

第三章 工艺指标一览

1.压力参数

压缩空气总管压力:	0.6~0.7MPa
喷嘴气压:	0.2~50.5MPa
催化剂层差压:	≤300Pa

2.温度

锅炉炉膛出口温度:	>850℃
催化剂入口温度:	320℃ ~ 400℃
1、2#氨水储罐温度:	<40℃

3.其他

氨水流量: 根据出口 NOx 浓度来增减

除盐水量: 根据出口 NOx 浓度来增减

除盐水箱液位: 液位 500mm ~ 3200mm (设有高、低液位报警)

1、2#氨水储罐液位: 液位 500mm ~ 5800mm (设有高、低液位报警)

废水池液位: 液位 500mm ~ 1600mm (设有高低液位报警)