



ХАРАКТЕРИСТИКИ	PES T4	PES T5
Диапазон размягчения (град. С)	120 - 130	58 - 64
Точка плавления (град. С)	125	64
Показатель текучести расплава (ISO 1133 – гр./10 мин)	25	30
Температура стирки (град. С)	95	40
Химическая стойкость	хорошая	хорошая
Размер частиц (микрон)	0-80	0-80
	80-200	80-200
	200-500	200-5000

Термоклеевые порошки **PES T4, PES T5 (CoPES - Со-полиэфир)** активируются при нагревании и позволяют приклеить трансфер к изделию. Порошки **PES T4, PES T5** мелкого помола 0-80 мкм в основном используются для смешивания с красками (10-25% по весу) для улучшения адгезионных свойств.

Термоклеевые порошки Unex COPES это:

- отличная адгезия к большинству материалов;
- менее эластичен;
- замечательное решение для неэластичных материалов, таких как полипропиленовые мешки ...;
- возможность растрескивания трансфера и меньшее ощущение мягкости.

Рекомендации по применению:

- а. **PES T4** - для грубых смесовых тканей, спецодежды,;
- б. **PES T5** - для грубых синтетических (сумочных) тканей.

Наиболее часто трансферным порошком покрывают поверхность пластизольных красок после печати. Самый распространенный способ: наполнить коробку, подходящего размера, слоем трансферного порошка примерно в 2 см. После печати трансферную бумагу с изображением нужно "протащить" через слой порошка, так чтобы рисунок был покрыт порошком, затем, лишний порошок стряхнуть обратно в коробку. После этого подсушить трансфер.

Очень важно точно контролировать температуру подсушивания и туннельная сушка должна обеспечить стабильность температуры от тиража к тиражу.

Для достижения хорошего результата погрешность измерения температуры не должна быть более 10 град. С.

Недосушенные трансферы будут иметь смещения, подтеки и смазывания, когда будут сложены в стопку и в течение короткого времени станут непригодны.

Пересушенные трансферы будут хорошо храниться, но будет трудно или невозможно перевести их на ткань, так как пересушенная краска становится не термопластичной для адекватного прилипания.

Термоперенос трансферов.

Термоперенос должен осуществляться при температуре примерно на 25 - 35 градусов больше температуры плавления трансферного порошка. (Diederich Caby)


В зависимости от толщины бумаги и типа трансфера (hot-split, cold-peel) диапазон рекомендуемых температур для:

- PES T4 – порядка 150 -170 град. С;
- PES T5 – порядка 90 - 100 град. С.

Давление порядка 2.5-3.0 kgf/cm², время термопереноса - от 10 до 15 секунд (Diederich Caby)

Чем выше температура и давление, тем меньше время.

Dakota® отвечает за качество продукта, однако не может гарантировать конечные результаты, потому что Dakota® никак не контролирует индивидуальные условия работы и производственных процессов. Хотя техническая информация и рекомендации по использованию этого продукта предоставлены добросовестно, пользователь несет полную ответственность за использование данного продукта для своих конкретных целей. Также пользователь отвечает за проведение собственных тестов, чтобы определить, отвечает ли наш продукт всем его требованиям в процессе всего жизненного цикла отпечатанной продукции, и отгрузку конечному потребителю. Этот продукт был специально разработан для трафаретной печати и не был протестирован при любом другом способе методом печати. Любые обязательства, связанные с использованием этого продукта ограничены стоимостью продукта, приобретенного у Dakota®.

 ДАКОТА	ООО «Скринпром» 123007, г. Москва, 4-я Магистральная ул., д. 5, стр. 5, БЦ на Магистральной, оф. 204 Тел./факс: +7 (499) 403 3609, E-mail: INFO@SCREENPROM.RU
---	--