



UNION INKS

Product Information

UNI-PU КРАСКА ДЛЯ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ СЕРИЯ 161-00

TIL №: 161

СВОЙСТВА

Серия 161-00 UNI-PU – двухкомпонентная краска с глянцевым финишем, отличной адгезией, стойкостью к истиранию и воздействию растворителей.

- хорошая кроющая способность;
- может полимеризоваться на воздухе, без температурной сушки;
- отличная адгезия;
- исключительная пластичность;
- отличные показатели устойчивости к истиранию..

ПРИМЕНЕНИЕ

Серия 161-00 UNI-PU разработана для прямой печати по синтетическим тканям, искусственной коже, материалам для изготовления спортивной обуви, сумок и т.д.

С любым материалом всегда необходимо проводить предварительное тестирование.

КАТАЛИЗАТОР

Перед началом печати в краску необходимо добавить катализатор 161-C191 (1 часть катализатора на 9 частей краски). Краска с добавленным в нее катализатором должна быть использована в течение 8-10 часов, в зависимости от температуры в рабочем помещении, уровня влажности и количества добавленного в краску разбавителя.

ТРЕБОВАНИЯ К ТРАФАРЕТНЫМ ФОРМАМ

Трафаретные формы должны быть устойчивы к растворителям. Для изготовления форм могут использоваться сетки в диапазоне от 21 нит/см (рекомендованы для печати плашек и для лучшей кроющей способности) до 120 нит/см (для печати тонких линий и полутонов).

РАЗБАВЛЕНИЕ

Быстрый разбавитель: 161-T102

Разбавитель: 161-T104

Рекомендуемый процент зависит от параметров печати и условий в печатном цехе, варьируется от 10 до 20% максимум.

ПРОЦЕСС ПЕЧАТИ

Перед применением краску следует подготовить: тщательно вымесить и разбавить в соответствии с параметрами печати. Во время печати расстояние между трафаретной рамой и печатным столом



ООО "Флекспром", Россия, 123007, г. Москва, ул. 4-я Магистральная д.5, стр.5
Телефон: +7 499 404-0106; www.flexoprom.com (www.flexoprom.ru)

(печатный зазор) должно обеспечивать быстрый отскок сетки. Рекомендуется использовать хорошо заточенный ракель твердостью 70-75 Шор.

Сразу же после окончания работы печатные формы и ракели следует очистить от краски при помощи рекомендованных смывок.

СУШКА

Данная серия краски сохнет благодаря испарению содержащегося в ней сольвента и полимеризуется при комнатной температуре. Сухим на отлип отпечаток становится по прошествии примерно 30-60 минут при комнатной температуре. В случае использования конвекционных сушек с температурой 70-80°C, время высыхания может быть сведено к 2-3 мин. Полная полимеризация краски при комнатной температуре достигается по прошествии 24 часов.

ЦВЕТА В СЕРИИ

Основные цвета

161-P100/NT	Желтый примула
161-P114/NT	Желтый NT
161-Y100/NT	Желто-золотой
161-S123/NT	Оранжевый NT
161-S100/NT	Алый
161-R100	Красный
161-M100	Маджента
161-PM100	Маджента Pro
161-V100	Фиолетовый
161-B100	Синий
161-G100	Зеленый
161-K100	Черный
161-W100	Белый

Также в серии присутствуют:

- триадные цвета для печати полноцветных изображений;
- 161-185 – основа-разбавитель для уменьшения интенсивности цвета краски без изменения ее реологических свойств;
- 161-D100 – база-основа для замешивания металликов;
- 161-C191 – катализатор Uni-PU, для добавления в краску в количестве 10%. Катализированная краска сохраняет пригодность для использования в течение 8-12 часов.

ХРАНЕНИЕ:

Хранить вдали от источников тепла, воспламенения и прямого попадания солнечных лучей. Хранить в плотно закрытых контейнерах в прохладном, хорошо проветриваемом помещении при температуре от +5 до + 25°C.

Отказ от ответственности: Вся информация, указанная в этом техническом описании, изложена в соответствии с известными нам текущими данными. Некоторая представленная информация и сделанные здесь выводы взяты из источников, отличных от непосредственных данных испытаний самого продукта. Информация в этом сертификате безопасности SDS получена из источников, которые мы считаем надежными. Однако информация предоставляется без каких-либо гарантий, явных или подразумеваемых, относительно ее правильности, и она никоим образом не освобождает пользователя от тщательной проверки всех расходных материалов сразу после их получения. Мы оставляем за собой право вносить изменения в состав продукта в ходе технического прогресса или новых разработок.

Рекомендации в данном листе технической информации требуют предварительной проверки и тестирования, так как условия или методы обращения, хранения, использования и утилизации находятся вне нашего контроля и, возможно, за пределами наших знаний. По этой и другим причинам мы не берем на себя ответственность и прямо отказываемся от ответственности за потери, повреждение или расходы, возникающие в результате или каким-либо образом связанные с обработкой, хранением, использованием или утилизацией продукта.



ООО "Флексопром", Россия, 123007, г. Москва, ул. 4-я Магистральная д.5, стр.5
Телефон: +7 499 404-0106; www.flexoprom.com (www.flexoprom.ru)