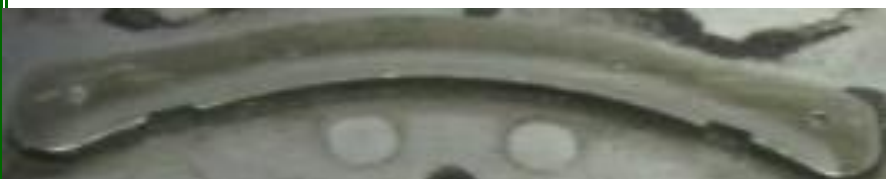


AJUSTE EN EL MOLDE DE PRECURADO.

No. Parte: 7125A D205 O

Ajuste para zapata de UTIL

Usar este tipo de injerto.



Ajuste para zapata de NUCAP

Usar este tipo de injerto.



IMPORTANTE:

Al realizar el cambio de injertos, verificar que la ubicación de cada uno de ellos sea la correcto de acuerdo a los puntos marcados en la placa inferior del molde y a la del injerto.

Placa inferior del molde
de precurado.

Esta posición esta marcada
con 3 puntos.

Injerto

Esta posición
esta marcada con
3 puntos.



*Debe de coincidir la cantidad de
puntos marcados en la placa
inferior del molde y en el injerto.*