

8.2.3 Überprüfung der Anforderungen für Produkte

**AA Prüfplan  
Kugelkopfkupplung – Typ-genehmigungsverfahren**

gültig ab: 01.12.2016

## Vorschrift

UN ECE R55 Version 1 vom 17.03.2010

## Überwachung / Verantwortlich

Konstruktion & Entwicklung

## Prüfmethode

Siehe Vorgaben aus UN ECE R55

## Prüfumfang

Kugelkopfkupplung Sörensen Ladebordwand für

- verschiedene Ladebordwandtypen
- zugehörige Optionen

Erstprüfung: vor Freigabe zur Produktion

Nachprüfung: bei Veränderung / Anpassung der Bauteile

## Ausführung

Ort: Extern  
Nach ISO 17025 akkreditiertes und von der Genehmigungsbehörde anerkanntes Prüflabor

Personal: Zertifizierter technischer Prüfdienst  
Sörensen K&E

Prüfmittel: Prüflabor

## Überwachung der genehmigten Eigenschaften

- Zeugnisse des Lieferanten bei Wareneingang  
fehlendes Zeugnis führt zur Sperrung der Lieferung
- Wareneingangsprüfung (Stichprobe) auf Übereinstimmung mit Spezifikation

	Datum	Name	Freigabe durch	Revision
Erstellt:	01.12.2016	G. Meyer	K. Sörensen	0
Letzte Änderung:	06.10.2023	K. Sörensen	S. Canis	1