

**ВИДЫ ТКАНЕЙ**

Хлопок / Смесевые ткани

**СЕТКА**

Сетка 43-61T

**РАКЕЛЬ**Средний 65° Shore  
Прямоугольный ракель**ТРАФАРЕТ**Эмульсия устойчивая к  
водным краскам**РЕЖИМ  
ПОЛИМЕРИЗАЦИИ**2-2,5 минуты сушка  
при 165°C**ЗАГРУЗКА ПИГМЕНТА**до 12% MagnaPrint Eco  
Pigments**ДОБАВКИ**Advanceprint,  
Crosslinker 100,  
Softener TC Conc**ХРАНЕНИЕ**Хранить в плотно  
закрытой таре при  
температуре 5-25°C**ЗДОРОВЬЕ И  
БЕЗОПАСНОСТЬ**MSDS предоставляется  
по запросу**УДАЛЕНИЕ С ФОРМЫ**После печати краска  
удаляется водой с  
мягким моющим  
средством**AQUAPLAS FF****G6194 – AquaPlas FF Neutral** прозрачная база**G6195 – AquaPlas FF White** белая база**Кроющая краска на водной основе для печати векторных дизайнов и плашек большой площади**

Эта серия краски была разработана для печати на светлых и темно-окрашенных полотнах. Краска обладает хорошей кроющей способностью, при этом принт получается мягким на ощупь.

Серия AquaPlas FF состоит из следующих продуктов:

AquaPlas FF White – готовая к печати белая кроющая краска. Используется в чистом виде для печати подложки и белого контрастного. Для получения пастельных оттенков цветов в краску добавляются пигменты MagnaPrint® Eco Pigments.

AquaPlas FF Neutral – готовая к печати прозрачная база. Используется для создания ярких оттенков цветов.

Обе базы полностью совместимы между собой и могут быть смешаны в любой пропорции для получения краски определённой яркости и кроющей способности.

**Рекомендации:**

При печати плашечного дизайна в несколько красок после каждого цвета может понадобиться промежуточная сушка. Чтобы улучшить параметры стабильности краски на сетке, AquaPlas FF следует смешать с Advanceprint TDB-NJ (обычно 80:20 либо 70:30).

При печати используются сетки от 43 до 61 нит/см и ракель прямоугольной формы. Печать осуществляется на разогретых печатных столах (70°C).

При печати выставляйте печатный зазор 3-4мм. Старайтесь осуществлять печать за один прогон. При необходимости уменьшите скорость прохода ракеля и добавьте давление.

Окончательная полимеризация краски происходит в туннельной сушке при температуре 165°C в течение 2-2,5 минут.