



## ДОБАВКИ в краски MAGNA

Название	Описание	%%	Комментарии
RETARDENT GEL G5567	Гель-замедлитель	2-5%	<p>Совместим со всеми базами MAGNA, но добавлять его в ND EXTRA смысла нет – она и так не сохнет.</p> <p><u>Важно:</u> при работе оставлять сетки закрытыми, в орошенном состоянии; слой краски должен быть, как минимум, 2-3 мм толщиной.</p> <p>Добавление замедлителя свыше 2% приведет к необходимости увеличения времени сушки, если его не увеличить, пострадает устойчивость принта к стирке.</p>
CROSSLINKER 100 S601	Катализатор для снижения температуры полимеризации	0,5-2%	<p>%% добавления определяется опытным путем.</p> <p>Добавляется в кроющие, а также пигментные пасты для понижения температуры сушки; при добавлении в выравные базы улучшает устойчивость к стирке, а также мокрому и сухому трению.</p> <p>Имеет смысл вводить эту добавку в краску, если длина сушильного устройства недостаточна, либо когда требуется закрепление краски при пониженной температуре, чтобы избежать миграции красителя.</p>

ООО «Скринпром», г. Москва, 4-я Магистральная улица, д.5, стр. 5, тел.: +7 (499) 403-36-09

e-mail: [info@screenprom.ru](mailto:info@screenprom.ru), [www.screenprom.ru](http://www.screenprom.ru)

			<p>Краска с добавленным в нее CROSSLINKER 100 имеет ограниченный срок службы – 8 часов. Краску можно активировать повторно, путем добавления Crosslinker 100 в таком же количестве.</p> <p>Добавление CROSSLINKER 100 не влияет на реологию краски и ее поведение при печати в отличие, например, холодного фиксатора от СНТ Tubifix 104 (только однократное введение, краска начинает забивать сетку).</p> <p>CROSSLINKER 100 можно добавлять и в металлики.</p> <p>Полная полимеризация краски при использовании CROSSLINKER 100 и устойчивость к стирке достигается по прошествии 48-72 часов.</p>
HYDROPHIL M A620/E	Гидрофил	До 1%	<p>Добавляется в ND EXTRA и вытравные краски:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- для улучшения проникновения краски в ткань;</li> <li>- в случаях плохой подготовки / обработки полотна;</li> <li>- при печати по махровым изделиям / велюру / флису;</li> <li>- при «протечной» печати с изнаночной стороны изделий.</li> </ul>
CROSSLINKER 200 L705	Усиленная версия CROSSLINKER 100, особенно подходит для отделки методом флокирования	0,5-2%	<p>При добавлении 2% полимеризация краски может начаться уже на сетке. Изначально продукт разрабатывался как добавка для прямого флокирования, где нужна экстра-прочность.</p> <p>Краска с добавленным в нее CROSSLINKER 200 сохраняет свои рабочие характеристики до 8 часов (в зависимости от температуры в рабочем помещении), повторное введение добавки в краску невозможно.</p> <p>Полная полимеризация краски достигается по прошествии минимум 48 часов.</p>

BINDER FLEX FF K047/M	Биндер	До 10%	Добавляется в любые печатные базы Magna в случае, когда загрузка пигмента идет в пределах двукратного превышения от рекомендованной. Также применяется в случаях, когда требуются хорошие показатели по сухому / мокрому трению.
SOFTENER TS G6054E	Мягчитель	0,5-2%	В любые базы Magna для смягчения принта. Улучшает показатели сухого трения без ухудшения показателей мокрого. При добавлении в кроющие пасты улучшает печатные характеристики краски (избавляет от подсыхания, подлипания) без отрицательного воздействия на скорость реакции краски на flash-сушку. Добавление свыше 2% приведет к снижению показателей устойчивости принта к стирке.
THINNER G5890	Разбавитель	До 5%	Снижает вязкость, для добавления в кроющие базы Advanceprint TDB и Aquaplas FF, хотя их можно разбавить и базой ND EXTRA - до 15%. Не следует превышать рекомендуемый процент добавления, поскольку это может отрицательным образом сказаться на устойчивости принта к стирке.
CLEAR CSP I575	Загуститель	До 1%	Применяется в случаях: - печати растром по светлым тканям для контроля формы точки; - в случаях печати глиттерами, чтобы краска не проваливалась в ткань; - в случаях печати по тканям низкого граммажа, даже в Advanceprint TDB и Aquaplas FF, чтобы краска оставалась на поверхности. Замешивать в вытравные базы смысла нет, если только это не продиктовано спецификой дизайна принта. Замешивать в краску МИКСЕРОМ.
ECOFIX NF L702	Фиксатор, для улучшения стойкости к стирке	До 3%	Добавляется в любые пасты Magna; не пригоден для пониженной температурной фиксации. Увеличивает показатели устойчивости принта к стирке и трению.

MAGNACIDE KB-NF T4362	Антиплесень	0,4%	Применяется ТОЛЬКО в случае самостоятельной подготовки композиции из концентратов на местах, и <u>только в пигментные пасты</u> .
DETERGENT WB B525E	Активный агент для смывки / удаления краски	1-2%	Добавление 1-2% в воду повышает эффективность очистки ТПФ от краски. В случае, если нужно очистить от краски застарелую форму, нанести средство на ТПФ в чистом виде с двух сторон, оставить на 5 минут, смыть.
SOFTENER AF G6056	Мягчитель с содержанием силикона	1-3%	В любые базы Магна для смягчения принта. Улучшает показатели сухого трения без ухудшения показателей мокрого. При добавлении в кроющие пасты улучшает печатные характеристики краски (избавляет от подсыхания, подлипания) без отрицательного воздействия на скорость реакции краски на flash-сушку. Добавление свыше рекомендованного уровня может привести к снижению показателей устойчивости принта к стирке.

ООО «Скринпром», г. Москва, 4-я Магистральная улица, д.5, стр. 5, тел.: +7 (499) 403-36-09

e-mail: [info@screenprom.ru](mailto:info@screenprom.ru), [www.screenprom.ru](http://www.screenprom.ru)