









Хлопок / Вискоза, окрашенные активными красителями



CETKA

Сетка 43-77Т



РАКЕЛЬ

Средний 65° Shore Прямоугольный ракель



ТРАФАРЕТ

Эмульсия, устойчивая к водным краскам



РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

2,5-3 минуты при 165-170°C



ЗАГРУЗКА ПИГМЕНТА

до 6% MagnaPrint Eco Pigments



ДОБАВКИ

Softener TC Conc Retardent Gel Ecofix NF



ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре при температуре 5-25°C



ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

MSDS предоставляется по запросу



УДАЛЕНИЕ С ФОРМЫ

После печати краска удаляется водой с мягким моющим средством

MAGNAPRINT DISCHARGE AB AW

Вытравная краска на водной основе с содержанием формальдегида.

G5665 — Magnaprint Discharge AB AW прозрачная база — для глубоких, ярких цветов

G5666 – Magnaprint Discharge AB AW белая база – для пастельных оттенков

G5609 — Magnaprint Discharge AB AW супер-белая база — для печати яркого белого

WX198 — Активатор АВ (травящий агент, для использования только с базами АВ AW), оптимальное количество добавления — 6%. Активированная краска сохраняет свои рабочие свойства до 8-12 часов, в зависимости от температуры в рабочем помещении.

Рекомендации:

Смешайте желаемый цвет на основе базы / смеси баз и пигментов Magnaprint Eco, добавьте 6% активатора АВ. Перемешайте и оставьте на 10 минут для растворения активатора. Перед началом печати снова перемешайте.

Используются сетки от 43 до 77 нит/см и ракель прямоугольной формы. Избегайте использования промежуточных Flash-сушек! Для достижения наилучших результатов печать вытравными красками должна осуществляться сырой по сырому.

При печати выставляйте зазор 3-4мм. Старайтесь осуществлять печать за один прогон. При необходимости уменьшите скорость прохода ракеля и увеличьте давление.

Всегда печатайте контрастный белый Superwhite последним цветом, чтобы избежать выщипывания и налипания краски с обратной стороны печатной формы.

Окончательная полимеризация краски происходит в туннельной сушке при температуре 165-170°C в течение 2,5-3 мин.