粘着・剥離の基礎と タッキファイヤーの働き ~ 第三章 「表面張力と濡れ、そして、相溶性」~

佐々木 裕1

東亞合成株式会社

2024/2/15

¹hiroshi_sasaki@mail.toagosei.co.jp

- 🕕 表面張力と濡れ
 - 表面張力の古典的な理解
 - 濡れについて
 - 表面張力をエネルギー(仕事)として
- ② 相溶性と溶解度パラメタ
 - 自由エネルギーによる系の記述
 - 異種の液体が溶け合うということは?
 - 溶解度パラメタ
- ③ 混合状態を自由エネルギーから理解
 - 相溶と非相溶
 - 自由エネルギーの濃度依存性について
 - 自由エネルギー密度曲線の形状による場合分け

- 1 表面張力と濡れ
 - 表面張力の古典的な理解
 - 濡れについて
 - 表面張力をエネルギー(仕事)として
- ② 相溶性と溶解度パラメタ
 - 自由エネルギーによる系の記述
 - 異種の液体が溶け合うということは?
 - 溶解度パラメタ
- ③ 混合状態を自由エネルギーから理解
 - ・相溶と非相溶
 - 自由エネルギーの濃度依存性について
 - 自由エネルギー密度曲線の形状による場合分け

表面張力の古典的な理解

自然現象の観察から

- 葉の上の水滴の形が丸くなること
- コップいっぱいの水がフチを越えて盛り上がること
- 一円玉が水に浮かぶこと







上記の現象から、力として理解

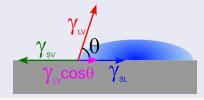
- 液体の表面に張り詰めた力をイメージ
- 表面を小さくしようとする力とも考えられた
- 「表面の1cmの長さを横切る力(mN/m)」と定義

Young 式のイメージ

Young 式は、力の釣り合いを考えたもの

$$\gamma_{SV} = \gamma_{LV} \cos \theta + \gamma_{SL}$$

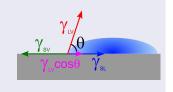
- γ_{SV} は固体⇔ 空気
- γ_{LV} は液体⇔ 空気
- γ_{SL} は液体⇔ 固体
- 液滴を縮める力($\gamma_{LV}\cos heta+\gamma_{SL}$)と広げる力(γ_{SV})の釣り合い

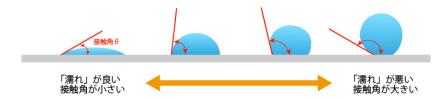


濡れのイメージ

$^{'}$ 接触角 heta で濡れを理解

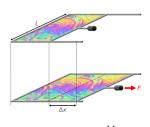
- ullet $\theta=90^o$: γ_{LV} の寄与はない。
- θ < 90°: 固体は気体と接する よりも液体の方が好き。
- θ > 90°: 固体は気体と接する ほうが居心地がいい。





仕事量としての解釈

- コの字形の枠と可動する棒の間に 張られた液体の膜を考える。
- 可動する棒には表面に平行に、膜を収縮させる向きに力 F が働く。
- この力と釣り合うように微小長さ Δx だけ引き伸ばす。



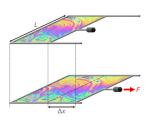
Maxwell の枠

表面エネルギーの定義

表面エネルギー = 液表面を単位面積広げるエネルギー $= \frac{\Delta x \cdot F}{\Delta x \cdot L}$

仕事量としての解釈

- コの字形の枠と可動する棒の間に 張られた液体の膜を考える。
- 可動する棒には表面に平行に、膜を収縮させる向きに力 F が働く。
- この力と釣り合うように微小長さ Δx だけ引き伸ばす。



Maxwell の枠

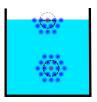
近代的な表面張力の理解

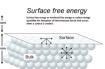
- 単位長さあたりの力 (N/m) ではなく
- 単位面積あたりの仕事量 (J/m²)

同じ次元

表面張力(表面エネルギー)の分子論的な理解

- 液体内部の一分子に着目すると、
 - 周囲を他の分子に取り囲まれている
 - 相互に分子間力を及ぼし合っている
 - エネルギー的に低い安定状態
- 表面の分子は上に分子が存在しない
 - 内部の分子よりも高エネルギー状態
 - 表面を小さくしたい力が発生
 - 他の分子に相互作用しうる過剰な エネルギーを持っている
 - これを表面エネルギーとして理解 すれば良い

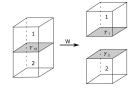




Dupré の接着仕事

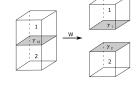
- 物体1と2が界面で接している状態
- 引き離すと新たに2つの表面が生成
- 離脱前後での界面エネルギーの差が 分離に必要なエネルギーとなる。
- これを接着仕事と考える。

$$W_a = \gamma_1 + \gamma_2 - \gamma_{12}$$



Dupré の接着仕事

- 物体1と2が界面で接している状態
- 引き離すと新たに2つの表面が生成
- 離脱前後での界面エネルギーの差が 分離に必要なエネルギーとなる。



これを接着仕事と考える。

$$W_a = \gamma_1 + \gamma_2 - \gamma_{12}$$

Young-Dupré の式

一方が液体であった場合、Young 式を用いて、

$$W_a = \gamma_{LV} + \gamma_{SV} - \gamma_{SL}$$

= $\gamma_{LV} + (\gamma_{LV} \cos \theta + \gamma_{SL}) - \gamma_{SL}$
= $\gamma_{LV} (1 + \cos \theta)$

「表面張力と濡れ」のまとめ

- 表面張力の古典的理解
 - 液体の表面に張り詰めた力をイメージ
 - 表面を小さくしようとする力とも
- 濡れについて
 - Young 式は力の釣り合いを考えた
 - 固体表面で気・液・固の三者
- 近代的には仕事量として理解
 - 表面エネルギーとして解釈
 - 分子の相互作用が気液界面でバランスが変化
 - 接着仕事にも繋がりやすい

- 1 表面張力と濡れ
 - 表面張力の古典的な理解
 - 濡れについて
 - 表面張力をエネルギー(仕事)として
- ② 相溶性と溶解度パラメタ
 - 自由エネルギーによる系の記述
 - 異種の液体が溶け合うということは?
 - 溶解度パラメタ
- ③ 混合状態を自由エネルギーから理解
 - ・相溶と非相溶
 - 自由エネルギーの濃度依存性について
 - 自由エネルギー密度曲線の形状による場合分け

自由エネルギーによる系の記述

物質の安定な状態とは?

- 熱力学によれば、「自由エネルギーが最小となる状態」
- 以下 Gibbs の自由エネルギー G の表式
 - エンタルピー:内部エネルギーと定圧下での変化に伴う仕事との和
 - エントロピー:系の変化に伴う自由度の変化を表す指標

$$G = H - TS$$

= エンタルピー項 – エントロピー項

● 自由エネルギーが減少する方向に物事は進む。ただし、外的な作用があればそうなるとは限らないが。

異種の液体が溶け合うということは?

混合の自由エネルギー変化 ΔG

A, B の二相を混合する際の自由エネルギー変化は?

$$\Delta G = G_{mix} - (G_A + G_B)$$

= エンタルピー変化量 $- T \times$ エントロピー変化量
= $\Delta H - T\Delta S$

溶け合うということは?

- 混合で自由エネルギーが低下⇒安定な状態
- 溶解の条件: $\Delta G < 0$

Hildebrand の溶解度パラメタ: SP 値 δ

- 似たもの同士が溶けやすいという経験則
- Hildebrand が正則溶液(単純化した理想状態)で提唱
 - 理想溶液;混合によっても、エンタルピー、エントロ ピーともに変化しない⇔混合で溶解
 - 正則溶液; エントロピーは変化しないが、エンタル ピー変化を考慮

$$\Delta H = \phi_A \phi_B V (\delta_A - \delta_B)^2$$
 where ϕ_A, ϕ_B ; volume fraction V ; Volume of System

SP 値が近いものが相溶する(実際には例外も多い)

Hildebrand の溶解度パラメタ: SP 値 δ

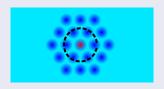
$$\Delta H = \phi_A \phi_B V (\delta_A - \delta_B)^2$$
 where ϕ_A, ϕ_B ; volume fraction V ; Volume of System

• 溶解度の目安となるパラメタを分子間力から定義 $\delta = (凝集エネルギー密度: CED)^{1/2}$

Hildebrand の溶解度パラメタ: SP 値 δ

$$\Delta H = \phi_A \phi_B V (\delta_A - \delta_B)^2$$
 where ϕ_A, ϕ_B ; volume fraction V ; Volume of System

• 溶解度の目安となるパラメタを分子間力から定義 $\delta = (凝集エネルギー密度: CED)^{1/2}$

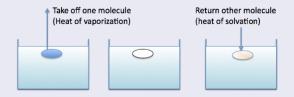


Hildebrand の溶解度パラメタ: SP 値 δ

$$\Delta H = \phi_A \phi_B V (\delta_A - \delta_B)^2$$
 where ϕ_A, ϕ_B ; volume fraction V ; Volume of System

溶解度の目安となるパラメタを分子間力から定義

$$\delta = ($$
凝集エネルギー密度: CED $)^{1/2}$



凝集エネルギー密度

凝集エネルギー密度(CED; Cohesive Energy Density)

- 単位体積あたりの蒸発に必要なエネルギーのイメージ
- 凝集状態にある分子、原子を無限遠にまで引き離すの に必要なエネルギーを体積で割ったもの
- ullet 蒸発エンタルピー ΔH_v から蒸発に必要な仕事 (RT) を 差引く

$$\mathsf{CED} = \frac{\Delta H_v - RT}{\nu}$$

 ΔH_v は蒸発エンタルピー、

R は気体定数、T は温度、 ν はモル体積

自由エネルギーによる系の記述 異種の液体が溶け合うということは? 溶解度パラメタ

「相溶性と溶解度パラメタ」のまとめ

- 自由エネルギーによる系の記述
 - 自由エネルギーはエンタルピーとエントロ ピーとで記述される
 - 自由エネルギーが減少する方向に物事は進む
 - 正確には平衡状態で自由エネルギーが最小化
- 異種の液体が溶け合うためには
 - 混合による自由エネルギー変化を考える
 - 単純化した正則溶液で Hildebrand が溶解度パラメタ
 - 溶解度パラメタが近いものが相溶する
 - 溶解度パラメタを凝集エネルギーから定義

- 1 表面張力と濡れ
 - 表面張力の古典的な理解
 - 濡れについて
 - 表面張力をエネルギー(仕事)として
- ② 相溶性と溶解度パラメタ
 - 自由エネルギーによる系の記述
 - 異種の液体が溶け合うということは?
 - 溶解度パラメタ
- ③ 混合状態を自由エネルギーから理解
 - 相溶と非相溶
 - 自由エネルギーの濃度依存性について
 - 自由エネルギー密度曲線の形状による場合分け

相溶と非相溶

- 「水と油」は非相溶
- 互いにまったく溶け合わないの?
 - 水層中の油は 0 なの?
 - 油層中の水は?
- 溶ける溶けないの議論では不十分



相溶と非相溶

- 「水と油」は非相溶
- 互いにまったく溶け合わないの?
 - 水層中の油は 0 なの?
 - 油層中の水は?
- 溶ける溶けないの議論では不十分



「層」と「相」

- 層 (layer): 一般に用いられる状態を表す言葉 厚みをもつ構造体を表す
- 相 (phase):熱力学で用いる用語 組成や物理状態が均一となるような物質の形態

相溶と非相溶

- 「水と油」は非相溶
- 互いにまったく溶け合わないの?
 - 水層中の油は 0 なの?
 - 油層中の水は?
- 溶ける溶けないの議論では不十分



「層」と「相」

- 層 (layer): 一般に用いられる状態を表す言葉 厚みをもつ構造体を表す
- 相 (phase):熱力学で用いる用語 組成や物理状態が均一となるような物質の形態

「熱力学的にもう少しの考察が必要!」

自由エネルギーの濃度依存性について

対象となる系の条件

- 化学的な性状の異なる、A成分とB成分を混合
- 温度、体積、粒子数が一定で系の体積は V
- A 成分の体積分率を ϕ とし、B 成分は $1-\phi$
- 仮想的に任意の組成で一様に混合可能とする
- 自由エネルギー密度 $f(\phi) = rac{F_{uni}(\phi)}{V}$ で状態を評価

自由エネルギー曲線

- $f(\phi)$ は ϕ により定まる $(\phi, f(\phi))$ 平面上の曲線
- 系中の一部分の局所的な状態を考える
 - 濃度ゆらぎが生じて一様状態から変化したとき、
 - 局所的な状態は f_{local} と $f(\phi)$ との大小関係から決まる

二相分離を考えてみると

- 一様混合
 - 「仕込み濃度の組成」で一様に存在。
- 二相分離
 - α 相と β 相との二つの相に分離。
 - それぞれの相において、各成分が「仕込み濃度とは異なる濃度で一様に混合」
 - 界面は無視する。

A成分

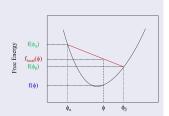
B成分

$$f_{local}(\phi) = \frac{f(\phi_{\alpha}) - f(\phi_{\beta})}{\phi_{\alpha} - \phi_{\beta}} (\phi - \phi_{\beta}) + f(\phi_{\beta})$$
-様混合 💝 α 相 β 相

自由エネルギー密度曲線の形状による場合分け

下に凸な場合

- 局所的に ϕ_{α} と ϕ_{β} に濃度ゆら ぎが生じて相分離
- ullet $f_{local}(\phi)$ は図中の赤い線上の値
- 一様状態の $f(\phi)$ と比べ $f_{local}(\phi) > f(\phi)$
- 局所的な分離は自由エネル ギー密度の上昇



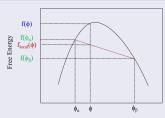
自由エネルギー密度曲線が下に凸な場合

- 仕込み濃度のままで一様混合状態を維持する方が安定
- 相分離は生じない

自由エネルギー密度曲線の形状による場合分け

上に凸な場合

- f_{local}(φ) は図中の赤い線上の値
- 一様状態の $f(\phi)$ と比べ $f_{local}(\phi) < f(\phi)$
- 局所的に分離したほうが 自由エネルギー密度が低下



自由エネルギー密度曲線が上に凸な場合

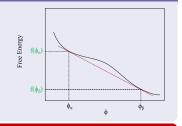
- ゆらぎが生じれば相分離することで安定化
- 相分離は自発的に生じる
- 理論上は互いの相にまったく溶解しない

共存組成について

共存組成となる場合

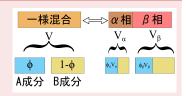
- 自由エネルギー曲線の一部が 上に凸になった場合、
- 「自由エネルギー曲線上に おいて共通接線が引ける」

導出の説明は省略



共存組成とは

- $\phi_{\alpha} < \phi < \phi_{\beta}$ となる仕込みの 体積分率 ϕ において、
- α 相と β 相中での成分 A の 体積分率は、φα および φβ



相溶と非相溶 自由エネルギーの濃度依存性について 自由エネルギー密度曲線の形状による場合分け

「混合状態と相図の理解」のまとめ

- 相溶と非相溶
 - 単純に溶ける溶けないの議論では不十分
 - 混合状態の詳細な理解には熱力学的考察が必要
- 自由エネルギーの濃度依存性について
 - 自由エネルギーは (φ, f(φ)) 平面上の曲線
 - 下に凸な場合⇔ 相分離は生じない
 - 上に凸な場合⇒相分離は自発的に生じ、理論上は互いの相にまったく溶解しない
 - 自由エネルギー曲線の一部が上に凸
 - 共存組成となる
 - 互いの相に一定量溶解して相分離