



UNEX TPU FOR TEXTILE APPLICATIONS AND PRINTING

ХАРАКТЕРИСТИКИ	4073	4078	4126	4529
Диапазон плавления (град. С)	94 - 110	86 - 98	150 - 162	128 - 144
Точка плавления (град. С)	94	92	154	132
Показатель текучести расплава (ISO 1133 – гр./10 мин)	15	60	4	14
Температура термопереноса:	160-175°C	110-130°C	190°C	160-180°C
Давление термопереноса	5 Bar	5 Bar	5 Bar	5 Bar
Температура стирки (град. С)	60	60	95	60
Стойкость к сухой чистке	хорошая	хорошая	Очень хорошая	Очень хорошая
Размер частиц (микрон)	0-80	0-80	0-80	0-80
	80-200	80-200	80-200	80-200
	200-500	200-5000	200-5000	200-5000

Термоклеевые порошки серии **ТАР (TPU - Полиуретан)** активируются при нагревании и позволяют приклеить трансфер к изделию. Порошки **ТАР** мелкого помола 0-80 мкм в основном используются для смешивания с красками (10-25% по весу) для улучшения адгезионных свойств.

Термоклеевые порошки Unex TPU это:

- лучший продукт для производства термотрансферных изображений;
- идеально подходит для эластичных тканей;
- отличная растяжимость – не растрескивается;
- мягкий на ощупь;
- долговечный: служит дольше, чем одежда.

Рекомендации по применению:

а. ТАР4073 для 100% хлопка, смесовых тканей и тканей с полиуретановым покрытием;

- б. ТАР4078 - подходит для технологии флоковых трансферов из-за высокого показателя текучести в расплавленном состоянии;
- в. ТАР4529 для легких синтетических (нейлоновых, ветровочных) и грубых синтетических (сумочных) тканей, а также подходит для синтетических тканей с водонепроницаемым покрытием;
- г. ТАР4126 подходит для спецодежды, в том числе для костюма сварщика.

Для тканей с тефлоновым покрытием ни один трансферный порошок не будет иметь хорошее сцепление с тефлоном.

Наиболее часто трансферным порошком покрывают поверхность пластизольных красок после печати. Самый распространенный способ: наполнить коробку, подходящего размера, слоем трансферного порошка примерно в 2 см. После печати трансферную бумагу с изображением нужно "протащить" через слой порошка, так чтобы рисунок был покрыт порошком, затем, лишний порошок стряхнуть обратно в коробку. После этого подсушить трансфер.

Очень важно точно контролировать температуру подсушивания и туннельная сушка должна обеспечить стабильность температуры от тиража к тиражу.

Для достижения хорошего результата погрешность измерения температуры не должна быть более 10 град. С.

Недосушенные трансферы будут иметь смещения, подтеки и смазывания, когда будут сложены в стопку и в течение короткого времени станут непригодны.

Пересушенные трансферы будут хорошо храниться, но будет трудно или невозможно перевести их на ткань, так как пересушенная краска становится не термопластичной для адекватного прилипания.

Термоперенос трансферов.

Термоперенос должен осуществляться при температуре примерно на 25 - 35 градусов больше температуры плавления трансферного порошка. (Diederich Caby)


В зависимости от толщины бумаги и типа трансфера (hot-split, cold-peel) диапазон рекомендуемых температур для:

- ТАР4073– порядка 150 - 175 град. С;
- ТАР4078 – порядка 110 - 130 град. С;
- ТАР4126 – порядка 180 - 190 град. С;
- ТАР4529 – порядка 160 - 180 град. С.

Давление порядка 2.5-3.0 kgf/cm², время термопереноса - от 10 до 15 секунд (Diederich Caby)

Чем выше температура и давление, тем меньше время.

Dakota® отвечает за качество продукта, однако не может гарантировать конечные результаты, потому что Dakota® никак не контролирует индивидуальные условия работы и производственных процессов. Хотя техническая информация и рекомендации по использованию этого продукта предоставлены добросовестно, пользователь несет полную ответственность за использование данного продукта для своих конкретных целей. Также пользователь отвечает за проведение собственных тестов, чтобы определить, отвечает ли наш продукт всем его требованиям в процессе всего жизненного цикла отпечатанной продукции, и отгрузку конечному потребителю. Этот продукт был специально разработан для трафаретной печати и не был протестирован при любом другом способе методом печати. Любые обязательства, связанные с использованием этого продукта ограничены стоимостью продукта, приобретенного у Dakota®.

 ДАКОТА	ООО «Скринпром» 123007, г. Москва, 4-я Магистральная ул., д. 5, стр. 5, БЦ на Магистральной, оф. 204 Тел./факс: +7 (499) 403 3609 E-mail: INFO@SCREENPROM.RU
---	---