

ТЕХНОЛОГИЯ ТРАНСФЕРА

1. Используемый порошок: TAP4073DKT - Transfer Adhesive Powder UNEX4073, 80-200 м.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	4073
Диапазон плавления (град. С)	94 - 110
Точка плавления (град. С)	94
Показатель текучести расплава (ISO 1133 – гр./10 мин)	15
Температура термопереноса (град. С)	160-175
Давление термопереноса (Bar)	5
Температура стирки (град. С)	60
Стойкость к сухой чистке	хорошая
Размер частиц (микрон)	80-200

Рекомендации по применению: TAP4073 подходит для 100% хлопка, смесовых тканей и тканей с полиуретановым покрытием

2. Используемые пластизольные краски Rutland:

(согласно рекомендациям технолога фирмы Якуба, чтобы трансфер был эластичным)

Вариант 1 с белой подложкой:

- 80 % - EH 9072 - NPT SF2 COTTON WHITE – белый кроющий грунт для печати по темным хлопковым тканям;
- 15 % - ES9003 - ES SPAND-E-SOL WHITE – белая эластичная краска, для повышения эластичности белых грунтов;
- 5 % - REDUSER ES0005 - NPT VISCOSITY REDUCER - разбавитель без содержания фталатов.

Вариант 2 без подложки для светлых тканей:

- 80 % - Цветная краска Rutland серии EH;
- 15 % - ES0031 - NPT SPANDESOL STRETCH CLEAR - эластичная база (основа краски), для повышения эластичности цветных красок ;
- 5 % - REDUSER ES0005 - NPT VISCOSITY REDUCER - разбавитель без содержания фталатов.

Вариант 3:

- 80 % - EH 8033 - HO SOLID BLACK - плотный черный;
- 15 % - ES8396 - SPAND-E-SOL BLACK - черная эластичная краска, для повышения эластичности черных красок;
- 5 % - REDUSER ES0005 - NPT VISCOSITY REDUCER - разбавитель без содержания фталатов.

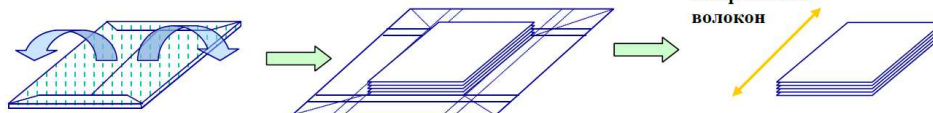
3. Печать через 43 сетку.

4. Трансферная бумага ARJ плотностью 75/105 гр.

5. РЕЖИМЫ: Подбираются исходя из инструкции на клеевой порошок.

Step 1

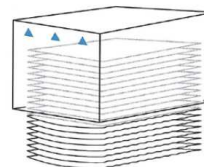
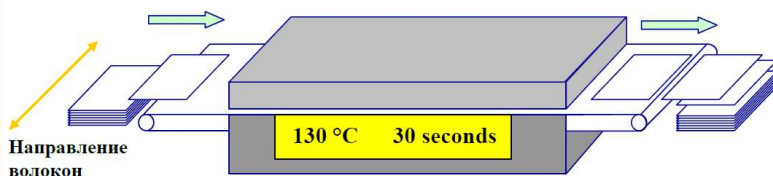
Откройте упаковку



Step 2

Перед печатью бумагу рекомендуется просушить

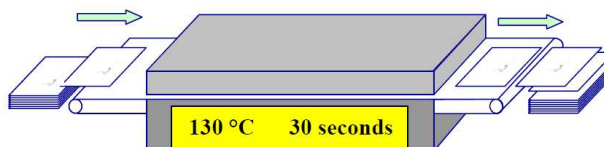
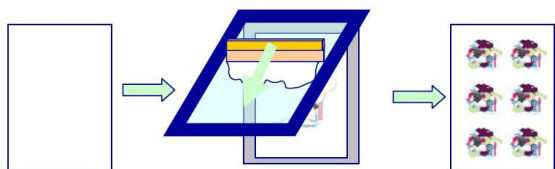
Бумага должна быть защищена от попадания влаги



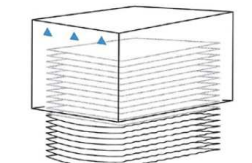
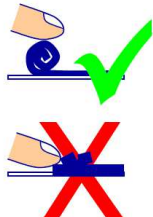
Step 3

Печать каждого цвета последовательно

Сушка в туннельной печи

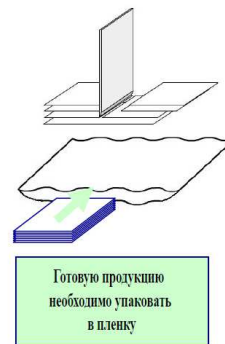
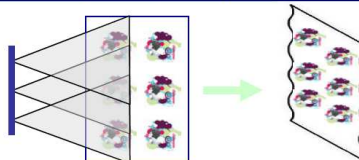


Для того, чтобы убедиться полностью ли высохла краска, необходимо провести тест



Чтобы избежать проблем с совмещением цветов накрывайте бумагу после печати каждого цвета

Для повышения устойчивости краски: После печати последнего цвета, перед сушкой, нанесите клеевой порошок. Удалите избыточное количество порошка путем встряхивания



Step 4

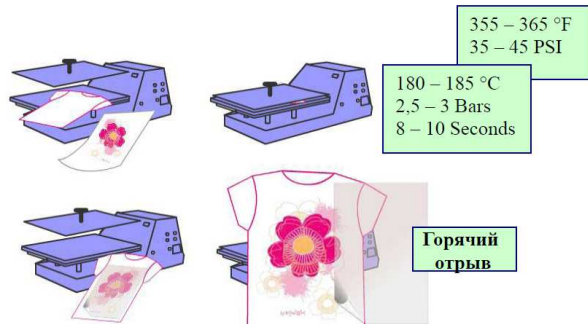
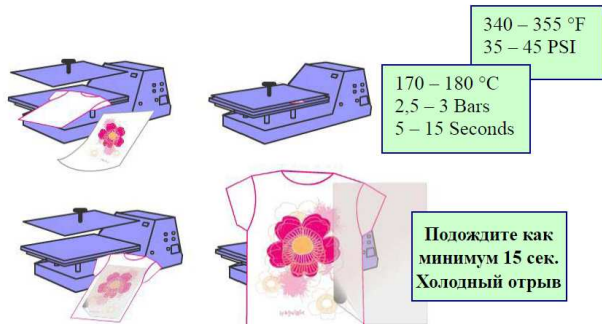
Heat press

Холодный отрыв

В зависимости от типа бумаги

Heat press

Горячий отрыв



T105

HS90, X90