

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ **SUPREME WHITE & SUPREME CLEAR**

SUPREME WHITE & SUPREME CLEAR – СУПЕР БЕЛАЯ И СУПЕР ПРОЗРАЧНАЯ SUPREME

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ✓ Краска на водной основе с высоким содержанием твердых частиц, не содержащая ПВХ, фталатов и формальдегида, оптимизированная для печати на автоматических машинах.
- ✓ Высокая производительность, высокая скорость растекания краски с отличным временем высыхания, позволяющие осуществлять многоцветную печать без необходимости промежуточной сушки для каждого цвета.
- ✓ Искключительная и приятная мягкость на ощупь, эластичная, с высокой кроющей способностью, матовое покрытие и отсутствие липкости на поверхности.
- ✓ Подходит для всех типов тканей, включая 100% полиэфир (печатайте Barrier Grey в качестве первого слоя для предотвращения миграции красителя) с отличной стойкостью к стирке и отжиму.

СОВЕТЫ И РЕКОМЕНДАЦИИ

Смешение (для темных тканей)

Прозрачная база	80 – 90 %
Белая	10 – 20 %
Пигмент	6 – 8 %

Смешение (для средних оттенков)

Прозрачная база	50 – 60 %
Белая	40 – 50 %
Пигмент	5 – 6 %

Смешение (для пастельных оттенков)

Прозрачная база	20 – 30 %
Белая	70 – 80 %
Пигмент	2 – 4 %

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ

- Сетка: 43-72 нитей на см
- Ракель: 60 -75 шор, прямоугольный профиль
- Фотоэмульсия: Водостойкая
- Смывка: Вода (с моющим средством или без) или экологически чистая трафаретная смывка.

- На большинство красок на водной основе влияет низкая влажность, если краска высыхает на форме слишком быстро, добавьте замедлитель.
- Рекомендуется использовать промежуточные сушки для мгновенной полимеризации с помощью горячего воздуха.
- Поддержание температуры столов приблизительно на уровне 60-65°C позволит повысить производительность при многоцветной печати.
- Формы следует тщательно промыть водой после использования.
- Рекомендуемая температура полимеризации в туннельной сушке - 160 ° C в течение 120-150 секунд

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЗАМЕДЛИТЕЛЬ (UNIVERSAL SLOW EXTENDER BASE) – добавка для увеличения времени работы без высыхания на трафарете. (2-5%)

При правильной полимеризации можно добиться отличных результатов стирки. Любая процедура тестирования должна проводиться минимум через 24 часа после полимеризации печати. Всегда проводите испытания на плавление, стирку и проверяйте миграцию красителя перед запуском в тираж. Не храните при высоких температурах и не подвергайте данный продукт воздействию экстремальных температур.

Соответствует стандартам GOTS, OEKO-TEX, ZDHC УРОВЕНЬ 3 и всех основных брендов RSL. Для получения информации по технике безопасности, пожалуйста, обратитесь к соответствующим сертификатам безопасности.

ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ: Все данные выше рекомендации и заявления, если таковые имеются, основаны на творческих исследованиях и опыте компании Creative. Однако, поскольку CREATIVE не контролирует условия использования и хранения продаваемого продукта, CREATIVE не может гарантировать результаты, полученные с помощью своей продукции. Все продукты продаются и образцы предоставляются без каких-либо заверений или гарантий – явных или подразумеваемых - пригодности для какой-либо конкретной цели и при условии, что покупатель сам определит пригодность продукта для его собственных целей. Это также применимо в тех случаях, когда речь идет о защите прав третьих лиц. Это не освобождает пользователя от обязанности проверить пригодность продукта для-конкретной цели-и-применения.

ЛЮБОЕ ПРИМЕНЕНИЕ, НЕ УПОМЯНУТОЕ В ЭТОМ ЛИСТЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ, ДОЛЖНО БЫТЬ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ПРОТЕСТИРОВАНО ИЛИ ПО НЕМУ ДОЛЖНА БЫТЬ ПОЛУЧЕНА КОНСУЛЬТАЦИЯ ОТ КОМАНДЫ РАЗРАБОТЧИКОВ КОМПАНИИ CREATIVE ПЕРЕД ПЕЧАТЬЮ.

Май 2023