







ВИДЫ ТКАНЕЙ

Хлопок / Смесевые ткани



CETKA

Сетка 32-100Т



РАКЕЛЬ

Средний 65° Shore Прямоугольный ракель



ТРАФАРЕТ

Эмульсия, устойчивая к водным краскам



РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

сушка 2,5-3 минуты при 165°C



ЗАГРУЗКА ПИГМЕНТА

до 12% MagnaPrint Eco Pigments



ДОБАВКИ

Retardant Gel, Crosslinker 100, Softener TC Conc



ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре при температуре 5-25°C



ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

MSDS предоставляется по запросу



УДАЛЕНИЕ С ФОРМЫ

После печати краска удаляется водой с мягким моющим средством

MAGNAPRINT AQUAFLEX WHITE

TD6540 / G6540 - AquaFlex White - белая краска

Кроющая белая краска на водной основе для печати растровых / полутоновых работ

Эта серия краски была разработана для печати на светлых и темно-окрашенных полотнах. Краска обладает уникальными печатными характеристиками, а также имеет отличную стабильность на форме.

MagnaPrint AquaFlex White — готовая к печати белая кроющая краска. Может использоваться в чистом виде для печати подложки и белого контрастного. Для получения пастельных оттенков цветов в краску добавляются пигменты MagnaPrint® Eco Pigments.

Для того, чтобы принт отвечал требованиям спортивных брендов на повышенную устойчивость к стирке, в краску следует добавить 2% Crosslinker 100.

Рекомендации:

При печати используются сетки от 32 до 100 нит/см и ракель прямоугольной формы. Печать осуществляется на разогретых печатных столах (70°С). Используйте сетки низких номеров для печати подложки или плашечных изображений и высокономерные для печати тонких линий и полутоновых / растровых изображений. При печати плашечного векторного дизайна в несколько красок после каждого цвета может понадобиться промежуточная сушка.

При печати выставляйте печатный зазор 3-4мм. Старайтесь осуществлять печать за один проход. При необходимости уменьшите скорость прохода ракеля и добавьте давление.

Окончательная полимеризация краски происходит в туннельной сушке при температуре 165°C в течение 2-2,5 минут.