

## **СОЛЬВЕНТНАЯ КРАСКА ДЛЯ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ, СЕРИЯ CQS**

### **ПРИМЕНЕНИЕ**

Однокомпонентная трафаретная сольвентная краска серии CQS специально создана для печати по активированному HDPE / PP, в т.ч. бутылочкам. Эта быстросохнущая краска подходит для работы на автоматическом, полуавтоматическом и ручном печатном оборудовании.

### **ЗАПЕЧАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

Активированный HDPE, полипропилен.

### **СВОЙСТВА**

- быстрое высыхание;
- отличная стабильность на форме;
- глянцевый финиш;
- хорошая пластичность;
- отличная адгезия;
- нетоксичная, соответствует требованиям стандарта EN-71 по тяжелым металлам;
- хорошая устойчивость к широкому спектру моющих средств, пищевых и смазочных масел, красок, эмалей, и т.д.
- нестойкая к химикатам и сольвентам на основе органических соединений.

### **ТРЕБОВАНИЯ К ТРАФАРЕТНЫМ ФОРМАМ**

Трафаретные формы должны быть устойчивы к растворителям. Для изготовления форм могут использоваться сетки в диапазоне от 120 нит/см (рекомендованы для печати плашек большой площади и для лучшей кроющей способности) до 140 нит/см (для печати тонких линий и полутонов).

### **РАЗБАВЛЕНИЕ**

Рекомендуемый процент зависит от параметров печати / сушки и условий в печатном цехе, варьируется от 15 до 25%.

### **ПРОЦЕСС ПЕЧАТИ**

Перед применением краску следует подготовить: тщательно вымесить и разбавить в соответствии с параметрами печати. Во время печати расстояние между трафаретной рамой и печатным столом (печатный зазор) должно обеспечивать быстрый отскок сетки. Рекомендуется использовать хорошо заточенный ракель твердостью 60-65 Шор.

Сразу же после окончания работы печатные формы и ракели следует очистить от краски при помощи подходящих смывок.

#### СУШКА

Сушка на воздухе

До состояния принта «сухой на отлип»: 15-20 минут;

До состояния полностью высохший: 1-2 часа.

Температурная сушка

До состояния принта «сухой на отлип»: 2-4 мин. при температуре 60-70С в печи с конвекцией воздуха;

До состояния полностью высохший: 1-2 часа.

**Полная полимеризация и устойчивость отпечатка к различным продуктам достигается по истечении 24 часов после печати.**

#### ЦВЕТА В СЕРИИ

Основные цвета

CQS1501	CQS Желтый
CQS1502	CQS Желто-золотой
CQS1503	CQS Оранжевый
CQS1504	CQS Красный
CQS1505	CQS Бордовый
CQS1506	CQS Коричневый
CQS1507	CQS Циан
CQS1508	CQS Синий
CQS1509	CQS Королевский синий
CQS1510	CQS Маджента
CQS1511	CQS Фиолетовый
CQS1512	CQS Красный родамин
CQS1513	CQS Зеленый
CQS1514	CQS Плотный черный
CQS1515	CQS Кроющий белый

CQS1528 CQS База прозрачная для смешивания

CQS1529 CQS База под металлики

Также в серии присутствуют:

CQS1526 CQS Разбавитель

CQS1527 CQS Замедлитель

Эта серия краски была разработана для обеспечения хорошей адгезии к активированному полиэтилену и полипропилену. Неактивированный полиэтилен имеет инертную поверхность, которая не дает шансов для закрепления на ней краски. Для того, чтобы сделать поверхность полиэтилена пригодной к запечатке, его в обязательном порядке нужно активировать пламенем. Рекомендуются максимально сократить время между активацией и запечаткой полиэтилена, так как уровень активации с течением времени снижается и в конечном итоге пропадает совсем. Поэтому единственным надежным

тестом на адгезию краски остается реальная печать и оценка результатов сразу после запечатки и по прошествии времени.

Для каждой серии краски существует свой оптимальный уровень активации запечатываемого материала, обеспечивающий ее максимальную адгезию и устойчивость. Чрезмерный уровень активации может обеспечить хорошую адгезию краски к материалу, но при этом не дать достаточного уровня ее устойчивости к внутреннему наполнению (актуально для печати на бутылочках и тубах). Поэтому уровень активации запечатываемого материала подбирается исключительно опытным путем, в каждом конкретном случае отдельно, с учетом производственных специфик.

**Отказ от ответственности:** Вся информация, указанная в этом техническом описании, изложена в соответствии с известными нам текущими данными. Некоторая представленная информация и сделанные здесь выводы взяты из источников, отличных от непосредственных данных испытаний самого продукта. Информация в этом сертификате безопасности SDS получена из источников, которые мы считаем надежными. Однако информация предоставляется без каких-либо гарантий, явных или подразумеваемых, относительно ее правильности, и она никоим образом не освобождает пользователя от тщательной проверки всех расходных материалов сразу после их получения. Мы оставляем за собой право вносить изменения в состав продукта в ходе технического прогресса или новых разработок.

Рекомендации в данном листе технической информации требуют предварительной проверки и тестирования, так как условия или методы обращения, хранения, использования и утилизации находятся вне нашего контроля и, возможно, за пределами наших знаний. По этой и другим причинам мы не берем на себя ответственность и прямо отказываемся от ответственности за потери, повреждение или расходы, возникающие в результате или каким-либо образом связанные с обработкой, хранением, использованием или утилизацией продукта.