

Changelog

SGPA3

Sistema de Gestión de Procesos Automatizados



Versión Changelog 2024/234
 Período: 25/06/2024 a 01/07/2024
 Revisión 00
 Fecha: 16/07/2024

Algunas aplicaciones mencionadas en este informe pueden no estar disponibles en el paquete de funciones instaladas en su SGPA 3.0



¡Gracias por ser usuario de SGPA 3.0!

Actualizamos nuestro sistema para corregir errores, mejorar el rendimiento y agregar nuevas funciones para posibilitar una mejor experiencia de uso y contribuir a una gestión con mayor calidad y eficiencia.

Índice

1. SGPA3	4
1.1 Mejoras.....	4
1.1.1 Módulos – Panel CDA	4
1.1.2 Mapas – CDA	8
1.1.3 Mapas – Layout	9
1.1.4 Reporte PBI – Corte, Carga y Transporte de Caña	10
1.1.5 Reporte PBI – Corte, Carga y Transporte de Caña	11
1.1.6 Herramientas – Ficha del Operador	12
1.2 Bugs.....	12
1.2.1 Mapas – CDA.....	12
1.2.2 Panel CDG – Histórico de Entradas.....	13
1.2.3 Registros – Gestión de Insumos.....	13

1. SGPA3

1.1 Mejoras

1.1.1 Módulos – Panel CDA

Con la intención de mejorar la gestión de los datos de la Cosecha de Algodón, se implementó el “Panel CDA”. Este nuevo módulo tiene como objetivo presentar indicadores de producción y procesamiento de algodón, permitiendo mayor detalle en el proceso de trazabilidad de la producción de algodón dentro de la hacienda.



Figura 01 – Acceso directo al Panel CDA disponible en el menú superior de SGPA3

La información del “Panel CDA” se distribuye en tres pestañas, permitiendo así una mayor interacción con el usuario. A continuación, se detallan los detalles de cada pestaña:

- **“Visión general”**: esta pestaña presenta los indicadores generales de la unidad de producción para el período seleccionado, con la posibilidad de filtrar por “Tipo de Módulo” (Rollo/Bale) y “Lugares de Control” (Báscula/Planta de Algodón/Patio). La pestaña muestra los datos de “Flujo de Inventario”, con el número de módulos **sin RFID, en Campo, en Patio, Procesados**, el **Total de Módulos** y el **Total de Módulos con RFID**. Además, se cuenta con la visualización de los datos **Históricos** en vista de tabla, a nivel Finca/Zona/Parcela (F-Z-T), con las columnas **Módulos Totales, Área total cosechada (%), Variedad, Peso promedio (kg), Humedad promedio de fibra (%), Productividad promedio (kg/ha), Temperatura promedio del aire (°C), Humedad promedio del aire (%), Sin RFID, CAMPO, BÁSCULA, ALGODÓN** y en la última columna, llamada **Detalles**, está disponible para

descargar el informe en formato PDF con los datos. En la columna F-Z-T, al hacer clic en la flecha hacia abajo ↕ se expande la pantalla para mostrar datos detallados para cada módulo.

⚠ La actualización de esta pantalla ocurre cada 60 segundos.

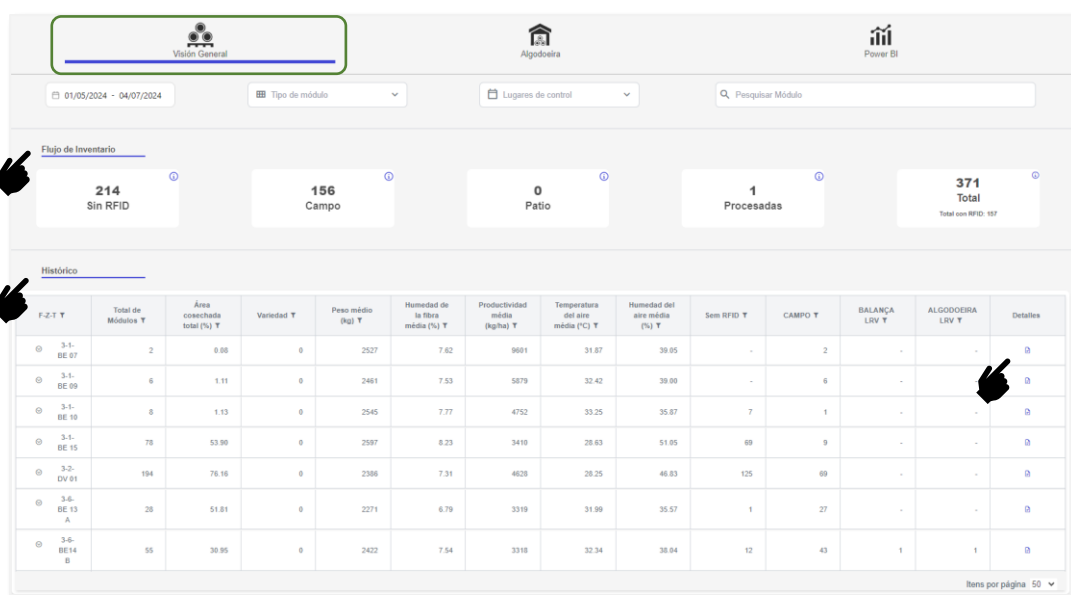


Figura 02 – Pestaña “Visión General” del Panel CDA

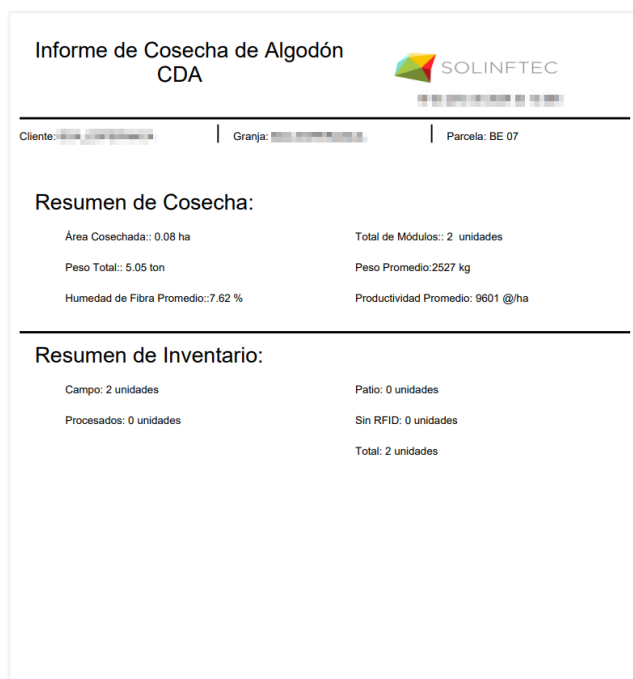


Figura 03 – Informe de Cosecha de Algodón disponible en los Detalles de la tabla de Histórico

Histórico													
F-Z-T	Total de Módulos	Área cosechada total (%)	Variedad	Peso medio (kg)	Humedad de la fibra media (%)	Productividad media (kg/ha)	Temperatura del aire media (°C)	Humedad del aire media (%)	Sen RFID	CAMPO	BALANZA LRV	ALGODONERA LRV	Detalles
3-1- BE 07	2	0.00	0	2527	7.62	9601	31.87	36.05	-	2	-	-	
	ID do Módulo	Área cosechada (ha)	Variedad	Peso (kg)	Humedad de la fibra (%)	Productividad (kg/ha)	Temperatura del aire (°C)	Humedad del aire (%)	Sen RFID	CAMPO	BALANZA LRV	ALGODONERA LRV	Detalles
	22807216192	0.00	-	2499	7.66	9601	31.12	41.10	-	03/07/2024 18:39:17	-	-	
	22807216193	0.00	-	2555	7.57	-	32.61	37.06	-	03/07/2024 16:16:41	-	-	

Figura 04 – Columna F-Z-T expandida y exhibiendo datos de cada Módulo


Detalles			
RFID: 22807216192	Datos de Cosecha		Datos del Módulo
	Flota	10099837 - COLHEITADEIRA JOHN DEERE CP770	Área Local
	Operador	JOHN DEERE	Cambio
	Equipo	COLHEITADEIRA	Anomalia
	Impl. Ancho	5.4	Trazabilidad
			CAMPO

Figura 05 – Al hacer clic en la columna Detalles se muestra una pantalla con Datos de cosecha y Datos del módulo

- **“Algodonera”**: esta pestaña presenta indicadores del procesamiento del algodón de la unidad, conteniendo un indicador general de procesamiento. Cuenta con filtros para selección de Planta de Algodón, Fecha, Hora y Tipo de Módulo, y muestra el “Estado Actual de la Planta de Algodón”, informando la Fecha y Hora de la Última Actualización, el número de **Antenas** conectadas y la cantidad de **Alarmas**. Además, proporciona información sobre el **Total de Módulos Procesados** y el **Promedio de módulos procesados por día**. Al igual que la pestaña “Visión General”, la pestaña “Algodonera” tiene visualización de datos históricos en vista de tabla, con las columnas **Contador**, **Entrada de algodón**, **ID del módulo**, **F-Z-T**, **Flota de equipos**, **Peso (kg)**, **Humedad de la fibra (%)**, **Variedad**, **Tiempo en campo**, **CAMPO**, **ESCALA**, **PISTA DE ALGODÓN**, **Local** y **Anomalía**. Además, en la esquina inferior derecha, hay un botón para exportar el informe con los datos de Entrada del Módulo.

⚠ La actualización de esta pantalla ocurre cada 60 segundos.

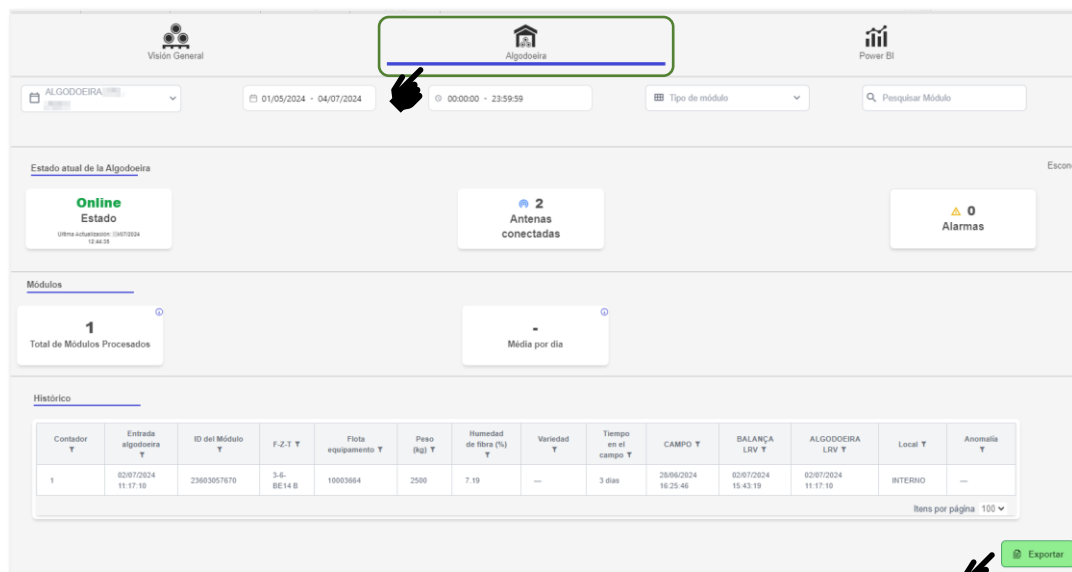


Figura 06 – Pestaña “Algodonera” del Panel CDA

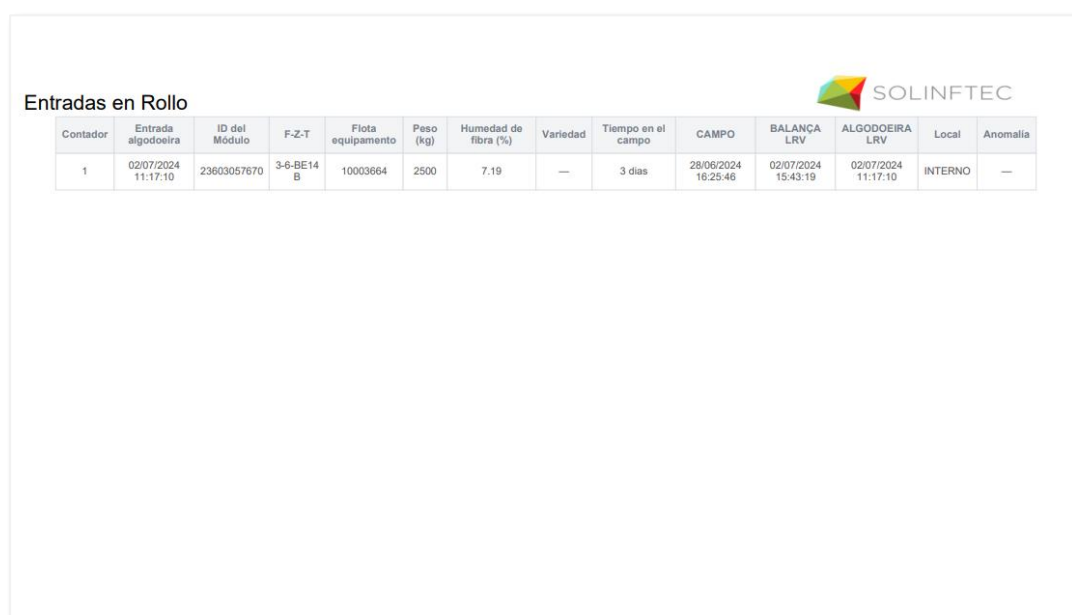


Figura 07 – Informe exportado en la pestaña Algodón, que contiene los datos de entrada del módulo.

- **“Power BI”:** Al hacer clic en esta pestaña, el usuario será dirigido al Informe de PBI “Certificado de Algodón Digital”.

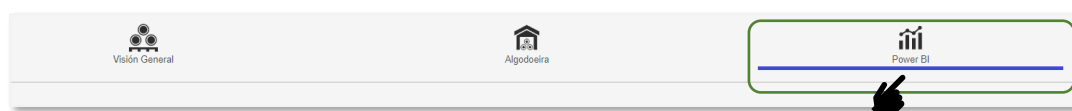


Figura 08 – Pestaña “Power BI” en el Panel CDA.

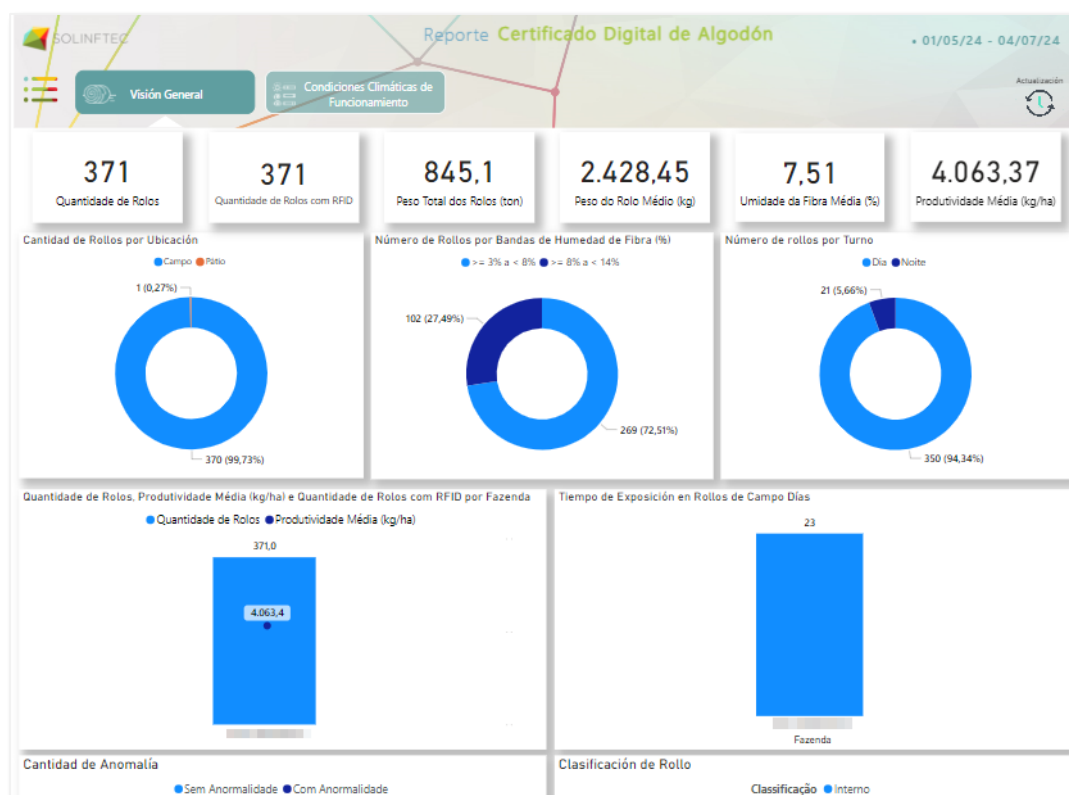


Figura 09 – Informe “Certificado de Algodón Digital” del PBI, al cual se accede haciendo clic en la pestaña “Power BI” del Panel CDA



Acceda en: Menú superior > Panel CDA



Disponble para los Ambientes que poseen la solución “CDA- Certificado Digital de Algodón” activa.

1.1.2 Mapas – CDA

Mejoras aplicadas al módulo “CDA” de Mapas:

- En el parámetro “Trazabilidad”, cuando sólo hay módulos sin RFID, la Leyenda y los módulos en el mapa se muestran en gris.
- Se agrega en el menú lateral el “Resumen de la cosecha” con el número total de módulos al menú lateral.
- Se implementó el tratamiento para que los Módulos con ID igual a 0 sean tratados como “Sin información”.

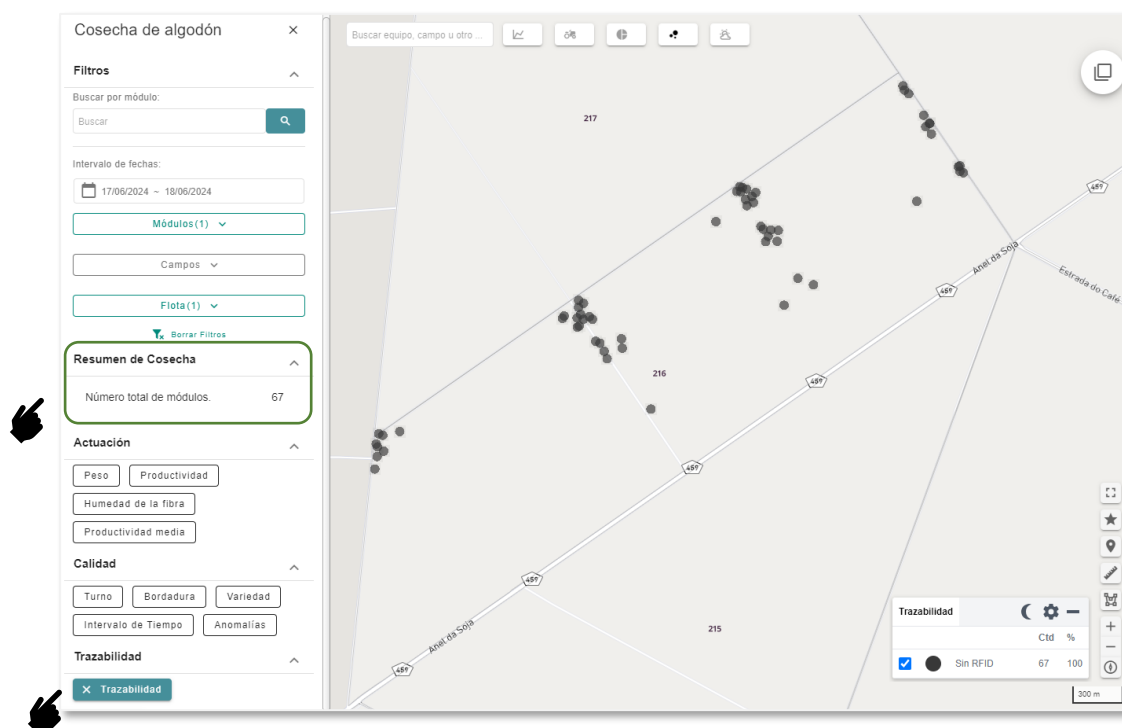


Figura 10 – Mostrando en el menú lateral el “Resumen de Cosecha” con el número total de módulos y en el parámetro “Trazabilidad” se muestran en gris en el mapa y en la leyenda los módulos sin RFID.



Acceda en: Menú superior > Mapas > CDA



Disponible para los Ambientes da vertical Granos que poseen la solución “CDA – Certificado Digital de Algodón” activa. Aplicado día 10/07/2024.

1.1.3 Mapas – Layout

Mejora realizada en el diseño del mapa analítico. A partir de esta versión, al crear o editar un perfil en la Leyenda y guardarlo, se muestra resaltado en azul el ícono “Aplicar leyenda”, indicando así al usuario la necesidad de hacer clic en el botón para actualizar los colores en el Mapa. Además, el color de los íconos de herramientas ubicados en la esquina inferior derecha de la pantalla de Mapas se ha cambiado para seguir el color estándar de los otros íconos en la pantalla.

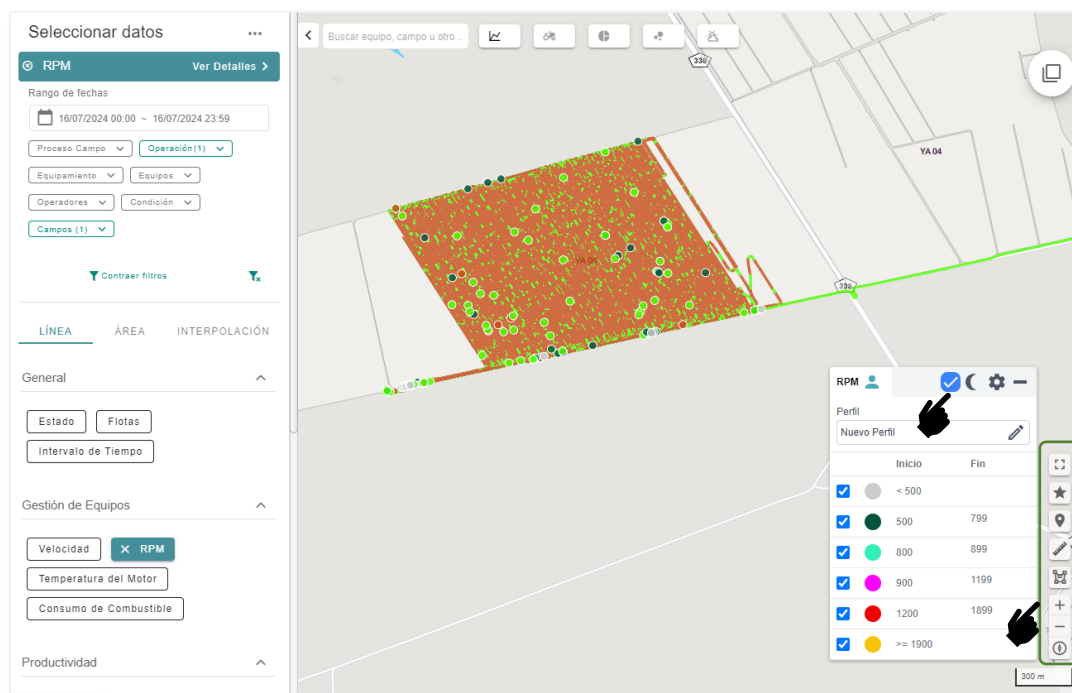



Figura 11 – Ícono “Aplicar leyenda” con resaltado en azul e íconos de las herramientas en el color gris.



Acceda en: Menú superior > Mapas > Leyenda > Perfil > Adicionar valor > Salvar > Aplicar leyenda y en Mapas > esquina inferior derecha > Iconos herramientas > Pantalla Completa, Favoritos, Coordenadas, Medir Distancias, Diseñar Medidas, Ampliar Zoom, Reducir Zoom y Resetear apuntando para el Norte.

1.1.4 Reporte PBI – Corte, Carga y Transporte de Caña

Mejora realizada en la pestaña “CCT” del Informe de PBI “Corte, Carga y Transporte de Caña”, para cambiar el nombre del botón “Proyección (h)” a “Tiempo Promedio (h)” e incluir un ícono explicativo , donde al pasar el mouse se mostrará la información: Tiempo Promedio (h) = promedio de horas multiplicado por 24h.

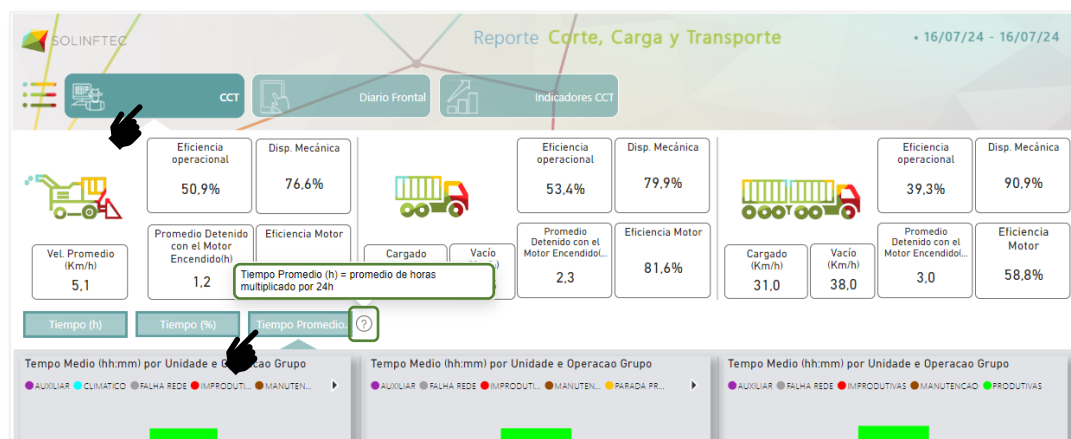


Figura 12 – Descripción del botón como “Tiempo promedio (h)” e ícono explicativo con la información “Tiempo promedio (h) = horas promedio multiplicadas por 24h”.



Acceda en: Menú principal > Reportes > PBI > Horas Operacionales > Corte, Carga y Transporte de Caña > CCT > Tempo promedio (h) > “?”



Disponible para los Ambientes del vertical Caña-de-azúcar.

1.1.5 Reporte PBI – Corte, Carga y Transporte de Caña

Se mejoró el Reporte de PBI “Corte, Carga y Transporte de Caña”, en la pestaña “Diario Frontal”, con la finalidad de modificar el **Horario de Turnos** para mostrar según la hora de inicio del día productivo del cliente.



Figura 13 – Horario de turnos mostrado según el día productivo del cliente.



Acceda en: Menú principal > Reportes > PBI > Horas Operacionales > Corte, Carga y Transporte de Caña > Aba diario de Frente > Seleccione el Horario del turno se necesario



Disponible para los Ambientes da vertical Caña-de-azúcar.

1.1.6 Herramientas – Ficha del Operador

Mejora realizada a la Herramienta “Ficha del Operador” para agregar las nuevas columnas “Horas de Indeterminado” y “% de Indeterminado” en los archivos de exportación, en formatos XLS, PDF y TXT.

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
Ficha del operador	Unidad	Grupo de equipos	Equipo	Tipo de equipo	Fecha	Estado	Horas	Horas de Indeterminado	% de Indeterminado
Regional		COLHEITA DO PLANT	400136-COLHEDORA	COLHEDORA	18/07/2024	P	24	24:00:00	100
		FROTAS RESERVAS	400134-COLHEDORA	COLHEDORA	18/07/2024	P	24	24:00:00	100
		FROTAS RESERVAS	400146-COLHEDORA	COLHEDORA	18/07/2024	P	24	24:00:00	100
		FRENTE MEC 3	400067-COLHEDORA	COLHEDORA	18/07/2024	P	24	24:00:00	100

Figura 14 – Nuevas columnas al exportar el “Ficha del Operador” en formato XLS



Acceda en: Menú principal > Herramientas > Ficha del Operador > Exportar > Horas de Indeterminado y % de Indeterminado



Disponible para los Ambientes del vertical Caña-de-azúcar.

1.2 Bugs

1.2.1 Mapas – CDA

Ajuste aplicado al módulo “CDA” de Mapas para no mostrar datos duplicados de “Trazabilidad”, el cual está disponible en el menú lateral Información del Módulo. Además, se ajustó el filtro “Flota” para respetar el historial de movimiento de los equipos.



Acceda en: Menú superior > Mapas > CDA



Disponible para los Ambientes del vertical Granos que poseen la solución "CDA – Certificado Digital de Algodón" activa. Aplicado día 11/07/2024.

1.2.2 Panel CDG – Histórico de Entradas

Ajuste realizado en la modalidad "Histórico de Entradas" del "Panel CDG" para visualizar el ícono de Equipo en el archivo PDF exportado con el **informe** detallado del viaje.



Acceda en: Menú superior > Panel CDG > Histórico de Entradas > PDF > Datos de Viaje > Ícono equipo



Disponible para los Ambientes del vertical Granos que poseen la solución "CDG – Certificado Digital de Granos" activa.

1.2.3 Registros – Gestión de Insumos

Ajuste realizado en el registro "Recomendación Agronómica", en el Algoritmo "Tasa por clase", para permitir ingresar y guardar valores de 5 dígitos en el campo "Dosis (litros/ha)".



El límite máximo de las dosis en el algoritmo "Tasa por clase" es de 50 mil.



Acceda en: Menú principal > Registros > Gestión de Insumos > Recomendación Agronómica > Algoritmo > Tasa por clase > Dosis



Disponible para los Ambientes del vertical Caña-de-azúcar que poseen la solución "Monitor de Rendimiento/Productividad" activa.

En caso de dudas u otras aclaraciones, contáctenos a través del correo electrónico suporte@solinftec.com.br o llame al +55 18 3622 2270