
Informe de Cambios

Flow Plataforma de Inteligencia Logística



Versión 2022/24

Período 15/08 a 19/08/2022


Revisión 00

Fecha: 30/08/2022

Algunas aplicaciones mencionadas en este informe pueden no estar disponibles en el paquete de funciones instaladas en su Flow Web.

+55 (18) 3622-2270

Av. Brasília, 2.121 - Edif. New York Tower
Jardim Nova York - Araçatuba/SP



¡Gracias por ser usuario del Flow Web!

Actualizamos nuestro sistema para corregir errores, mejorar el rendimiento y agregar nuevas funciones para posibilitar una mejor experiencia de uso y contribuir a una gestión con mayor calidad y eficiencia.

Indice


1.	Flow Web	4
1.1	Mejoras	4
1.1.1	Dashboard – Tiempo Indústria – Traduccion versión Español.....	4
1.1.2	Registros – Parametros Logísticos – Unidades de Medidas.....	4
1.2	Correcciones	5
1.2.1	Herramientas – Asignaciones – Granja Liberada.....	5
1.2.2	Herramientas – Asignaciones – Seleccionar Granja.....	5
1.2.3	Consultas – Gráfico de Produccion	5
1.2.4	Consultas – Historial de Asignaciones.....	5
1.2.5	Consultas – Historial de Asignaciones – Filtro Frente.....	6
1.2.6	Consultas – Indicadores de Desempeño	6
1.2.7	Consultas – Equipos en Parada.....	6
1.2.8	Registros – Empleado	6

1. Flow Web

1.1 Mejoras

1.1.1 Dashboard – Tiempo Indústria – Traducción versión Español

Notas de lanzamiento: Traducción a la versión en español de la información del gráfico “Tiempo de la Industria” (Patio Interno, Patio Externo, Báscula de Entrada, Báscula de Salida, Sonda, Mesa, Taller, Puesto de Abastecimiento y Total) disponible en la pantalla “Dashboard”.

 Acceso en Menu superior izquierdo > Dashboard. Chamado: S-100822-114.

1.1.2 Registros – Parametros Logísticos – Unidades de Medidas

Notas de lanzamiento: Inclusión de información sobre las unidades de medida de los parámetros “Distancia de desviación de la ruta (Km)”, “Anchura Trabajada de la Cosechadora (metros)”, “Ancho de Rua de Cosechadora Dos Líneas (metros)”, “Velocidad Media de la Cosechadora (Km/h)”, “Parámetros de cálculo de flujo (segundos)”, “Tolerancia de litro de suministro (litros)”, “Tiempo de tolerancia de la industria (minutos)”, “Tiempo máximo de stock (minutos)”, “Tiempo mínimo de stock (minutos)”, “Tiempo máximo de Campo (minutos)” y “Tiempo de advertencia de cambio de turno (Turnos) (minutos)” para facilitar el registro de valores.






Figura 01 – Ejemplo de unidad de medida incluida en pantalla de parametros

 Acceso en Menu superior derecho > Registros > Parametros y Operaciones > Parametros logísticos. Chamado: S-110822-124.

1.2 Correcciones

1.2.1 Herramientas – Asignaciones – Granja Liberada

Notas de lanzamiento: Corrección para no habilitar el parámetro “Actualizar Frentes” en una granja liberada que tiene una granja que está siendo utilizada en más de una granja liberada.

 Acceso en Menu superior izquierdo > Herramientas > Asignaciones > Agregar Frente > Agregar Granja Liberada. Chamado: S-120822-098.


1.2.2 Herramientas – Asignaciones – Seleccionar Granja

Notas de lanzamiento: Ajuste para indicar el frente/finca automáticamente en la pantalla de registro de asignaciones, luego de seleccionar el “Vehículo” y el “Tipo de Carga”, sin necesidad de hacer clic en el botón “Seleccionar Granja (F9)”, cuando el cambio de turno está activo por “Conductor”.

 Acceso en Menu superior izquierdo > Herramientas > Asignaciones.


1.2.3 Consultas – Gráfico de Produccion

Notas de lanzamiento: Corrección para visualizar correctamente la información horaria en el “Gráfico de Horas”, disponible en la consulta “Gráfico de Producción”, pestaña “Horas”.

 Acceso en Menu superior izquierdo > Consultas > Gráfico de Produccion.

1.2.4 Consultas – Historial de Asignaciones

Notas de lanzamiento: Ajuste para habilitar el botón “Exportar” en la pantalla de consulta, la pestaña “Cronoanálisis”, “Analítico” y “Sintético”, lo que le permite exportar el archivo con los datos devueltos.

 Acceso en Menu superior izquierdo > Consultas > Historial de Asignaciones.


1.2.5 Consultas – Historial de Asignaciones – Filtro Frente

Notas de lanzamiento: Ajuste para devolver correctamente los resultados del frente seleccionado únicamente, cuando se utiliza el filtro “Frente” en la consulta, disponible en la pestaña “Cronoanálisis – Analítico”.

 Acceso en Menu superior izquierdo > Consultas > Historial de Asignaciones.
Aplicado como *Hotfix* (24/08/2022).


1.2.6 Consultas – Indicadores de Desempeño

Notas de lanzamiento: Corrección en el reporte “Asignaciones”, disponible en la pestaña “Desempeño Operativo” de la consulta, para no devolver registros duplicados de las asignaciones.

 Acceso en Menu superior izquierdo > Consultas > Indicadores de Desempeño.

1.2.7 Consultas – Equipos en Parada

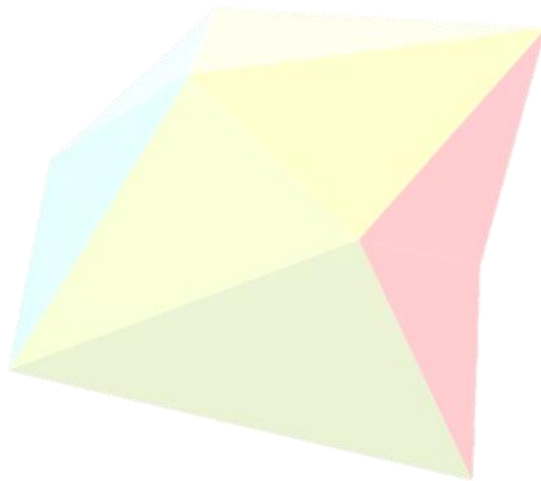
Notas de lanzamiento: Corrección en la búsqueda de datos, para devolver correctamente los resultados en la pantalla de consulta.

 Acceso en Menu superior izquierdo > Consultas > Equipos en Parada.
Chamado: S-140722-140.

1.2.8 Registros – Empleado

Notas de lanzamiento: Inclusión de verificación para no permitir el registro de un empleado con el mismo código de credencial ya informado en otro registro. Se desplegará un mensaje con el código y nombre del empleado actualmente registrado con la credencial informada. También se incluye la posibilidad de filtrar por credencial en la “Lista de Empleados” y en la pantalla de registro “Cambio de Turno de enlace”.

i Acceso en Menu superior derecho > Registros > Administracion > Empleado y Menu superior derecho > Registros > Turnos > Cambio de Turno de enlace. Chamado: S-150722-134.



En caso de dudas u otras aclaraciones, contáctenos a través del correo electrónico suporte@solinftec.com.br o llame al +55 18 3622 2270