



ВИДЫ ТКАНЕЙ
Хлопок / Смесевые ткани



СЕТКА
Сетка 61-100Т



РАКЕЛЬ
Средний 65° Shore
Прямоугольный ракель



ТРАФАРЕТ
Эмульсия, устойчивая к
водным краскам



**РЕЖИМ
ПОЛИМЕРИЗАЦИИ**
2-2,5 минуты при 165°C



ЗАГРУЗКА ПИГМЕНТА
до 9% MagnaPrint Eco
Pigments



ДОБАВКИ
Crosslinker 100
Softener TC Conc



ХРАНЕНИЕ
Хранить в плотно
закрытой таре при
температуре 5-25°C



**ЗДОРОВЬЕ И
БЕЗОПАСНОСТЬ**
MSDS предоставляется по
запросу



УДАЛЕНИЕ С ФОРМЫ
После печати краска
удаляется водой с
мягким моющим
средством

MAGNAPRINT® HB

G6342 – Magnaprint® HB - нейтральная база
G6392 – Magnaprint® HB opaque - полукроющая база

Краска на водной основе, имитирующая эффект вытравной печати, была разработана с целью помочь преодолеть проблемы нестабильного качества полотна при вытравной печати, а также для печати по полотну, плохо поддающемуся травлению.

Принт, сделанный краской **Magnaprint® HB**, выглядит и по тактильным ощущениям напоминает принт, сделанный вытравной краской. При этом печатать можно как по полотну, предназначенному для вытравной печати, так и по полотну, не поддающемуся травлению (в зависимости от полотна в качестве подложки выбирается либо вытравная белая, либо белый Aquaflex / Advanceprint / Aquaplas FF).

Для получения мягких на ощупь принтов в винтажном стиле краской **Magnaprint HB** можно печатать непосредственно на ткань, без подложки.

В серии **Magnaprint® HB** есть готовый триадный комплект:

MagnaPrint® Cyan HB – TD6558
MagnaPrint® Magenta HB – TD6557
MagnaPrint® Yellow HB – TD6556
MagnaPrint® Black HB – TD6555

Рекомендации:

При печати на темных фонах краска **Magnaprint® HB** кладется на высушенную промежуточной сушкой подложку из белой Aquaflex / Advanceprint / Aquaplas FF, либо белой вытравки.

Используются сетки от 61 до 100 нит/см и ракель прямоугольной формы. Печать осуществляется на разогретых печатных столах (70°C).

В случае печати плашек большой площади может понадобиться промежуточная сушка после каждого цвета; во всех остальных случаях промежуточная сушка нужна только после печати подложки, а все остальные цвета **Magnaprint® HB** печатаются мокрый по мокрому.

При печати выставьте зазор 3-4мм. Старайтесь осуществлять печать за один прогон. При необходимости уменьшите скорость прохода ракеля и увеличьте давление.

Окончательная полимеризация краски происходит в туннельной сушке при температуре 165°C в течение 2-2,5 мин.