PLATTFORM
42175145	<input type="checkbox"/>	X1A 0750B	1450h_2020b [AS0.020,078,240]			PLATTFORM
42075049	<input type="checkbox"/>	X1A 0750B/C	1450h_2050b [AS0.]			PLATTFORM
42175497	<input type="checkbox"/>	X1A 0750B/C	1450h_2050b [AS0.020,078,240]			PLATTFORM
42075061	<input type="checkbox"/>	X1A 0750B/C	1450h_2050b [AS0.020]			PLATTFORM
42175309	<input type="checkbox"/>	X1A 0750B/C	1450h_2050b [AS0.023,078,240]			PLATTFORM
42175498	<input type="checkbox"/>	X1A 0750B/C SL	1450h_2050b [SL, 020,078,240]			PLATTFORM
42075194	<input type="checkbox"/>	RO X1 0750 AS B/C	1450h_2060b [AS0.020,078,240]			ALUROHLING PLATTF
42175405	<input type="checkbox"/>	X1A 0750B/C	1450h_2060b [AS0.020,078,240]			PLATTFORM
42175269	<input type="checkbox"/>	X1A 0750B	1450h_2060b [AS0.078,240]			PLATTFORM
42175209	<input type="checkbox"/>	X1A 0750B/C	1450h_2070b [AS0.020,078,240]			PLATTFORM
42175074	<input type="checkbox"/>	X1A 0750B/C	1450h_2070b [AS0.078,240]			PLATTFORM
42175560	<input type="checkbox"/>	X1A 0750BSL	1450h_2070b [SL,]			PLATTFORM
42175532	<input type="checkbox"/>	X1A 0750BSL	1450h_2070b [SL, 078,240]			PLATTFORM

Falls die gewünschte Plattform nicht gefunden wird, wird die Plattform, die der gewünschten am nächsten kommt, notiert.

Diese Plattform dient später als Vorlage für die Stücklistenerstellung.

Sörensen Die Ladebordwand-Profis	Qualitätsmanagement - Dokumentation	Seite: 2 von 8 Revision: 0 Abt.: K+E, LBVK
8.5.1 Steuerung der Produktion	Arbeitsanweisung AA Anlage neue LB-Typen und Plattformen	gültig ab: 01.04.2010

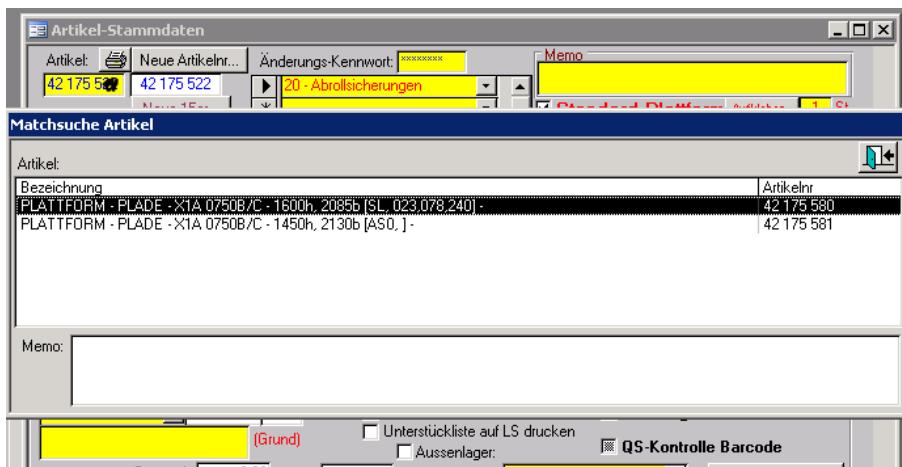
Wenn die passende Plattform gefunden wurde kann **Schritt 2.** übersprungen werden.

Schritt 2.

Als nächstes wird im dänischen SH-Programm der "Artikelstamm" geöffnet.
Im "Artikelstamm" wird die nächste freie Artikelnummer laut Matrix gesucht.

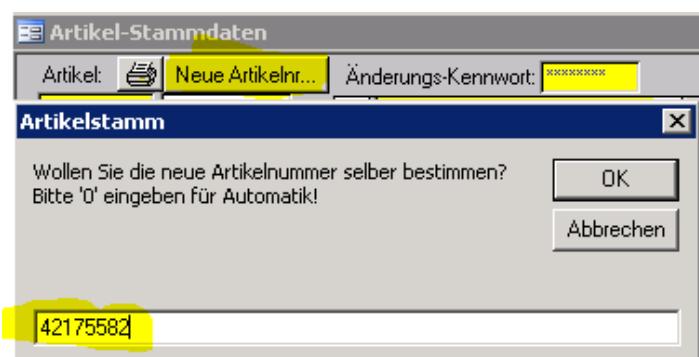
Artikelnummer Matrix

Tragkraft der Plattform	Plattformnummer	Rohlingsnummer
500 - 750 Kg	42 175 xxx	42 075 xxx
1000 Kg	42 210 xxx	42 010 xxx
1500 Kg	42 215 xxx	42 015 xxx
2000 Kg	42 220 xxx	42 020 xxx
2500 Kg	42 225 xxx	42 025 xxx



Zur Anlage der neuen Artikelnummer muss das Änderungs-Kennwort hinterlegt und der Button 'Neue Artikelnr...' gedrückt werden.

Hier jetzt die nächste freie Artikelnummer laut Matrix eingeben und "OK" drücken.



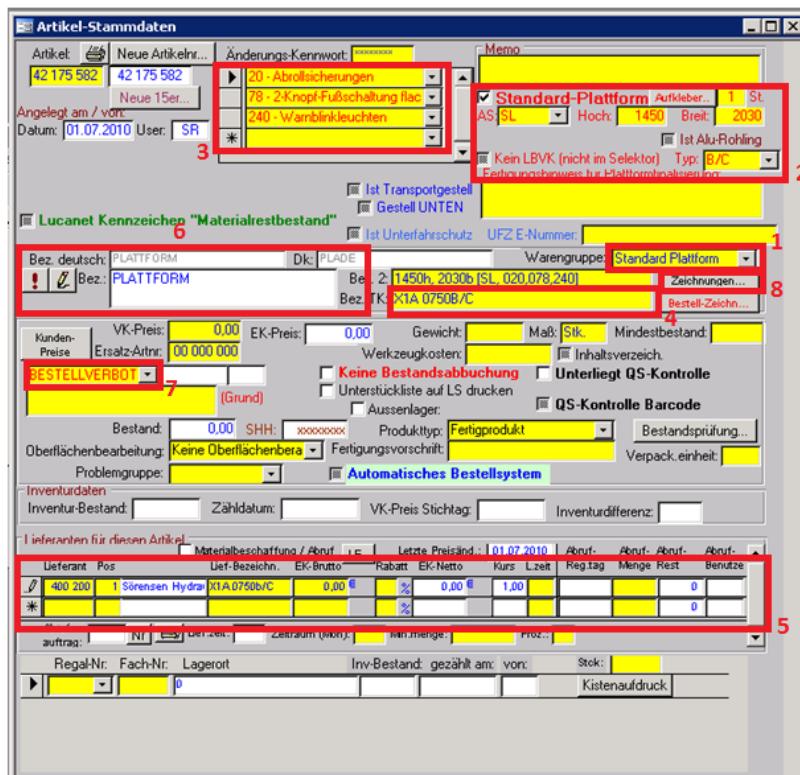
8.5.1 Steuerung der Produktion

Arbeitsanweisung AA Anlage neue LB-Typen und Plattformen

gültig ab: 01.04.2010

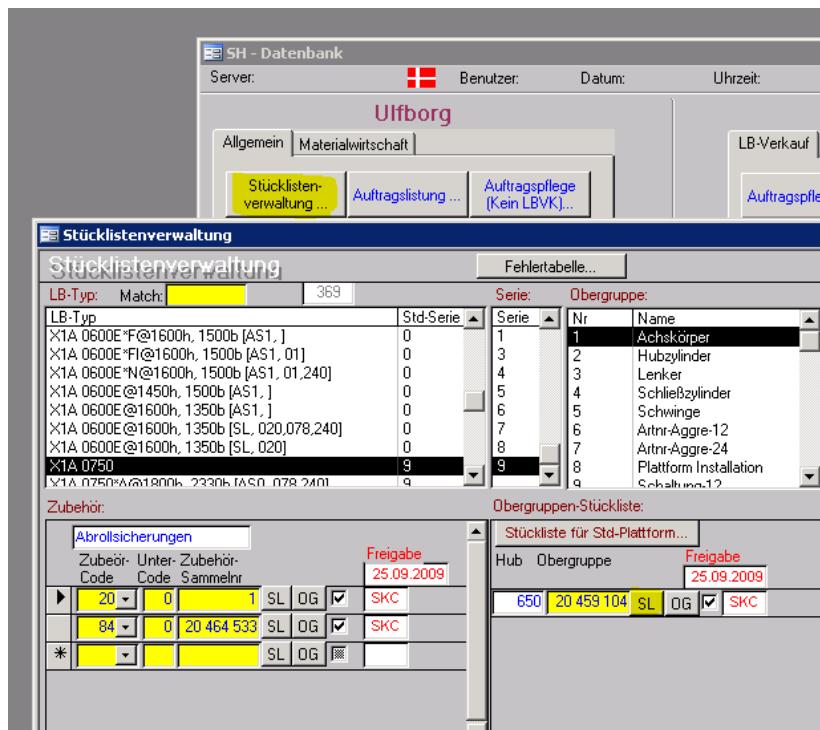
Jetzt muss der Artikelstamm in folgender Reihenfolge gefüllt werden:

1. Die Warengruppe "Standard Plattform" auswählen. Dadurch werden neue Felder im Artikelstamm aktiviert.
2. Zunächst bei "AS" auswählen ob es eine Plattform mit Stahlteil (AS0) oder eine Plattform mit Aluminiumkasten (SL) sein soll. Dann Höhe und Breite sowie den Plattformtyp (STD, D, B/C) hinterlegen
3. Als nächstes muss das Plattformzubehör ausgewählt werden.
4. Im 4. Schritt wird der LB-Typ hinterlegt.
5. Nun muss als "Lieferant" immer 400 200 bei "Pos." immer die 1 bei "Lief.-Bezeichn." die Bezeichnung des LB-Typen hinterlegt werden. Bei "EK-Brutto" muss 0,001€ eingegeben werden, der richtige EK wird später Automatisch anhand der Stückliste berechnet.
6. Durch klicken auf den Button mit dem Stift öffnet sich ein Internetfenster indem die Artikelbezeichnung ausgewählt werden muss. Wenn dies geschehen ist als nächsten auf den Button mit dem ! drücken, hierdurch wird die Bezeichnung in den Artikelstamm übernommen.
7. Als vorletzter Schritt muss das Bestellverbot raus genommen werden.
8. Zum Schluss muss die Plattformzeichnung hinterlegt werden. Hierfür auf den Button "Zeichnungen" klicken und die Zeichnung, die vorher in Corel Draw angefertigt wurde in der Maske einfügen.



Nachdem der neue Plattformartikel angelegt wurde muss die dazugehörige Stückliste erstellt werden.

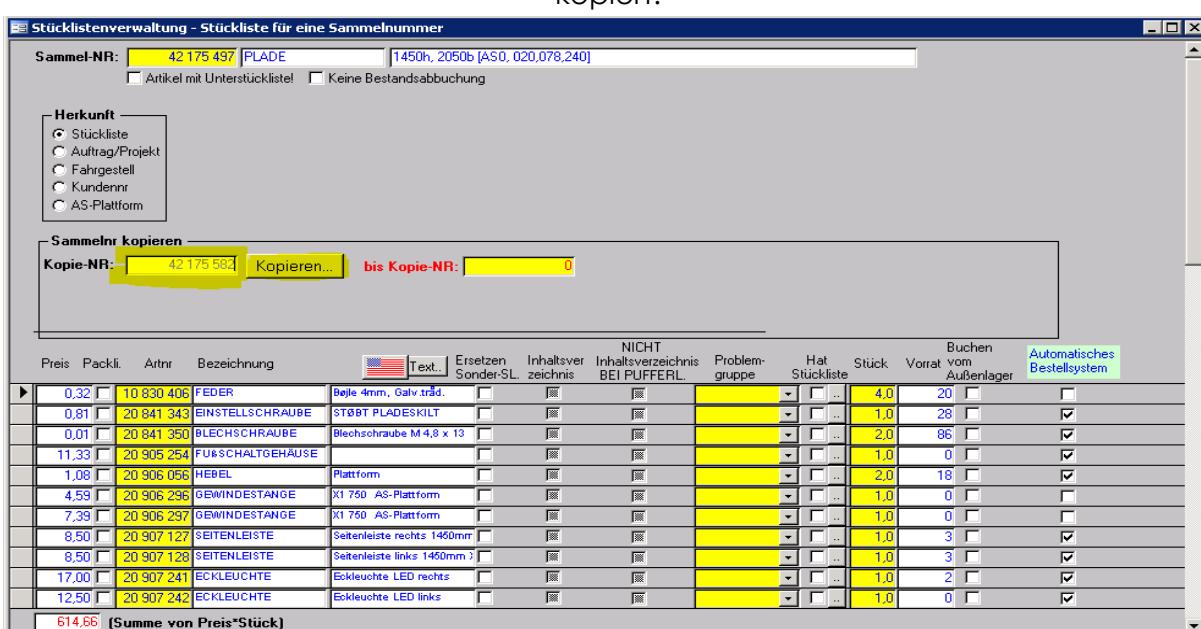
Hierfür wird im dänischen SH-Programm die "Stücklistenverwaltung" aufgerufen. Hier muss dann ein beliebiger "SL"-Button gedrückt werden.



In der Stücklistenmaske wird in dem Feld "Sammel-NR:" die notierte Plattformnummer eingegeben welche der neuen Plattform am nächsten kommt

Die neue Artikelnummer wird in das Feld "Kopie-NR" eingegeben

Die neue Anrechnummer wird in das Feld "Kopie-NR" eingegeben.
Durch Drücken des Buttons "Kopieren" wird die Stückliste in die neue Plattformstückliste kopiert.



8.5.1 Steuerung der Produktion

Arbeitsanweisung AA Anlage neue LB-Typen und Plattformen

gültig ab: 01.04.2010

Als nächstes wird die neue Plattformartikelnummer in das Feld "Sammel-NR" eingegeben, um die neue Stückliste aufzurufen.

In der neu angelegten Stückliste muss zwingend der Artikel mit der Bezeichnung "Plattform" durch die neue Plattformartikelnummer ersetzt werden.

In dieser Maske muss auch geprüft werden ob die Stückliste für den Artikel stimmt.

Stücklistenverwaltung - Stückliste für eine Sammelnummer

Sammel-NR:	42 175 582 [PLADE]	1450h, 2030b [SL, 020,078,240]											
<input type="checkbox"/> Artikel mit Unterstückliste <input type="checkbox"/> Keine Bestandsabbuchung													
Herkunft <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="radio"/> Stückliste <input type="radio"/> Auftrag/Projekt <input type="radio"/> Fahrgestell <input type="radio"/> Kundennr <input type="radio"/> AS-Plattform 													
Sammelnr kopieren Kopie-NR: 42 175 582 <input type="button" value="Kopieren..."/> bis Kopie-NR: 0													
Preis	Packl.	ArtNr.	Bezeichnung	Text..	Ersetzen	Inhaltsverzeichnis	NICHT BEI PUFFERL	Problemgruppe	Hat Stückliste	Stück	Vorrat	Buchen vom Außenlager	Automatisches Bestellsystem
0,09		22 905 587	HÜLSENMUTTER	M6x15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	6,0	63	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
0,06		22 905 654	SCHLOSSCHRAUBE	10x30 DIN 603-4.6-MU-ZN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	3,0	15	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
0,02		22 905 663	SENKSCHEIBE		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	6,0	58	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
357,50		42 075 030	ALUROHLING PLATTFORM	1450h, 2200b [A90, 020]	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	1,0	0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0,00		42 175 582	PLATTFORM	1450h, 2030b [SL, 020,078,	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	1,0	0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
130,82		43 000 070	STAHLTEIL-PLATTFORM	Stahlteilträgerplatte XIA750B	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	1,0	0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0,01		80 000 072	UNTERLEGSCHIEBE	U10 DIN 125 ZN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	7,0	27	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
0,01		80 000 084	SICHERUNGSMUTTER	M8 DIN 985 ZN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	2,0	19	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
0,03		80 000 176	KABELBAND	4,8 X 360, schwarz	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	2,0	0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
*											0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
585,16 (Summe von Preis*Stück)													

Schritt 3.

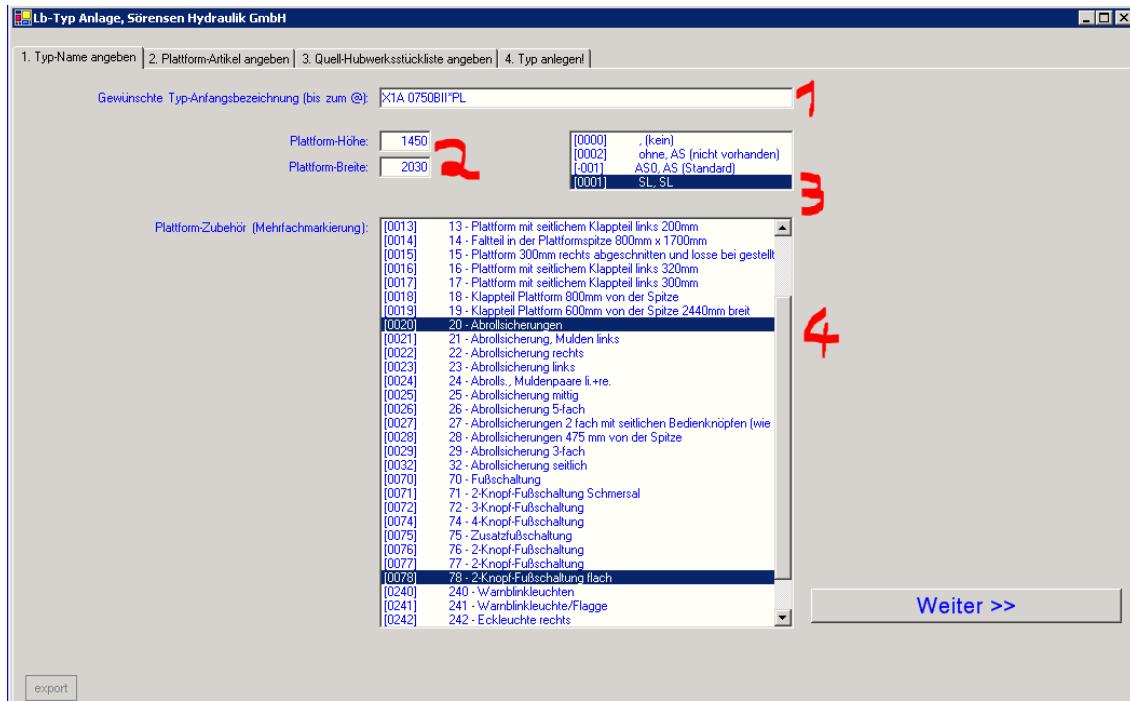
Im 3. Schritt werden komplett neue Hubwerktypen angelegt.
Hierfür das Programm "LbTypParser" auf dem Terminal-Server aufrufen.



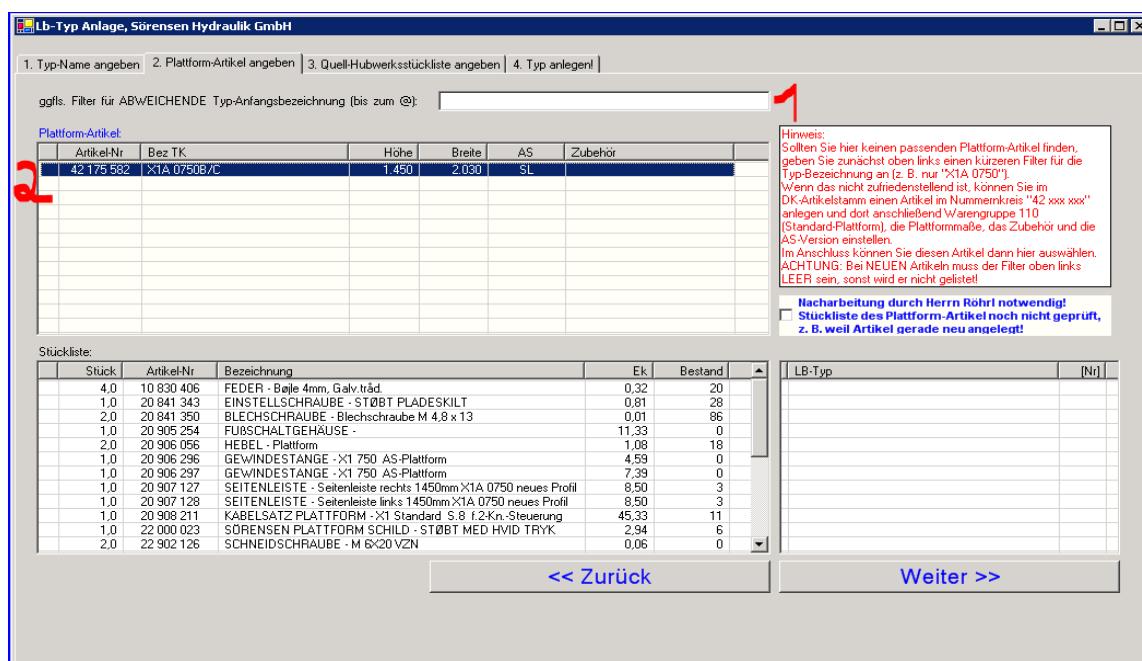
Sörensen Die Ladebordwand-Profs.	Qualitätsmanagement - Dokumentation	Seite: 6 von 8 Revision: 0 Abt.: K+E, LBVK
8.5.1 Steuerung der Produktion	Arbeitsanweisung AA Anlage neue LB-Typen und Plattformen	gültig ab: 01.04.2010

In der ersten Maske des Programms müssen folgende Daten hinterlegt werden:

- Der gewünschte LB-Typ bis zum @.
- Die Plattformmaße
- Die Plattformausführung (Stahlkasten (AS0) oder Alukasten (SL))
- Das Plattformzubehör



In der zweiten Maske als erstes (1) den Typ entfernen um als zweites (2) die gewünschte Plattform auszuwählen.



8.5.1 Steuerung der Produktion

Arbeitsanweisung
AA Anlage neue LB-Typen und Plattformen

gültig ab: 01.04.2010

Im 3. Step des Programms muss der Quell-Typ festgelegt werden.
Hierzu im Feld **1** den Ziel-Typ soweit kürzen bis ein gewünschter Quell-Typ im Feld **2** angezeigt wird.
Für den Quell-Typ ist die Plattformausführung nicht von Bedeutung.

Lb-Typ Anlage, Sörensen Hydraulik GmbH

1. Typ-Name angeben | 2. Plattform-Artikel angeben | 3. Quell-Hubwerksstückliste angeben | 4. Typ anlegen! |

ggf. Filter für ABW/EICHENDE Typ-Anfangsbezeichnung (bis zum @): XIA 0750BII

LB-Typ	Nr.
XIA 0750BII "A@1600h, 2160b [AS0, 078,240]	2143
XIA 0750BII "CH@1600h, 2080b [AS0, 01]	1741
XIA 0750BII "CH@1600h, 2120b [AS0,]	1785
XIA 0750BII "CH@1600h, 2150b [AS0,]	1705
XIA 0750BII "CH@1600h, 2300b [AS0, 01]	2017
XIA 0750BII "D@1450h, 2180b [AS0, 02, ...]	1735
XIA 0750BII "DK@1555h, 2180b []	1821
XIA 0750BII "F@1450h, 2000b [AS0,]	1770
XIA 0750BII "F@1450h, 2000b [AS0, 020]	1779
XIA 0750BII "F@1450h, 2110b [AS0,]	1858
XIA 0750BII "F@1450h, 2120b [AS0,]	1825
XIA 0750BII "F@1450h, 2170b [AS0,]	1846
XIA 0750BII "F@1450h, 2170b [AS0, 020]	1848
XIA 0750BII "F@1450h, 2180b [AS0,]	1943
XIA 0750BII "F@1450h, 2180b [AS0, 020]	1752
XIA 0750BII "F@1450h, 2200b [AS0,]	1938
XIA 0750BII "F@1450h, 2200b [AS0, 020]	1953
XIA 0750BII "F@1450h, 2260b [AS0,]	1799
XIA 0750BII "F@1600h, 2070b [AS0,]	1963
XIA 0750BII "F@1600h, 2110b [AS0,]	1828
XIA 0750BII "F@1600h, 2170b [AS0,]	1937
XIA 0750BII "F@1600h, 2270b [AS0, 020]	2067
XIA 0750BII "F@2200h, 2200b [AS0,]	1780
XIA 0750BII "F@1450h, 2320b [AS0,]	2033
XIA 0750BII "H@1450h, 2150b [AS0, 240]	1902
XIA 0750BII "N@1450h, 2160b [AS0, 01]	1998
XIA 0750BII "Sensi@1600h, 2300b [AS0, 01]	1714
XIA 0750BII "Spier@1600h, 2085b [AS0, 023, ...]	1563
XIA 0750BII "Snier@1600h, 2285b [AS0, 020, ...]	1773

<< Zurück | Weiter >>

Im letzten Step noch einmal prüfen ob sowohl die neu gewünschten Daten (1) sowie auch die ausgewählte Plattform und der Quell-Typ (2) stimmen.

Um den Typ anzulegen auf den Button "Typen-Anlage starten!" drücken.

Lb-Typ Anlage, Sörensen Hydraulik GmbH

1. Typ-Name angeben | 2. Plattform-Artikel angeben | 3. Quell-Hubwerksstückliste angeben | 4. Typ anlegen! |

Ihre Wunsch-Daten im Überblick:

Gewünschte Typ-Anfangsbezeichnung (bis zum @): **XIA 0750BII "PL**

Plattform-Höhe / Breite: **1450 | 2030**

Plattform-Zubehör: **[SL, 020,078]**

Plattformstücklisten-Artikel: **42 175 582**

Quell-Hubwerksstückliste, LB-Typ: **XIA 0750BII "F@1450h, 2170b [AS0,]**

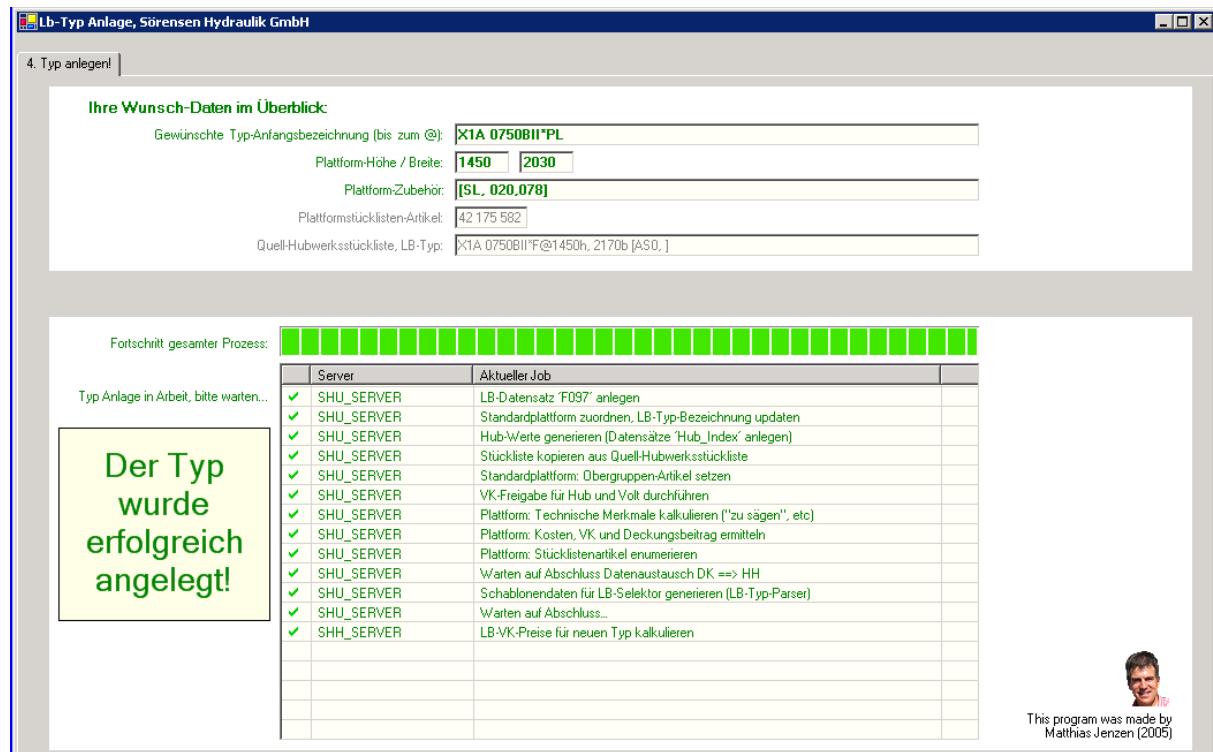
<< Zurück | **Typ-Anlage starten!**

8.5.1 Steuerung der Produktion

Arbeitsanweisung AA Anlage neue LB-Typen und Plattformen

gültig ab: 01.04.2010

Nach erfolgreichem Durchlauf aller Positionen wird dies in der Maske angezeigt. Somit steht der neue LB-Typ im LB-Selector im Angebotsprogramm zur Verfügung.



	Datum	Name	Freigabe durch	Revision
Erstellt:	28.03.2010	Stefan Röhrl		0
Letzte Änderung:				