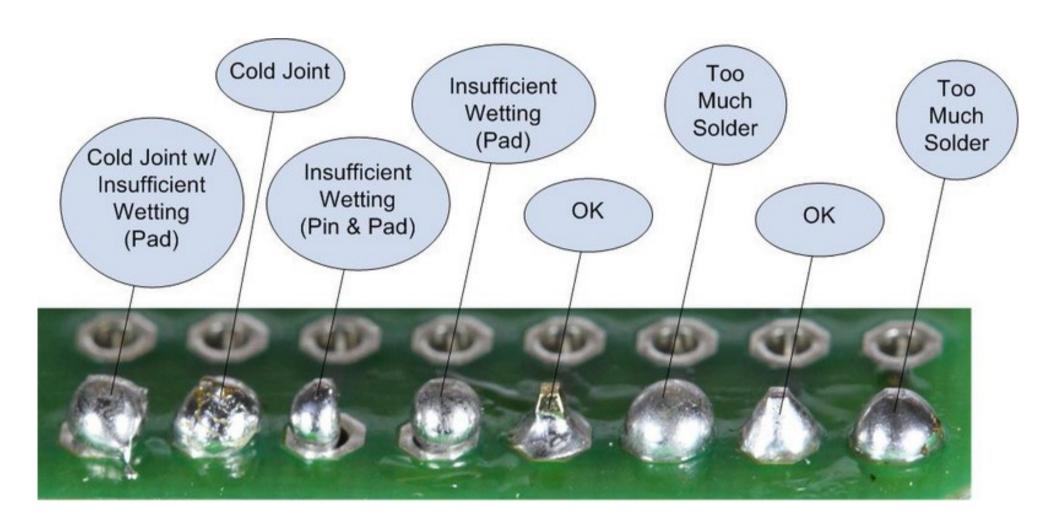
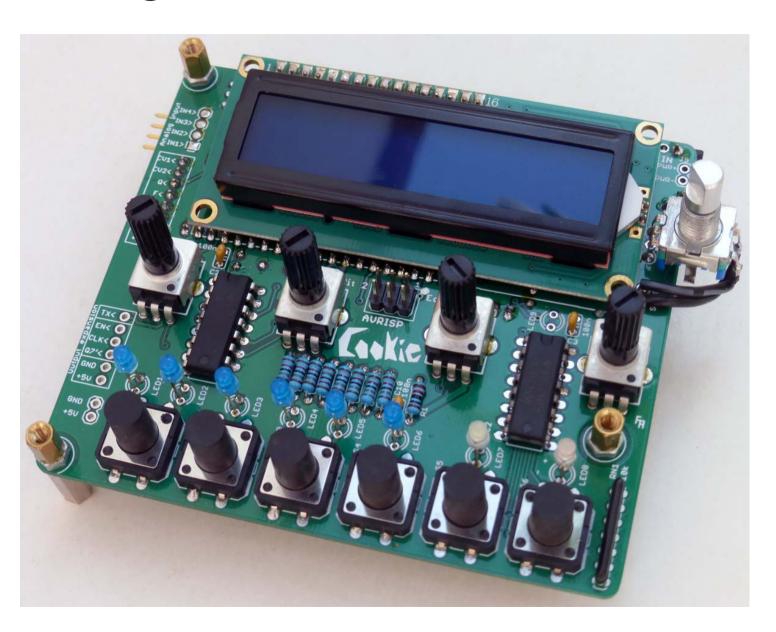


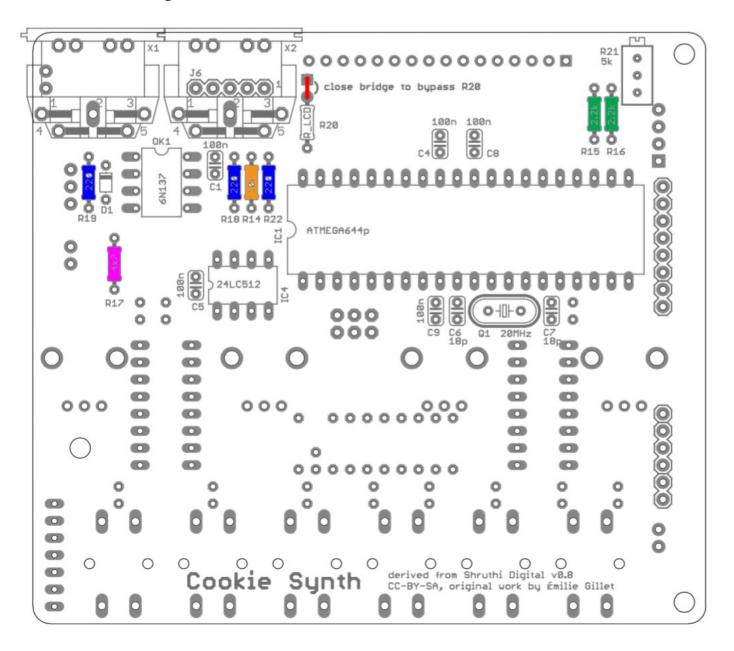
Bauanleitung

Lötstellen



Digital Controller Board





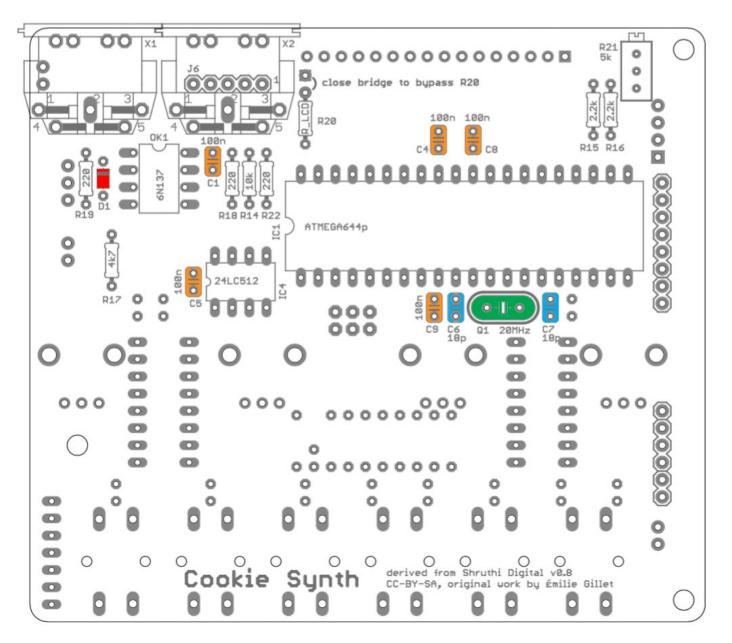
R15, R16 \rightarrow 2.2 k Ω

R18, R19, R22 \rightarrow 220 Ω

R17 \rightarrow 4.7 k Ω

R14 \rightarrow 10 k Ω

Drahtbrücke (



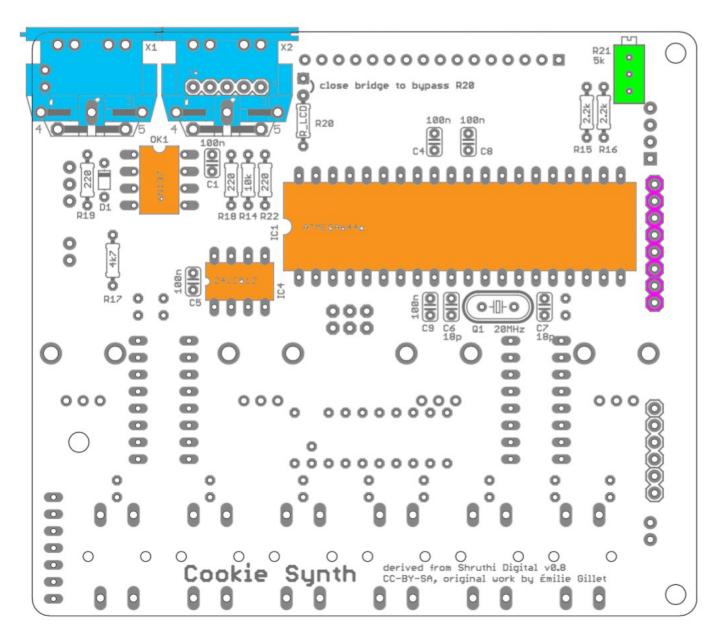
D1

→ 1N4148

Polarität
beachten!

C1, C4, C5, C8, C9 → 100 nF (Aufdruck 104)

Q1 \rightarrow 20 MHz



IC1, IC4, OK1

→ Sockel

Auf richtige Orientierung (Kerbe im Sockel) achten!

Stiftleiste

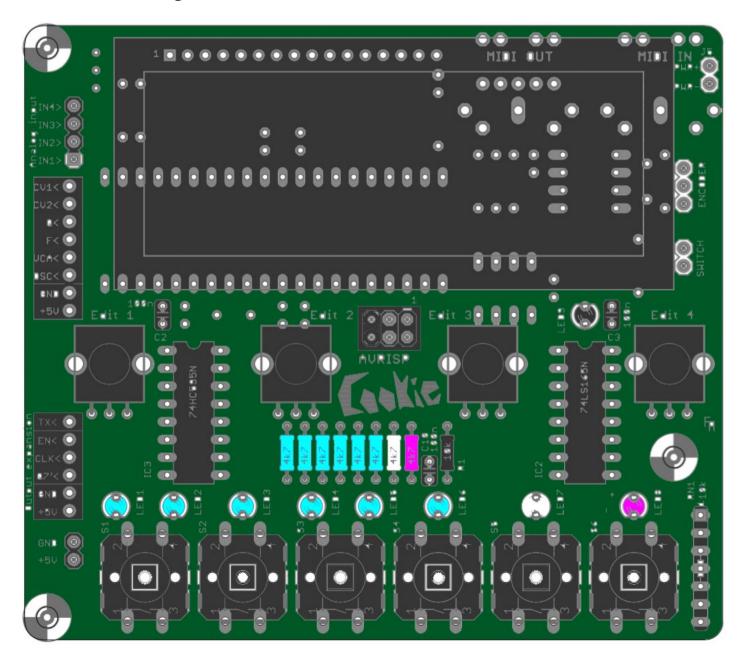
→ 8 Pins

(senkrecht zur Platine)

R21 \rightarrow Trimmer 5 k Ω

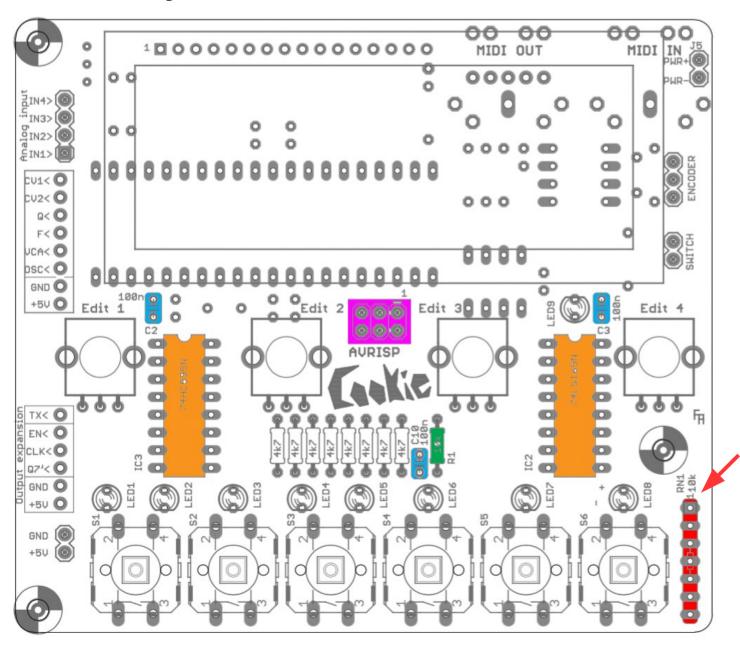
X1, X2

→ DIN-Buchsen



LED-Vorwiderstände

 $\begin{array}{ll} gr\ddot{u}n & \rightarrow 1 \ k\Omega \\ gelb & \rightarrow 4.7 \ k\Omega \\ rot & \rightarrow 10 \ k\Omega \\ orange & \rightarrow 6.8 \ k\Omega \\ blau & \rightarrow 18 \ k\Omega \\ weiß & \rightarrow 15 \ k\Omega \\ pink & \rightarrow 18 \ k\Omega \end{array}$



R1 \rightarrow 10 k Ω

C2, C3, C10

 \rightarrow 100 nF

IC2, IC3

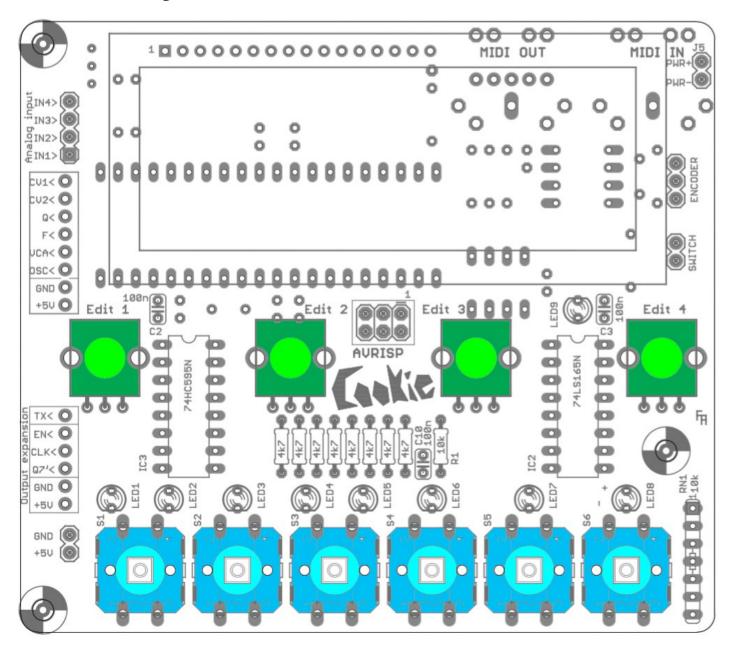
→ Sockel

Orientierung!

RN1 \rightarrow 10 k Ω Pin1 richtig ausrichten!



AVRISP \rightarrow 2x3 Pins



S1..6

→ Taster

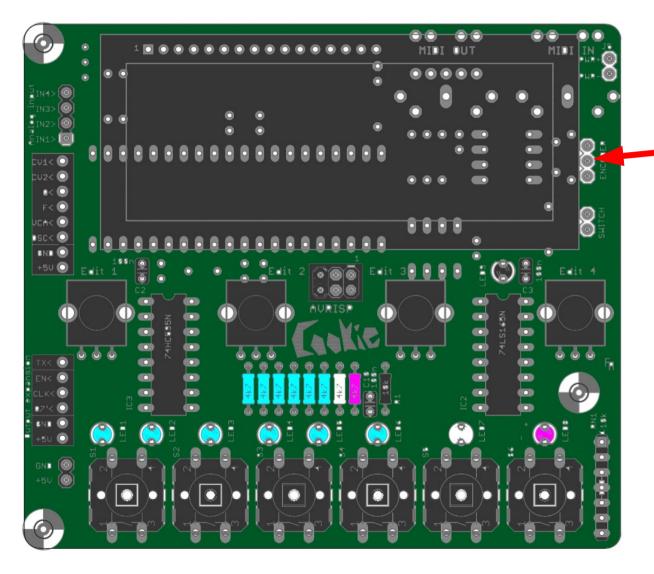
Edit1..4

 \rightarrow Poti 10 k Ω



Hinweis:

Taster und Potis müssen flach aufliegen.



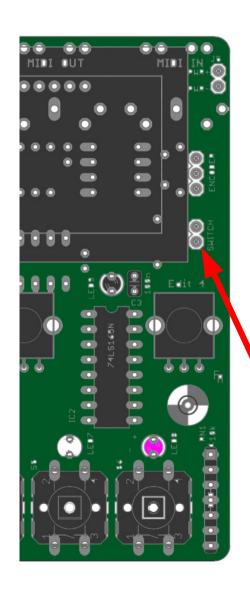
Bauteile zunächst nur einsetzen:

ENCODER

LED1..8

Polarität beachten!
langes Beinchen =
Anode (nach oben)
abgeflachte Seite =
Kathode (nach unten)

Hinweis: Vor dem Verlöten die Frontplatte provisorisch montieren und den Encoder lose anschrauben. Die LEDs in die Bohrungen führen, damit Position und Abstand stimmen. Dann löten.

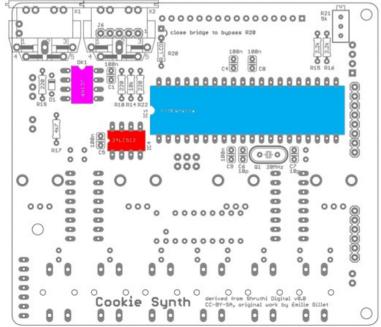




Der Schalter des Encoders wird mit zwei Drähtchen angeschlossen.

Oberseite

Unterseite



ICs einsetzen.

Kerbe am IC muss mit der Kerbe am Sockel übereinstimmen.

IC1

→ ATmega644PA

IC2

→ 74HC165

→ 74HC595

IC4

IC3

→ 24LC512

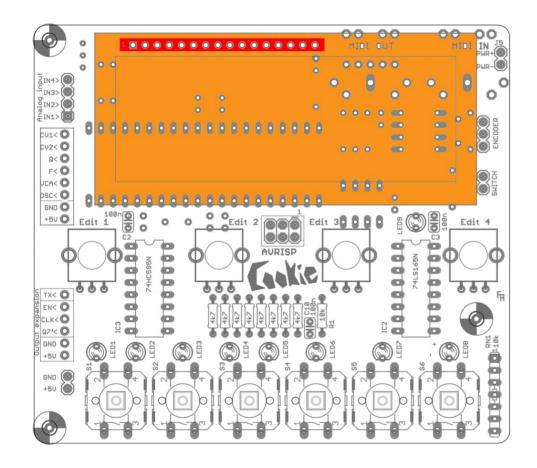
OK

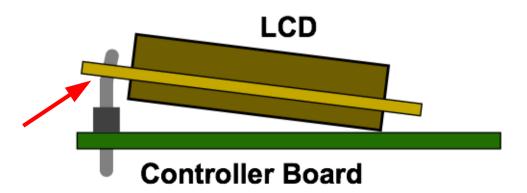
 \rightarrow 6N137

Funktionstest

- 1) An die Stiftleiste eine Spannung von 5 Volt anlegen (GND = Minus, +5V = + 5 Volt).
- → Alle LEDs leuchten kurz auf. Danach leuchten LED3 und LED7 dauernd.

- 2) Tasten drücken und Encoder drehen.
- → Lightshow bewundern



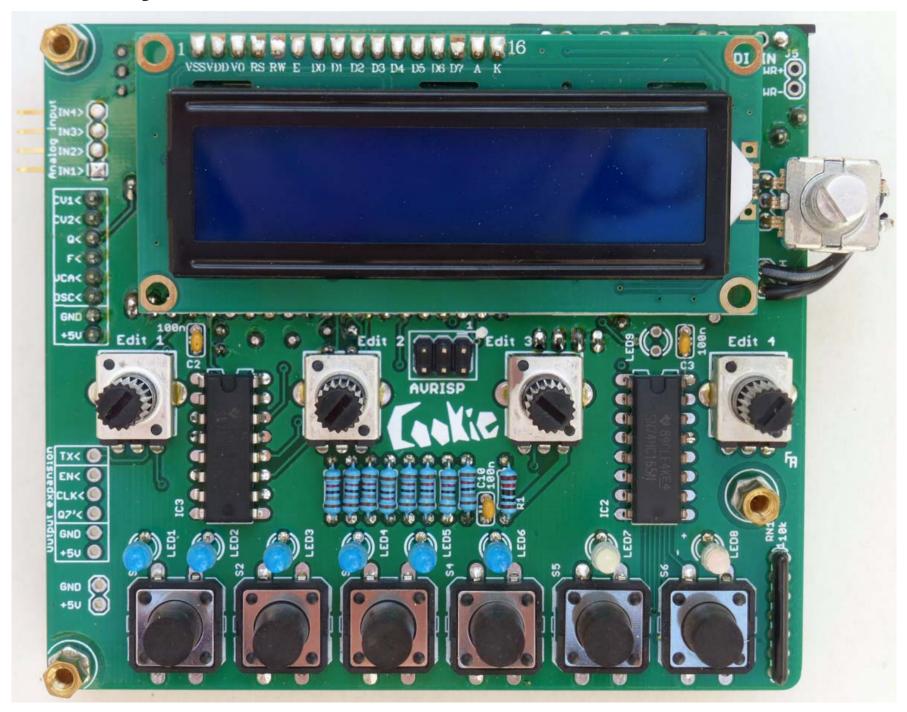


Stiftleiste (16-polig) mit den kurzen Stiftenden nur an den beiden äußeren Pins senk-recht in die Platine löten.

LCD einsetzen und in Frontplattenöffnung einpassen.

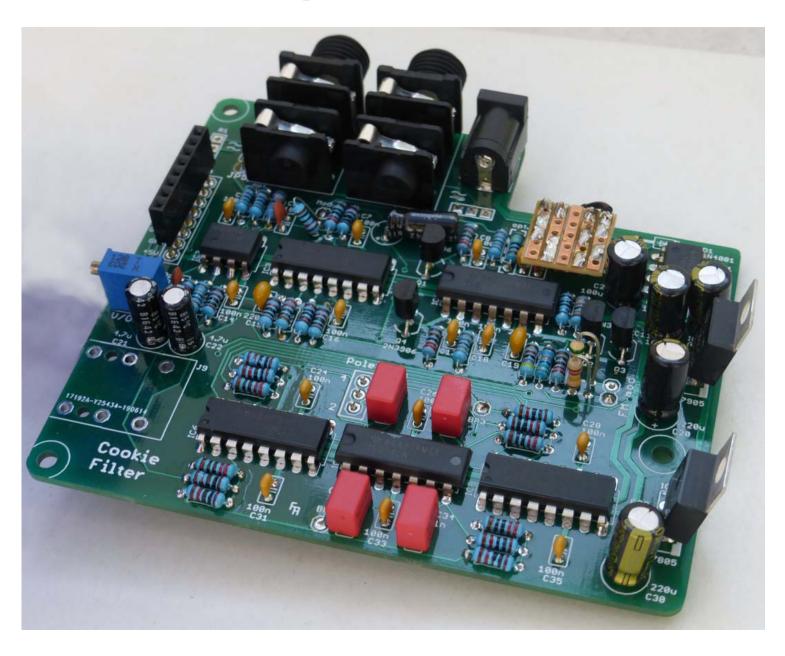
Die Stiftleiste ist etwas abgewinkelt. Hierdurch kann das LCD leicht geneigt werden.

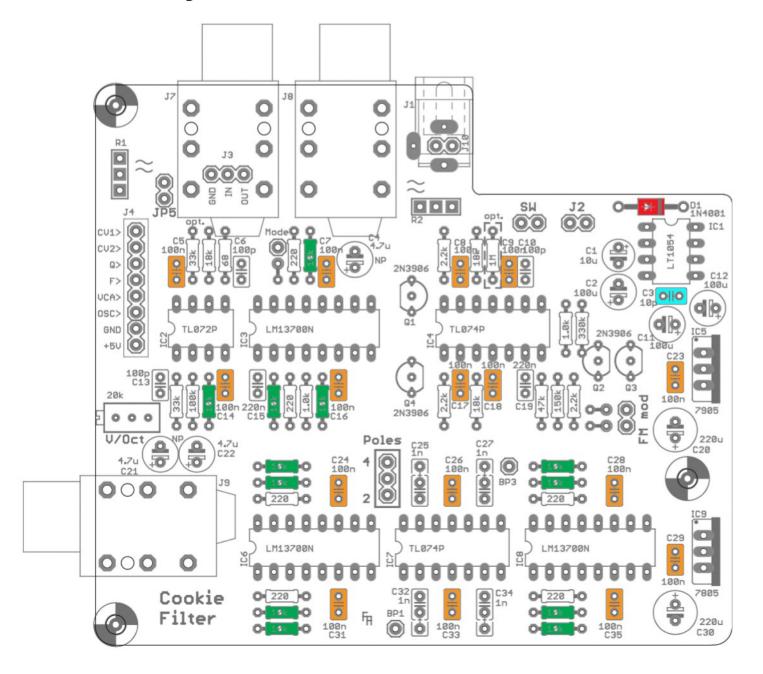
LCD von unten mit einem Lötpunkt fixieren, Frontplatte entfernen und LCD fertig einlöten.



Geschafft!
Das erste Board
ist fertig.

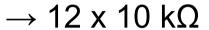
Analog Filter Board





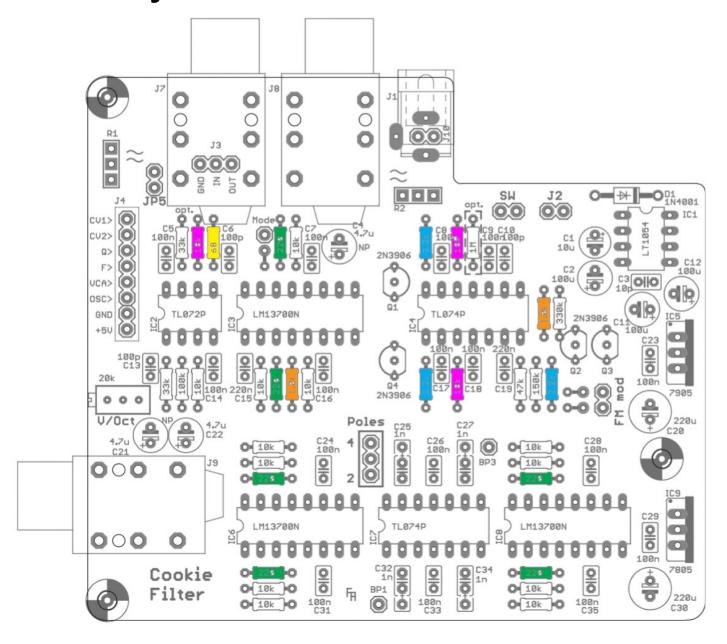
D1

→ 1N4001 Polarität beachten!



C3 → 10 pF (Aufdruck 10)

C5, C7, C8, C9, C14, C16, C17, C18, C23, C24, C26, C28, C29, ○ C31, C33, C35 → 16 x 100 nF (Aufdruck 104)



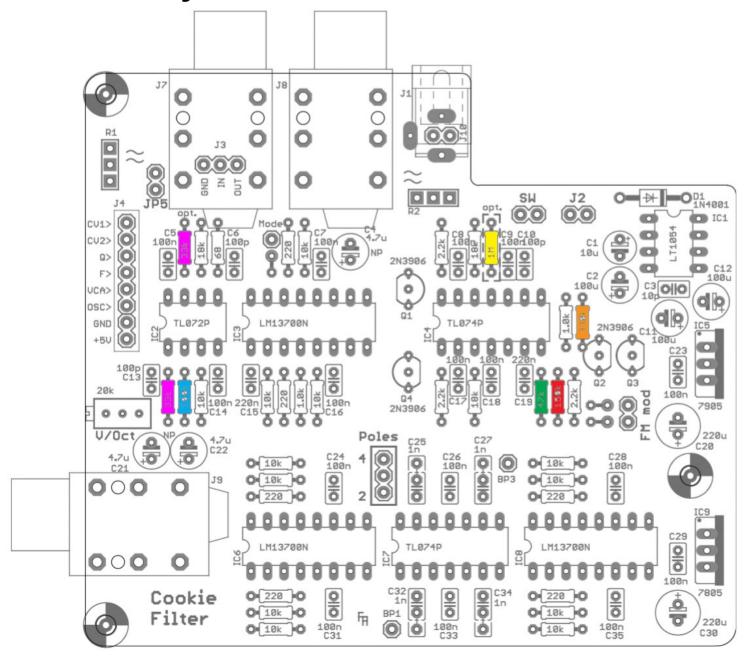
1 x 68 Ω •

6 x 220 Ω

 $2 \times 1 k\Omega$

 $3 \times 2.2 \text{ k}\Omega$

 $3 \times 18 \text{ k}\Omega$



33 kΩ (*)

47 kΩ

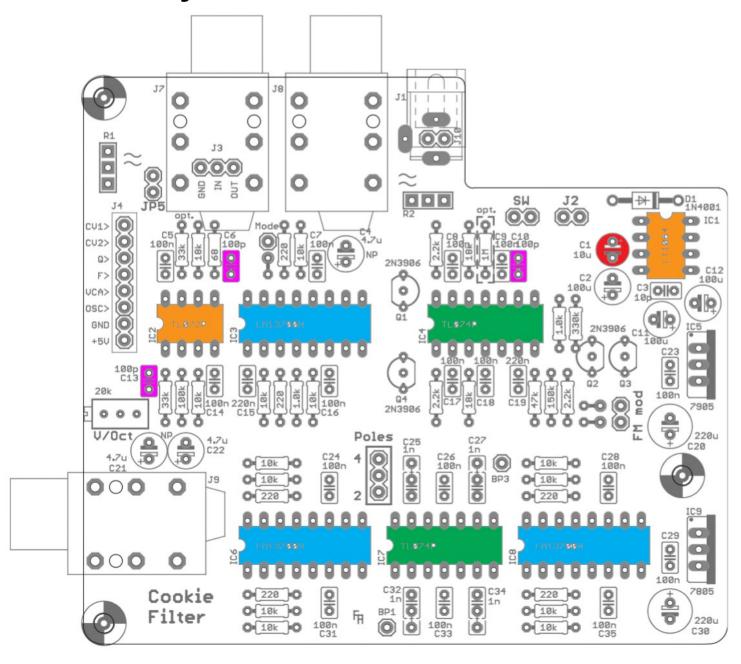
100 kΩ

150 kΩ

330 kΩ (

 $1 M\Omega$

(*) Beim oberen Widerstand ist der Wert 18k aufgedruckt.



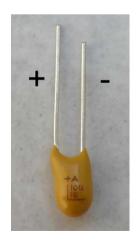
IC1..4, IC6..8 → Sockel Orientierung! →

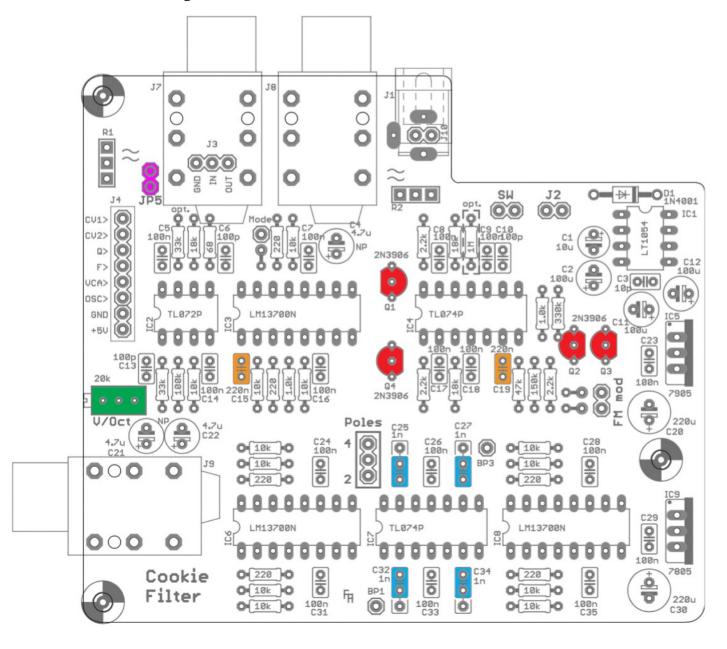
C6, C10, C13 → 100 pF (Aufdruck 101)

C1

→ 10 µF Tantal

Polarität
beachten!





C15, C19

→ 220 nF

(Aufdruck 224)

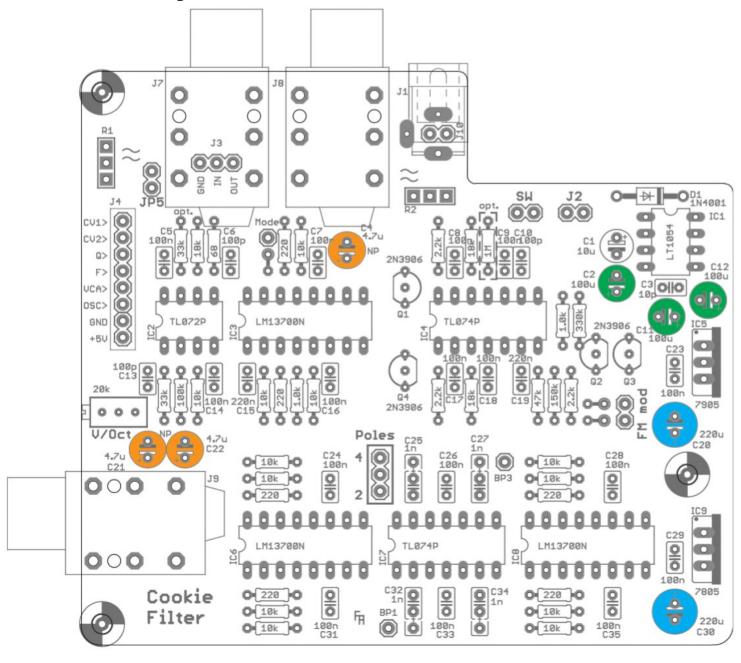
C25, C27, C32, C34 → 1 nF (rotes Klötzchen)

JP5

→ Pfostenleiste

R33

 \rightarrow Trimmer 20 k Ω

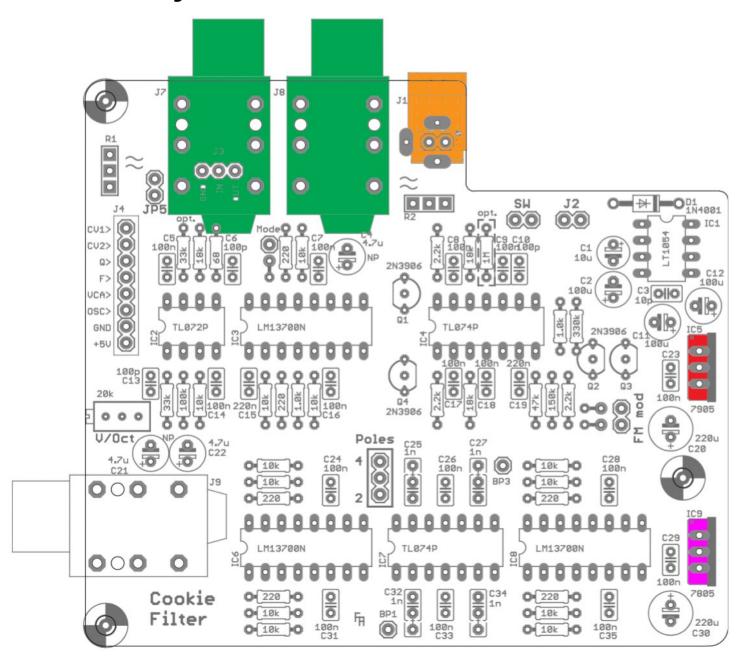


C4, C21, C22 → 4.7 µF (bipolarer Elko, Polarität egal)

C2, C11, C12 → 100 µF • Polarität beachten!

C20, C30 → 220 µF Polarität beachten!

100 µF und 220µF sehen gleich aus!



1

→ DC-Buchse •

J7, J8

 \rightarrow 6.3 mm-

Klinkenbuchse

IC5

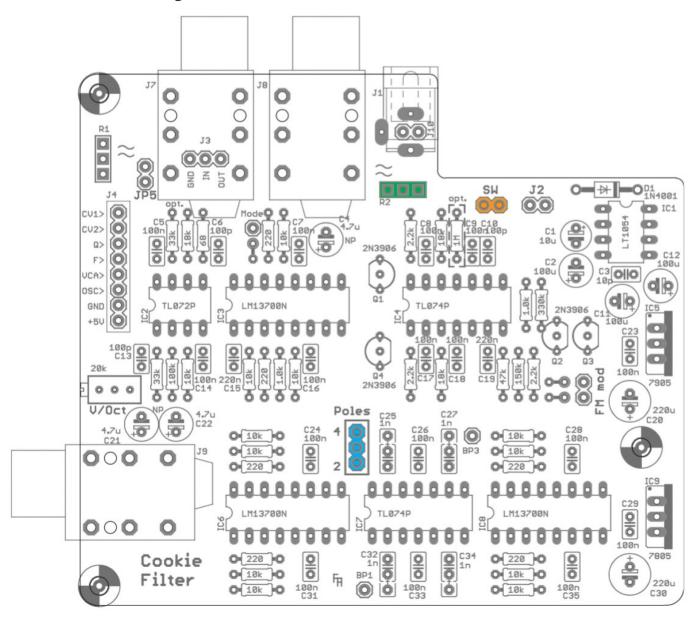
 \rightarrow 7905

Orientierung!

IC9

 $\rightarrow 7805$

Orientierung!



Die folgenden Bauelemente werden über kleine Kabel mit dem Filter-Board verbunden.

SW

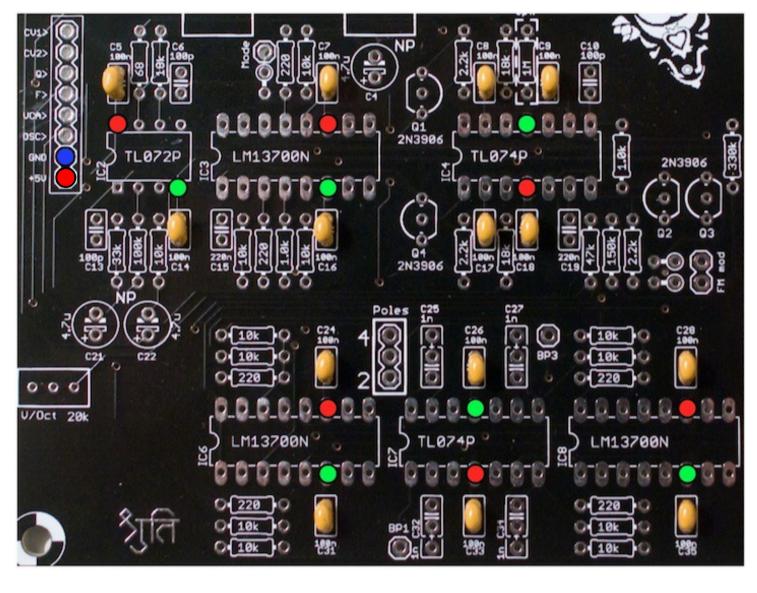
→ Wippenschalter

Poles

→ Kippschalter

R2

 \rightarrow Potentiometer 10 k Ω 4,7 k Ω zwischen Links und Mitte



IC1 (LT1054) einsetzen

9 V-Netzteil anschließen Polarität beachten!

Spannung messen:

GND (Masse)

+5 Volt

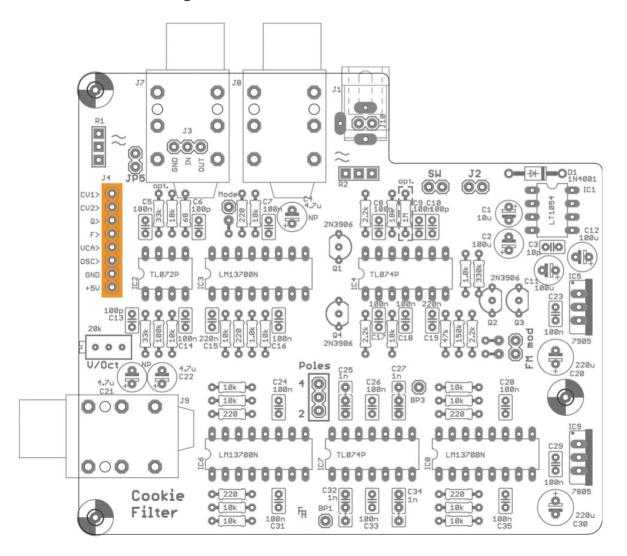
-5 Volt



Alles OK?

→ dann die restlichen ICs einsetzen

Kerbe am IC muss mit der Kerbe im Sockel übereinstimmen!



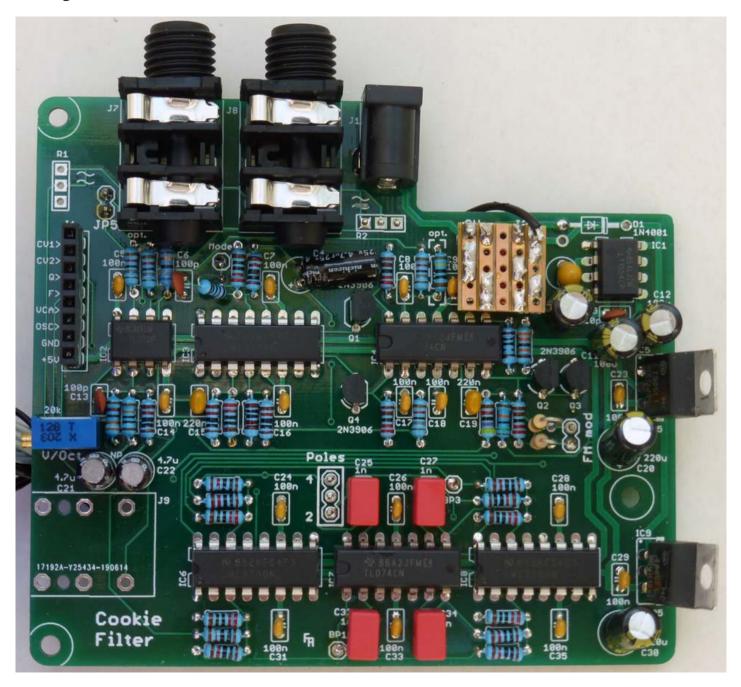
J4

→ Buchsenleiste

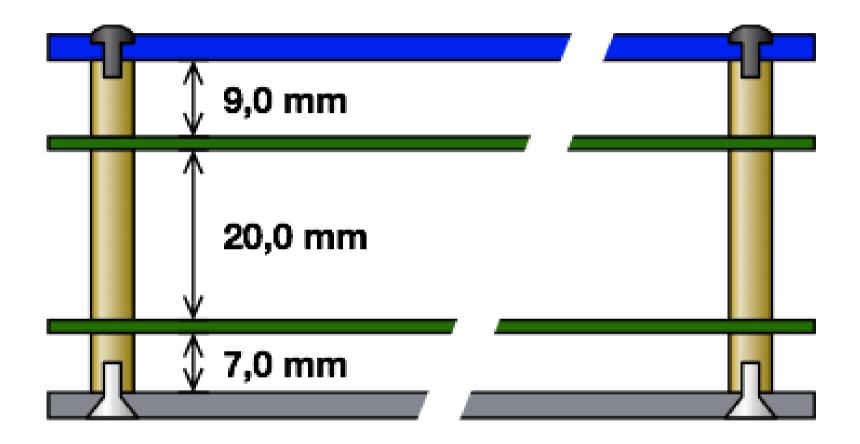


Vorgehensweise

- 1) Die Buchsenleiste auf die Stiftleiste der Controllerplatine aufstecken.
- 2) Beide Platinen mit 20 mm-Distanzhülsen übereinander montieren.
- 3) Buchsenleiste auf dem Filterboard verlöten.



8r0.V0. Wir sind kurz vor dem Ziel.



Schrauben "mit Gefühl" anziehen, damit das Plexiglas nicht reißt / bricht.

Cookie Synth – Kalibration

Ein Keyboard anschließen.

Am Cookie folgendes einstellen:

Oscillator 1 shape: none

Oscillator 2 shape: none

Filter cutoff: 64

Filter resonance: 63

Filter envelope and LFO

modulations: 0

Auf dem Keyboard ein Oktav-Intervall spielen und den V/Oct-Trimmer so verstellen, dass auch eine Oktave zu hören ist. Herzlichen Glückwunsch!