

Cincom L20

L20 (2M12)

LADDER I/O LIST

(Original Manual)

CITIZEN MACHINERY MIYANO CO., LTD.

(Blank page)

0. LADDER I/O LIST

(Blank page)

Ladder I/O Comment List

Address	Comment	
X00	AC200V 過電流	AC200V Overload
X01	サーマルアラーム	Thermal alarm
X02	チップコンベア過負荷アラーム	Chip conveyor alarm
X03	潤滑油ポンプレベル検出	Lubricating oil level detect
X04	制御盤内オーバーヒート	Control box over heat sensor
X05	残材・新材確認／材料切れ	Bar loader remaining bar・new barconfirm. / Empty
X06	レール手前移動位置／材料交換中	Rail moves forward POS. / Work exchange
X07	レール奥移動位置／前進端位置	Rail moves interior POS. / Advance end POS.
X08	材料開放位置／アラーム	Release bar stock POS. / Alarm
X09	未使用 (CAV)／準備完了	No use (CAV) / Ready
X0A	トップカバーファンモータ異常回転検出	Abnormal rotation detector for Top cover stir up fan motor
X0B	ドアロック信号	Door lock signal
X0C	切削油流量検出	Coolant oil flowing detect sensor
X0D	切削油レベル検出	Coolant oil level detect
X0E	ドア閉スイッチ	Door switch
X0F	メイン主軸サーマルプロテクタ	Main spindle thermal protector
X20	背面主軸サーマルアラーム	Back spindle thermal protector
X21	バイト折れアラーム	Tool breakage alarm
X22	背面主軸サーマルアラーム	Spare
X23	外部装置アラーム 1	External alarm 1
X24	外部装置アラーム 2	External alarm 2
X25	外部 M コード完了	External M code completion
X26	予約	Vse is Prohibited
X27	使用禁止	Spare
X28	メイン主軸チャック開センサー	Main spindle chuck open sensor
X29	メイン主軸チャック閉センサー	Main spindle chuck close sensor
X2A	背面主軸チャック開センサー	Back spindle chuck open sensor
X2B	背面主軸チャック閉センサー	Back spindle chuck close sensor
X2C	切削油流量検出温度検知	Coolant oil temp. sensor
X2D	予備	Spare
X2E	予約	Reservation
X2F	予約	Reservation
X40	スタートビット	Start bit
X41	ステータスデータ	Status data
X42	温度データ	Thermal deta
X43	熱変位補正装置アラーム	Thermal deta displacement correction alarm
X44	同期クロックエラー	Synchronous clock error
X45	予約	Reservation
X46	予約	Reservation
X47	予約	Reservation

Ladder I/O Comment List

Address	Comment
X48	予備 Spare
X49	予備 Spare
X4A	予備 Spare
X4B	溶着検出信号 Contactor welding detection
X4C	ドアロック信号 Door lock signal
X4D	予備 Spare
X4E	予備 Spare
X4F	予備 Spare
X80	外部装置アラーム 3 External alarm 3
X81	外部装置アラーム 4 External alarm 4
X82	外部 B コード完了 External B code completion
X83	予備 Spare
X84	予備 Spare
X85	予備 Spare
X86	予備 Spare
X87	予備 Spare
X88	予備 Spare
X89	予備 Spare
X8A	予備 Spare
X8B	予備 Spare
X8C	予備 Spare
X8D	予備 Spare
X8E	予備 Spare
X8F	予備 Spare
X200	手動操作釦 Manual operation
X201	MDI 釦 MDI
X202	自動運転釦 Automatic run
X203	プログラムチェック釦 Program check
X204	運転準備釦 Ready for running
X205	ノックアウト前進 Knock out advance
X206	ノックアウト後退 Knock out retract
X207	ノックアウト異常センサ Knock out abnormal
X208	予備 Spare
X209	ドアロック確認 Door lock check
X20A	背面主軸チャック釦 Back spindle chuck
X20B	メイン主軸チャック釦 Main spindle chuck
X20C	安全監視用コンタクタ溶着検出信号 Contactor welding detection
X20D	給材機電源 ON 釦 B/F Power ON
X20E	開始 Start
X20F	休止 Stop
X220	切削油 Coolant oil
X221	主軸起動 Spindle start
X222	全主軸停止 All spindle stop

Ladder I/O Comment List

Address	Comment
X223	手動ハンドル×1 Manual handle ×1
X224	手動ハンドル×10 Manual handle ×10
X225	手動ハンドル×100 Manual handle ×100
X226	オーバーライド 1 Override 1
X227	オーバーライド 2 Override 2
X228	オーバーライド 4 Override 4
X229	オーバーライド 8 Override 8
X22A	オーバーライド 16 Override 16
X22B	プログラム保護スイッチ Program protect switch
X22C	ドア開許可キースイッチ Door open key switch
X22D	ドアロック解除 Door lockrelease
X22E	潤滑油ポンプ 2 オイルエアレーベル検出 Lubricant pump2 level deteation
X22F	安全用イネーブル釦 Enable switch for safe
Y00	自動電源断 Automatic power shutdown
Y01	ワークコンベア間欠 Work conveyor intermittent
Y02	切削油ポンプ Coolant pump
Y03	周辺機器制御用 Peripherals control
Y04	給材機材料交換開始／CAV 押矢上昇 Bar loader run. start / CAV Pusher up
Y05	給材機トルク切り換え／CAV 予備 Bar loader torque change / CAV Spare
Y06	給材機非常停止／CAV 材料把持 Bar loader emergency stop / CAV Grip bar stock
Y07	給材機製品カウント／先端触れ止め閉 Bar loader count / B/L Stabi close
Y08	給材機送り停止／押矢下降 Bar loader feed stop / Pusher down
Y09	ドアロックオン Door lock on
Y0A	ノックアウト前進 Knock out forward
Y0B	ノックアウト後退 Knock out backward
Y0C	背面主軸エアブロー Back spindle air blow
Y0D	エアシールド Air shield
Y0E	外部 M65 信号 External M65 signal
Y0F	予備 Spare
Y20	シグナルタワー緑 Signal tower green
Y21	シグナルタワー黄 Signal tower yellow
Y22	シグナルタワー赤／パトライト赤／黄 Signal tower red/Patlite red/yellow
Y23	メイン主軸チャック開 Main spindle chuck open
Y24	メイン主軸チャック閉 Main spindle chuck close
Y25	背面主軸チャック開 Back spindle chuck open
Y26	背面主軸チャック閉 Back spindle chuck close
Y27	予約 Reservation

Ladder I/O Comment List

Address	Comment
Y28	予備 Spare
Y29	オイルエア潤滑油装置(エア) Oir air devaice (Air)
Y2A	オイルエア潤滑油装置(オイル) Oir air devaice (Oir)
Y2B	ブレーキ電源遮断 Brake power supply interception
Y2C	予約 Reservation
Y2D	外部カウンタ External counter
Y2E	Cool Blaster アラーム通知 Cool blaster alarm notification
Y2F	予約 Reservation
Y40	CAVCAV チャンネル開 CAV Channel open
Y41	CAV チャンネル閉 CAV Channel close
Y42	CAV オイルポンプ起動 CAV Oil pump ON
Y43	CAV 先端エアブロー CAV Air blow
Y44	CAV 材料受け上昇 CAV Bar Supply up
Y45	CAV 材料受け下降 CAV Bar Supply down
Y46	NC同期クロック NC synchronous clock
Y47	リセット Reset
Y48	予備 Spare
Y49	予備 Spare
Y4A	CAV 先端検知起動 CAV Material edge detector ON
Y4B	中圧クーラントポンプ ON Middle pressure coolant pump ON
Y4C	中圧クーラントバルブ 1 Middle pressure coolant valve 1
Y4D	中圧クーラントバルブ 2 Middle pressure coolant valve 2
Y4E	中圧クーラントバルブ 3 Middle pressure coolant valve 3
Y4F	中圧クーラントバルブ 4 Middle pressure coolant valve 4
Y80	外部 B コードデータ 1 External B code data 1
Y81	外部 B コードデータ 2 External B code data 2
Y82	外部 B コードデータ 4 External B code data 4
Y83	外部 B コードデータ 8 External B code data 8
Y84	外部 B コードデータ 16 External B code data 16
Y85	外部 B コードデータ 32 External B code data 32
Y86	外部 B コードデータ 64 External B code data 64
Y87	外部 B コードデータ 128 External B code data 128
Y88	予備 Spare
Y89	予備 Spare
Y8A	予備 Spare
Y8B	予備 Spare
Y8C	予備 Spare
Y8D	予備 Spare
Y8E	シグナルタワー(緑)信号 PATGe
Y8F	リセット信号 Reset

Ladder I/O Comment List

Address	Comment	
Y200	アラーム表示	Alarm indicate
Y201	警告表示	Caution indicate
Y202	潤滑油 ON	Lubricant pump ON
Y203	軸移動中表示	Axis feed indicate
Y204	予備	Spare
Y205	手動操作表示	Manual operation indicate
Y206	MDI 表示	MDI indicate
Y207	自動運転表示	Automatic run indicate
Y208	プログラムチェック表示	Program check indicate
Y209	運転準備表示	Ready for running indicate
Y20A	コンタクタ制御出力 (U11T のみ)	Output of contactor control (U11T only)
Y20B	コンタクタ制御出力	Output of contactor control
Y20C	自動電源断表示	Automatic power off indicate
Y20D	オプションナルストップ表示	Optional stop indicate
Y20E	ブロックスキップ表示	Block skip indicate
Y20F	背面主軸チャック表示	Back spindle chuck indicate
Y220	メイン主軸チャック表示	Main spindle chuck indicate
Y221	給材機電源 ON 表示	B/F Power on indicate
Y222	開始表示	Start indicate
Y223	休止表示	Stop indicate
Y224	切削油表示	Coolant oil indicate
Y225	手動ハンドル×1 表示	Manual handle ×1 indicate
Y226	手動ハンドル×10 表示	Manual handle ×10 indicate
Y227	手動ハンドル×100 表示	Manual handle ×100 indicate
Y228	主軸起動表示	Spindle start indicate
Y229	予備	Spare
Y22A	予備	Spare
Y22B	外部 M61 信号	External M61 signal
Y22C	外部 M62 信号	External M62 signal
Y22D	外部 M63 信号	External M63 signal
Y22E	外部 M64 信号	External M64 signal
Y22F	ドアロック解除表示	Door lock release indicate

Product Code	C-L220E XII
Document Code	LJ1-0000,LE1-0000,LC1-0000
Mfg. No.	L220E/0001 ~
Issue Date	2013.10