

### MagnaPrint® Discharge ULF Ultra

# <u>Экологическая вытравная система с яркими</u> <u>оттенками цвета.</u>

Экологическая вытравная краска MagnaPrint® Discharge ULF Ultra с активатором Activator M с травящим агентом на основе диоксида мочевины. Краска позволяет получить мягкие на ощупь отпечатки с яркими оттенками цвета.

В краски MagnaPrint® Discharge ULF Ultra добавляется до 6% MagnaPrint® Eco pigments

MagnaPrint® Discharge Base ULF Ultra— прозрачная база для получения ярких оттенков цвета.

MagnaPrint® Discharge White ULF Ultra – полубелая краска для получения пастельных оттенков цвета.

MagnaPrint® Discharge Super White ULF Ultra – яркая белая краска для печати подложки и белого цвета.

MagnaPrint® Activator M – порошок активатор (используется только с Magnaprint Discharge ULF Ultra) добавляется 6% по весу

(после добавления активатора срок жизни краски 4-5 часов при комнатной температуре).

Краски полностью совместимы между собой и могут быть смешаны в любой пропорции для получения базы определённой яркости и кроющей способности, в которую потом добавляются пигменты MagnaPrint® Eco Pigments

#### Применение

Добавьте пигменты MagnaPrint® Eco Pigment (максимум 6%) в базу Discharge Base, хорошо перемешайте, а затем добавьте по весу 6% активатора MagnaPrint® Activator M — тщательно перемешайте перед печатью, пока активатор не растворится.

Печать производится через сетки с номером от 43 до 77, прямоугольным или округлым ракелем. Низкономерные сетки используются для печати подложки и плашечных изображений. Высокономерные сетки применяются для печати тонких линий, мелких деталей и при печати растровых изображений.

## При печати не используйте flash сушку. Печатайте мокрый по мокрому.

При печати выставляйте печатный зазор 3-4мм. Старайтесь осуществлять печать за один прогон. Краска при печати должна максимально проникать в волокна ткани. При необходимости уменьшите скорость прохода ракеля и увеличьте давление.

Конечная полимеризация краски осуществляется в течение 3 min, при 165°C.



#### **FABRIC TYPES**

Ткани, подходящие для травления: хлопок или вискоза окрашенные реактивными красителями



#### **MESH**

Сетка 43Т -77Т



#### SQUEEGEE

Ракель 65 Shore Прямоугольный или округлый ракель



#### STENCIL

Эмульсия устойчивая к водным краскам



#### **CURE TEMP**

Полимеризация 165°C, 3мин.



#### **PIGMENT LOADING**

Добавляется до 6% MagnaPrint® Eco Pigments



#### **ADDITIVES**

Softener TS Retardant Gel Crosslinker 100



#### STORAGE

Хранить в плотно закрытой таре при температуре > 5°C





#### **CLEAN UP**

После печати, краска удаляется водой.



#### **HEALTH & SAFETY**

MSDS предоставляется по запросу.



Magna Colours Limited
Dodworth Business Park

Dodworth Business Parl Upper Cliffe Road Dodworth Barnsley S75 3SP

Tel: +44 (0) 1226 731751 Fax: +44 (0) 1226 731752 Email: <u>info@magnacolours.com</u> www.Magnacolours.com

#### Гарантии

Вся информация представлена добросовестно, но мы не несём ответственности за любые повреждения, потери или нарушения патентных прав в результате использования этой информации.

Magna Colours Limited компания, зарегистрирована в Англии, в Уэльсе под номером 1378495.