

SÖRENSEN Uplifting performance.	Qualitätsmanagement - Dokumentation	Seite: 1 von 4 Revision: 2 Abt.: PROD
8.5.1 Steuerung der Produktion	Arbeitsanweisung AA Vormontage Aggregat	gültig ab: 25.11.2025

Prozessverantwortlich: Teamleitung Produktion



Kompakt aggregat

- 20 905 404
- 20 906 021
- 20 907 484
- 20 906 023

Motorleistung unterschiedlich
Funktion identisch
Spannung 12 und 24 Volt
Pumpenleistung unterschiedlich

Bild 1: Aggregat



Kunststoffbuchse am Motordeckel entfernen.

Bild 2: Aggregat



Distanzbolzen einschrauben.
Werkzeug: Maulschlüssel 10mm



8.5.1 Steuerung der Produktion

Arbeitsanweisung
AA Vormontage Aggregat

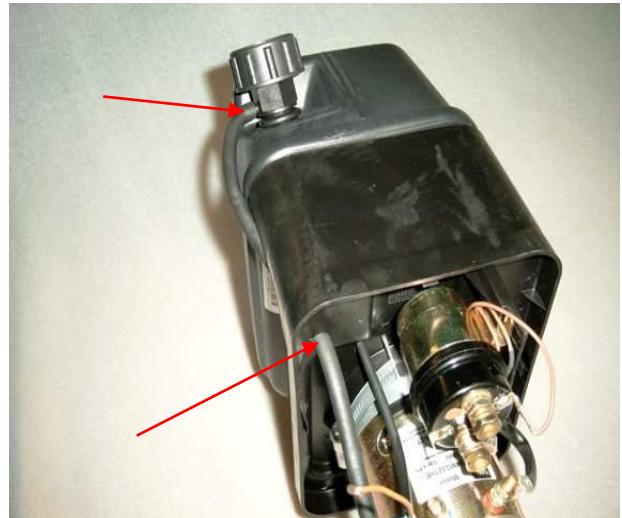
gültig ab: 25.11.2025

Bild 3: Aggregat



Tankentlüftung und Ölpeilstab montieren zwischen Tank und Adapter muss ein O-Ring montiert werden.

Bild 4: Aggregat



Entlüftungsschlauch montieren.
Siehe auch: [Technische Info Nr. 14](#)

Bild 5: Aggregat



Aggregatbefestigung
Rote Verschlussstopfen entfernen

Aggregat wird am Schließzylinder mit 2
Hohlschrauben befestigt.
([AA Vormontage Zylinder Bild 11](#))

Bild 6: Aggregat



Platine montieren.

 SÖRENSEN Uplifting performance.	Qualitätsmanagement - Dokumentation	Seite: 3 von 4 Revision: 2 Abt.: PROD
8.5.1 Steuerung der Produktion	Arbeitsanweisung AA Vormontage Aggregat	gültig ab: 25.11.2025

Bild 7: Drehmomente Aggregat / Schließzylinder



2 x Hohlschraube 20 905 750

M 13 = 40 Nm

Schlüsselweite **19 mm**

Werkzeug: Drehmomentschlüssel

Drehmomenttabelle

Gültige Drehmomenttabelle für alle mitgelieferten und montierten Schrauben an unseren Ladebordwänden

Schraubenabmessung	Anziehdrehmoment in Nm	Verschraubungen DIN 3852	Anziehdrehmoment in Nm
8.8			
M4	2,7 ± 0,1	G1/4"	40 ± 1,2
M6	9,5 ± 0,3	G3/8"	95 ± 2,9
M8	23 ± 0,7	G1/2"	130 ± 3,9
M10	46 ± 1,4	Überwurfmuttern	
M12	80 ± 2,4	M16 x 1,5	60 ± 1,8
M14	130 ± 3,9	M18 x 1,5	60 ± 1,8
M16	195 ± 5,9	Verschlußstopfen	
M20	385 ± 11,6	G1/8"	15 ± 0,5
10.9		G1/4"	33 ± 1
M10	70 ± 2,1	G3/8"	70 ± 2,1
M12	115 ± 3,5		
M14	180 ± 5,4		
M16	275 ± 8,3		
M20	542 ± 16,3		
Plattformlager			
10.9			
M12	60 ± 1,8		
M16	150 ± 4,5		
Flanschschraube mit Verzahnung			
M14	215 ± 6,5		
M16	310 ± 9,3		

	Datum	Name	Freigabe durch	Revision
Erstellt:	27.10.2007	Jürgen Butzloff	Uwe Sörensen	0
Letzte Änderung:	25.11.2025	Karina Sörensen	Jan Krispin	2