

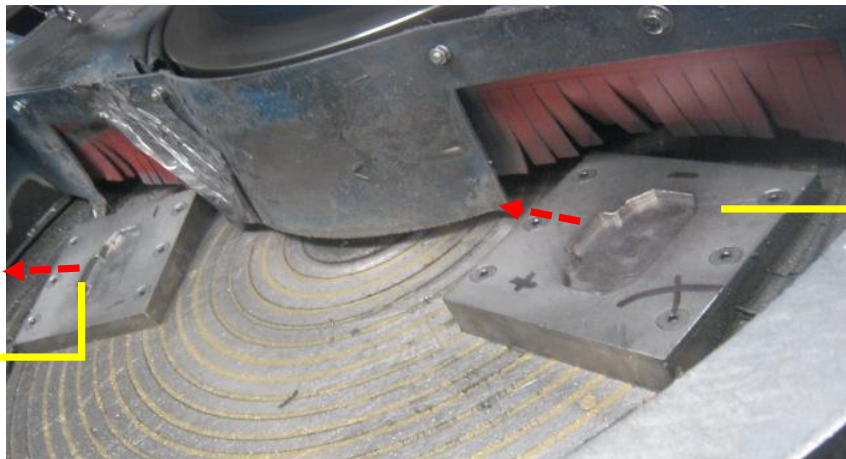
**\*Descripción del detalle:**

**Ajuste de herramientales (escantillones).**

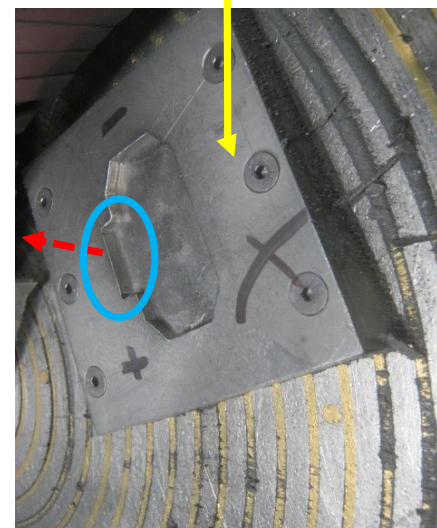
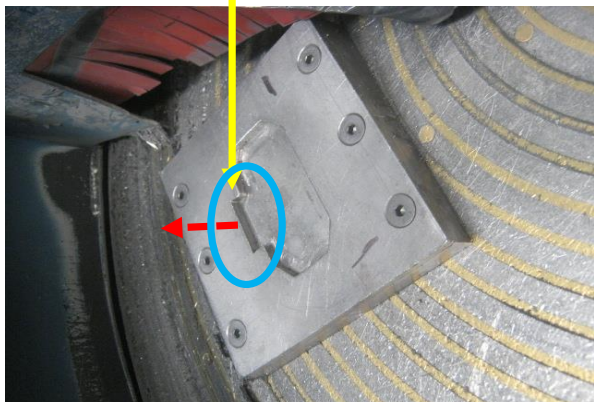
**Imágenes**

**Colocación de escantillones.**

Hacia fuera  
de la mesa.



Hacia el centro de la mesa.



**\*\*\*IMPORTANTE\*\*\***

\*Con este acomodo de herramiental se puede procesar la balata izquierda y la balata derecha al mismo tiempo, sin embargo se debe de enviar por separado las balatas interiores y exteriores (derechas, izquierdas).

\*Se recomienda procesar este material con velocidad baja, ya que se rebaja aproximadamente un 50% de espesor.

Elaboró: Guadalupe Gutiérrez  
Fecha de emisión: 2016-04-08