

为了中国式现代化·发展新局



构建汽车行业发展新格局 代表委员聚焦数智化绿色发展

本报记者 陈燕南 北京报道

今年政府工作报告提出,“要扎实推进中国式现代化,坚持稳中求进工作总基调,完整、准确、全面贯彻新发展理念,加快构建新发展格局,着力推动高质量发展,更好统筹国内国际两个大局。”

2023年是全面贯彻落实党的二十大精神的开局之年,也是中国汽车产业继续在全球汽车产业大变局中向上登攀的一年。在数字化、智能化的浪潮下,汽车行业也正迎来新一轮颠覆性变革,新的发展主题也为行业提

聚焦科技创新:加快数字化转型

在今年全国两会的议案、提案中,机器人、自动驾驶、数据安全等有关前沿科技的词汇高频出现。

今年政府工作报告提出,“加快传统产业和中小企业数字化转型,着力提升高端化、智能化、绿色化水平。”这是促进数字中国建设,推动数字经济和实体经济深度融合的重要部署。

张涛对记者表示,数字化企业转型是政府关注的重点,在大数据时代,企业发展与数字化科学已经密不可分,加快数字化科学建设是推动现代发展的必然要求。推动企业数字化转型是顺应这一趋势的重大战略举措,也是建设数字中国的重要内容。

张涛在提案中指出,应倡导数字化科学,推动企业数字化转型。具体来说,希望能推进企业的数字化理念革新,推进数字化技术的落地和应用,同时推进数字化人才的培养。

值得关注的是,在今年全国两会的议案、提案中,ChatGPT、机器人、自动驾驶等有关前沿科技的词汇高频出现,针对数据安全的议

出了新的要求。

《中国经营报》记者注意到,今年全国两会中出现了许多新面孔,诸如小鹏汽车董事长何小鹏,广汽集团党委副书记、总经理冯兴亚,华晨宝马汽车有限公司铁西工厂厂长张涛等首次当选全国人大代表或全国政协委员。

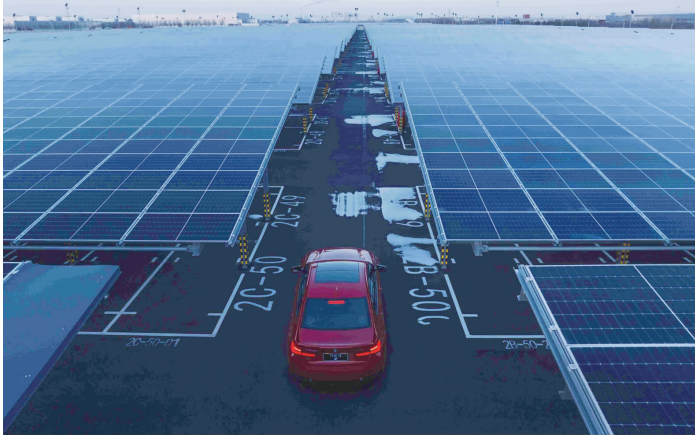
针对汽车产业绿色低碳发展、新能源汽车高质量发展、人工智能和自动驾驶新技术发展等话题,多位全国人大代表和政协委员从政策引导、产业规范、人才培养等方面建言献策,为行业的发展带来了新的思路。

记者在采访中了解到,张涛的提案主要关注企业数字化转型和行业可持续发展。“一是倡导数字化科学,二是深耕可持续发展,助力‘双碳’目标实现。具体来说,希望能大力发展‘绿电’的生产和使用,全方位提高水资源的利用效率,同时大力发展循环经济。”张涛表示。

全国人大代表,一汽解放大连柴油机有限公司装配车间发动机装调工、高级技师、首席技能大师鹿新弟今年则格外关注氢内燃机产业的发展。鹿新弟对记者表示,“国家发改委、能源局应加强

制氢、储氢、运氢产业链的成熟与配套基础设施建设,提升氢能整体利用规模,支撑碳中和、碳达峰目标的达成。”

在全国政协委员、工业和信息化部原部长苗圩看来,经过近70年努力,我国已经建成全球规模最大、品类齐全、配套完整的汽车工业体系。我国新能源汽车产业发展势头强劲,成为全球汽车产业纯电驱动转型的重要驱动力。关于未来的汽车行业发展,苗圩坚定地表示,“我们要保持战略定力,坚持一张蓝图干到底。”



在数字化、智能化的浪潮下,新的发展主题也对汽车行业提出了新的要求。 本报资料室/图

聚焦绿色发展:探索氢能车落地与多元化应用

人大代表建议将氢内燃机纳入新能源汽车产业发展规划。

今年政府工作报告指出,稳步推进节能降碳。统筹能源安全稳定供应和绿色低碳发展,科学有序推进碳达峰、碳中和。推动发展方式绿色转型。在“双碳”目标以及在产业加速向“新能源汽车”转型的大背景下,探索氢能的落地应用也成为两会代表委员们的热点建议。

鹿新弟对记者表示,“应将氢内燃机纳入新能源汽车产业发展规划,支持氢内燃机产业化推广。工信部应给予氢内燃机与燃料电池同等的待遇,纳入环保推广政策,给予路权及新能源积分认定,在产业发展前期给予同等补贴等。在权利对等后,氢内燃机在零碳排放和成本方面的优势才能发挥出来。”

与此同时,鹿新弟还认为,应推动针对氢喷射、控制等关键技术进行国家级科研项目立项,通过对基础研究的鼓励和支持,推动氢内燃机技术进步,达到核心技术国际领先,实现产业链关键技术安全可

控;在国家层面,应推进内燃机行业成立氢能内燃机合作联盟,集合产业企业、高校、院所等优质资源,共同推进氢能内燃机的发展,加强氢内燃机标准体系建设,支撑内燃机行业实现零碳发展目标。

全国人大代表、北京亿华通科技股份有限公司董事长张国强则提交了《关于强化政策支持,加快氢能规模化发展的建议》。在张国强看来,随着全球应对气候变化以及后疫情时代绿色经济复苏,国际碳交易价格持续上涨,打造低碳氢能已成为全球共识,可再生能源制氢成为发展重点。

基于此,张国强建议:“继续扩大示范城市群范围,将更多经济基础好、氢源丰富、产业配套基础好的地区纳入燃料电池汽车示范城市群,先行先试,推广燃料电池汽车,建立覆盖城市群的低碳、清洁交通体系,用规模化带动高质量、低成本的燃料电池汽车产业发展。”

绿通科技深耕场地电动车行业 市场前景可期

在场地电动车深耕多年后,广东绿通新能源电动车科技股份有限公司(以下简称“绿通科技”或“公司”)于2023年3月6日正式登陆资本市场。股票简称:绿通科技,股票代码:301322,保荐机构为兴业证券。

绿通科技本次拟公开发行股票不超过1749万股,预计募集资

金4.05亿元,计划用于年产1.7万台场地电动车扩产项目,研发中心建设项目、信息化建设项目以及补充营运资金。

招股书内容显示,绿通科技从事场地电动车的研发、生产及销售,自设立以来,一直致力于电动车整车系统控制、能量回馈系统、悬架性能、车身工艺结构等技术的

研究与应用开发。经过十多年的发展,公司在国内场地电动车行业具有较高的地位。

绿通科技表示,本次募集资金投资项目符合公司主营业务的发展方向,有利于进一步提升公司的技术创新能力,提升产品质量,提高服务水平和市场份额,增强公司核心竞争力和盈利能力。

新能源电动车专注者

绿通科技——新能源电动车专注者,成立于2004年,是一家集自主研发、制造、销售于一体的高新技术企业。公司目前拥有电动巡逻车、电动消防车、电动老爷车、旅游观光车、高尔夫观光车、电动货车、全地形车等多个系列产品,广泛应用于旅游景区、高尔夫球场、工厂、楼盘、酒店等场所,是多家国内知名企业的供应商。

我国场地电动车制造行业起步较晚,但场地电动车凭借其环保、节能、便捷、实用的优点,被广泛应用于各个领域,市场规模逐渐增大,吸引了较多企业进入行业。绿通科技凭着锐意的科技研发实力、庞大的生产力支持和现代化的企业管理,在行业中形成了较强的影响力和美誉度,逐渐得到了国内外客户的认可,并且在行业中体现

出特有的市场竞争力优势。

在技术开发与应用方面,公司在国内场地电动车企业中具有领先优势。例如,公司紧跟电驱动技术的发展,在国内率先将第二代交流异步驱动技术、第三代交流永磁同步驱动技术应用于场地电动车领域;公司与国内供应商共同研发第二代交流异步驱动控制器、第三代交流永磁同步驱动控制器等。

在产能方面,公司已经具备较大生产规模,在国内具有明显优势。2021年度,公司产能为4.2万台,年产量为4.17万台。2022年1~6月,公司产能为3.10万台,产量为3.04万台,公司是国内场地电动车行业中产能及产量领先的企业。公司通过建立高尔夫球车专用生产线等一系列举措,不断提高生产效率和质量控制水平,

把控和降低生产成本,不断提高生产能力。

除此之外,公司大力弘扬“品质·服务·创新”的企业理念,公司产品技术先进、质量可靠,同时兼具成本优势,形成了高性价比核心竞争优势,能够在保证产品性能优异、质量可靠的前提下,将产品成本降至较低水平,产品市场竞争力强。公司还建立了从原材料采购、产品生产和产品检测的全过程质量管理体系,配备了专门的检测场地对产品进行测试,确保产品从零部件到整车均符合公司产品质量标准 and 客户要求。公司在场地电动车领域深耕多年,产品品质已经过国内外众多消费者长期使用检验,稳定可靠的产品质量是公司市场竞争中取得优势地位的重要保障。



坚持创新驱动

公司自设立以来专注于场地电动车领域,坚持以创新引领推动公司做强做优,积极推进产品升级,顺应行业定制化、自动化与智能化、轻量化的发展趋势。近年来先后推出了A617、A627、LT-S14等一系列具创新性、创造性及创意性产品,获得了良好的业界口碑和客户的高度认同。

绿通电动车通过参与国内外众多有影响力的大型项目,“LV-TONG”树立了良好的品牌形象,公司产品的品牌优势显著。目前公司正大力推进UTV电动全地形车等新产品的研发,公司的新产品将成为新的业绩增长点。

未来可期

近年来,国家为倡导绿色发展理念,实现可持续发展,提出“碳达峰、碳中和”的战略目标。制定诸多政策,引导各产业向绿色产业发展,给众多行业带来新的发展机遇。随着人们物质文化生活水平和需求不断提升,场地电动车的应用领域不断扩展,市场需求不断增强。

在此背景下,绿通科技以“创一流品质”为目标,采用先进技术,不断加强创新改良,以品质为立业之

公司积极开展技术创新,掌握具有自主知识产权的核心技术。目前,公司已获得多项专有技术,涵盖了整车结构、电气安全、交流驱动、操控性、舒适性等领域。招股书显示,报告期内,公司累计研发投入8,848.64万元。

随着人们环保意识逐渐增强,各国环保标准不断提高,电能驱动替代内燃机驱动的速度逐渐加快。公司契合国家“碳达峰、碳中和”的发展战略,在发展原有场地电动车业务的同时,基于自身积累的丰富经验和技术实力,尝试在其他应用场景实现场地电动车替代场地燃油车。目前公司正在研发

的UTV电动全地形车,可以将应用场景拓宽至野外部分特定区域的休闲娱乐,预计未来将进一步扩大收入规模,实现业态创新。

另外,公司还顺应了场地电动车行业发展趋势,加大了对智能控制、绿色节能技术的研发力度,通过将传统车辆电气设备与现代计算机技术、网络技术、自动化技术和信息技术的结合,开发了充电机控制系统、仪表控制系统、电机控制系统、电池组快换系统并运用到自身产品中,同时将部分高强度、轻量化新材料引入到产品制造中,实现了新旧产业的有效融合。

