

# **AdvancePrint TDB Range**

## Водная кроющая краска, на акриловой основе, без содержания ПВХ.

AdvancePrint TDB Range кроющая краска на водной основе для печати по тёмным тканям.

Краска **AdvancePrint TDB** стабильна на сетке во время печати, обладает отличными печатными свойствами и хорошей устойчивостью к стирке, после печати.

Печатная система **AdvancePrint TDB Range** состоит из следующих продуктов.

AdvancePrint White TDB — готовая к печати белая кроющая краска. Используется для печати подложки и белого цвета. Для получения пастельных оттенков цветов, в краску добавляются пигменты MagnaPrint® Eco Pigments.

AdvancePrint Neutral TDB — готовая к печати база. Используется для создания ярких оттенков цветов, путём добавления пигментов MagnaPrint® Eco Pigments до 12%

Краски полностью совместимы между собой и могут быть смешаны в любой пропорции для получения базы определённой яркости и кроющей способности, в которую потом добавляются пигменты MagnaPrint® Eco Pigments.

## Применение

AdvancePrint Neutral TDB используется для печати ярких оттенков цветов на тканях светлых тонов или белой подложке. Для получения цветов в базу добавляются пигменты до 12% (флуоресцентные пигменты до 15%) MagnaPrint® Eco Pigments.

При печати по тёмным тканям, рекомендуется наносить подложку краской AdvancePrint White и сушить её под flash сушкой.

При печати используются сетки от 43 до 120нит/см и ракель прямоугольной формы. Печать осуществляется на разогретых печатных столах. Низкономерные сетки используются для печати подложки и плашечных изображений. Высокономерные сетки применяются для печати тонких линий, мелких деталей и при печати растровых изображений. При большой площади запечатки, необходимо использовать промежуточную сушку для подсушки каждого цвета. При меньшей площади запечатки, печать осуществляется мокрый по мокрому. При печати необходимо выставлять печатный зазор 3-4мм.

Запечатанный материал должен быть высушен при температуре 165°C в течение 2-2.5мин















# ADDITIVES Retardant Gel – замедлитель до 2%, Crosslinker 100 – катализатор низкотемпературной сушки до 5%, Softener TS Conc – катализатор устойчивости к стирке до 2%.





## < 25°C CLEAN UP

После печати, краска удаляется водой.



# Magna Colours®

Magna Colours Limited
Dodworth Business Park

Dodworth Business Park Upper Cliffe Road Dodworth Barnsley S75 3SP

Tel: +44 (0) 1226 731751 Fax: +44 (0) 1226 731752 Email: <u>info@magnacolours.com</u> www.Magnacolours.com

### Гарантии

Вся информация представлена добросовестно, но мы не несём ответственности за любые повреждения, потери или нарушения патентных прав в результате использования этой информации.

Magna Colours Limited компания, зарегистрирована в Англии, в Уэльсе под номером 1378495.