光伏辅耗材市场"冰火两重天"

本报记者 张英英 吴可仲 北京报道

"随着硅料价格的下跌,辅 材、耗材成本占比显著提升,目前 玻璃、胶膜、铝边框等成本占比较 高,价格波动性较为显著,对于组 件生产成本影响较大。此外,石 英坩埚、金刚线、热场等硅片环节 耗材虽然成本占比低,但可能对 相关环节的生产稳定性和产品品

质产生影响。"近日,国金证券新 能源与汽车研究部首席分析师姚 遥在光伏行业2023年上半年发展 回顾与下半年形势展望研讨会上 如此表示。

在此背景下,光伏玻璃、胶膜 以及石英坩埚/高纯石英砂的市 场供需问题备受行业关注。

7月26日,《中国经营报》记 者采访发现,2023年上半年,光伏 辅材和耗材市场的表现可谓是 "冰火两重天"。一方面,由于光 伏各环节产能的供需变化,胶膜 和玻璃价格下行或低位震荡,部 分企业盈利承压且出现了业绩下 滑;另一方面,受益于硅片大规模 扩产,高纯石英砂供不应求,石英 砂企业业绩暴涨,未来一年预计 仍将持续受益于价格高位运行的 行情。



2023年上半年,光伏辅材和耗材市场的表现可谓是"冰火两重天"。图为青海省海南州生态光伏园

胶膜和玻璃企业盈利有望修复

除了光伏胶膜,光伏玻璃也是市场关注的焦点。

胶膜是光伏组件封装的关键材 料,起到封装和保护作用。目前,光 伏胶膜产品以 EVA、POE 胶膜为 主。从产业链环节来看,光伏胶膜 上游原料为光伏级 EVA 树脂和 POE树脂,下游为光伏组件。

姚遥分析称,2022年年底,光 伏下游需求较为平淡,胶膜价格弱 势延续至2023年一季度,光伏产业 链价格快速下降导致需求观望,组 件排产及胶膜订单持续偏弱,叠加 EVA树脂价格下行,胶膜环节盈利 承压。

受此影响,部分光伏胶膜企业 出现了业绩下滑。以赛伍技术 (603212.SH) 为例,公司预计 2023 年上半年实现归属于上市公司股东 的净利润约为 0.45 亿元到 0.53 亿 元,同比下降69.74%到74.31%。

赛伍技术方面表示,今年上半 年, 佳料、佳片等光伏主要原材料价 格波动较大,二季度硅料价格进入

下行通道,下游组件厂呈观望态势, 控制组件产量,导致行业层面胶膜 采购量减少,胶膜价格走低。

在姚遥看来,7月,组件及胶膜 排产改善,随着下游需求逐步提升, 第三季度胶膜、EVA树脂价格及盈

值得一提的是,随着N型TOP-Con技术产能释放,业内也指出要 警惕POE胶膜供应掣肘情形的出 现。一位行业人士向记者表示,"原 料 POE 树脂主要依赖进口,国产 POE 树脂放量仍需要时间,因此 POE胶膜是否会出现阶段性供应紧 张的问题值得关注。不过,当前POE 胶膜供应并不紧张,同时胶膜和组件 企业也正在探索替代性方案。"

除了光伏胶膜,光伏玻璃也是 市场关注的焦点。此前的2020年 下半年,由于光伏玻璃供需失衡和 价格跳涨一度导致光伏组件企业尤 法正常生产。

不过,随着近两年光伏产业高 速发展,光伏玻璃产能规模也随之 增长。在2022年供需相对宽松下, 光伏玻璃企业"增收不增利"。2023 年,新产能保持持续增长态势。

7月25日,工信部发布2023年 1~6 月光伏压延玻璃行业运行情 况。产量方面,1~6月,光伏压延 玻璃累计产量1156.5万吨,同比增 加68.7%。2毫米、3.2毫米光伏压 延玻璃平均价格为18.5元/平方 米、25.6元/平方米,同比下降 11.7%、5.4%。

卓创资讯分析师王帅告诉记 者,进入2023年,产能置换及风险 预警机制在一定程度上放缓了新增 节奏,但目前在建产线众多,部分企 业对于进入光伏领域较为积极,下 半年仍有部分新产线补入,供应呈 现连续增加趋势。

土帅还表示,"上半年光伏坡瑶 价格低位震荡,在需求释放不及预 期及供应持续增加背景下,玻璃价 格低、利润薄,市场稳中偏弱运行。"

姚遥表示,2023年一季度,光 伏玻璃盈利处于历史较低水平(除 龙头外,二线企业微利或亏损),第 二季度成本端纯碱、天然气价格下 降,盈利有望改善。

记者注意到,部分企业在2023年 一季度仍然出现"增收不增利"。比 如,安彩高科(600207.SH)在报告期 内实现营业收入12.22亿元,同比增长 57.02%;归属于上市公司股东的净利 润为0.10亿元,同比下降47.86%。主 要原因为:光伏玻璃、浮法玻璃产品价 格降低,产品毛利润减少。

王帅认为,下半年,随着硅料价 格企稳,部分终端电站项目启动,需 求有向好预期。加之新产线点火节 奏放缓,供需矛盾有所缓和,预计价 格有反弹可能。但考虑到供应相对 充足、成本下降等因素,预计价格反 弹幅度或有限。

高纯石英砂和石英坩埚价格持续强势

过去一年里,随着光伏硅片环节大规模扩产,石英坩埚及高纯 石英砂变得紧俏,价格也随之暴涨。

不同于光伏玻璃和胶膜, 石英坩埚及其原料高纯石英砂 市场在近一年表现火热,并一 度呈现"拥砂为王"和"一埚难 求"之势。

记者了解到,过去一年里, 随着光伏硅片环节大规模扩产, 石英坩埚及高纯石英砂变得紧 俏,价格也随之暴涨。

现实情况是,石英坩埚内层 所用的高纯石英砂原料品质要 求最高,但目前全球仅美国尤尼 明、挪威TQC和中国的石英股 份(603688.SH)三家企业具备量 产高纯石英砂的能力,其他企业 基本无法稳定批量供应。

"由于高品质原矿资源稀 缺,海外企业扩产意愿较低,近 年石英砂供给增量有限,尤其 是高品质内层砂。同时,随着 N型硅片放量,单位GW硅片 产量的坩埚用量将有所提升, 预计石英坩埚需求持续增长。" 姚遥表示。

从价格走势来看,自2023 年2月起,高纯石英砂价格上涨 频率增加,价格不断走高。5月 8日,SMM(上海有色金属网)数 据显示,彼时龙头企业内层砂价 格为34万元~37万元/吨,价格 较去年同期上涨超400%。

此外,SMM发布3月27日 的数据显示,33英寸以上的石 英坩埚市场价已达2.2万元/只 左右,一年多时间,价格翻涨近

记者注意到,受益于高纯石 英砂紧俏的市场行情,2023年 1~6月,石英股份预计归属于母 公司所有者的净利润为22.9亿 元至24.97亿元,同比增加 693.53%至765.26%。

石英股份方面表示,"2023 年上半年,光伏领域用石英材

肖莉表示,从需求方面来

料市场需求同比大幅增长,叠 加新产能的逐步释放,产销 两肝。"

SMM 高纯石英砂分析师 郑天鸿向记者表示,2023年以 来,由于光伏装机需求旺盛, 高纯石英砂(特别是内层砂) 整体呈现供不应求的态势。 尽管尤尼明等公司公布了扩 产计划,但是考虑到扩产和运 输时间等因素,预计到明年三 季度市场供应仍会比较紧 张。"目前,受高纯石英砂紧张 情形影响,石英坩埚厂商开工 率不足50%。"

对于明年高纯石英砂的供 应情况,郑天鸿认为,这需要同 时关注供应和需求端两个方 面。考虑到2024年临近"十四 五"期末,光伏市场需求大概率 仍将保持增长态势,若增速很 快,明年供不应求的市场形势并 不会宽松。

郑天鸿判断,短期来看,由 于高纯石英砂存在缺口,因此 价格仍将呈现上涨趋势。不 过,价格上涨空间不会太大。一 方面,由于目前硅片需求有所放 缓,对当前高价接受度较之前有 所下降。从5月至7月,高纯石 英砂价格高位持稳,7月以来, 高纯石英砂价格小幅上涨,目前 国产内层砂为37万元~44万 元/吨,预计后续价格仍将继续 上涨,但上涨至60万元/吨仍存

"近期进口高纯石英砂价 格已经上涨至40万元/吨,36英 寸石英坩埚上涨至3.5万元~ 4.5万元/只。"姚遥表示,海外高 纯石英砂扩产放量不会早于 2024年年底,高纯石英砂及坩 埚价格大概率保持强势,甚至 持续走高。

磷化工企业业绩承压 布局新能源探索第二增长曲线

本报记者 陈家运 北京报道

受市场供需及产品价格影响,今 年上半年多家磷化工企业业绩承压。 近日,磷化工巨头兴发集团 (600141.SH)发布2023年半年报预 亿元,较上年同期减少约30亿元~ 30.5 亿元,同比下降82.19%~ 83.56%。除此之外,还有多家磷化 工企业也预计业绩出现下滑。

告,公司预计净利润为6亿元~6.5

中研普华研究员陈博在接受《中

国经营报》记者采访时表示,多家磷 化工企业业绩下滑的主要原因是受 市场低迷、主流产品价格下跌影响。 其中,2023年上半年,磷肥市场高开 低走,春夏两季用肥结束后,磷肥价 格下滑,产销量较去年均有所降低。

上半年业绩普降

上半年,受磷化工行业受景气 周期下行、供需错配等不利因素影 响,诸多产品价格均有所下滑。

同花顺iFinD数据显示,截至6 月30日,国内草甘膦、有机硅DMC、 黄磷及磷酸一铵价格较年初分别下 跌 47.3%、14.5%、32.5%、27.9%;第二 季度,国内草甘膦、有机硅DMC、黄 磷及磷酸一铵均价同比分别下跌 54.3%,40.9%,40.3%,30.0%。

以磷肥为例,上半年,其价格 持续下滑。卓创资讯数据显示, 2023年1~6月,国内磷肥磷酸一铵 55%粉市场均价为3034元/吨,较去 年同期下滑12.73%,磷肥64%二铵 市场均价为3973元/吨,较去年同 期下滑1.60%。

卓创资讯分析师肖莉向记者表 示,上半年,磷肥市场先稳后降,主 要核心因素是原材料价格震荡下 滑,成本支撑减弱;另外,市场用肥 结束后企业出货放缓,库存压力增 加,为降低经销风险,企业变现意识 增强,也导致磷肥价格不断下行。

肖莉分析称,2023年上半年, 磷酸一铵及磷酸二铵市场价格运 行高点均出现在年初,延续了去年 年底上行趋势,其中磷酸一铵价格 达到3442元/吨;磷酸二铵市场价 格达到4076元/吨。一方面,年初 东北市场春季备肥主要以高磷肥 为主,对磷酸一铵、磷酸二铵需求 向好;另一方面,年初硫磺、合成氨 价格维持高位,且矿石供应量减 少,推动磷矿石价格上涨,对磷肥 生产成本起到一定支撑。

肖莉表示,上半年低点出现在6 月底,磷酸一铵市场价格降至2470 元/吨,磷酸二铵市场价格降至3620 元/吨。一方面,国内磷肥季节性周 期明显,夏季用肥结束市场需求减 弱;另一方面,原材料价格下滑,成 本支撑减弱,停车减检修的企业增 加,市场价格高位回落。

在此背景下,磷化工企业盈利

承压。

其中,兴发集团上半年预计净 利润为6亿元~6.5亿元,较上年同 期减少约30亿元~30.5亿元,同比 下降 82.19% ~83.56%; 云天化 (600096.SH)预计2023年半年度归 属于上市公司股东的净利润26.7亿 元左右,预计同比减少22.96%左 右;川发龙蟒(002312.SZ)预计上半 年实现归属于上市公司股东的净 利润2.1亿元~2.5亿元,同比下降 68.27%~73.35%;云图控股(002539. SZ)预计上半年归属于上市公司股 东的净利润5亿元至5.5亿元,同比 下降44.34%至49.4%。

兴发集团方面表示,净利润较上 年同期降低,主要是受宏观经济及市 场供需变化影响,报告期内草甘膦、 有机硅、黄磷、磷肥等周期 性产品市 场价格持续下跌,产销量同比亦出现 不同程度下滑,导致产品盈利能力减 弱,部分产品出现亏损。二季度末, 草甘膦等部分产品市场行情有所回 暖,产品价格企稳反弹。

市场或触底反弹

"下半年,磷肥市场以秋季 用肥为主,9~10月山东、河南、 河北等地的小麦备肥、用肥将陆 续展开,10月秋季用肥结束后东 北市场冬储备肥也将启动,因此 下半年磷肥市场需求回暖预期 增强。"肖莉向记者表示。

据卓创资讯预测,预计7~9 月价格出现上涨,用肥结束后市 场价格再次回落。磷酸一铵市场 价格主流运行区间为2600元~ 2900元/吨,磷酸二铵市场价格运 行区间为3500元~3800元/吨。

看,8月后下游厂商对秋季磷肥 的采购订单将逐渐增加,目前磷 酸一铵保底销售政策已逐步取 消,下游询价增加,实单成交已 有所好转,市场活跃度开始提 升;另外,磷酸二铵贸易商对秋 季采购或晚于磷酸一铵,由于部 分对下半年市场销售仍存谨慎 态度,因此秋季采购时间或有延 迟。四季度,磷肥市场处于秋季 用肥及冬储备肥的重叠期,秋季 磷肥价格对冬储市场起到关键 作用。

陈博告诉记者,长期看,化肥 作为粮食的"粮食",需求刚性。 后续随着秋肥市场启动,旺季来 临,肥料价格企稳回升可期。

肖莉表示,根据季节性特点 判断,预计下半年磷肥市场在经 过上半年震荡下滑后或触底反 弹,但从市场心态来看,贸易商 看空情绪仍存,虽秋季处于国内 磷肥销售旺季,价格会出现一定 的上涨,但反弹力度不会出现明 显波动。

布局新能源赛道

在新能源产业快速发展的背 景下,兴发集团等磷化工上市公 司纷纷布局磷酸铁锂领域。

其中,兴发集团子公司兴友 新能源20万吨/年电池级磷酸铁 项目一期预计于2023年8月建成 投产,同时公司在宜都园区还规 划合作建设了年产20万吨磷酸 二氢锂项目。

磷酸铁锂主要应用于新能 源汽车、储能等领域。其中,规模 最大、应用最多的是新能源汽车

陈博分析称,磷化工企业充 足的磷矿资源将为现有业务的发 展提供支撑,为新能源业务的探 索提供保障。布局产业链下游多 种高附加值新能源产品,将激发 传统磷化工新增长潜力。

记者注意到,除兴发集团之 外,近年来,多家磷化工企业也纷 纷在磷酸铁赛道加码布局。

兴云天化为拓宽新的发展渠 道,持续布局磷系新材料。在磷 系新材料方面,其规划了年产50 万吨磷酸铁及配套装置项目,其 中一期年产10万吨磷酸铁项目已 于2023年3月达到预订可使用状 态。公司二期年产20万吨磷酸铁 项目预计于2023年年底建成投 产,三期年产20万吨磷酸铁项目 则计划使用铁法工艺,将在工艺 论证成熟后推进相关项目建设。

云图控股在松滋基地规划建 设35万吨/年磷酸铁及相关上游 原材料产能,目前一期5万吨磷酸 铁已投产并实现销售,配套的磷 酸、硫酸等项目也将陆续建成投

产;宜城基地规划建设10万吨/年 磷酸铁产能,其中5万吨/年磷酸 铁预计在2023年年内动工。

兴发集团方面表示,受下游 新能源汽车、储能电池等对磷酸 铁锂的高需求推动,上游原料磷 酸铁需求量持续攀升,行业开工 率居高不下。

光大证券研报指出,磷酸铁 是复合肥上游"磷矿—湿法磷酸 一磷酸铁/磷肥"产业链的延伸与 拓展。一方面,新能源材料磷酸 铁能为公司带来新的利润增量; 另一方面,通过对磷酸的分级利 用,即精制磷酸用于制备磷酸铁, 副产低浓度磷酸及渣酸用于联动 生产复合肥,能够实现新能源材 料业务与复合肥、磷化工业务的 协同,成本低廉。