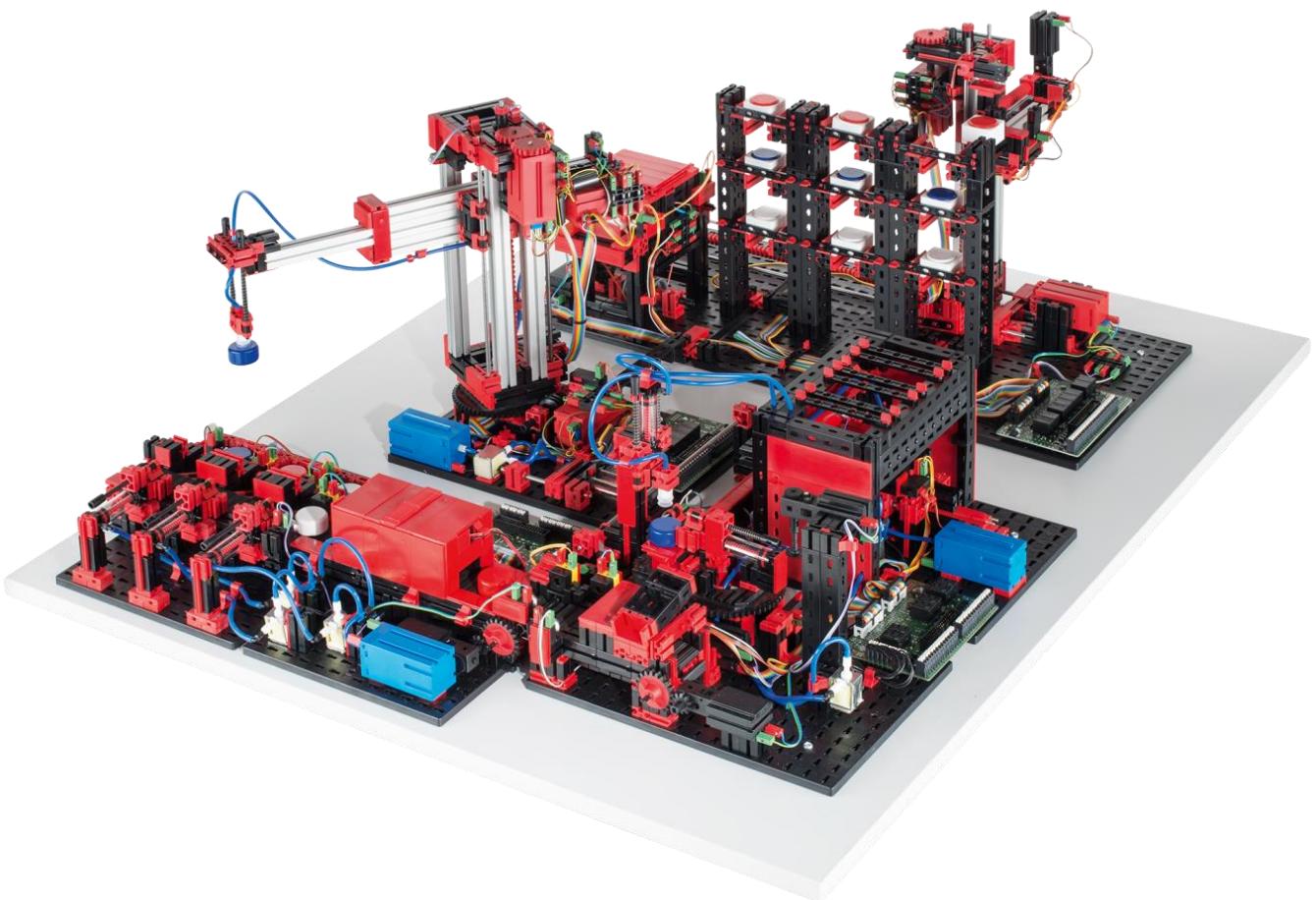


536634

Fabrik Simulation 24V

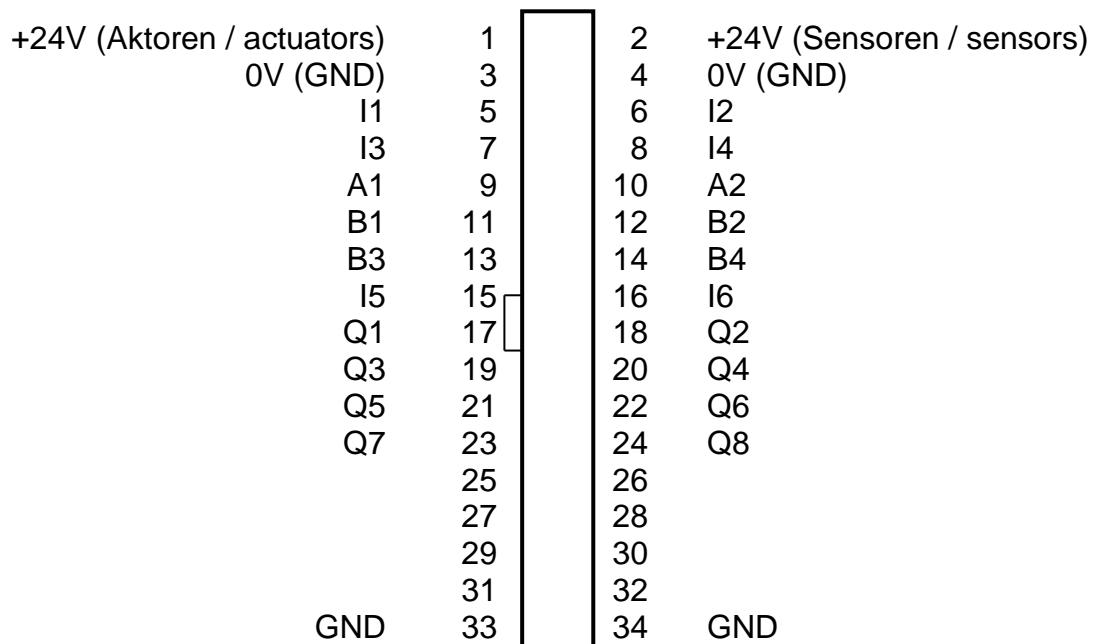
Factory Simulation 24V



Belegungsplan für Automatisiertes Hochregallager 24V
Circuit layout for Automated High-Bay Warehouse 24V

Klemme Nr. Terminal no.	Funktion Function	Eingang/Ausgang Input/Output
1	Stromversorgung (+) Aktoren power supply (+) actuators	24V DC
2	Stromversorgung (+) Sensoren power supply (+) sensors	24V DC
3	Stromversorgung (-) power supply (-)	0V
4	Stromversorgung (-) power supply (-)	0V
5	Referenztaster horizontal reference switch horizontal axis	I1
6	Lichtschranke innen light-barrier inside	I2
7	Lichtschranke außen light-barrier outside	I3
8	Referenztaster vertikal reference switch vertical axis	I4
9	Spursensor (Signal 1, unten) trail sensor (signal 1, lower)	A1
10	Spursensor (Signal 2, oben) trail sensor (signal 2, upper)	A2
11	Encoder horizontal Impuls 1 encoder horizontal axis impulse 1	B1
12	Encoder horizontal Impuls 2 encoder horizontal axis impulse 2	B2
13	Encoder vertikal Impuls 1 encoder vertical axis impulse 1	B3
14	Encoder vertikal Impuls 2 encoder vertical axis impulse 2	B4
15	Referenztaster Ausleger vorne reference switch cantilever front	I5
16	Referenztaster Ausleger hinten reference switch cantilever back	I6
17	Motor Förderband vorwärts motor conveyor belt forward	Q1 (M1)
18	Motor Förderband rückwärts motor conveyor belt backward	Q2 (M1)
19	Motor horizontal zum Regal motor horizontal towards rack	Q3 (M2)
20	Motor horizontal zum Förderband motor horizontal towards conveyor belt	Q4 (M2)
21	Motor vertikal runter motor vertical axis downward	Q5 (M3)
22	Motor vertikal hoch motor vertical axis upward	Q6 (M3)
23	Motor Ausleger vorwärts motor cantilever forward	Q7 (M4)
24	Motor Ausleger rückwärts motor cantilever backward	Q8 (M4)

17x2 Stiftleiste / 17x2 pin header



SPS Eingangs- und Ausgangskonfiguration / PLC input and output configuration

	Eingänge / inputs	Ausgänge / outputs
Typ / type	P-lesend / sinking input	P-schaltend / sourcing output
Schaltung / switching	<p>24VDC</p>	<p>24VDC</p>

Belegungsplan für Bearbeitungsstation mit Brennofen 24V
Circuit layout for Multi Processing Station with Oven 24V

Klemme Nr. Terminal no.	Funktion Function	Eingang/Ausgang Input/Output
1	Stromversorgung (+) Aktoren power supply (+) actuators	24V DC
2	Stromversorgung (+) Sensoren power supply (+) sensors	24V DC
3	Stromversorgung (-) power supply (-)	0V
4	Stromversorgung (-) power supply (-)	0V
5	Referenzschalter Drehkranz (Position Sauger) reference switch turn-table (position vacuum)	I1
6	Referenzschalter Drehkranz (Position Förderband) reference switch turn-table (position belt)	I2
7	Lichtschranke Ende Förderband light-barrier end of conveyor belt	I3
8	Referenzschalter Drehkranz (Position Säge) reference switch turn-table (position saw)	I4
9	Referenzschalter Sauger (Position Drehkranz) reference switch vacuum (position turn-table)	I5
10	Referenzschalter Ofenschieber innen reference switch oven feeder inside	I6
11	Referenzschalter Ofenschieber außen reference switch oven feeder outside	I7
12	Referenzschalter Sauger (Position Brennofen) reference switch vacuum (position oven)	I8
13	Lichtschranke Brennofen light-barrier oven	I9
17	Motor Drehkranz im Uhrzeigersinn motor turn-table counterclockwise	Q1 (M1)
18	Motor Drehkranz gegen Uhrzeigersinn motor turn-table counterclockwise	Q2 (M1)
19	Motor Förderband vorwärts motor conveyor belt forward	Q3 (M2)
20	Motor Säge motor saw	Q4 (M3)
21	Motor Ofenschieber einfahren motor oven feeder retract	Q5 (M4)
22	Motor Ofenschieber ausfahren motor oven feeder extend	Q6 (M4)
23	Motor Sauger zum Ofen motor vacuum towards oven	Q7 (M5)
24	Motor Sauger zum Drehkranz motor vacuum towards turn-table	Q8 (M5)
25	Leuchte Ofen light oven	Q9
26	Kompressor Compressor	Q10
27	Ventil Vakuum valve vacuum	Q11
28	Ventil Senken valve lowering	Q12
29	Ventil Ofentür valve oven door	Q13
30	Ventil Schieber valve feeder	Q14

17x2 Stiftleiste / 17x2 pin header

+24V (Aktoren / actuators)	1	2	+24V (Sensoren / sensors)
0V (GND)	3	4	0V (GND)
I1	5	6	I2
I3	7	8	I4
I5	9	10	I6
I7	11	12	I8
I9	13	14	
	15	16	
Q1	17	18	Q2
Q3	19	20	Q4
Q5	21	22	Q6
Q7	23	24	Q8
Q9	25	26	Q10
Q11	27	28	Q12
Q13	29	30	Q14
	31	32	
GND	33	34	GND

Belegungsplan für Sortierstrecke mit Farberkennung 24V
Circuit layout for Sorting Line with Detection 24V

Klemme Nr. Terminal no.	Funktion Function	Eingang/Ausgang Input/Output
1	Stromversorgung (+) Aktoren power supply (+) actuators	24V DC
2	Stromversorgung (+) Sensoren power supply (+) sensors	24V DC
3	Stromversorgung (-) power supply (-)	0V
4	Stromversorgung (-) power supply (-)	0V
5	Impulstaster pulse counter	I1
6	Lichtschranke Eingang light-barrier inlet	I2
7	Lichtschranke nach Farbsensor light-barrier behind color sensor	I3
8	Nicht belegt not used	
9	Farbsensor color sensor	A4 Analog 0-10VDC
10	Lichtschranke weiß light-barrier white	I5
11	Lichtschranke rot light-barrier red	I6
12	Lichtschranke blau light-barrier blue	I7
17	Motor Förderband motor conveyor belt	Q1
18	Kompressor compressor	Q2
19	Nicht belegt not used	
20	Ventil erster Auswurf (weiß) valve first ejector (white)	Q3
21	Ventil zweiter Auswurf (rot) valve second ejector (red)	Q4
22	Ventil dritter Auswurf (blau) valve third ejector (blue)	Q5

17x2 Stiftleiste / 17x2 pin header

+24V (Aktoren / actuators)	1	2	+24V (Sensoren / sensors)
0V (GND)	3	4	0V (GND)
I1	5	6	I2
I3	7	8	
I4	9	10	I5
I6	11	12	I7
	13	14	
	15	16	
Q1	17	18	Q2
	19	20	Q3
Q4	21	22	Q5
	23	24	
	25	26	
	27	28	
	29	30	
	31	32	
GND	33	34	GND

Belegungsplan für Vakuum Sauggreifer 24V
Circuit layout for Vacuum Gripper Robot 24V

Klemme Nr. Terminal no.	Funktion Function	Eingang/Ausgang Input/Output
1	Stromversorgung (+) Aktoren power supply (+) actuators	24V DC
2	Stromversorgung (+) Sensoren power supply (+) sensors	24V DC
3	Stromversorgung (-) power supply (-)	0V
4	Stromversorgung (-) power supply (-)	0V
5	Referenzschalter vertikal reference switch vertical axis	I1
6	Referenzschalter horizontal reference switch horizontal axis	I2
7	Referenzschalter drehen reference switch rotate	I3
8	Nicht belegt Not used	
9	Encoder vertikal impuls 1 encoder vertical axis impulse 1	B1
10	Encoder vertikal impuls 2 encoder vertical axis impulse 2	B2
11	Encoder horizontal Impuls 1 encoder horizontal axis impulse 1	B3
12	Encoder horizontal Impuls 2 encoder horizontal axis impulse 2	B4
13	Encoder drehen Impuls 1 encoder rotate impulse 1	B5
14	Encoder drehen Impuls 2 encoder rotate impulse 2	B6
17	Motor vertikal hoch motor vertical axis up	Q1 (M1)
18	Motor vertical runter motor vertical axis down	Q2 (M1)
19	Motor horizontal rückwärts motor horizontal axis backward	Q3 (M2)
20	Motor horizontal vorwärts motor horizontal axis forward	Q4 (M2)
21	Motor drehen im Uhrzeigersinn motor rotate clockwise	Q5 (M3)
22	Motor drehen gegen Uhrzeigersinn motor rotate counterclockwise	Q6(M3)
23	Kompressor compressor	Q7
24	Ventil Vakuum Valve vacuum	Q8

17x2 Stiftleiste / 17x2 pin header

+24V (Aktoren / actuators)	1	2	+24V (Sensoren / sensors)
0V (GND)	3	4	0V (GND)
I1	5	6	I2
I3	7	8	
B1	9	10	B2
B3	11	12	B4
B5	13	14	B6
	15	16	
Q1	17	18	Q2
Q3	19	20	Q4
Q5	21	22	Q6
Q7	23	24	Q8
	25	26	
	27	28	
	29	30	
	31	32	
GND	33	34	GND

Begleitmaterial

<http://www.fischertechnik-elearning.com>