



UNION INKS

Product Information

UNISPEED КРАСКА ДЛЯ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ СЕРИЯ 43-00

TIL №: 501

СВОЙСТВА

Пластичная глянцевая краска, с отличным визуальным эффектом для печати по активированному полиэтилену, в т.ч. полиэтиленовым бутылочкам/емкостям, эмалированному металлу и металлизированному листовому полиэфиру.

- хорошая устойчивость к широкому ряду продуктов;
- быстрое высыхание обеспечивает высокую эффективность и производительность;
- хорошая адгезия на активированный полиэтилен;
- легкая в работе, с хорошей кроющей способностью и экономичным расходом;
- отличные параметры устойчивости к выцветанию (7-8 по шкале голубой шерсти) и атмосферостойкости.

ПРИМЕНЕНИЕ

Трафаретная печать по активированному полиэтилену, в т.ч. полиэтиленовым бутылочкам. Также подходит для печати по эмалированным металлическим поверхностям. Если требуется устойчивость к бензину, отбеливателям и продуктам, содержащим спирт, эфирные масла или парфюмерию, рекомендуется использовать краску серии Unicure 48-00.

ТРЕБОВАНИЯ К ТРАФАРЕТНЫМ ФОРМАМ

Трафаретные формы должны быть устойчивы к растворителям. Для изготовления форм могут использоваться сетки в диапазоне от 77 нит/см (рекомендованы для печати плашек большой площади и для лучшей кроющей способности) до 120 нит/см (для печати тонких линий и полутонов).

РАЗБАВЛЕНИЕ

Быстрый разбавитель: 43-T102

Разбавитель: 43-T104

Замедлитель: 43-T106

Рекомендуемый процент зависит от параметров печати и условий в печатном цехе, варьируется от 10 до 20% максимум.

ПРОЦЕСС ПЕЧАТИ

Перед применением краску следует подготовить: тщательно вымесить и разбавить в соответствии с параметрами печати. Во время печати расстояние между трафаретной рамой и печатным столом



ООО "Флексопром", Россия, 123007, г. Москва, ул. 4-я Магистральная д.5, стр.5
Телефон: +7 499 404-0106; www.flexoprom.com (www.flexoprom.ru)

(печатный зазор) должно обеспечивать быстрый отскок сетки. Рекомендуется использовать хорошо заточенный ракель твердостью 70-75 Шор.

Сразу же после окончания работы печатные формы и ракели следует очистить от краски при помощи рекомендованных смывок.

СУШКА

Данная серия краски быстро сохнет благодаря испарению содержащегося в ней сольвента. В случае использования конвекционных сушек с температурой 80°C, время высыхания может быть сведено к 1-2 мин. Если печать производилась с форм, изготовленных на 77 сетке, время на высыхание должно быть чуть увеличено. Полная полимеризация краски достигается по истечении 24 часов после печати. При печати по полиэтиленовым бутылочкам на соответствующем оборудовании позволяет обеспечить выпуск 3000-4000 штук в час. Если требуется более быстрое высыхание краски для большей продуктивности, рекомендуется использовать серию Unispeed 44-00.

ЦВЕТА В СЕРИИ

Основные цвета

43-P100	Желтый примула
43-Y100	Желто-золотой
43-S100	Алый
43-R100	Красный
43-M100	Маджента
43-V100	Фиолетовый
43-B100	Синий
43-G100	Зеленый
43-K100	Черный
43-W100	Белый

Также в серии присутствуют:

- триадные цвета для печати полноцветных изображений;
- 43-185 – основа-разбавитель;
- 43-186 – гель-база, для уменьшения интенсивности цвета краски без изменения ее реологических свойств;
- 43-195 – прозрачное связующее, может также быть использовано в качестве лака для надпечатки изображений;
- 43-D100 – база-основа для замешивания металликов;
- 43-C191 – катализатор, добавляется 5-10% в краску для улучшения адгезии к полиэтилену с пониженным/пограничным уровнем активации. Краска после добавления в нее катализатора пригодна для использования в течение 24 часов.

Эта серия краски была разработана для обеспечения хорошей адгезии к активированному полиэтилену. Неактивированный полиэтилен имеет инертную поверхность, которая не дает шансов для закрепления на ней краски. Для того, чтобы сделать поверхность полиэтилена пригодной к запечатке, его в обязательном порядке нужно активировать пламенем. Рекомендуется максимально сократить время между активацией и запечаткой полиэтилена, так как уровень активации с течением времени снижается и в конечном итоге пропадает совсем. Поэтому единственным надежным тестом на адгезию краски остается реальная печать и оценка результатов сразу после запечатки и по прошествии времени.

Для каждой серии краски существует свой оптимальный уровень активации запечатываемого материала, обеспечивающий ее максимальную адгезию и устойчивость.

Чрезмерный уровень активации может обеспечить хорошую адгезию краски к материалу, но при этом не дать достаточного уровня ее устойчивости к внутреннему наполнению. Поэтому уровень активации запечатываемого материала подбирается исключительно опытным путем, в каждом конкретном случае отдельно, с учетом производственных специфик.

ХРАНЕНИЕ:

Хранить вдали от источников тепла, воспламенения и прямого попадания солнечных лучей.

Хранить в плотно закрытых контейнерах в прохладном, хорошо проветриваемом помещении при температуре от +5 до + 25°C.

Отказ от ответственности: Вся информация, указанная в этом техническом описании, изложена в соответствии с известными нам текущими данными. Некоторая представленная информация и сделанные здесь выводы взяты из источников, отличных от непосредственных данных испытаний самого продукта. Информация в этом сертификате безопасности SDS получена из источников, которые мы считаем надежными. Однако информация предоставляется без каких-либо гарантий, явных или подразумеваемых, относительно ее правильности, и она никоим образом не освобождает пользователя от тщательной проверки всех расходных материалов сразу после их получения. Мы оставляем за собой право вносить изменения в состав продукта в ходе технического прогресса или новых разработок.

Рекомендации в данном листе технической информации требуют предварительной проверки и тестирования, так как условия или методы обращения, хранения, использования и утилизации находятся вне нашего контроля и, возможно, за пределами наших знаний. По этой и другим причинам мы не берем на себя ответственность и прямо отказываемся от ответственности за потери, повреждение или расходы, возникающие в результате или каким-либо образом связанные с обработкой, хранением, использованием или утилизацией продукта.