

## **КРАСКА ДЛЯ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ, СЕРИЯ CAR**

### **СВОЙСТВА**

Быстросохнущая краска на основе специальных смол с глянцевым финишем и хорошей кроющей способностью, предназначена для печати табличек, вывесок и изделий, эксплуатируемых вне помещений. В дополнение к этому, краска также подходит для следующих применений:

- рекламные вывески и панели (наружная реклама), подсвечиваемые вывески – у этой серии хорошие параметры устойчивости к выцветанию и атмосферостойкости для наружного использования;
- коммерческая графика для оформления витрин;
- этикетки, стикеры;
- бутылочки детские из поликарбоната;
- декорирование верхней части обуви.

### **ЗАПЕЧАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

Трафаретная печать по всем типам гибкого и жесткого ПВХ. Краска также может применяться для печати по другим материалам, таким как полистирол, HIPS, акрил.

### **ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- в формуле использованы специальные пигменты, устойчивые к выцветанию. Как следствие, краска имеет отличные параметры устойчивости к выцветанию (7-8 по шкале голубой шерсти);
- краска нетоксичная и соответствует стандарту EN-71 по тяжелым металлам;
- отличная пластичность, адгезия, атмосферостойкость, устойчивость к спиртам и бензину;
- быстросохнущая формула – подходит для высоких скоростей печати;
- отличная стабильность на форме – идеальна для печати полноцветных изображений;
- тиксотропная формула – не протекает через сетку при технических остановках оборудования.

### **ТРЕБОВАНИЯ К ТРАФАРЕТНЫМ ФОРМАМ**

Трафаретные формы должны быть устойчивы к растворителям. Для изготовления форм могут использоваться сетки в диапазоне от 77 нит/см (рекомендованы для печати плашек большой площади и для лучшей кроющей способности) до 120 нит/см (для печати тонких линий и полутонов).

### **ПРОЦЕСС ПЕЧАТИ**

Перед применением краску следует подготовить: тщательно вымесить и разбавить в соответствии с параметрами печати. Во время печати расстояние между трафаретной рамой и печатным столом (печатный зазор) должно обеспечивать быстрый отскок сетки. Рекомендуется использовать хорошо заточенный ракель твердостью 65-75 Шор.

Сразу же после окончания работы печатные формы и ракели следует очистить от краски при помощи рекомендованных смывок.

#### РАСХОД И РАЗБАВЛЕНИЕ

65-75м<sup>2</sup>/кг при печати через сетку 120.34 и уровне разбавления 10-15%.

Разбавитель / замедлитель могут быть добавлены в краску в количестве 10-20% для достижения желаемой вязкости.

#### СУШКА

Сухим на отлип отпечаток становится по прошествии примерно 5-8 минут, а полностью высохшим – по прошествии 30-45 минут при температуре 25С, после чего отпечатки можно складывать в стопу.

В случае использования конвекционных туннельных сушек с температурой 50-70С, время высыхания отпечатка на отлип может быть сведено к 1-2 мин.

#### ЦВЕТА В СЕРИИ

Основные цвета

CAR 2461	CAR Желтый
CAR 2462	CAR Желто-золотой
CAR 2463	CAR Оранжевый
CAR 2464	CAR Красный
CAR 2465	CAR Бордовый
CAR 2466	CAR Коричневый
CAR 2467	CAR Циан
CAR 2468	CAR Синий
CAR 2469	CAR Королевский синий
CAR 2470	CAR Маджента
CAR2471	CAR Фиолетовый
CAR 2472	CAR Красный родамин
CAR 2473	CAR Зеленый
CAR 2474	CAR Плотный черный
CAR 2475	CAR Кроющий белый

Также в серии присутствуют:

CAR 2486	CAR Разбавитель
CAR 2487	CAR Замедлитель

**Отказ от ответственности:** Вся информация, указанная в этом техническом описании, изложена в соответствии с известными нам текущими данными. Некоторая представленная информация и сделанные здесь выводы взяты из источников, отличных от непосредственных данных испытаний самого продукта. Информация в этом сертификате безопасности SDS получена из источников, которые мы считаем надежными. Однако информация предоставляется без каких-либо гарантий, явных или подразумеваемых, относительно ее правильности, и она никоим образом не освобождает пользователя от тщательной проверки всех расходных материалов сразу после их получения. Мы оставляем за собой право вносить изменения в состав продукта в ходе технического прогресса или новых разработок.

Рекомендации в данном листе технической информации требуют предварительной проверки и тестирования, так как условия или методы обращения, хранения, использования и утилизации находятся вне нашего контроля и, возможно, за пределами наших знаний. По этой и другим причинам мы не берем на себя ответственность и прямо отказываемся от ответственности за потери, повреждение или расходы, возникающие в результате или каким-либо образом связанные с обработкой, хранением, использованием или утилизацией продукта.