

**ВИДЫ ТКАНЕЙ**

Хлопок / Поли хлопок
смесовые ткани

**СЕТКА**

Сетка 32-77Т

**РАКЕЛЬ**

Средний 65° Shore
Прямоугольный ракель

**ТРАФАРЕТ**

Эмульсия, устойчивая к
водным краскам

**РЕЖИМ
ПОЛИМЕРИЗАЦИИ**

1 минута при 165°C либо
1,5 минуты при 140°C

**ЗАГРУЗКА ПИГМЕНТА**

до 12% MagnaPrint Eco
Pigments

**ДОБАВКИ**

Гель-замедлитель,
Мягчитель TS Conc

**ХРАНЕНИЕ**

Хранить в плотно
закрытой таре при
температуре 5-25°C

**ЗДОРОВЬЕ И
БЕЗОПАСНОСТЬ**

MSDS предоставляется по
запросу

**УДАЛЕНИЕ С ФОРМЫ**

После печати краска
удаляется водой с
мягким моющим
средством

AQUAFLEX V2

G6654 – Aquaflex V2 White - белая база

G6653 – Aquaflex V2 Neutral - прозрачная база

Водосодержащая краска на акриловой основе, предназначенная для печати растровых и полноцветных работ; может использоваться как на светлых, так и на темных полотнах.

Серия Aquaflex V2 состоит из следующих продуктов:

Aquaflex V2 White – готовая для печати белая кроющая краска. Может быть использована для печати подложки и белого контрастного цвета, а также колероваться пигментами **MagnaPrint® Eco Pigments** для получения пастельных оттенков.

Aquaflex V2 Neutral – готовая для печати прозрачная база. Используется для создания ярких оттенков цветов путём добавления пигментов **MagnaPrint® Eco Pigments**.

Обе эти базы полностью совместимы между собой и могут быть смешаны в любой пропорции для получения краски определённой яркости и кроющей способности.

Рекомендации:

При печати используются сетки от 32 до 77 нит/см и ракель прямоугольной формы. Печать осуществляется на разогретых печатных столах (70°C). Низкономерные сетки используются для печати подложки и плашечных изображений. Высокономерные сетки применяются для печати тонких линий, мелких деталей и растровых изображений. В случае печати плашек большой площади может понадобиться промежуточная сушка после каждого цвета.

При печати выставляйте зазор 3-4мм. Старайтесь осуществлять печать за один проход ракеля. При необходимости уменьшите скорость движения ракеля и увеличьте давление.

Окончательная полимеризация краски происходит в туннельной сушке при температуре 165°C в течение 1 минуты либо 1,5 минуты при 140°C.

** Вся информация носит рекомендательный характер и предоставляется без гарантии. Она никоим образом не освобождает Вас от тестирования продуктов в отношении их пригодности для решения предполагаемых Вами задач и соответствия Вашим требованиям.*