









Хлопок / Смесевые ткани



## **CETKA**

Сетка 32-62Т



#### РАКЕЛЬ

Средний 65° Shore Прямоугольный ракель



## ТРАФАРЕТ

Эмульсия, устойчивая к водным краскам



# РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

2,5-3 минуты при 165°C



# ЗАГРУЗКА ПИГМЕНТА

до 6% пигментов Magnaprint Eco



## ДОБАВКИ

Гель-замедлитель G5567, Crosslinker 100 S601, Softener TS Conc G6054



# **ХРАНЕНИЕ**

Хранить в плотно закрытой таре при температуре 5-25°C



# ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

MSDS предоставляется по запросу



# УДАЛЕНИЕ С ФОРМЫ

После печати краска удаляется водой с мягким моющим средством

#### **MAGNAPRINT BLING**

Готовые для печати эластичные базы-металлики

### Спектр цветов:

MagnaPrint Bling Silver - G6155 MagnaPrint Bling Gold - G6544 MagnaPrint Bling Bronze

### Рекомендации:

Красками MagnaPrint Bling следует печатать ракелем с профилем прямоугольного сечения через сетки 32-62, что обусловлено размером частиц пигментов 10-60 мкм, входящих в их состав.

При исполнении плашечных дизайнов в несколько красок, металлик следует печатать последним цветом, чтобы избежать выщипывания. При печати металлика в качестве подложки, его следует подсушить Flash-сушкой.

Окончательная полимеризация краски происходит в туннельной печи при температуре 165°C в течение 2,5-3 мин.